



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32468—2025  
代替 GB/T 32468—2015

## 铜铝复合板带箔

Copper clad aluminum plates, sheets, strips and foils

2025-03-28 发布

2025-10-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 32468—2015《铜铝复合板带》，与 GB/T 32468—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了产品过渡结构类型(见 4.1)；
- b) 更改了产品牌号、类别、状态、铜复层厚度比及规格(见 4.1.2,2015 年版的 4.1.2)；
- c) 更改了 $>20\% \sim 30\%$ 铜复层厚度比的允许偏差(见 5.2.1,2015 年版的 4.3.1)；
- d) 增加了 $>30\% \sim 50\%$ 铜复层厚度比的允许偏差(见 5.2.1)；
- e) 更改了铜铝复合板带箔厚度允许偏差(见 5.2.2,2015 年版的 4.3.2)；
- f) 更改了铜铝复合板带箔宽度允许偏差(见 5.2.3,2015 版的 4.3.3)；
- g) 更改了铜铝复合板长度及其允许偏差(见 5.2.4,2015 年版的 4.3.4)；
- h) 更改了铜铝复合板平整度(见 5.2.6,2015 年版的 4.3.6)；
- i) 更改了铜铝复合带侧边弯曲度(见 5.2.7,2015 年版的 4.3.7)；
- j) 更改了铜铝复合板带箔力学性能(见 5.3,2015 年版的 4.4.1,4.4.2)；
- k) 更改了弯曲试验厚度范围(见 5.4,2015 年版的 4.5)；
- l) 更改了剥离强度要求(见 5.5.1,2015 年版的 4.6)；
- m) 增加了金属间化合物要求(见 5.5.2)；
- n) 增加了剪切强度测试要求(见 5.5.3)；
- o) 增加了热稳定性中剥离强度要求(见 5.6)；
- p) 增加了电阻率测试要求(见 5.7)；
- q) 增加了耐折度测试要求(见 5.8)；
- r) 增加了铜铝复合箔表面质量要求(见 5.9)；
- s) 增加了铜铝复合箔无法分离时成分测试要求(见 6.1)；
- t) 更改了铜复层厚度比测试方法(见 6.2.1,2015 年版的 5.3)；
- u) 增加了厚度小于 0.100 mm 的铜铝复合箔厚度测试方法(见 6.2.2.2)；
- v) 增加了厚度小于 0.100 mm 的铜铝复合箔拉伸试验方法(见 6.3.2)；
- w) 更改了剥离强度的测试方法(见 6.5.1,2015 年版的 5.6)；
- x) 增加了金属间化合物结合强度的检测方法(见 6.5.2)；
- y) 增加了剪切强度的测试方法(见 6.5.3)；
- z) 增加了热稳定性中剥离强度的测试方法(见 6.6)；
- aa) 增加了电阻率的测试方法(见 6.7)；
- bb) 增加了耐折度的测试方法(见 6.8)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：洛阳铜一金属材料发展有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、河南科技大学、珠海汉胜科技股份有限公司、江西赣锋锂电科技股份有限公司。

本文件主要起草人：王项、范国栋、谢敬佩、李萌、赵鲸、毛志平、王圆圆、王爱琴、王文焱、万建、唐晓伟、韦小兰、胡清峰、张梦雨、马窦琴、柳培、王建、梁婷婷。

本文件于 2015 年首次发布为 GB/T 32468—2015，本次为第一次修订。

# 铜铝复合板带箔

## 1 范围

本文件规定了铜铝复合板带箔的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。

本文件适用于电力、通信、电子、建筑、导热等行业用的铜铝复合板带箔。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1—2021 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 351 金属材料 电阻率测量方法
- GB/T 1423 贵金属及其合金密度的测试方法
- GB/T 2423.22 环境试验 第2部分:试验方法 试验N:温度变化
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分
- GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8165—2008 不锈钢复合钢板和钢带
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书
- GB/T 13298—2015 金属显微组织检验方法
- GB/T 16865—2023 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 22638.1—2016 铝箔试验方法 第1部分:厚度的测定
- GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材
- GB/T 31563 金属覆盖层 厚度测量 扫描电镜法
- YS/T 482 铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**铜铝复合板带箔 copper clad aluminum plates, sheets, strips and foils**

以铝及铝合金为基层,在其一面或两面连续复合一定厚度铜及铜合金板带经轧制或其他加工方式