

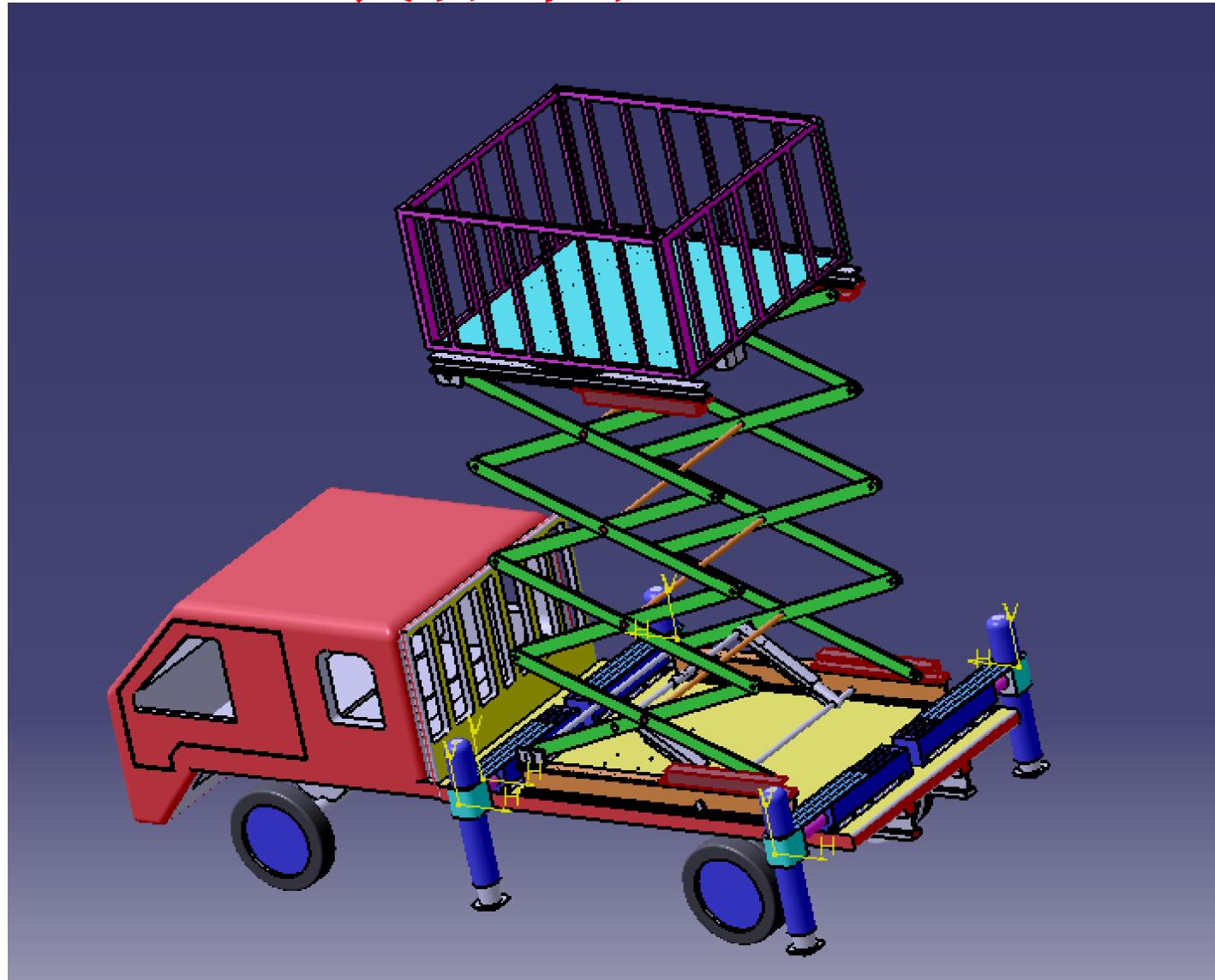
技术要求

1. 请勿私自拆卸，需经技术人员进行拆卸及装配。
2. 请勿对中臂支腿，每季升臂左右各转，转有一定的角度。
3. 请勿将长臂进行拆卸，禁止3—5道上升和下降的操作。
4. 请让技术人员进行拆卸及装配，不许小于10人。
5. 所有销孔必须在螺栓上锁紧后再将螺栓拧入。

