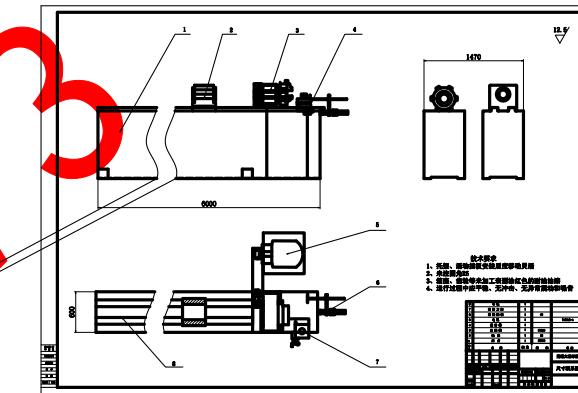
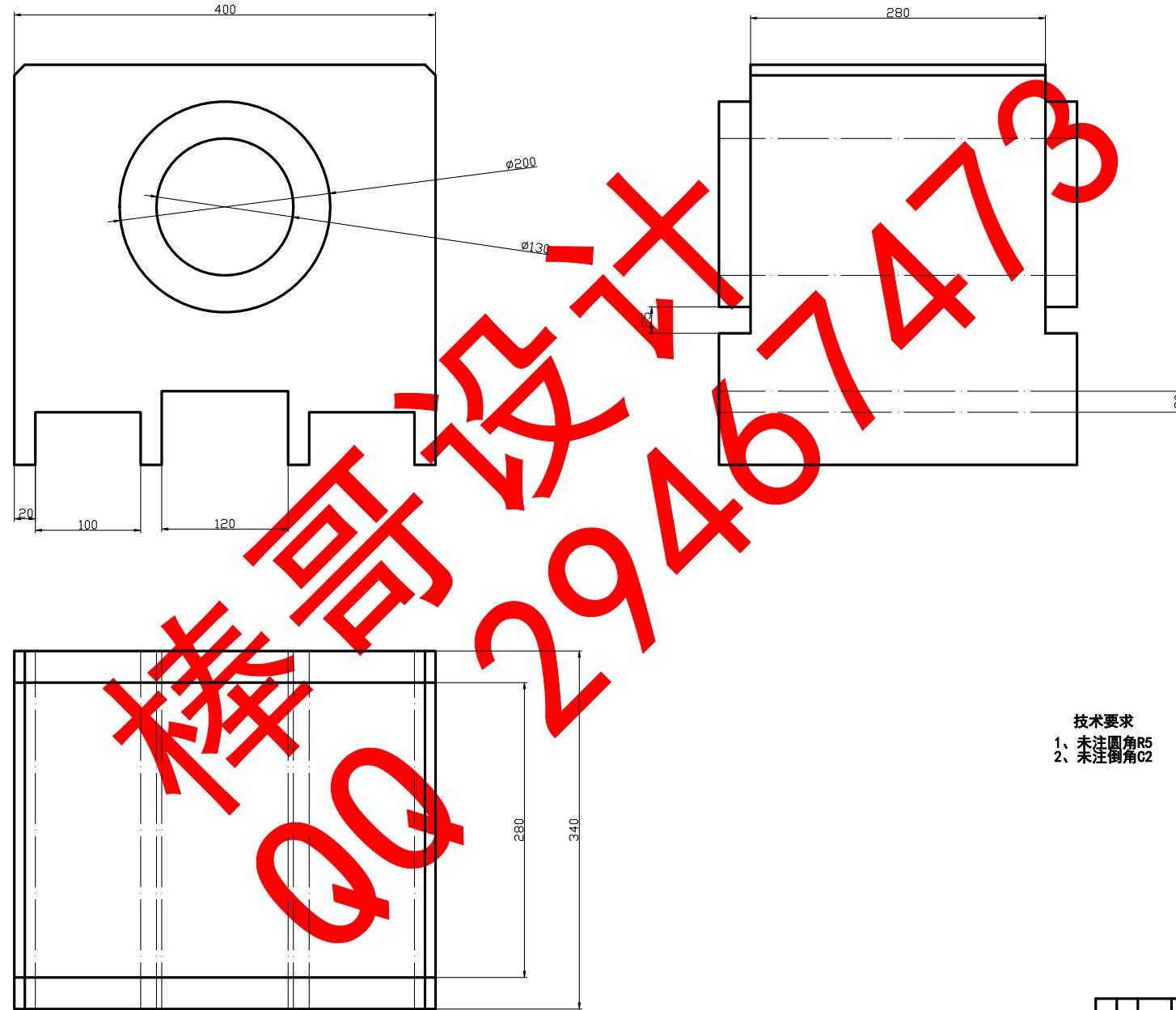


