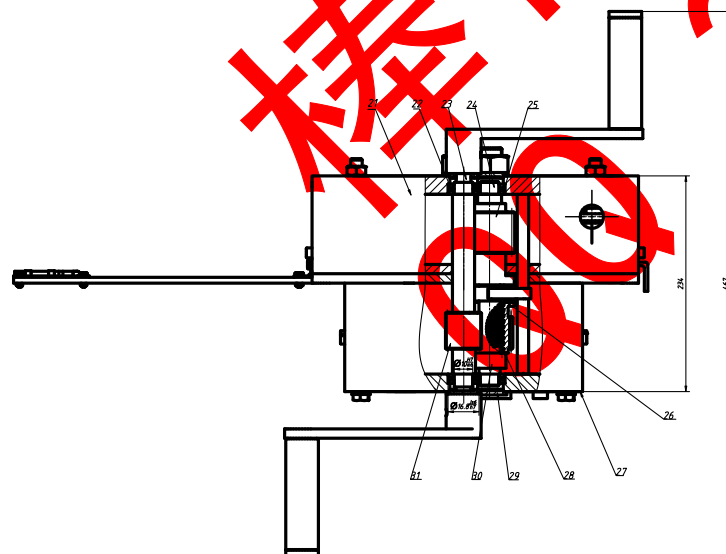
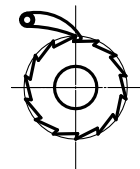




- 1.装配前所有零件用汽油清洗，机体内不得有任何杂质存在
机体内应涂上新防锈涂料；
- 2.要求齿轮传动最小间隙 0.3mm ；

[illegible]

[illegible]

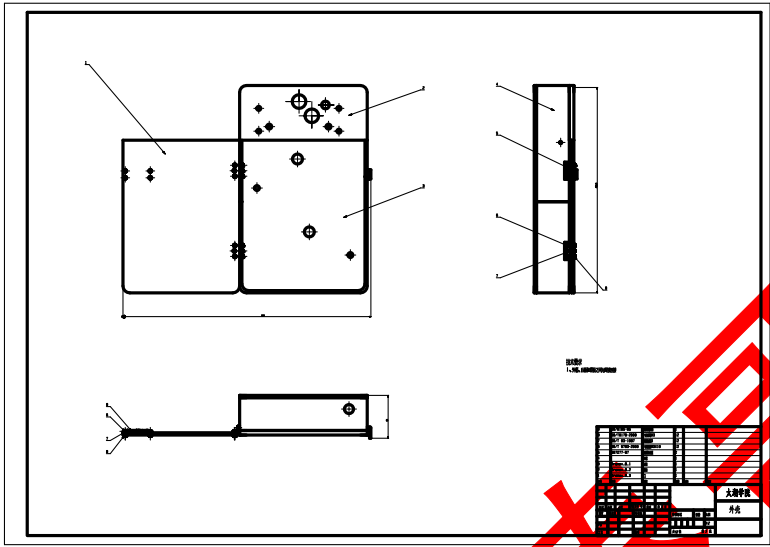
8		编辑2	2		
7	68/T 97.1-2002	编辑10	2		
6	GB/T 5783-2000	六角螺母10x25	2		
5	Braxemx.14	丝锥M10	2		
4	GB/T 276-1994	滚动轴承d30	2		
3	GB/T 893.1-1986	六角螺母M12	2		
2		六角	2		
1		丝锥M8	1		
序号	代号	名称	数量	材料	备注