代号	名称	规格尺寸	备注
29	17900201	电动机	1 45
29	17900201	液压缸固定装置	1 45
29	17900201	液压缸	1 45
29	17900201	油管	1 45
29	17900201	车体	1 45
29	17900201	油压缸下油缸	1 40C
29	17900201	举升油缸	2 45
29	17900201	油压缸上油缸	1 40C
29	17900201	支腿杆固定螺栓	1 45
29	17900201	加强筋	4 45
29	17900201	加强筋螺母	4 45
29	17900201	上横梁	2 45
29	17900201	横梁	2 45
29	17900201	油轮销	4 40C
29	17900201	锁紧销	4 45
29	17900201	护栏	1 45
29	17900201	车板	1 45
29	17900201	上渡道	1 45
29	17900201	渡道	100 45
29	17900201	下渡道	1 45
29	17900201	下工字钢	2 45
29	17900201	安全网	1 45
07	52102363	支撑杆	16 0235
05	32501486	支撑杆	1 45
05	32501283	大工字钢	2 45
04	26132469	液压缸固定装置	4 45
05	10774125	液压缸	4 0235
05	20074023	支撑杆	1 45
22	17900201	车体	1 45

本图由江工图有限公司提供
汽车与交通工程学院
图号: 10000000000000000000
图名: 汽车改装式升降台
设计: 新华
审核:
审批:
尺寸: 1000 810
比例: 1:1
单位: mm

