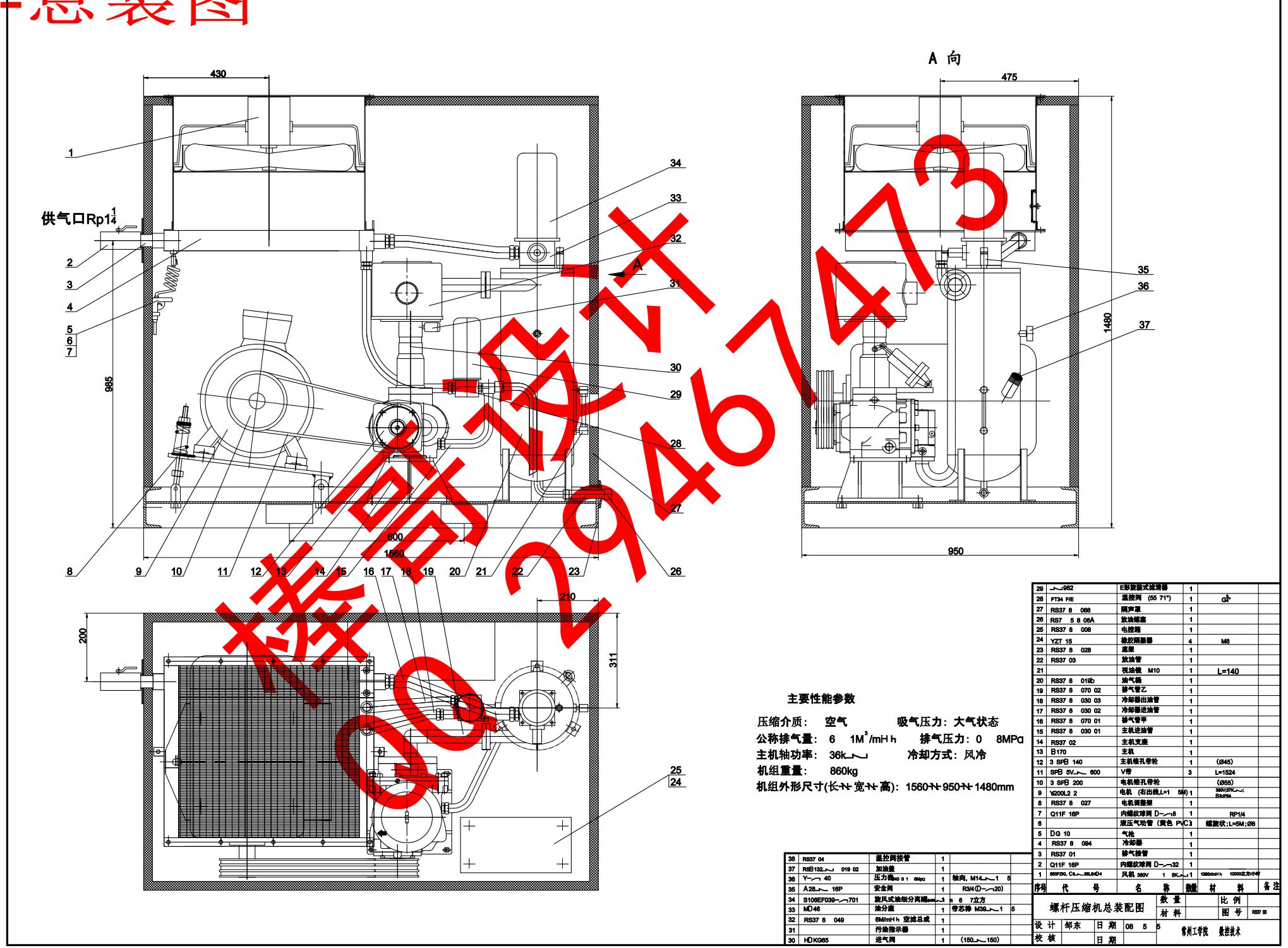