太湖学院

大齿轮系局部图

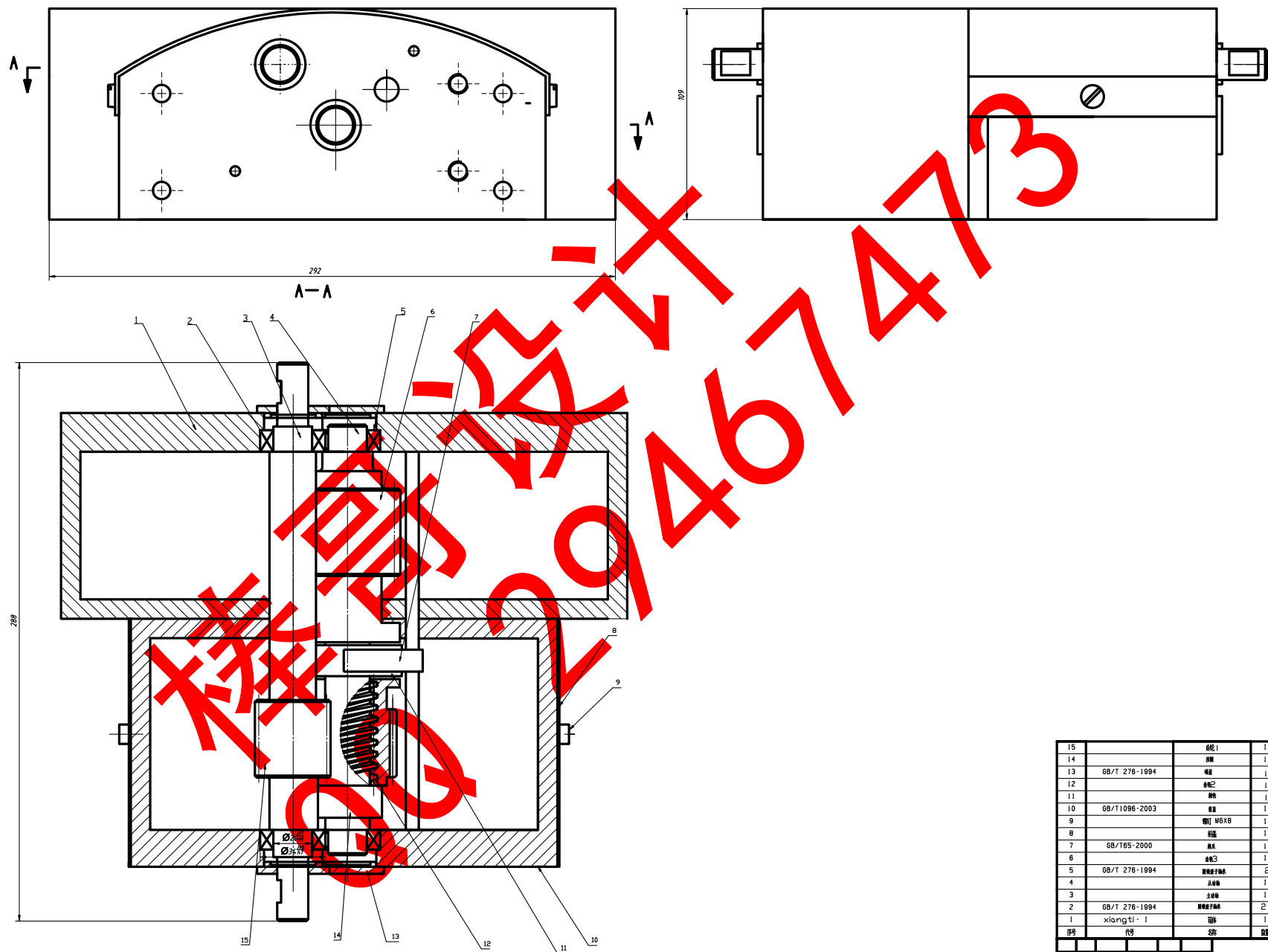
标注	数量	分区	更改文	修改	年月日
设计	审查	标准化	校对	审核	比例
审核	工艺	批准	共12张 第12张		