A1-尺寸联系图



A1-托架

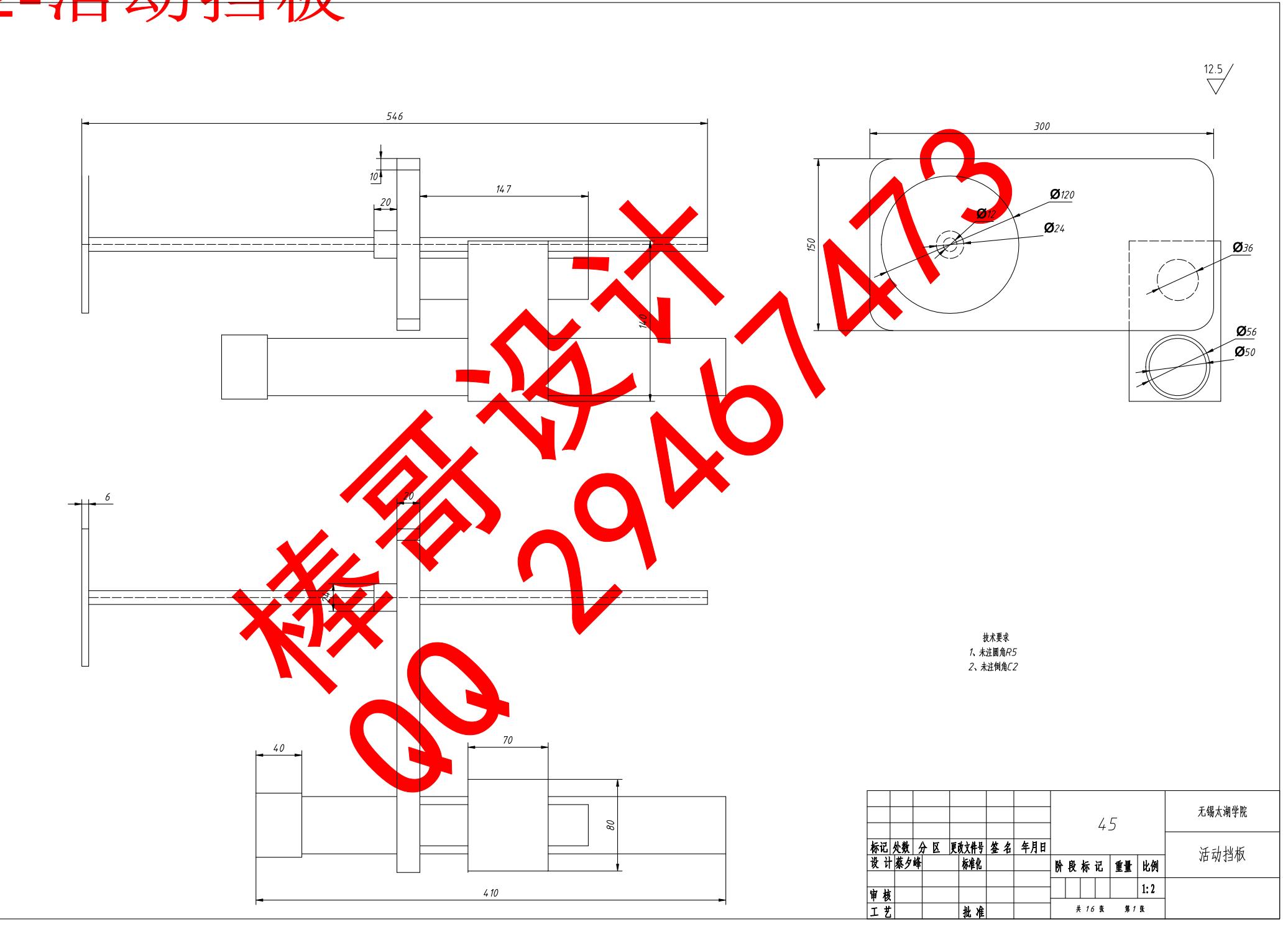
12.5



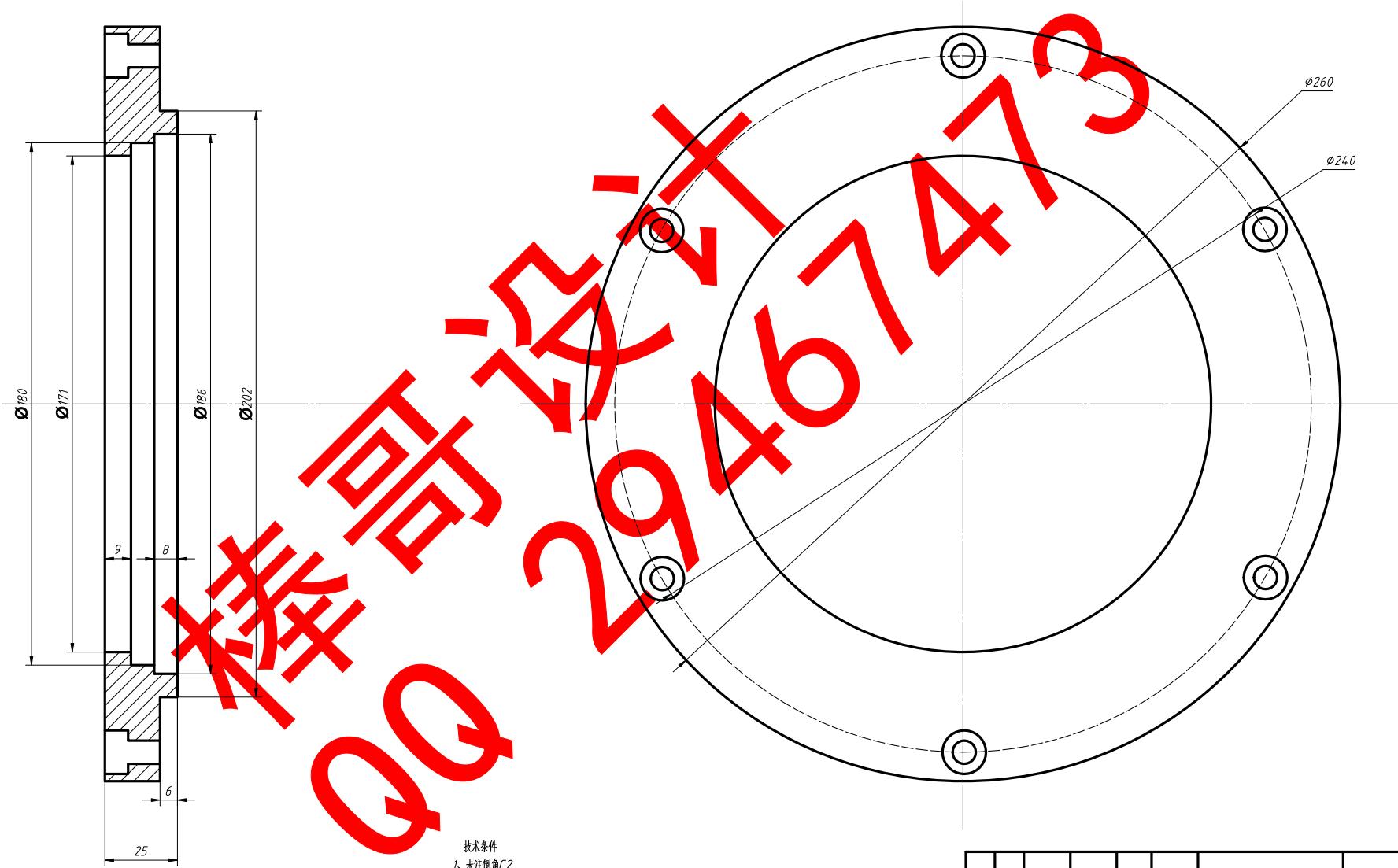
技术要求

借(送)用
件登記
由底圖總號
底圖總號
簽字
日期
繪圖員 日期

A2-活动挡板



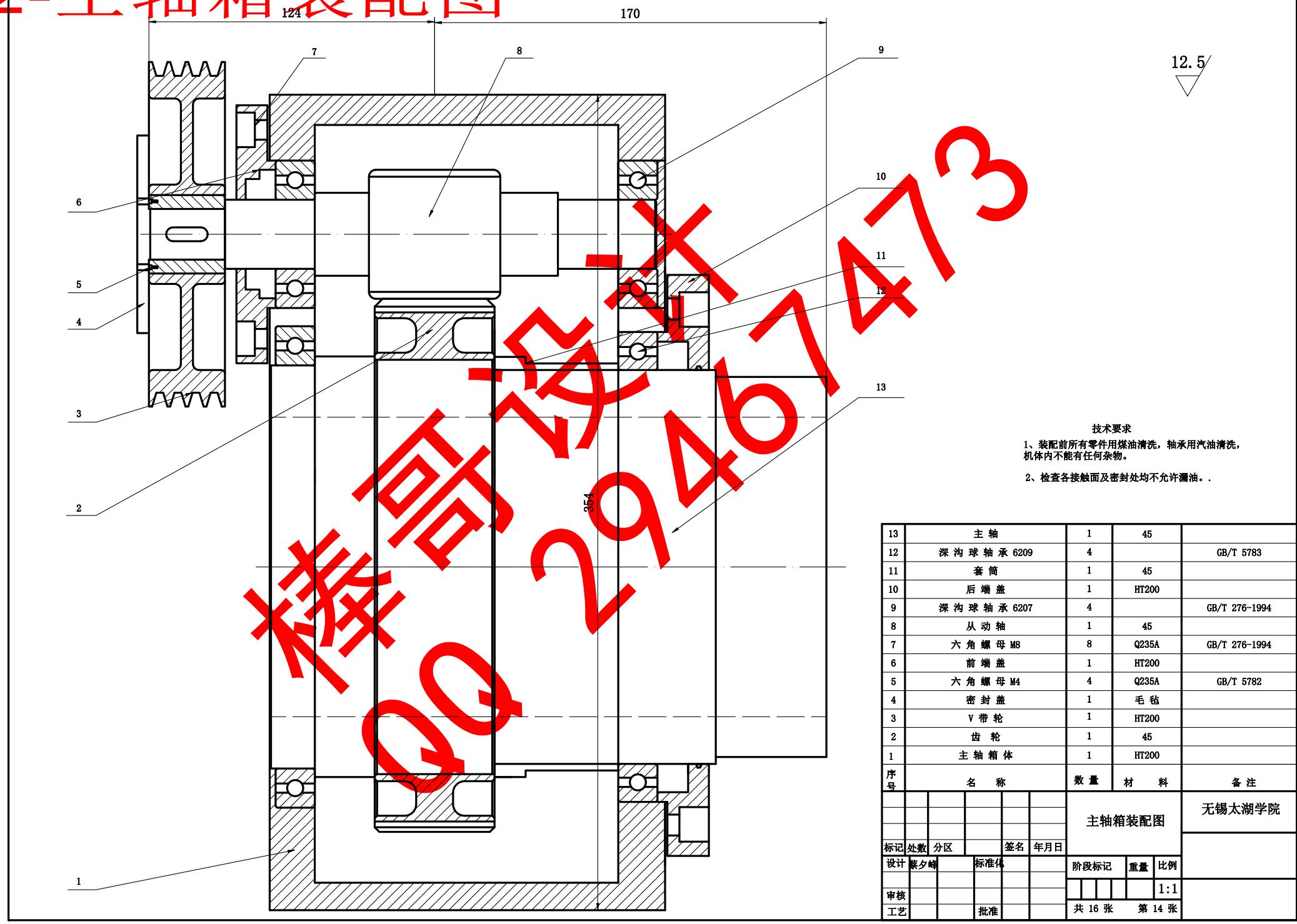
A2-主轴箱后端盖图



