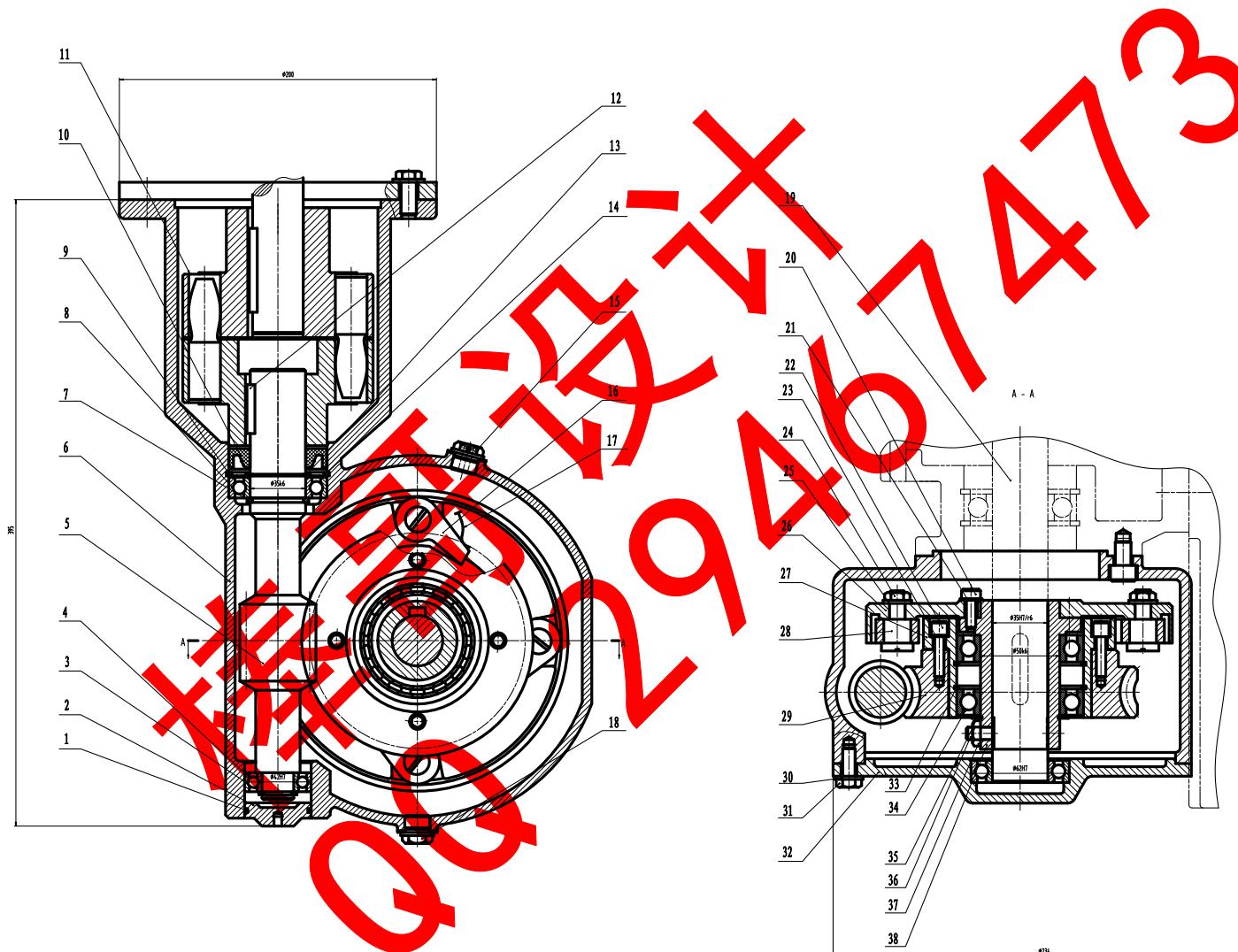
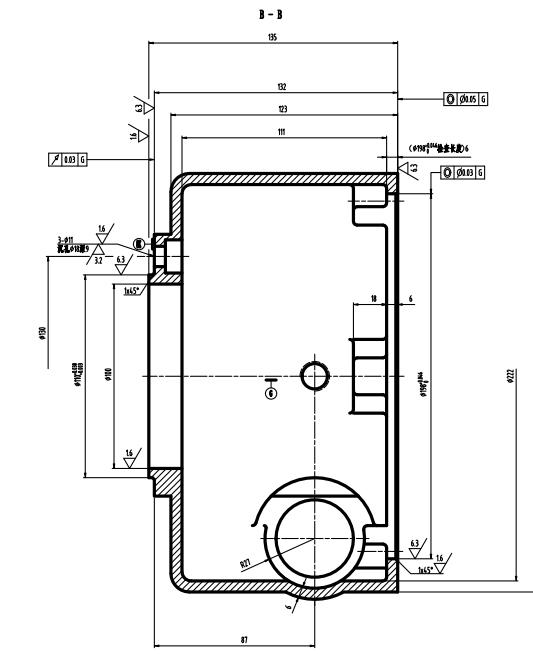
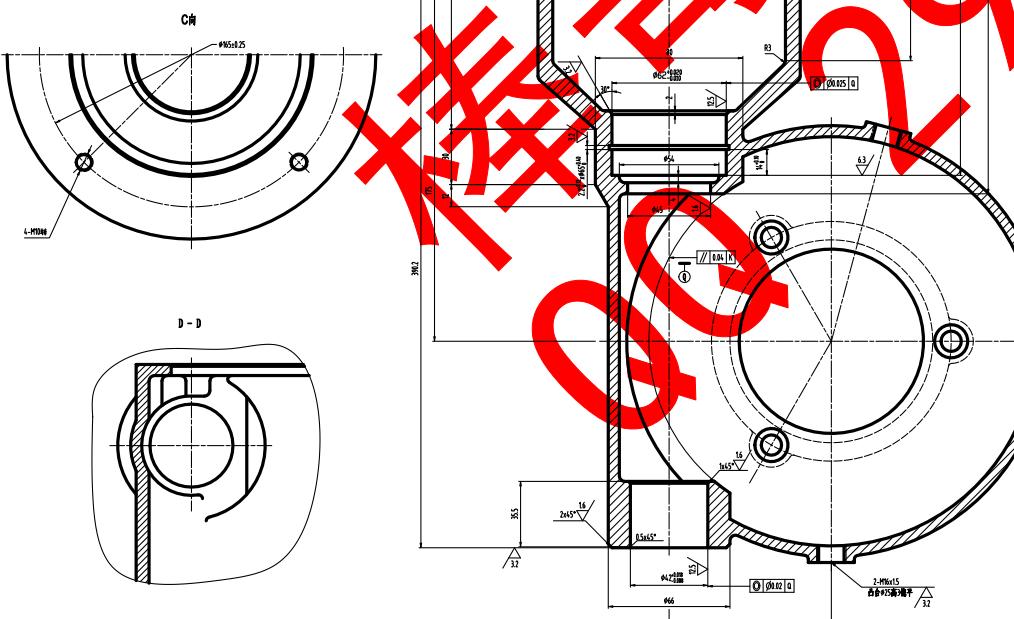