A1-外壳

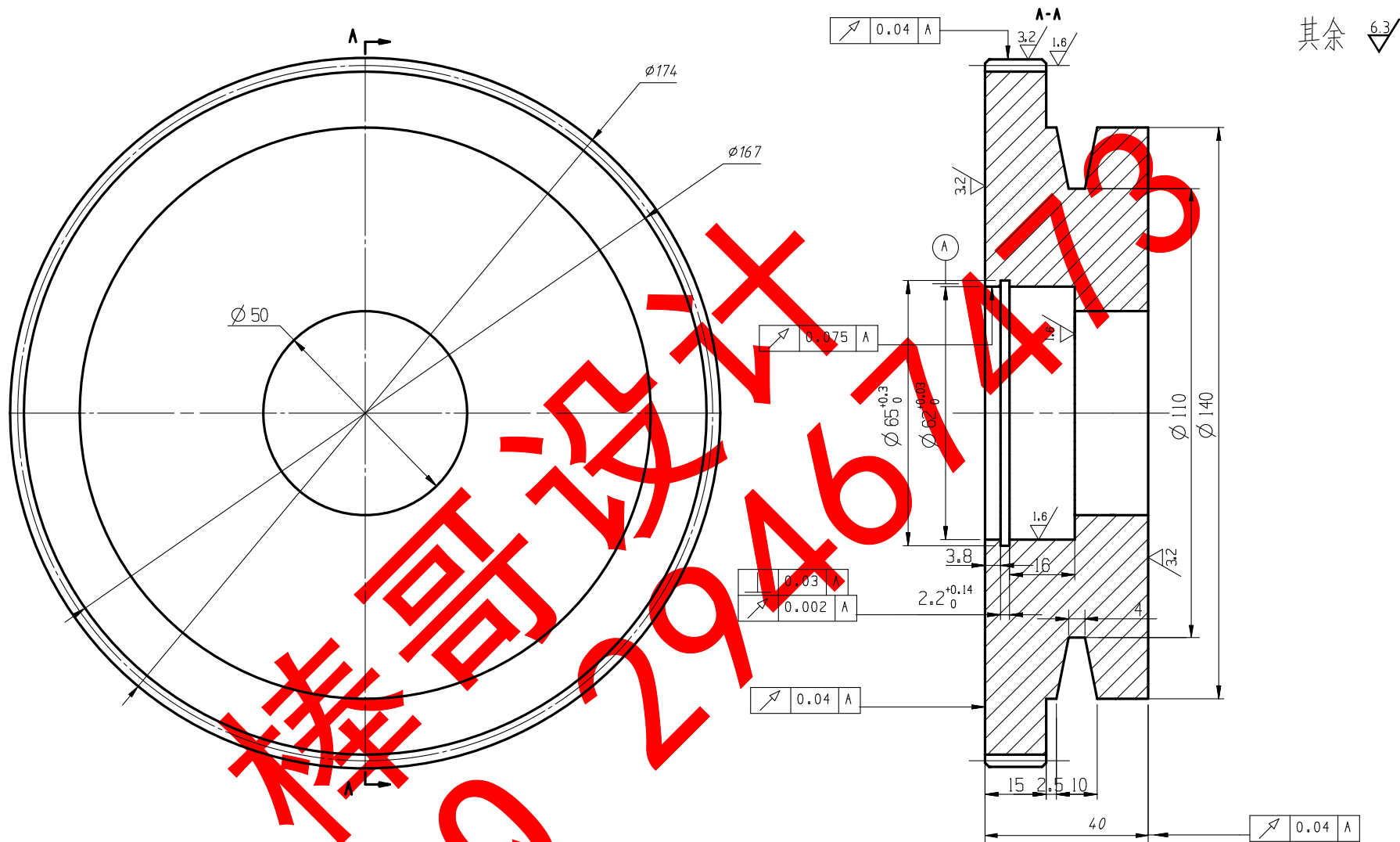


样图设计 29467473

A1-主轴箱

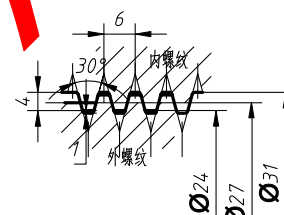
[illegible]

A3-大齿轮



						45			太湖学院	
									大齿轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	夏前		标准化					1:1		
审核	虎									
工艺			批准			共12张	第10张			