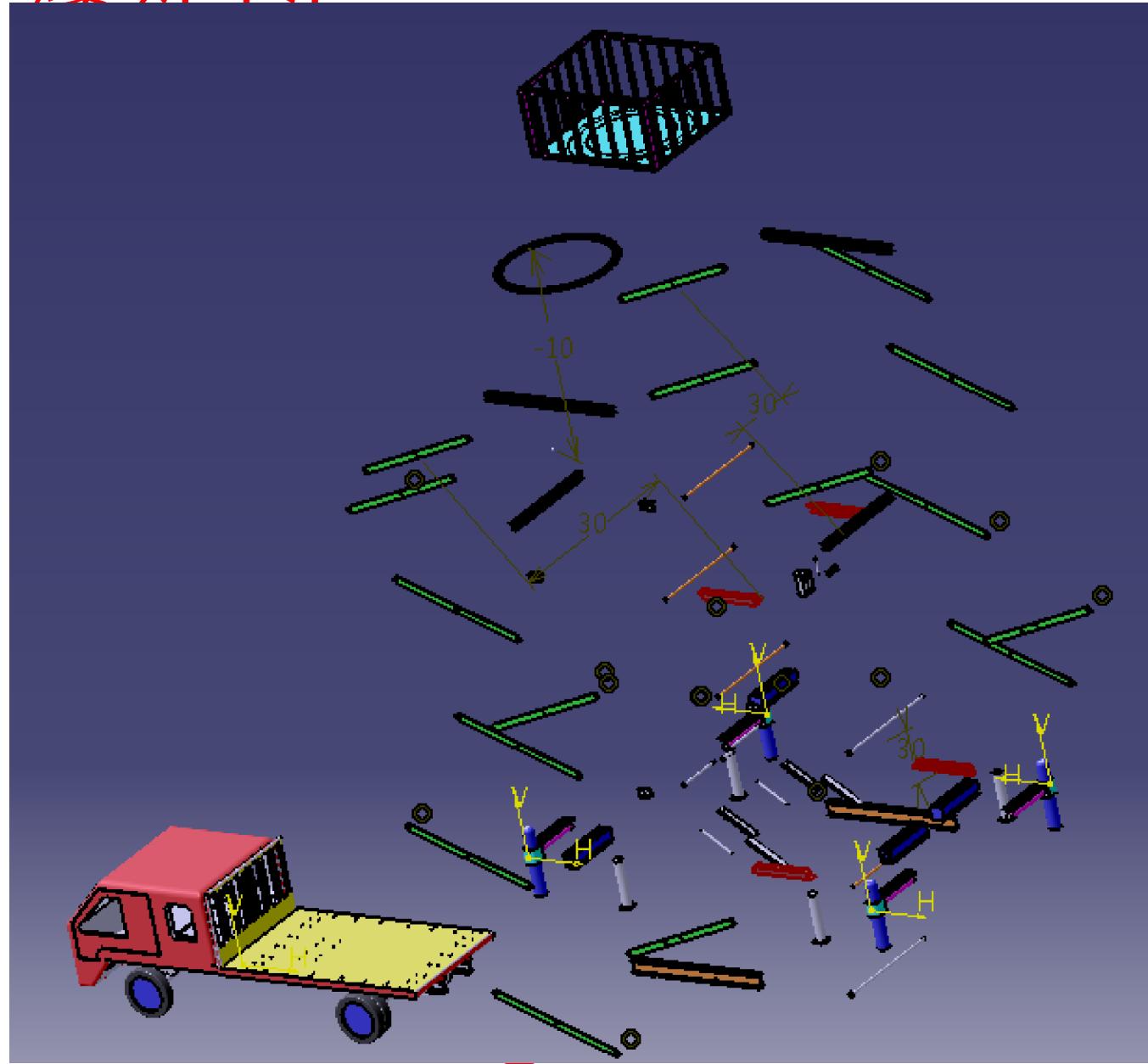
A1-CATIA装配图



					黑龙江工程学院	
			汽车与交通工程学院			
标记类别	分 区	其他文字	设计	标准化	阶段标记	重量
审核			工艺		145	HGCLZhangLei

A1零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入,零件图需详细标注尺寸、加工公差、表面加工要求等)