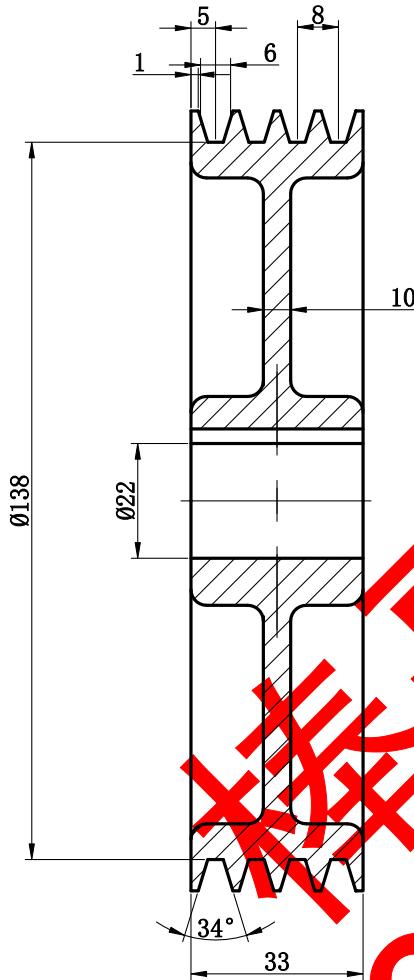
技术条件
1、未注倒角C2
2、未注圆角R5

HT200							无锡太湖学院					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	主轴箱后端盖		
设计	基身	标准化										
审核												
工艺		批准				1:1						
共 16 张 第 9 张												