其余 $\nabla_{6.3}$



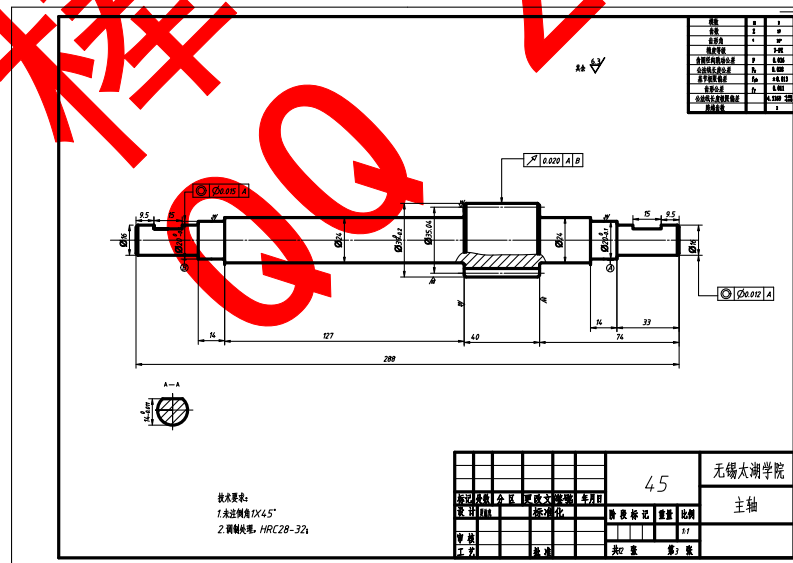
螺纹

2. 调制处理, HRC28-32;

						45	太湖学院		
							中间轴		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日				
设 计	夏前虎		标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
								1:1	
审 核									
工 艺			批 准			共12 张 第4 张			