A1-爆炸图



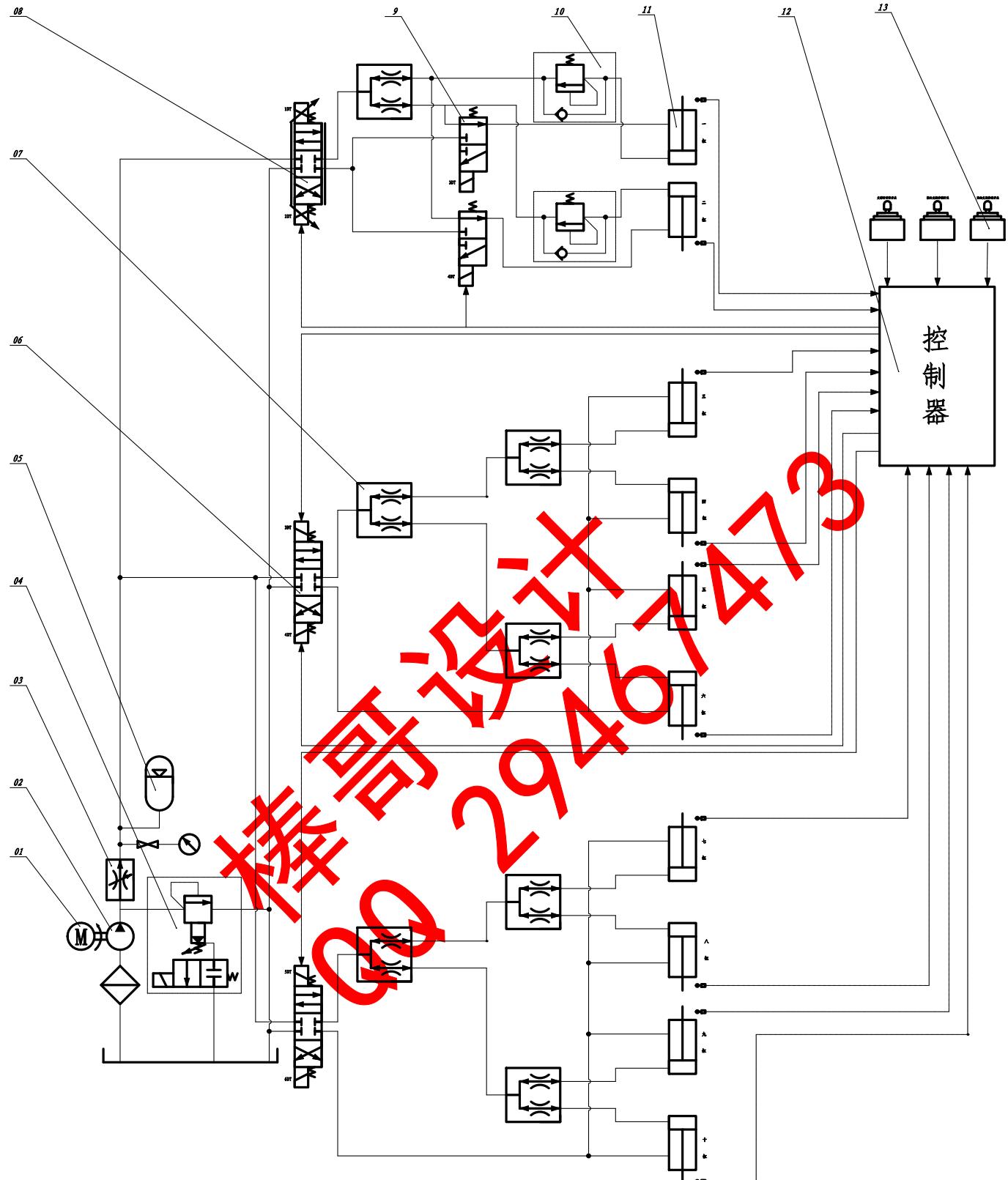
技术要求

1. 调质处理HBS190-230;
 2. 未注圆角半径R1.5;
 3. 未注偏差尺寸处精度为IT12。

标记分类/分区		图样文件号						黑龙江工程学院	
设计		标准化						阶段标记	
审核							145		爆炸图
工艺									HGCLLZhangLei
共8张 第1张									

A1零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差 表面加工要求等)