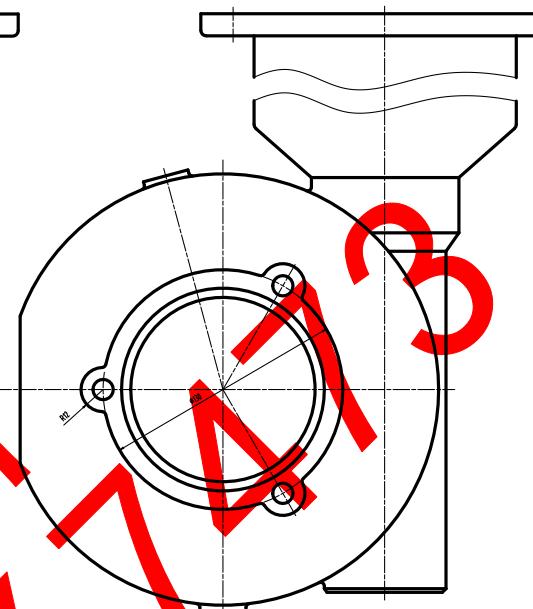
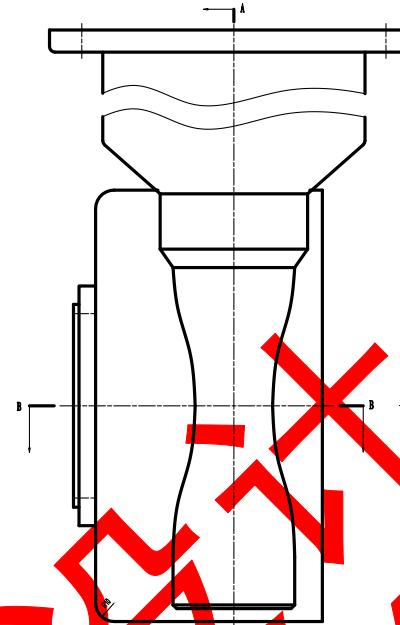
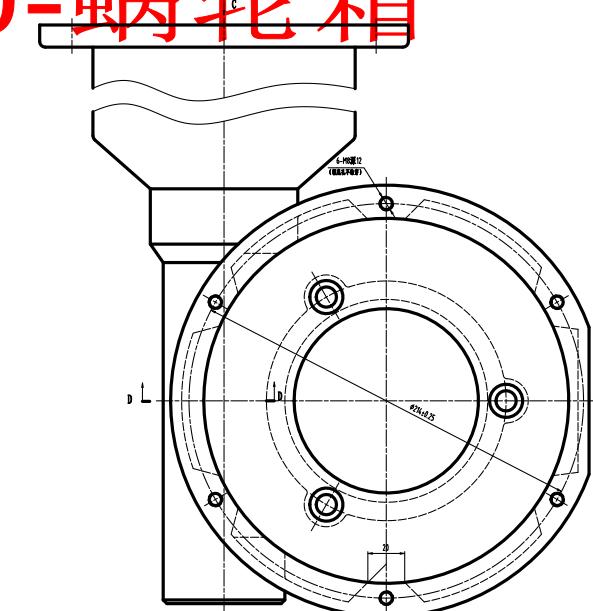