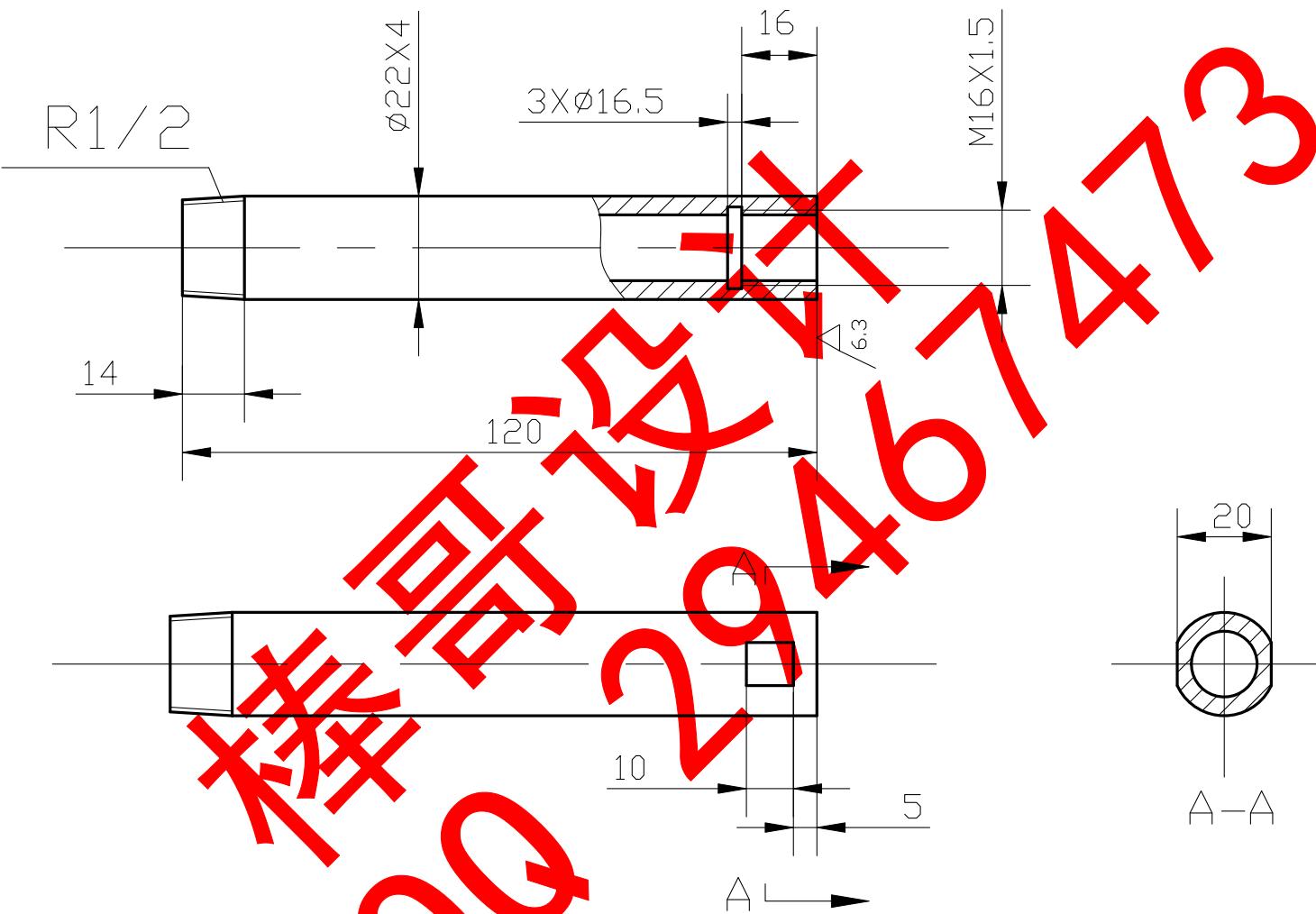