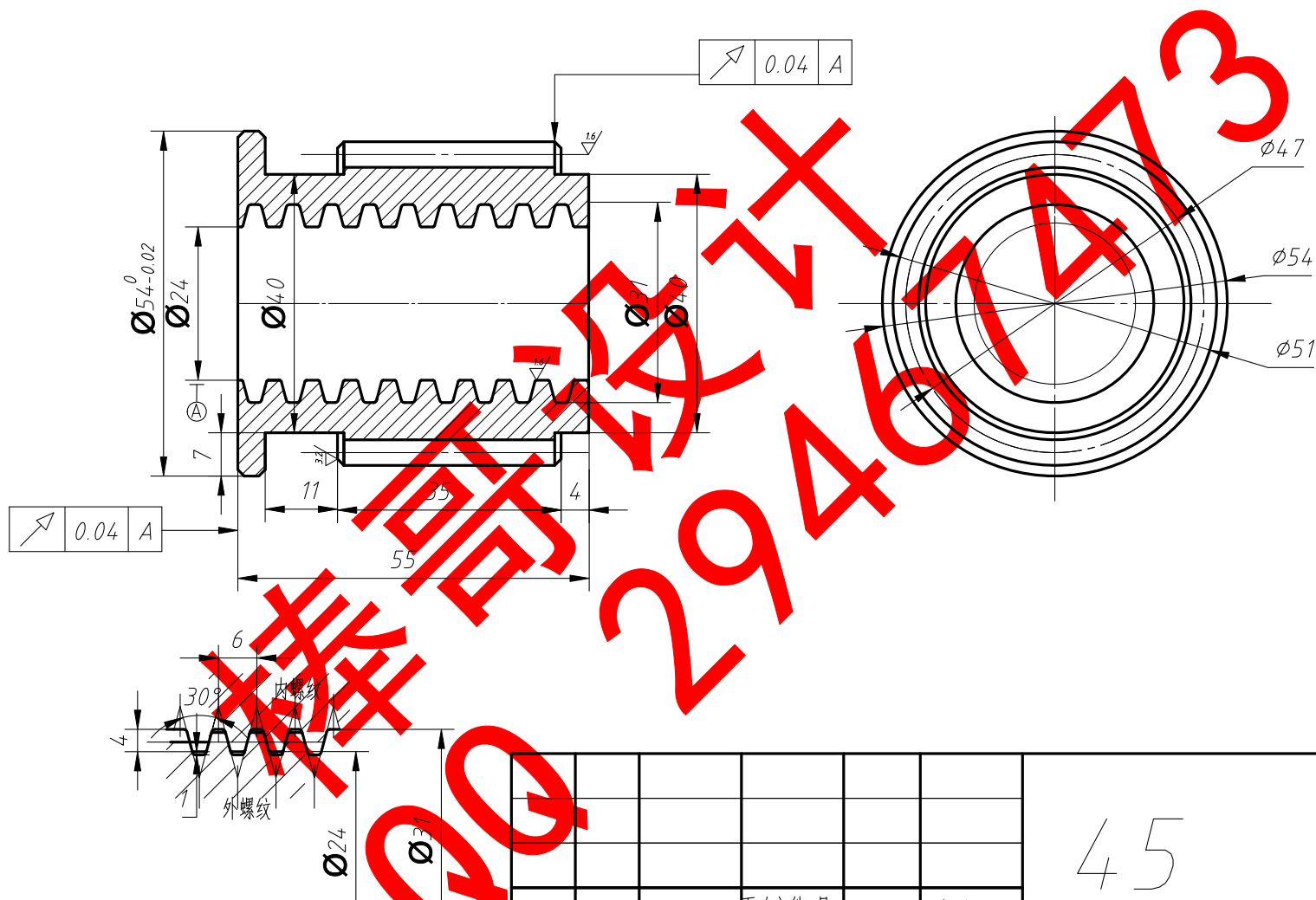
A3-主轴

机械设计 29467473



A4- 齿轮

其余 $\sqrt[6.3]{}$



技术要求:

1. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$

2. 调制处理, $HRC28-32$;