# A0-装配图



# AO-蜗轮箱



技术要求  
1. 主轴颈轴肩倒角45°  
2. 轴承配合及处理

HT200	
材料: HT200	分组:
毛坯:	铸造
热处理:	退火
电镀:	无
表面:	粗糙度
工艺:	铸造
图号:	003314

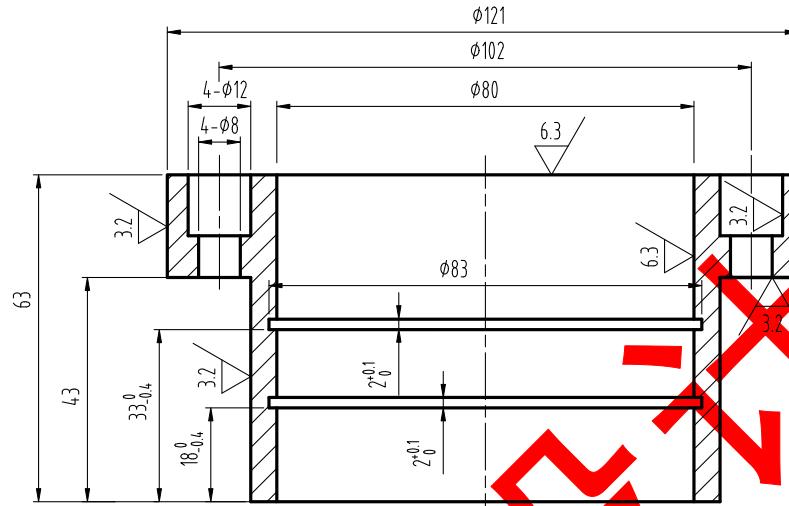
# A1-轴承盖

其余 12.5

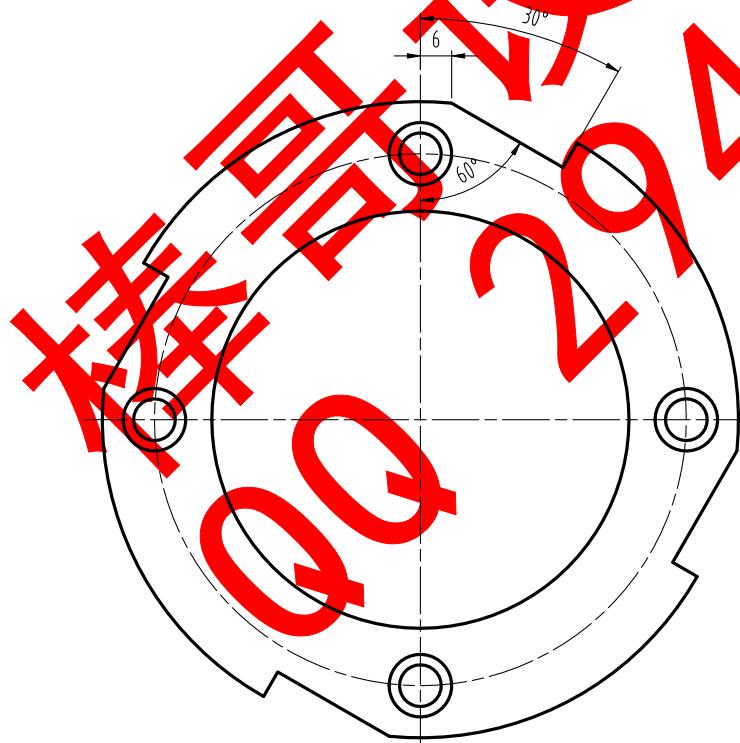
### 技术要求

标记	处数	分区						
设计	错误		标准化			标记	质量	比例
绘图								
审核								1:1
工艺			批准			共 13 页 第 3 页		