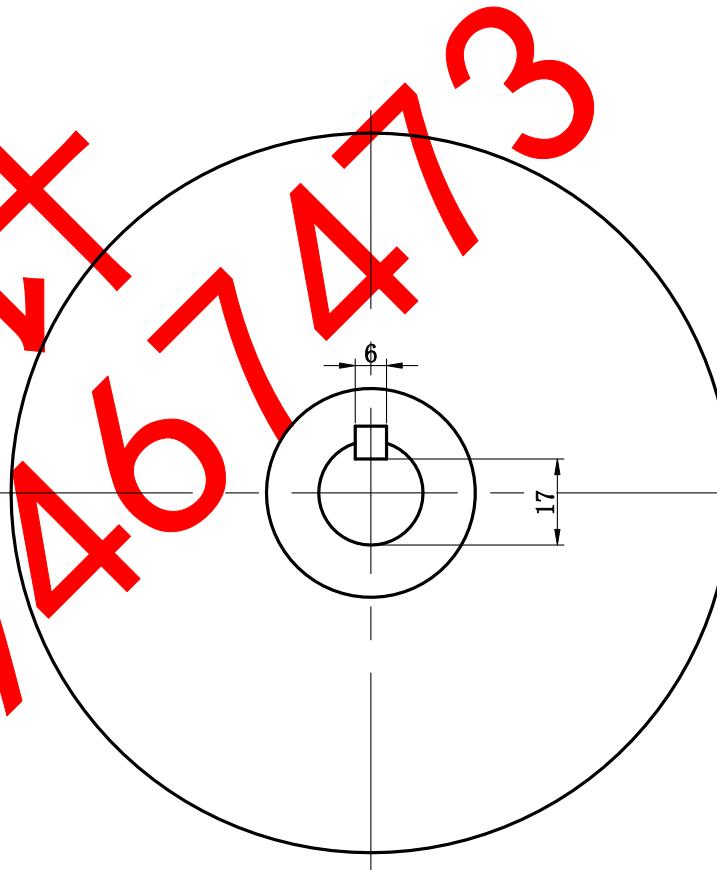
A2-主轴箱装配图



A3-v带轮

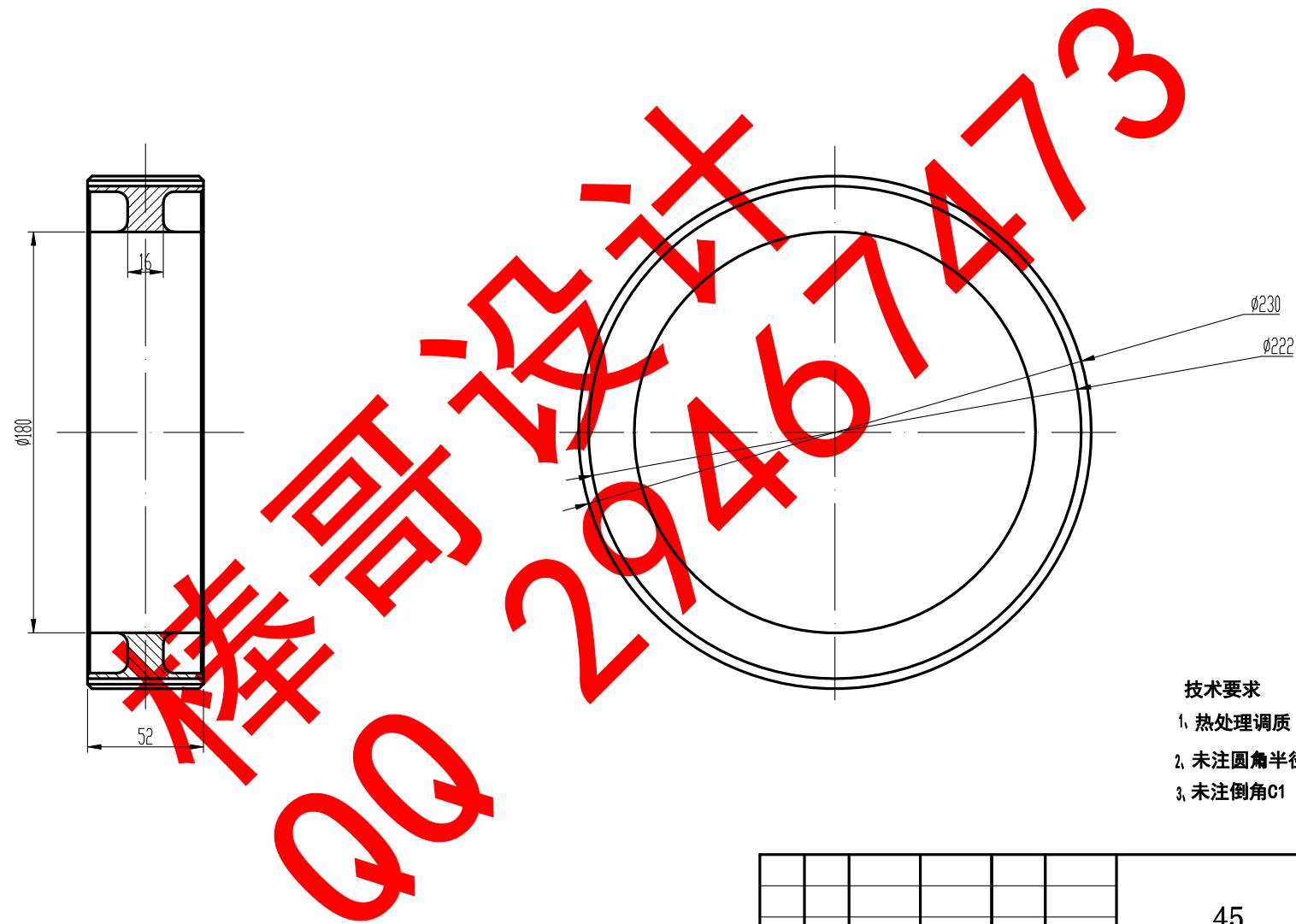


技术要求
1、不得有气孔、砂眼等
2、未注倒角R3~R5



							HT200	无锡太湖学院
标记	处数	分区	更改号	签名	年月日			
设计	蔡夕峰					阶段标记	重量	比例
								1:1
审核						共 16 张 第 3 张		
工艺			批准					