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	夏前虎		标准化		
审核					
工艺			批准		

45

阶段标记

重量

比例

1:1

共 12 张

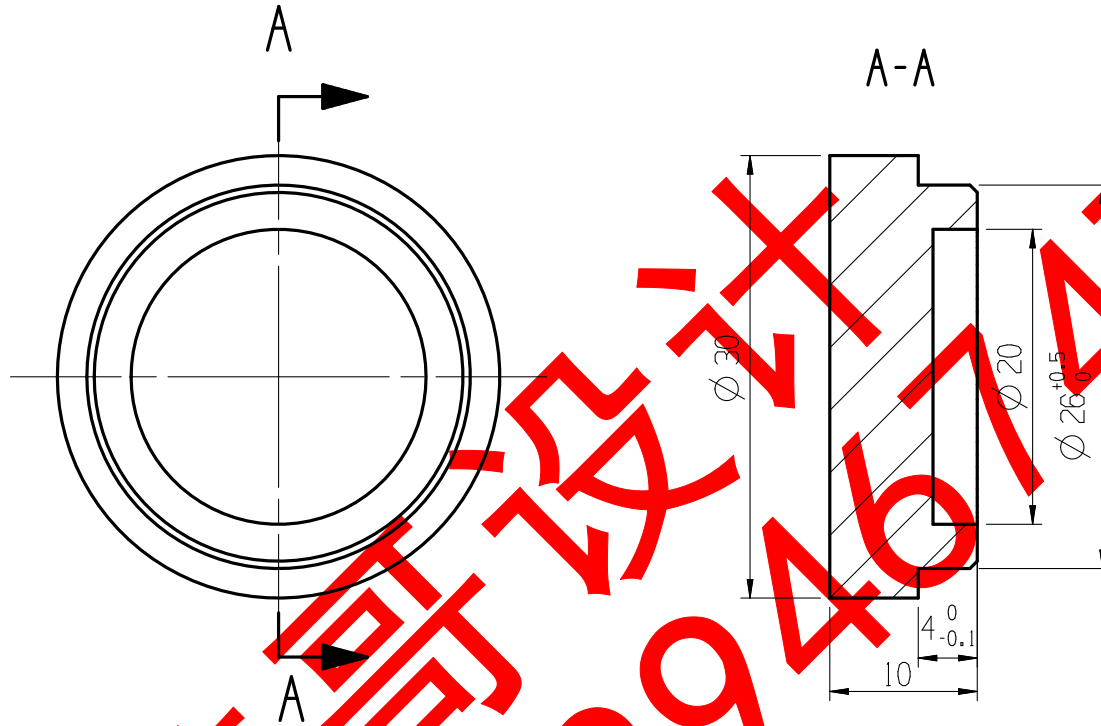
第 11 张

无锡太湖学院

小齿轮

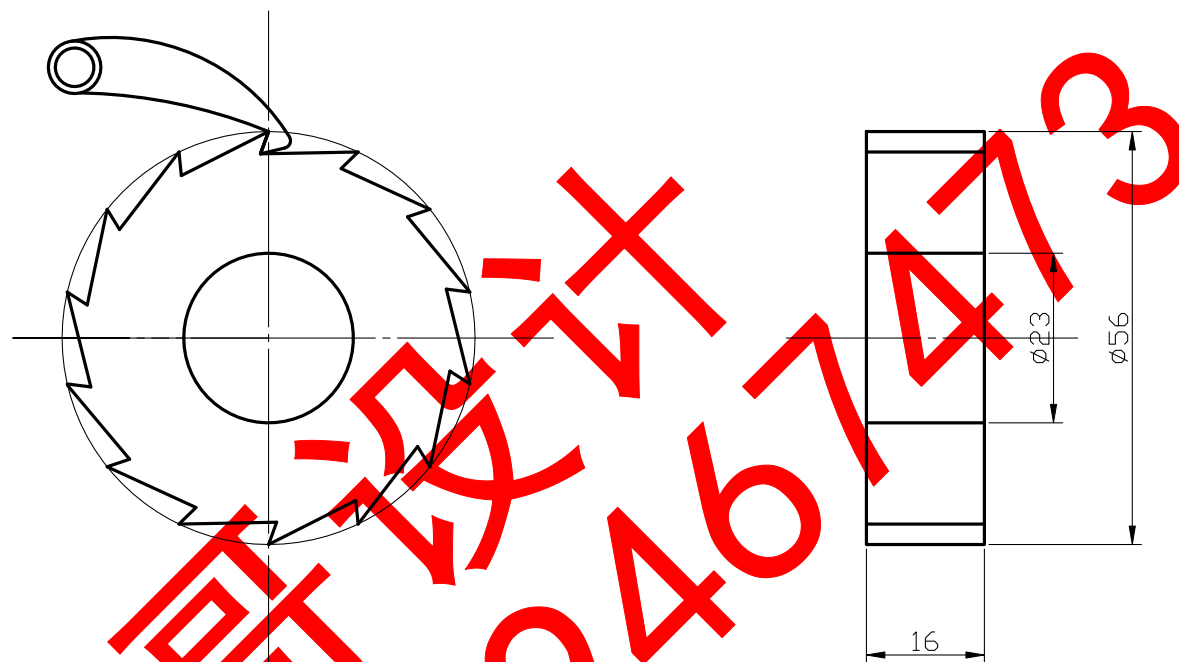
A4-端盖

全部: $\frac{6.3}{\nabla}$



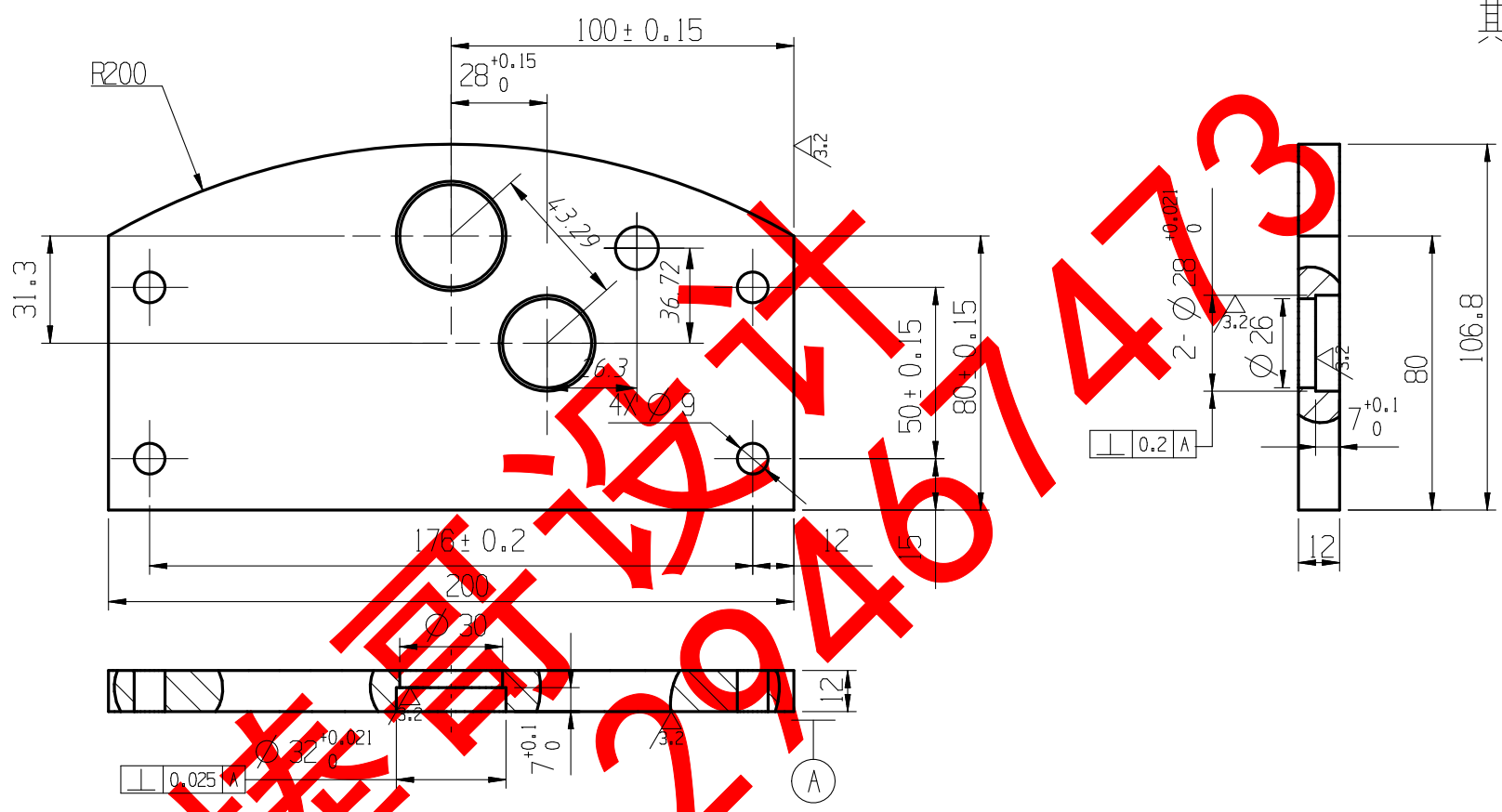
						尼龙			太湖学院
									端盖
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	夏前虎		标准化					2:1	
审核									
工艺			批准			共12 张	第 9 张		

A4-棘轮机构



						HT200			太湖学院	
									棘轮	
标记	处数	分区	更改文	档号	年月日					
设计	夏前		标准化			阶段标记		重量	比例	
	虎								1:1	
审核						共12 张		第 8 张		
工艺			批准							