# A3-离合器



其余  
12.5



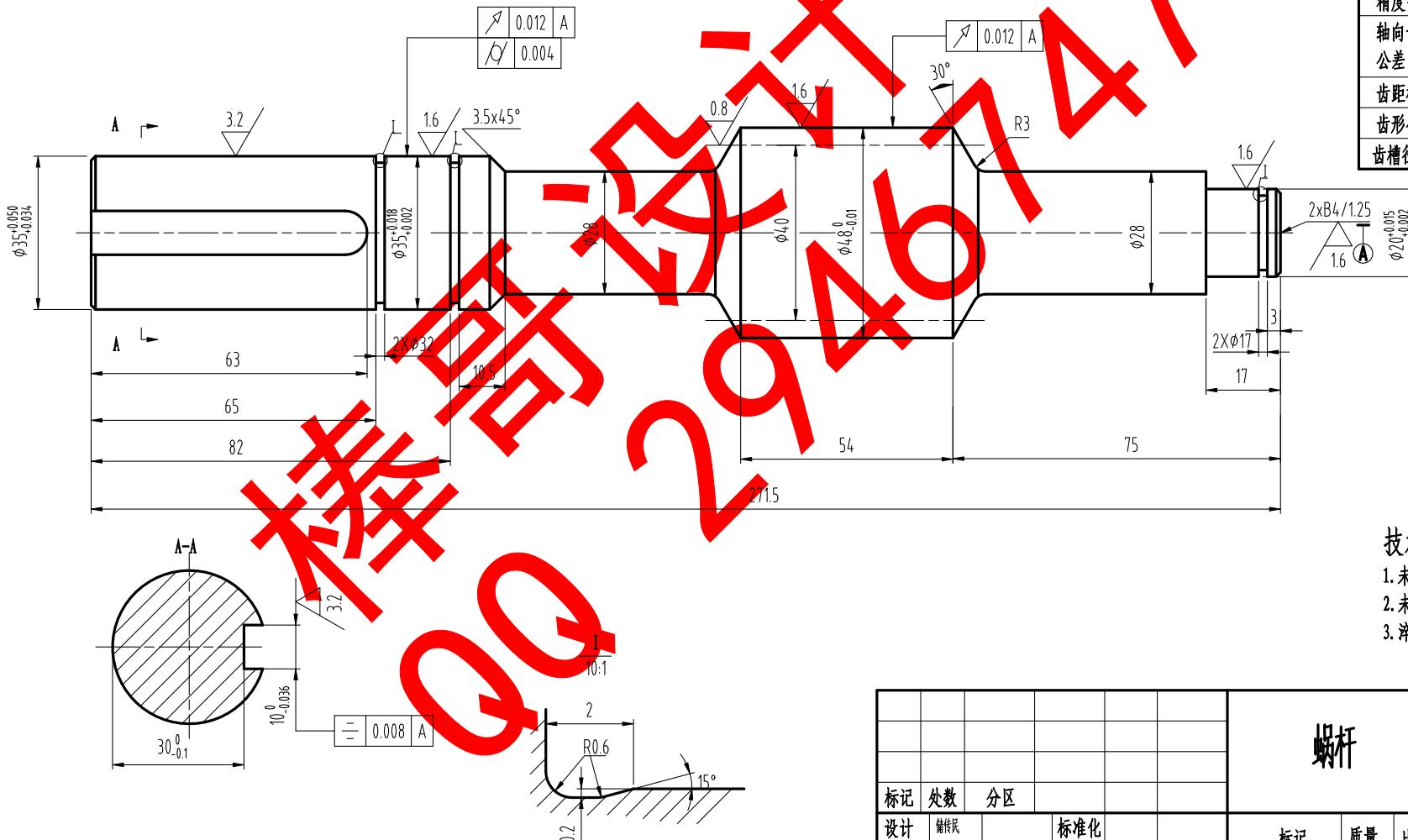
## 技术要求

- 1.未注圆角R2
- 2.未注明倒角C1

			45钢			无锡太湖学院		
标记 处数 分区								
设计 值传员			标准化					
绘图								
审核						1:1		
工艺			批准			第 13 页 第 10 页		
						97 0923814		

# A3-蜗杆

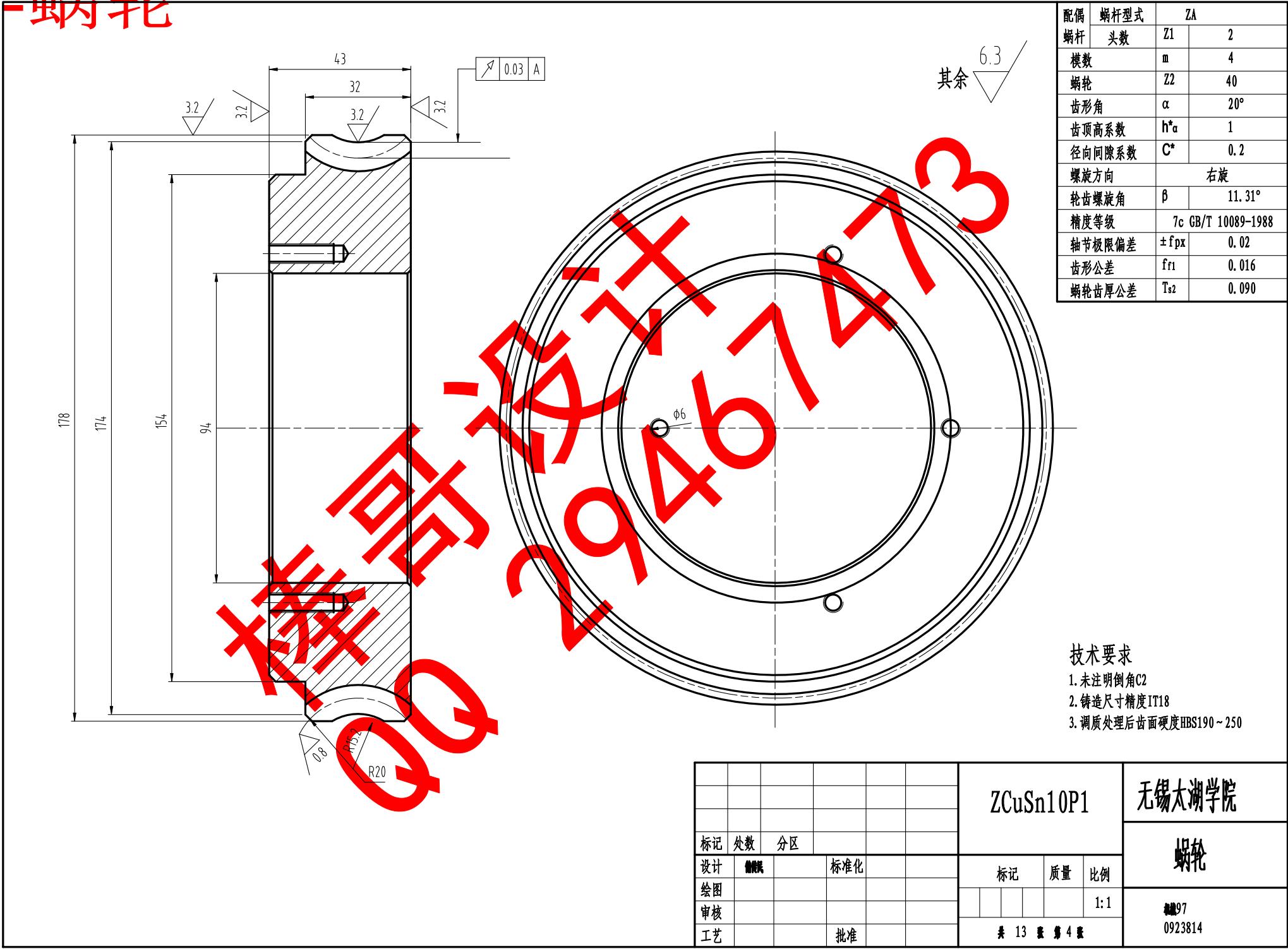
配偶	蜗杆型式	ZA	
蜗轮	齿数	Z2	40
轴向模数	m		4
头数	Z1		2
齿形角	$\alpha$		20°
齿顶高系数	$h^*\alpha$		1
径向间隙系数	C*		0.2
螺旋方向		右旋	
导程角	$\gamma$		11.31°
分度圆直径	d1		40
精度等级		7c	GB/T 10089-1988
轴向齿距累计公差	fpx1		0.024
齿距极限偏差	$\pm f_{px}$		0.014
齿形公差	f <sub>f1</sub>		0.022
齿槽径向跳动公差	f <sub>r</sub>		0.017