AO-液压原理图

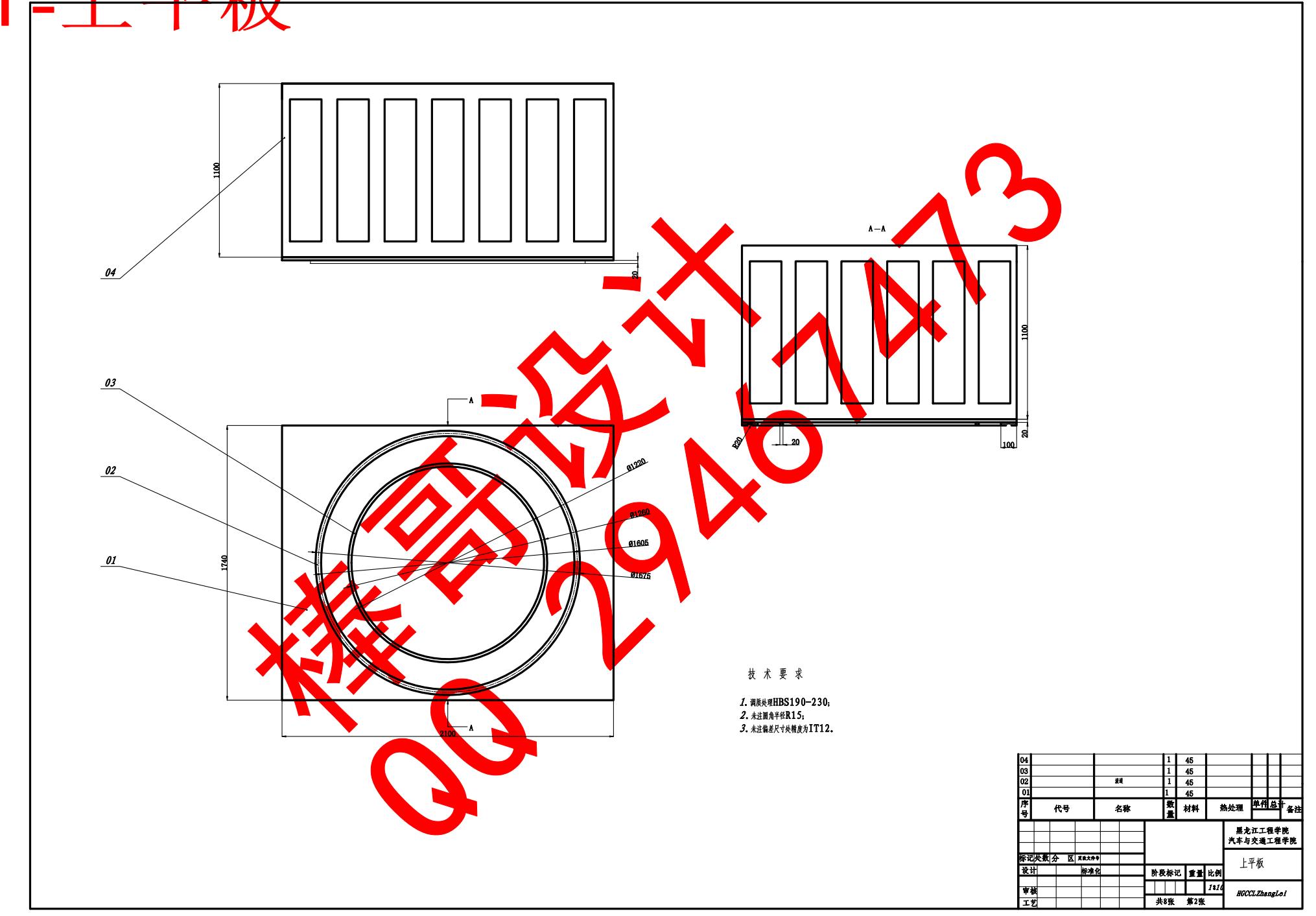


代号	名称	材料	消耗量	备注
01	MCCL702	旋钮开关	3	
02	MCCL703	快排阀	1	
03	MCCL705	截止阀	10	45
04	MCCL712	手柄阀	2	
05	MCCL714	二位三通换向阀	2	
06	MCCL719	三位四通换向阀	1	
07	MCCL711	同步阀	7	
08	MCCL711	三位四通换向阀	2	
09	MCCL709	先导电磁溢流阀	1	
10	MCCL703	压力表开关	1	
11	MCCL704	调速阀	1	
12	MCCL705	减压阀	1	
13	MCCL706	电气机	1	

设计单位: 分图: 图号: 000-00
 审核: 批准: 000-00
 日期: 000-00
 01 MCCL702
 02 MCCL703
 03 MCCL705
 04 MCCL712
 05 MCCL714
 06 MCCL719
 07 MCCL711
 08 MCCL711
 09 MCCL709
 10 MCCL703
 11 MCCL704
 12 MCCL705
 13 MCCL706