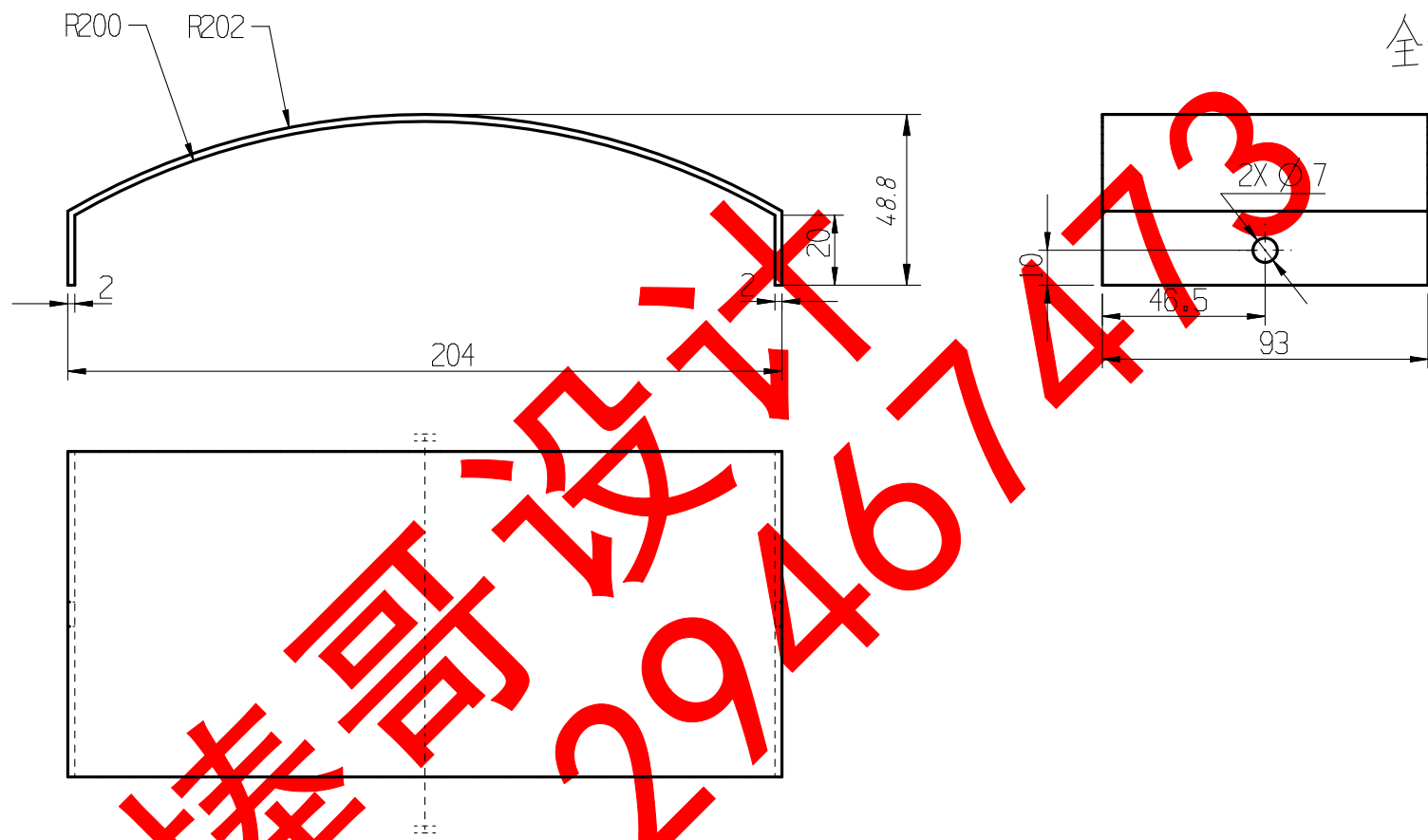
A4-前盖



其余: $\sqrt{6.3}$

						AL			太湖学院
									前盖
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	夏前		标准化					1:2	
审核	虎								
工艺			批准			共12张	第7张		

A4-上盖



						Q235-A			无锡太湖学院	
									上盖	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	夏前		标准化							1:2
	虎									
审核						共12张			第6张	
工艺			批准							