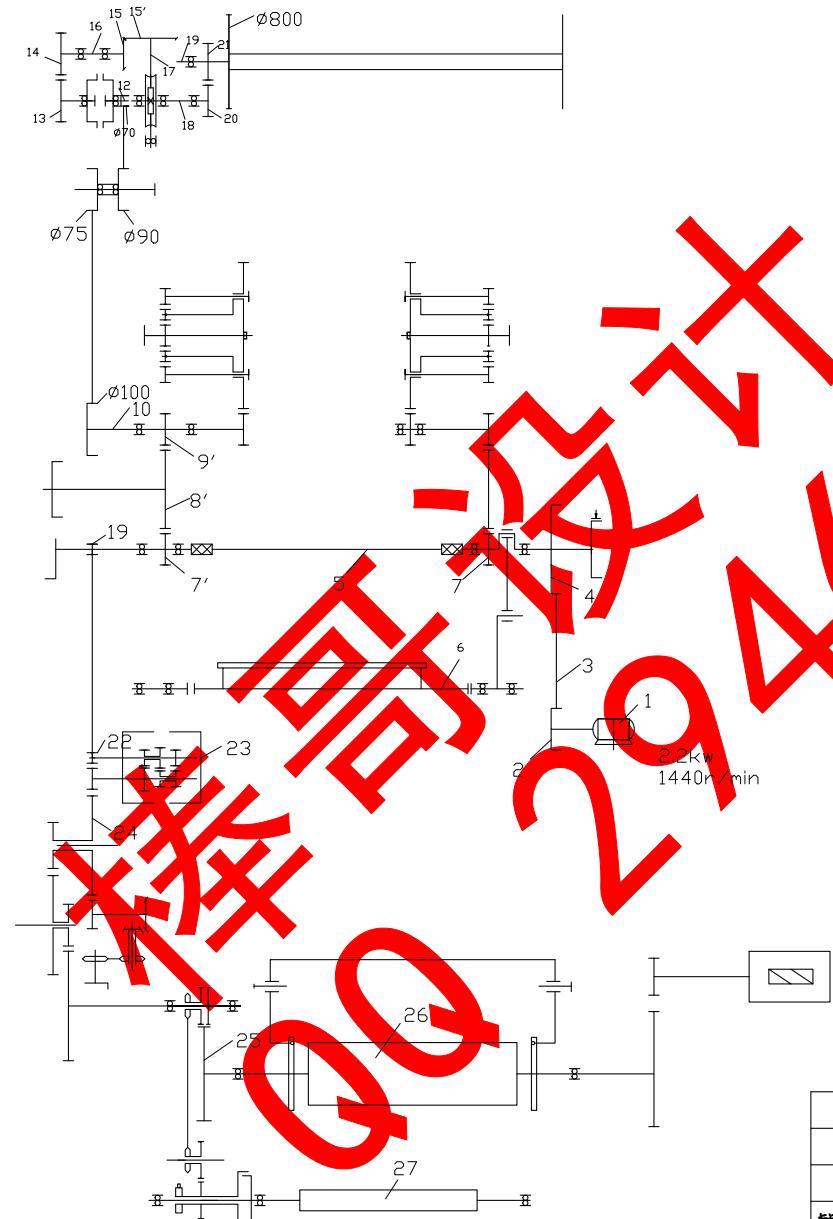
## 技术要求

1. 未注倒角C1
  2. 未注圆角R1
  3. 淬火后硬度HRC45~55

# A3-蜗轮



# A3-原理图

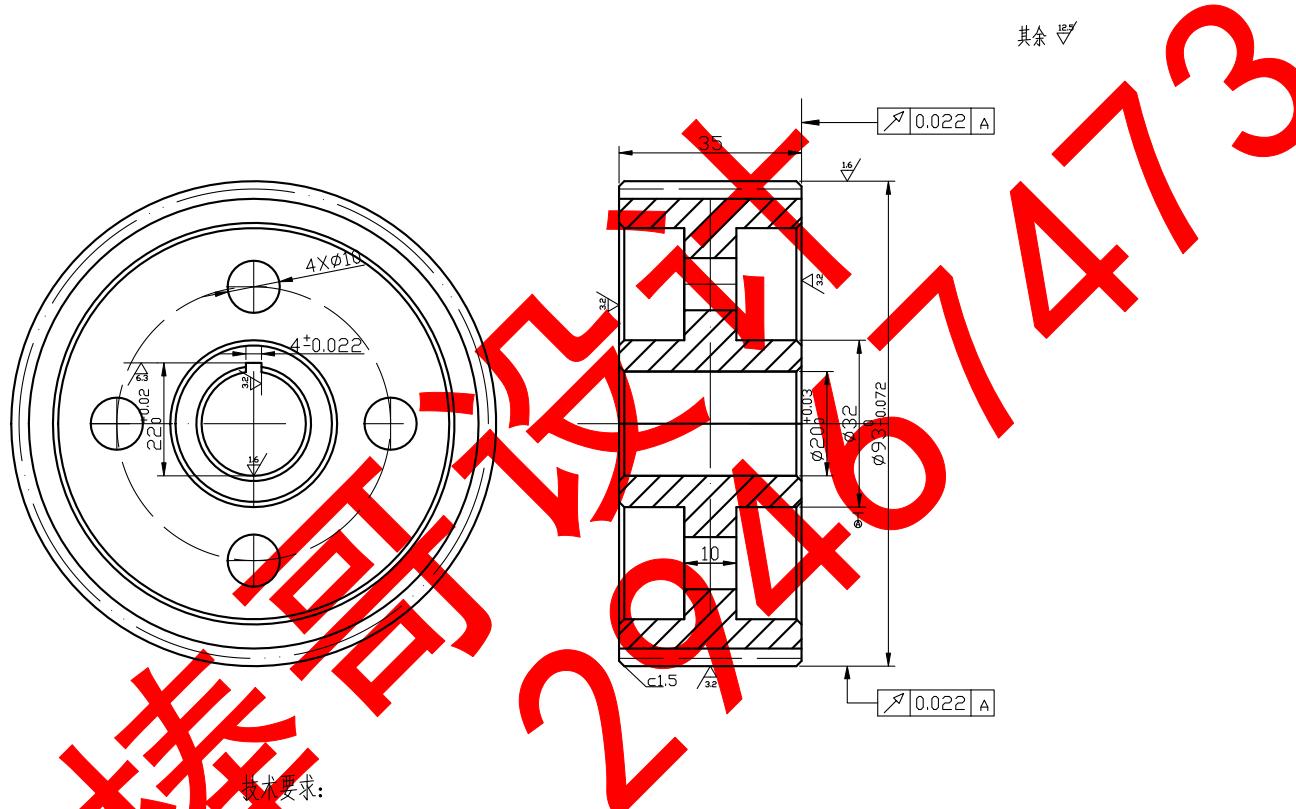


标记	类数	分组	重量			比例
设计	储传民					
审核						
工艺			共 13 页	第 8 页		
机械 97 0923814						

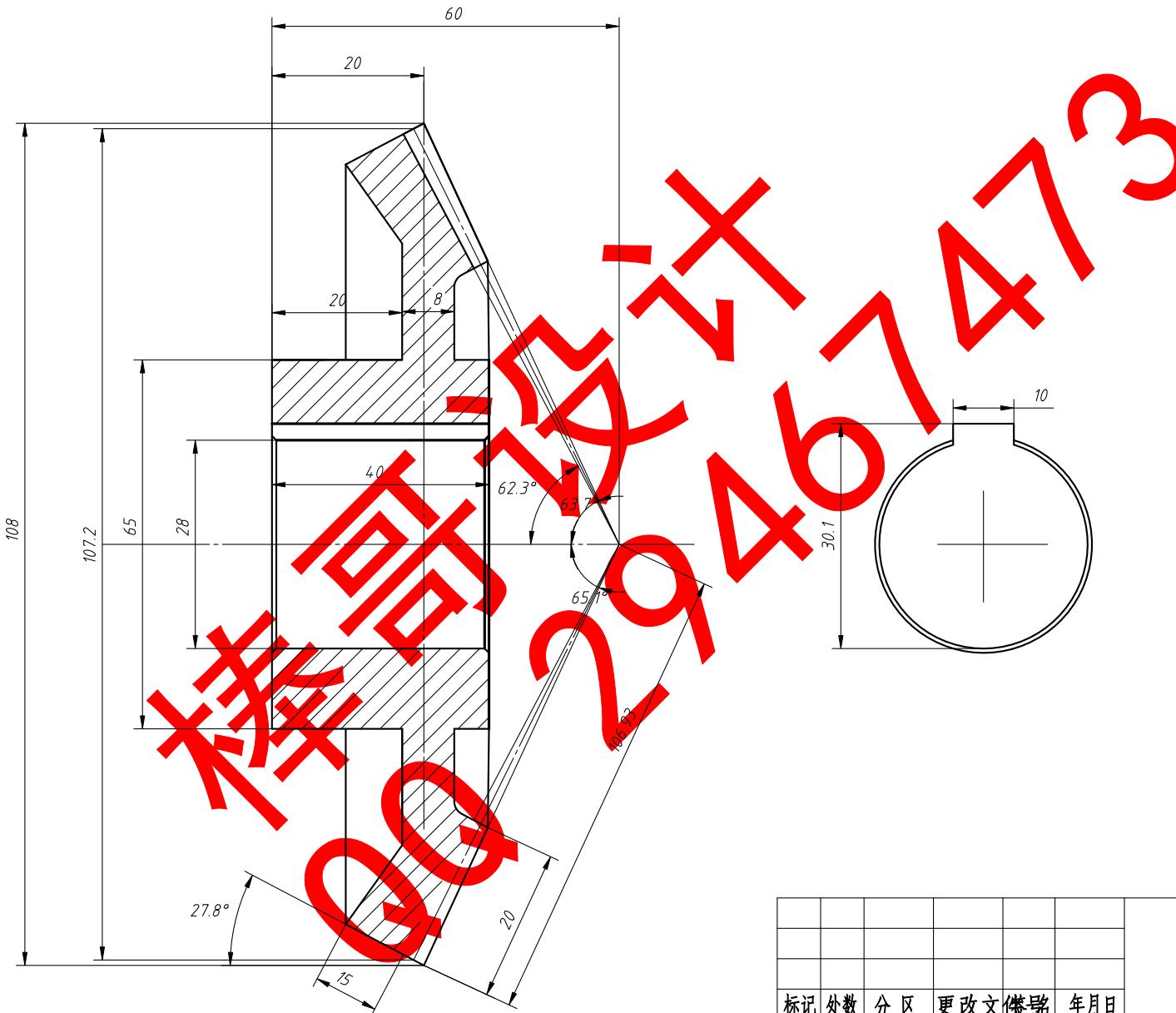