A3-齿轮

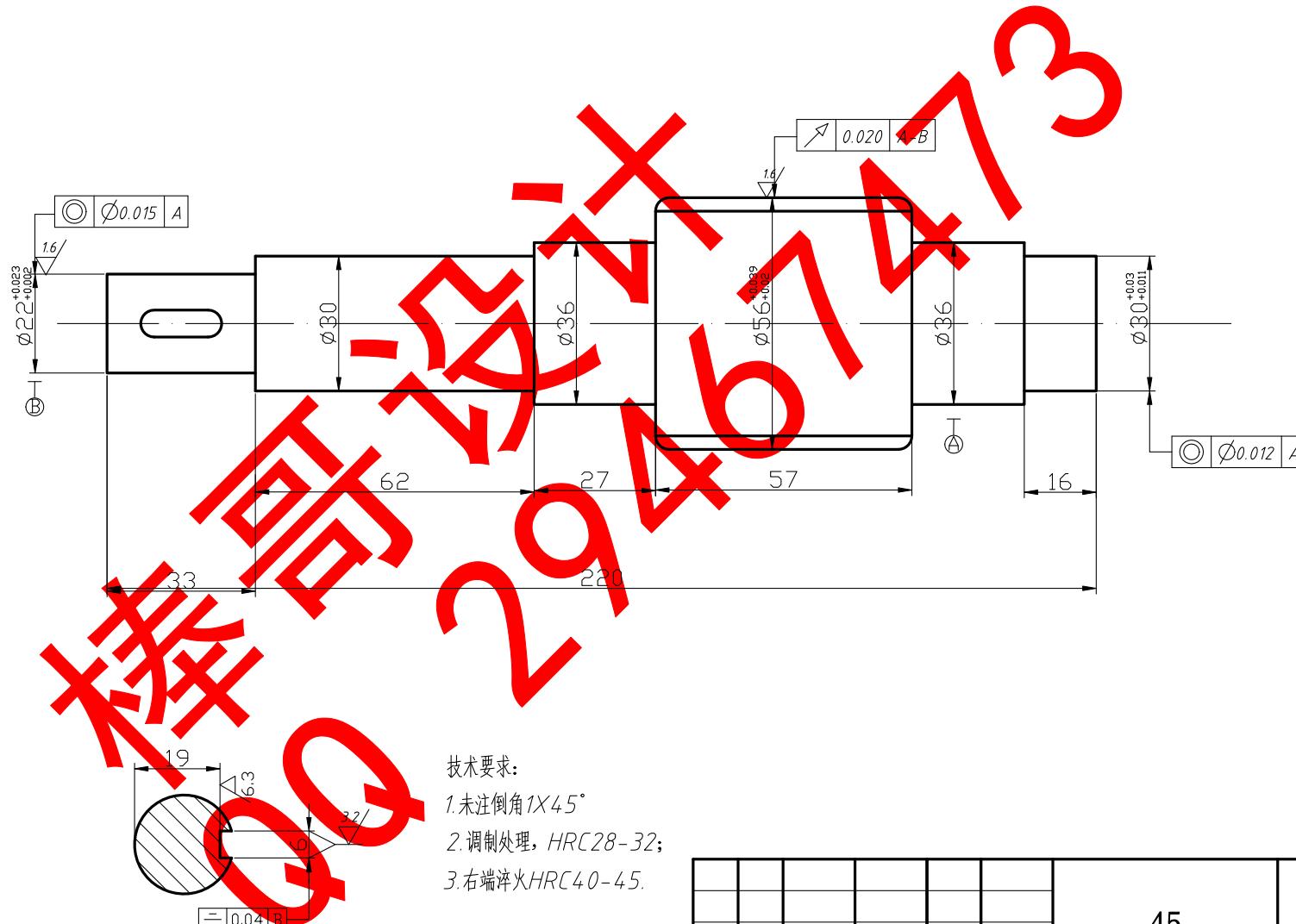


技术要求
1. 热处理调质
2. 未注圆角半径R5
3. 未注倒角C1

标记	处数	分区	更改号	签名	年月日	45	无锡太湖学院
设计	蔡夕峰						
审核						阶段标记 重量 比例 1:2	齿轮
工艺			批准				
共 16 张 第 4 张							

A3-从动轴

其余

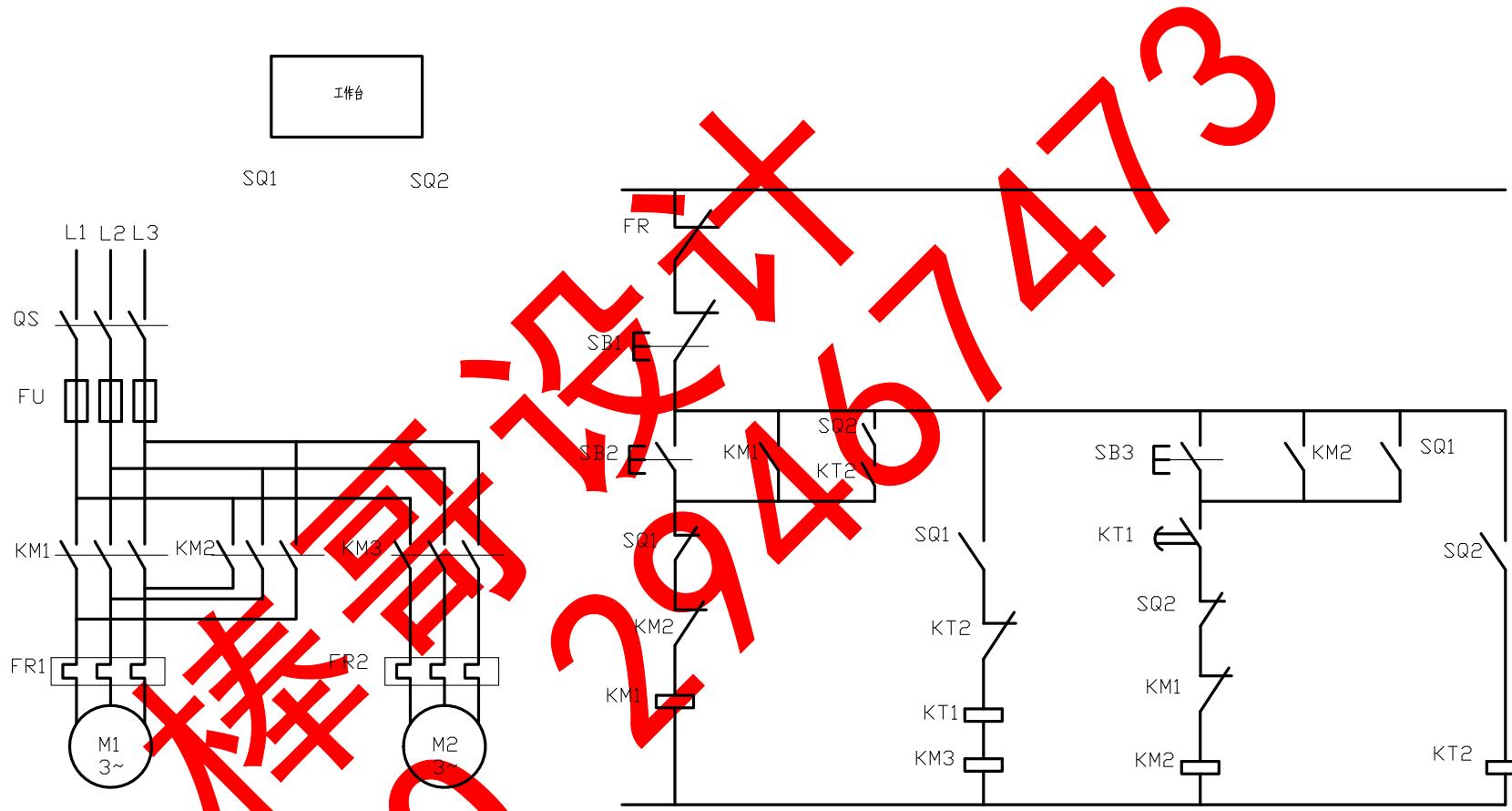


技术要求

1. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$
 2. 调制处理, $HRC 28-32$
 3. 右端淬火 $HRC 40-45$

						45	无锡太湖学院
标记	处数	分区	更改号	签名	年月日		
设计	蔡夕峰					阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			共 16 张 第 5 张	1:1