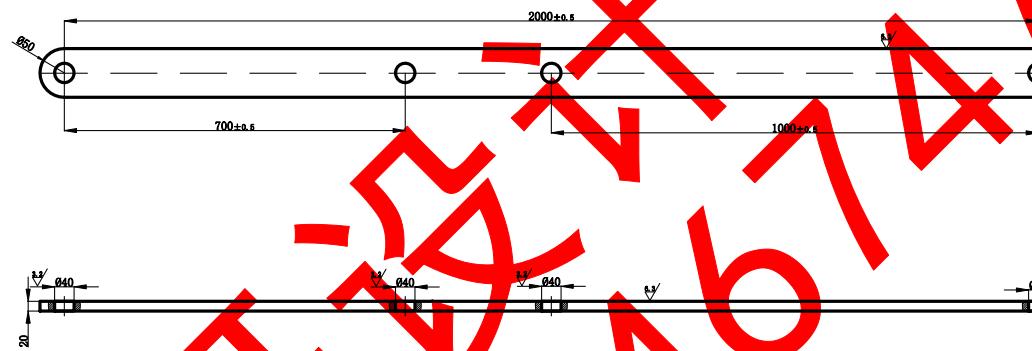
黑龙江工程学院
 汽车与交通工程学院

A1-上平板



A1零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入,零件图需详细标注尺寸、加工公差
表面加工要求等)

A1-支撑杆



技术要求

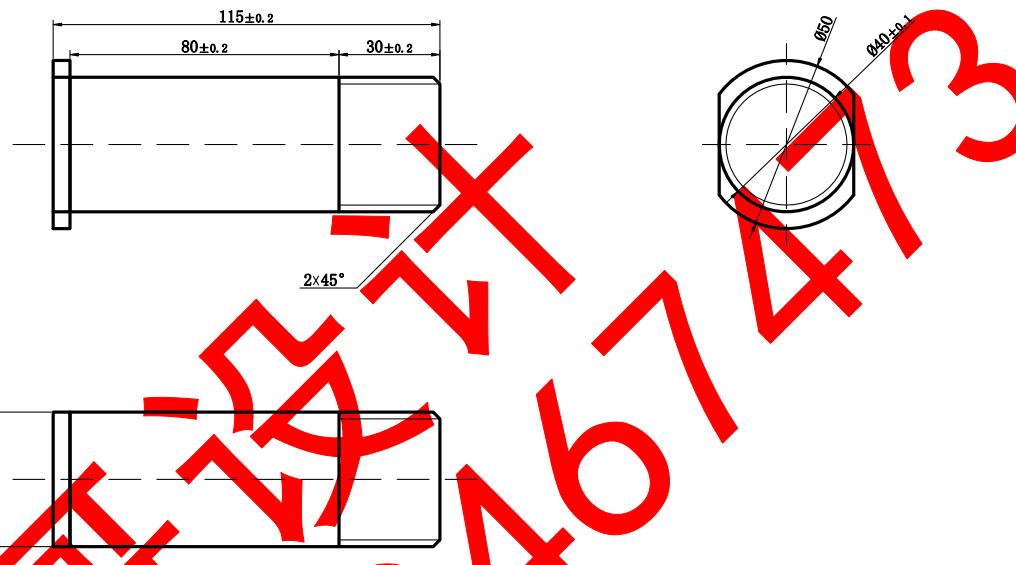
1. 调质处理HBS190-230;
2. 未注圆角半径R1.5;
3. 未注偏差尺寸精度为IT12。

禁售 294613

		Q275		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记类别	分区	图纸文件号			
设计		标准化			
审核					
工艺				1:5	支撑杆
					黑龙江工程学院教务处
					共8张 第4张

A1零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差、
表面加工要求等)