# A3-直齿齿轮

**技术要求:**

1. 其余倒角1.5,  
2. 未注倒圆角半径R3,  
3. 调质处理Q20-250HBS



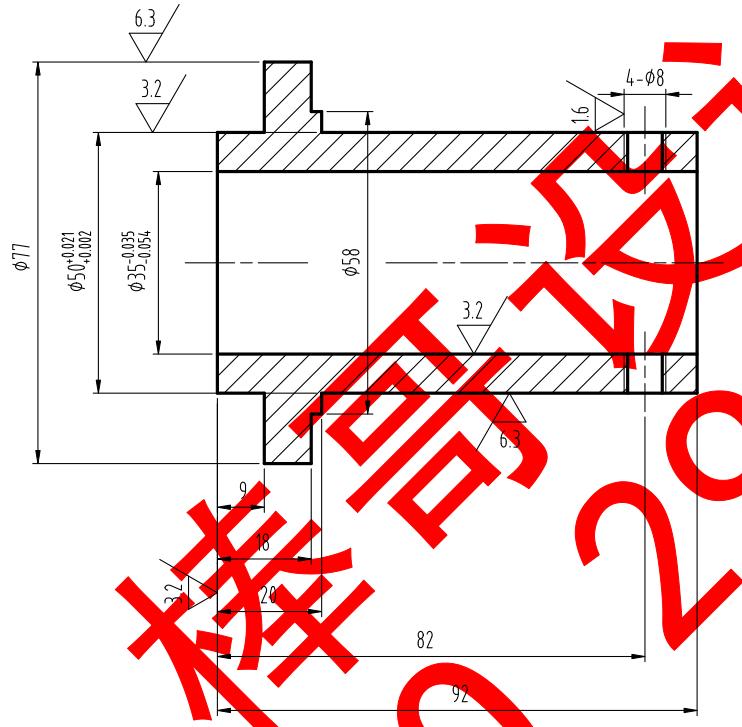
# A3-直齿圆锥齿轮



45钢						无锡太湖学院		
标记	处数	分区	更改文	儒铭	年月日			
设计	储传民		标准化			阶段	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准	共13张 第7张				
机械97 0923814						锥齿轮		