A3-电器图



借(通)用
件登
记

旧底图总号

底图总号

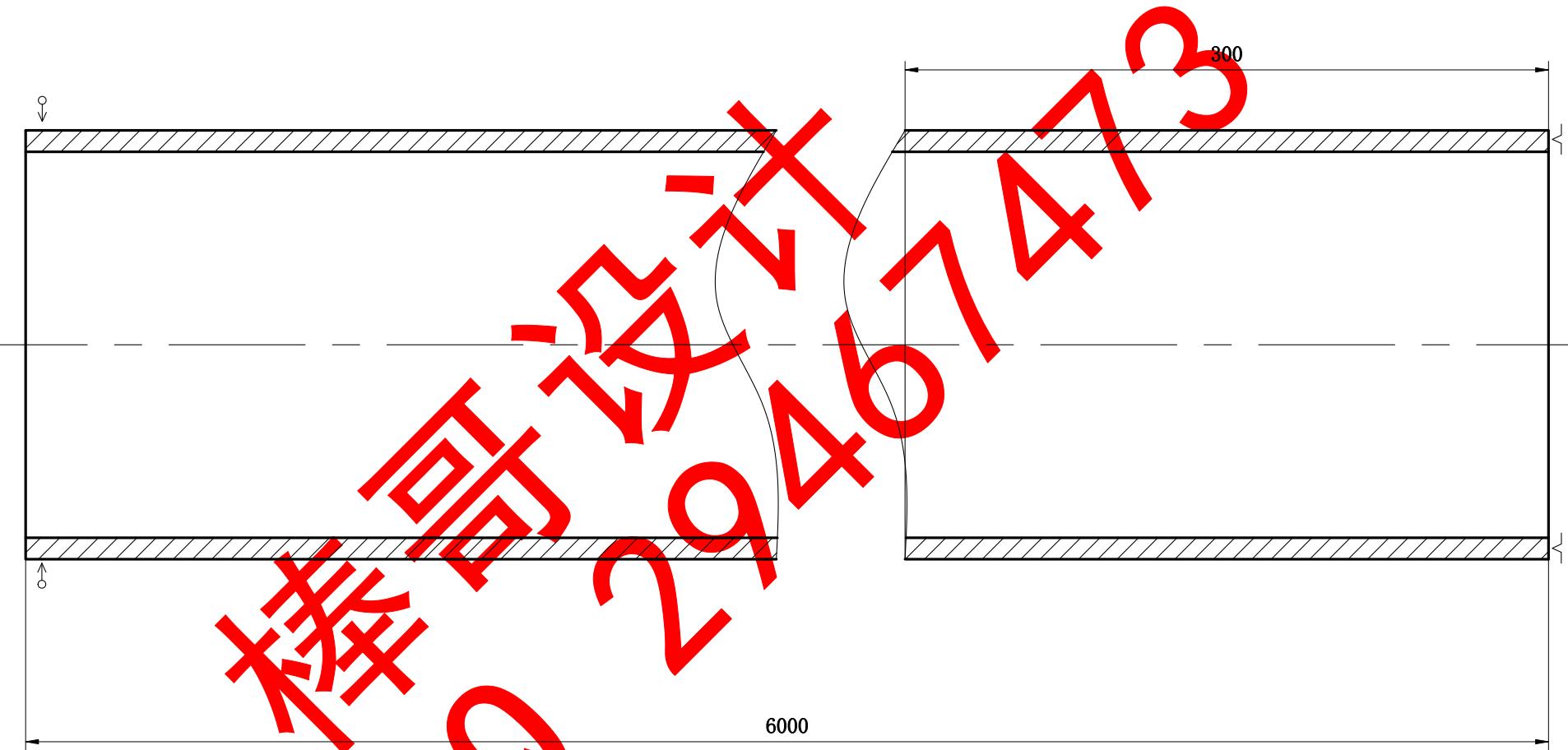
签
字

日
期

档案员
日期

标记	处数	分区	更改号	签名	年月日	电器图			无锡太湖学院
设计	蔡夕峰					阶段标记	重量	比例	名称 图号
审核									
工艺			批准			共 16 张 第 11 张			