A2-滚轮轴



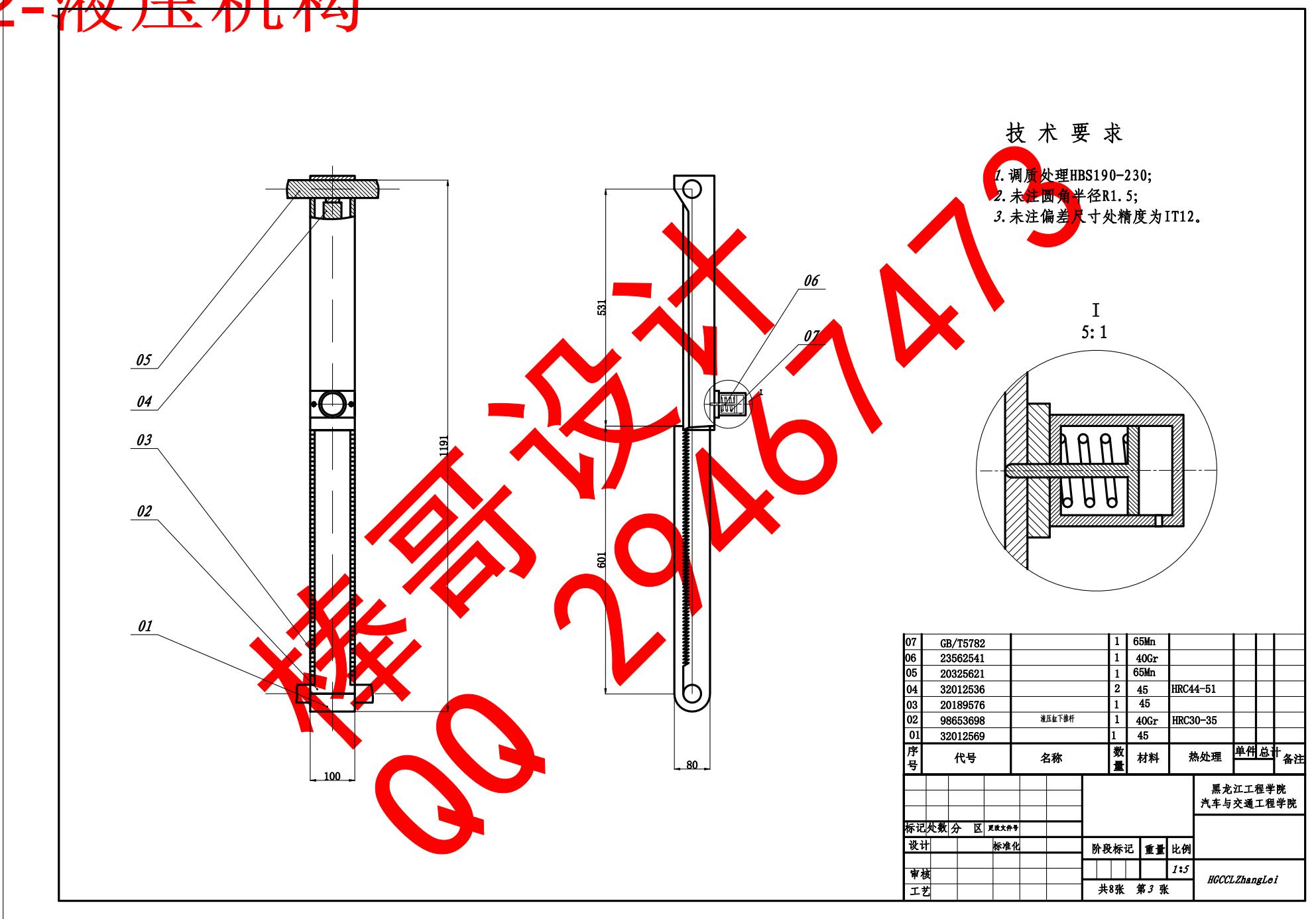
技术要求

1. 调质处理HBS190-230;
2. 未注圆角半径R1.5;
3. 未注偏差尺寸处精度为IT12.

标记处数	分区	更改文件号	40Cr			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
设计	标准化		阶段标记	重量	比例			
审核						1:1		滚轮轴
工艺						共8张 第5张		HGCCLZhangLei

A2零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差、表面加工要求等)

A2-液压机构



A2零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差、表面加工要求等)