# A3-轴套

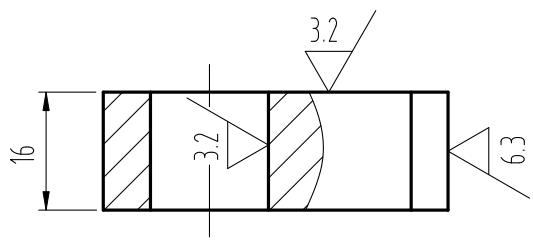
其余 12.5



## 技术要求

- 1.未注圆角R2  
2.未注明倒角C

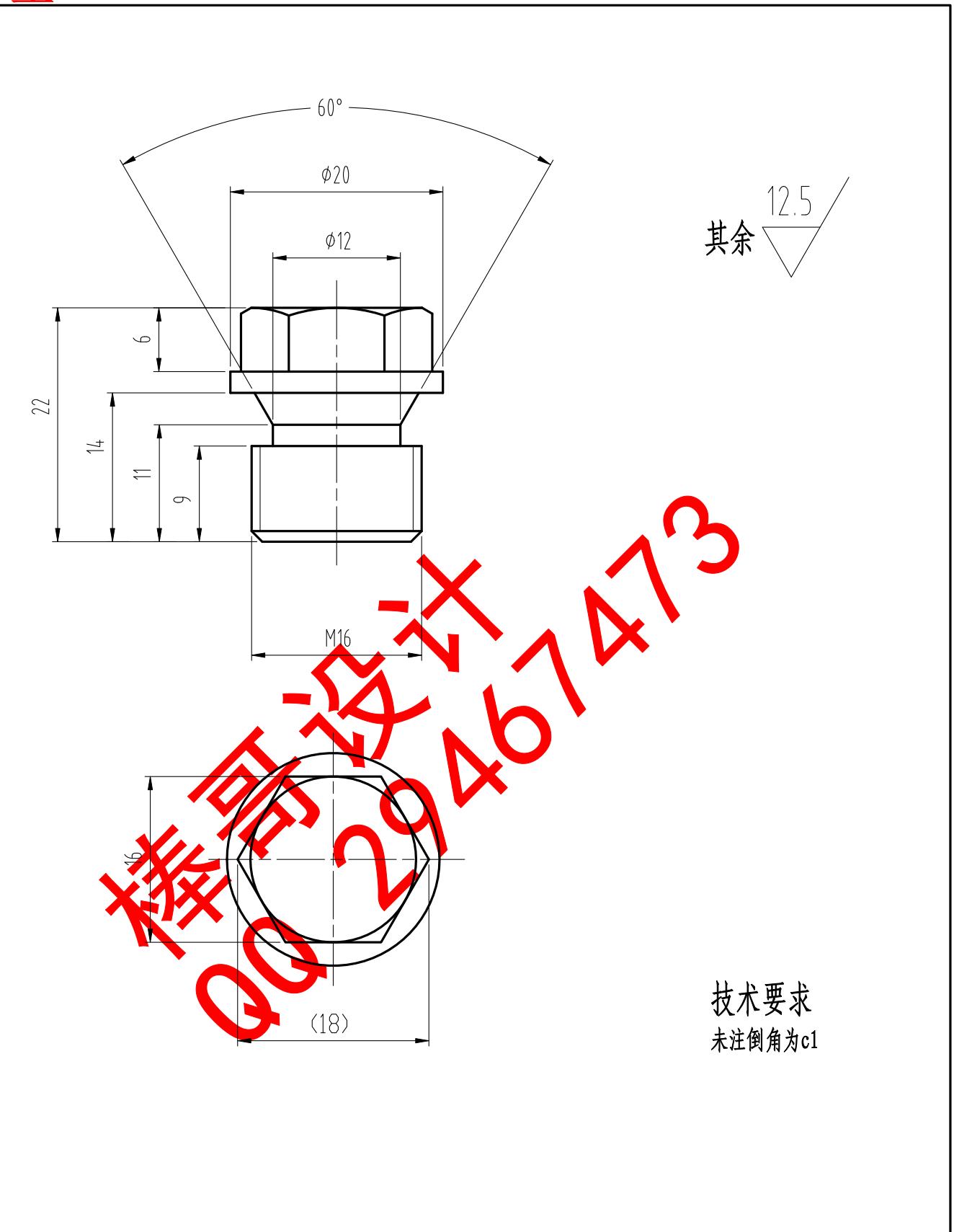
12.5  
其余



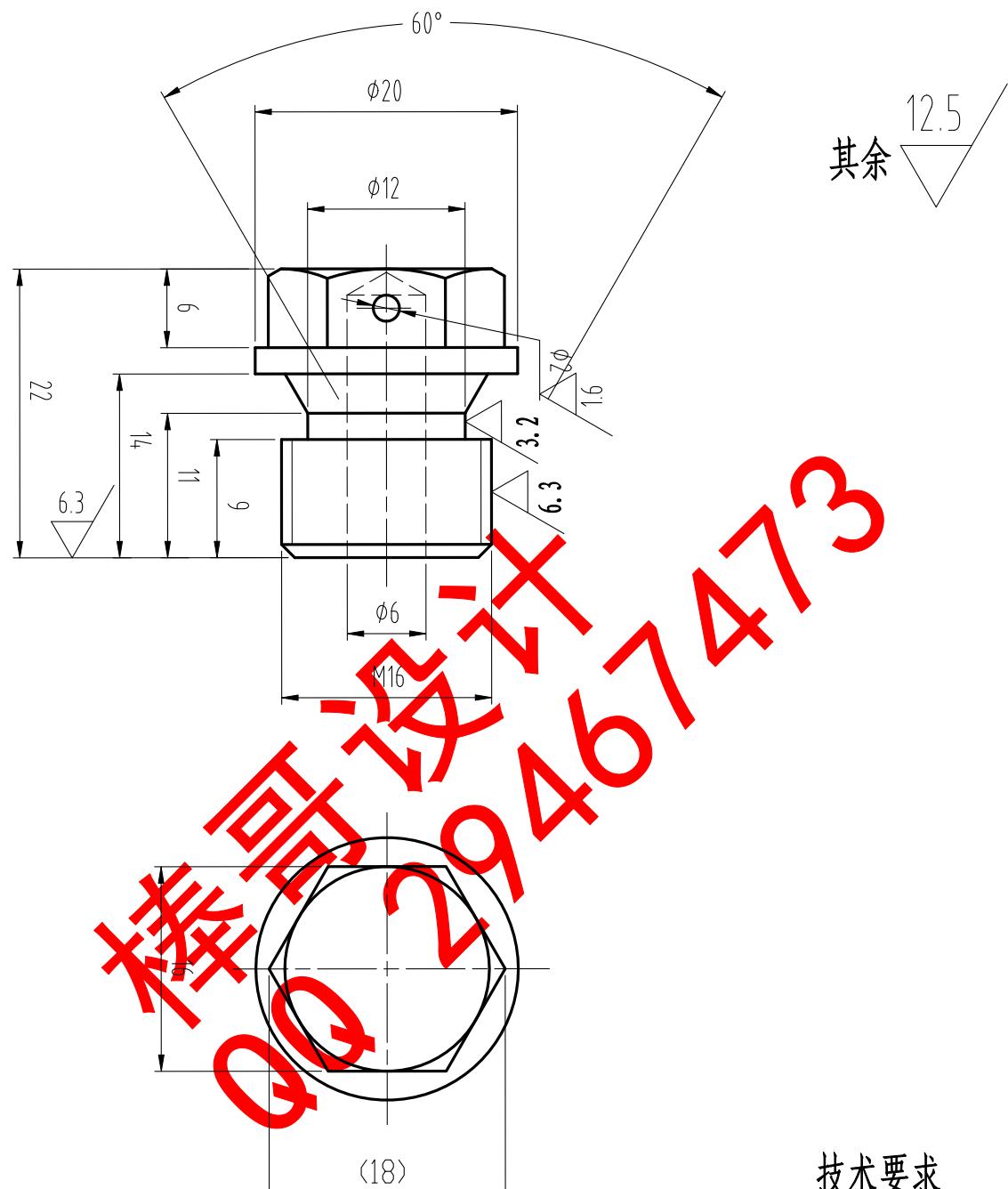
## 技术要求:

- 1.未注圆角R2
- 2.未注倒角C1

						HT200			无锡太湖学院
标记	处数	分区	改文件号(签名)	年月日					
设计	储传民		标准化			标记	质量	比例	撑爪
绘图								1:1	
审核									机械97 0923814
工艺			批准			共 13 张 第 11 张			



						HT200	无锡太湖学院
标记	处数	分区					
设计	储传民		标准化			标记	质量
绘图							比例
审核						1:1	
工艺			批准			共 13 张 第 12 张	机械97 0923814



技术要求  
未注倒角为c1

						HT200	无锡太湖学院	气塞	
标记	处数	分区							
设计	储灰层		标准化			标记	质量	比例	机号97 0923814
绘图								1:1	
审核						共 13 张 第 13 张			
工艺			批准						