A3-加工工序图

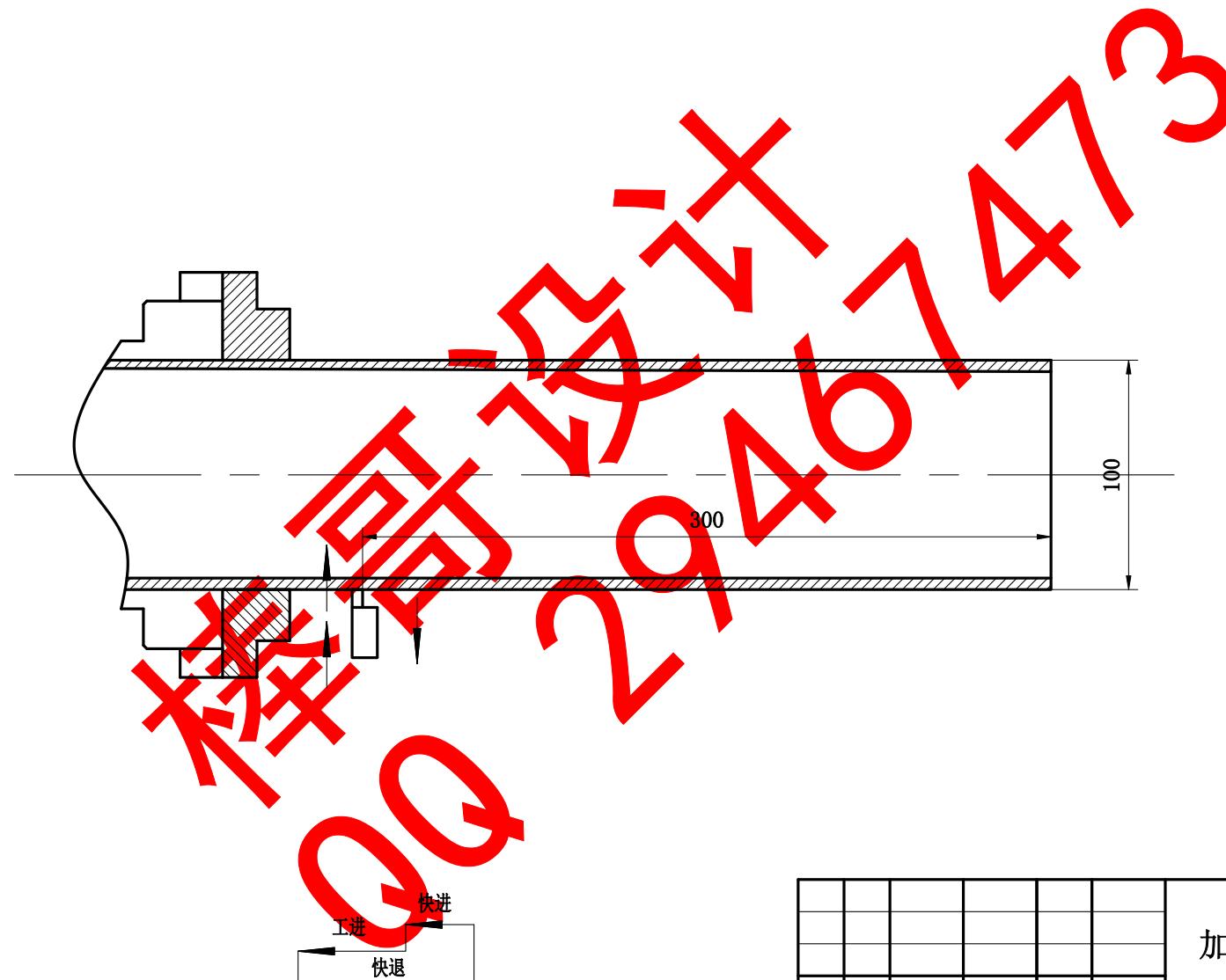


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期
档案员
日期

附注

1. 被加工零件名称及编号: 摩托车减震器部分; 材料及硬度: 铸铝, HB70
 2. 图中 \wedge 为定位基准符号, \diamond 为夹压符号
 3. ——上尺寸为本工序保证尺寸

A3-加工示意图



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

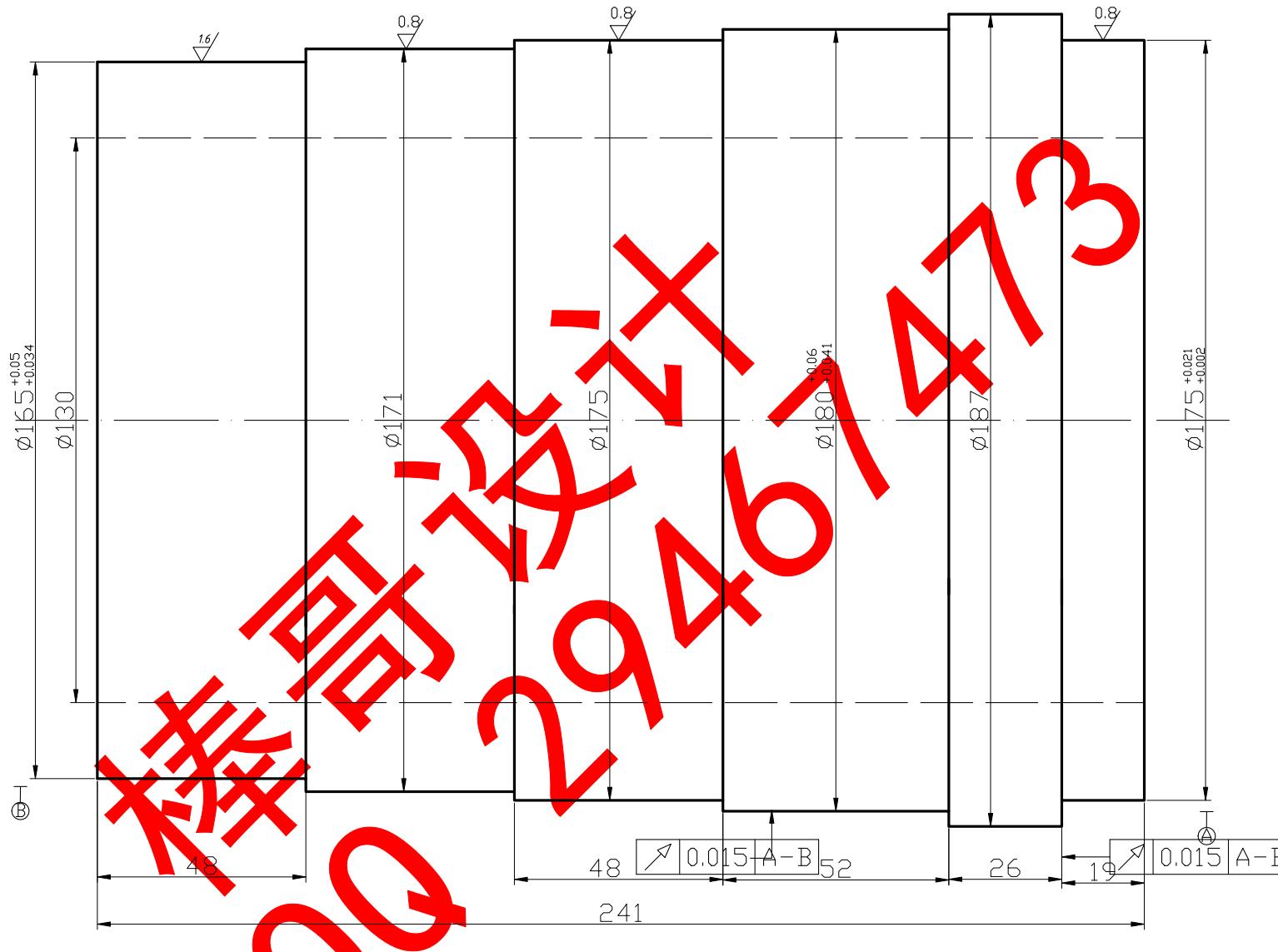
签字

日期

档案员 日期

							加工示意图			无锡太湖学院	
标记	处数	分区	更改号	签名	年月日				名称		
设计	蔡夕峰								阶段标记	重量	比例
审核										1:2	
工艺			批准			共 16 张 第 13 张			图号		

A3-主动轴



技术要求:

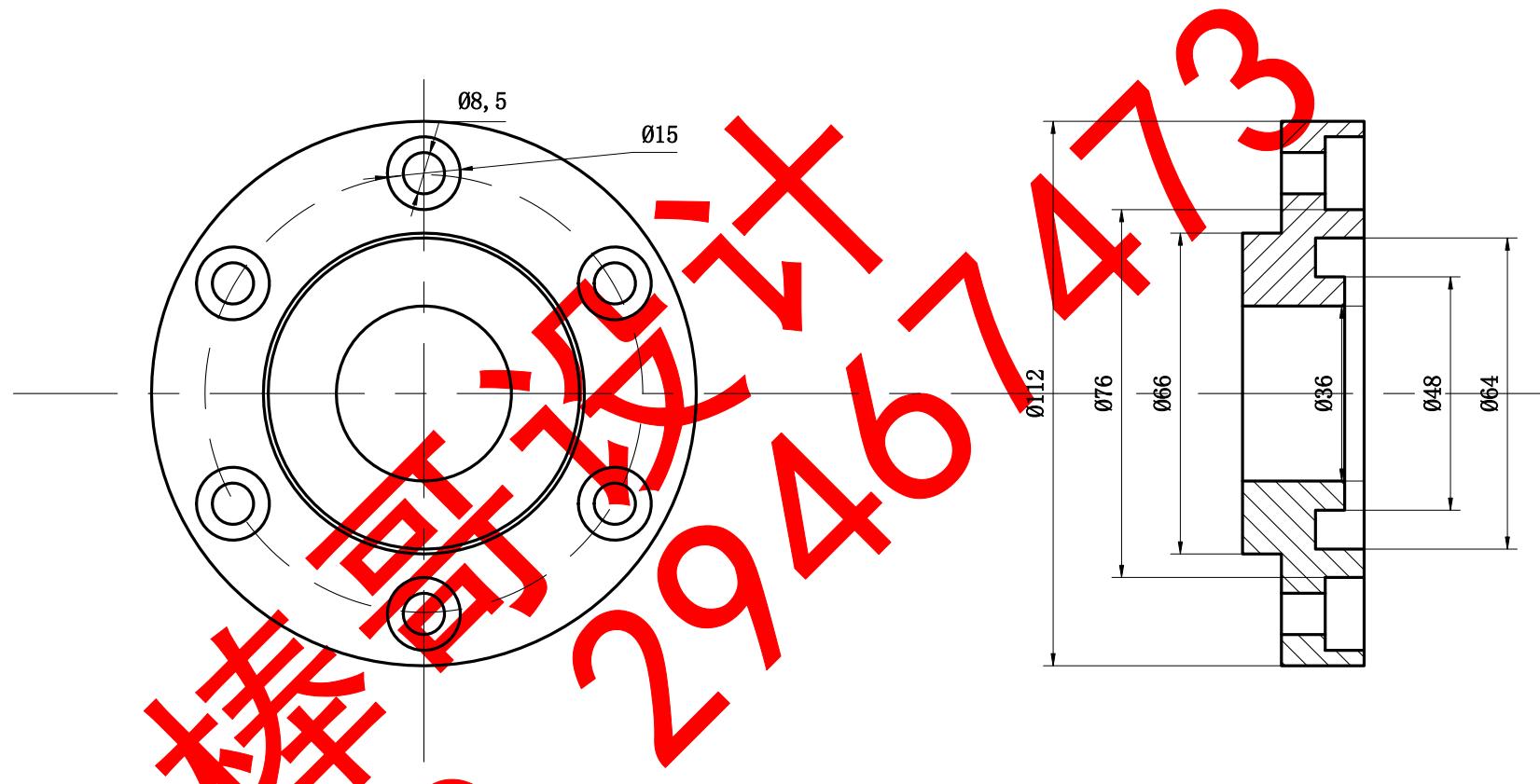
1. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$
2. 调制处理, $HRC 28-32$;
3. 右端淬火 $HRC 40-45$.

							45	无锡太湖学院
标记	处数	分区	更改号	签名	年月日			
设计	蔡夕峰					阶段标记	重量	比例
审核								
工艺			批准			共 16 张 第 2 张		1:1

A3-主轴箱简图

技术要求

A3-主轴箱前端盖



借(通)用
件登
记

旧底图总号

底图总号

签
字

日
期

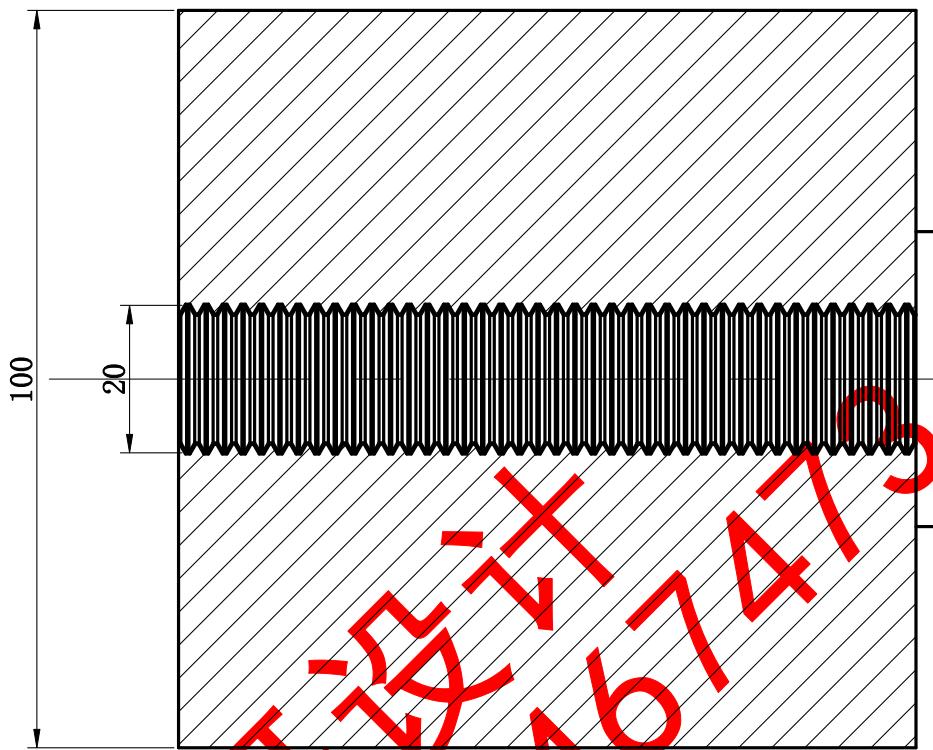
档案员

日期

技术要求
1、未注倒角R3
2、未注倒角C2

							HT200	无锡太湖学院
标记	处数	分区	更改号	签名	年月日			
设计	蔡夕峰					阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共 16 张 第 8 张		

12.5



技术要求

- 1、未注圆角R5
- 2、未注倒角C2

45

无锡太湖学院

进给机构

借(通)用件登记						45	进给机构		
旧底图总号									
底图总号									
标记									
处数	分区	更改号	签名	年月日					
设计	蔡夕峰								
日期						阶段标记	重量	比例	
档案员	日期							1:1	
审核						共 16 张 第 6 张			
工艺			批准						

A4-生产率计算卡

机床生产率计算卡片

						生产率计算卡				太湖学院
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年月日					
设计	蔡夕峰		标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核										
工艺			批准			共 16 张 第 15 张				