A0-总装图



A3-放油管



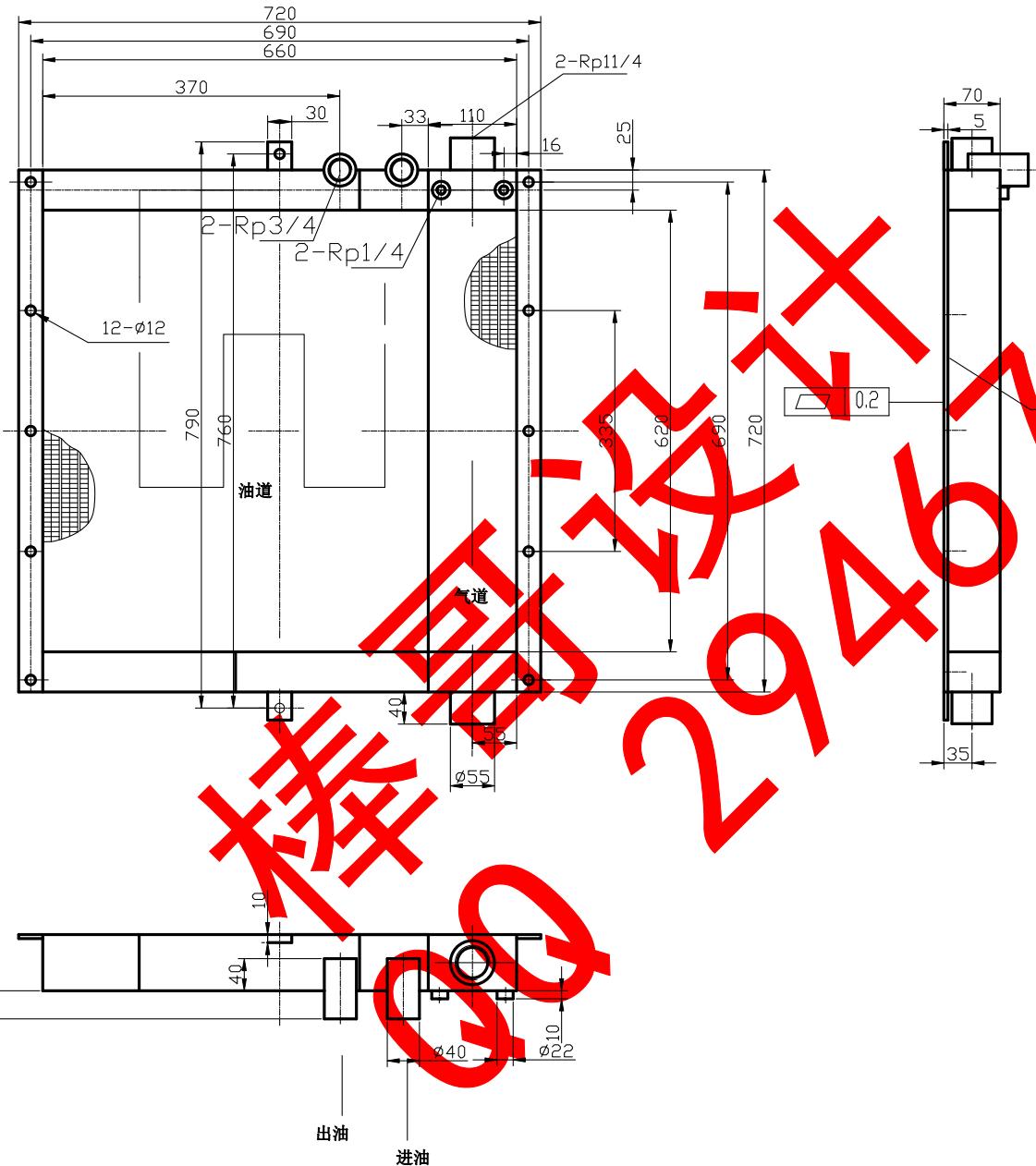
技术要求:

1. 表面镀锌处理

放油管			材料	比例	1:1
			数量	图号 RS37-22	
制图	邹东	08.5.5	常州工学院 数控技术		
审核					

A3-冷却器

其余 6.3



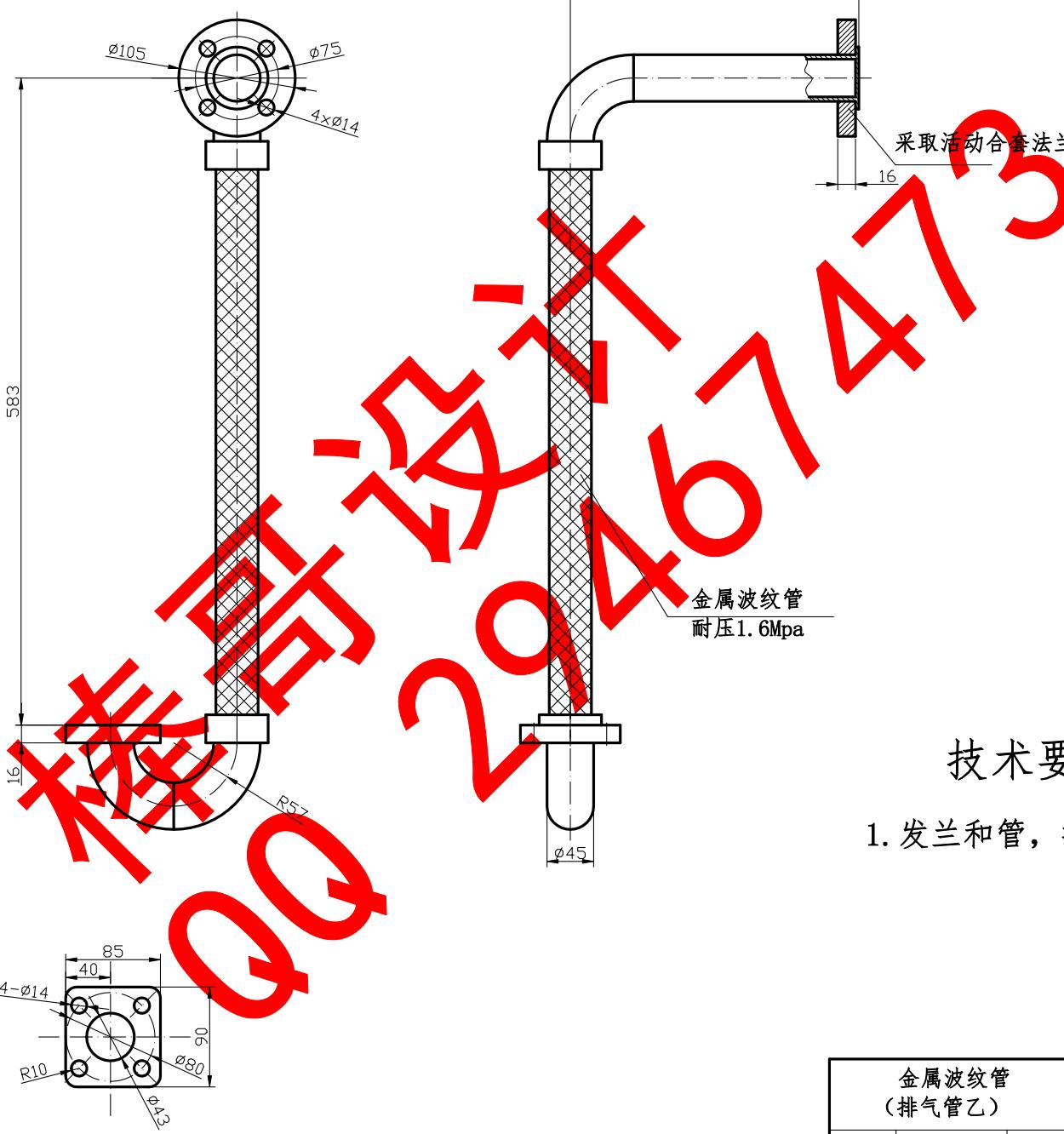
名称	油	热空气	冷风
流量	50l/min	6.2M3/min	90M3/min
流程	4	1	
换热量	25000Kcal/h	5166Kcal/h	19000Kcal/h
进口温度	85°C	85°C	32°C
出口温度	66°C	40°C	45°C
工作压力	1.3MPa	1.3MPa	
试验压力	2.0MPa	2.0MPa	12mmHg
压降	<0.03MPa	<0.015MPa	

技术要求

- 本产品按JB/T7261-94《铝制超式热交换器技术条件》制造和验收
- 各受压通道的氩弧焊缝必须焊透，不得有气空和裂纹
- 油气通道分别做2.0Mpa水压强度试验，各保压十分钟，不得有变形和渗漏，然后分别做1.43Mpa气密性试验，保压30分钟，放入
- 外形尺寸检查，支撑脚面每米长度不平度不大于0.2mm
- 外表面不得有严重的磕碰划伤，翅形应进行整形
- 吹干内部，擦净外表，涂银粉漆，管口用塑料布封口

铝制板翅			材料	比例	1:6
			数 量	图 号 RS37-4	
制 图	邹东	08-5-5	常州工学院 数控技术		
审 核					

A3-排气管乙



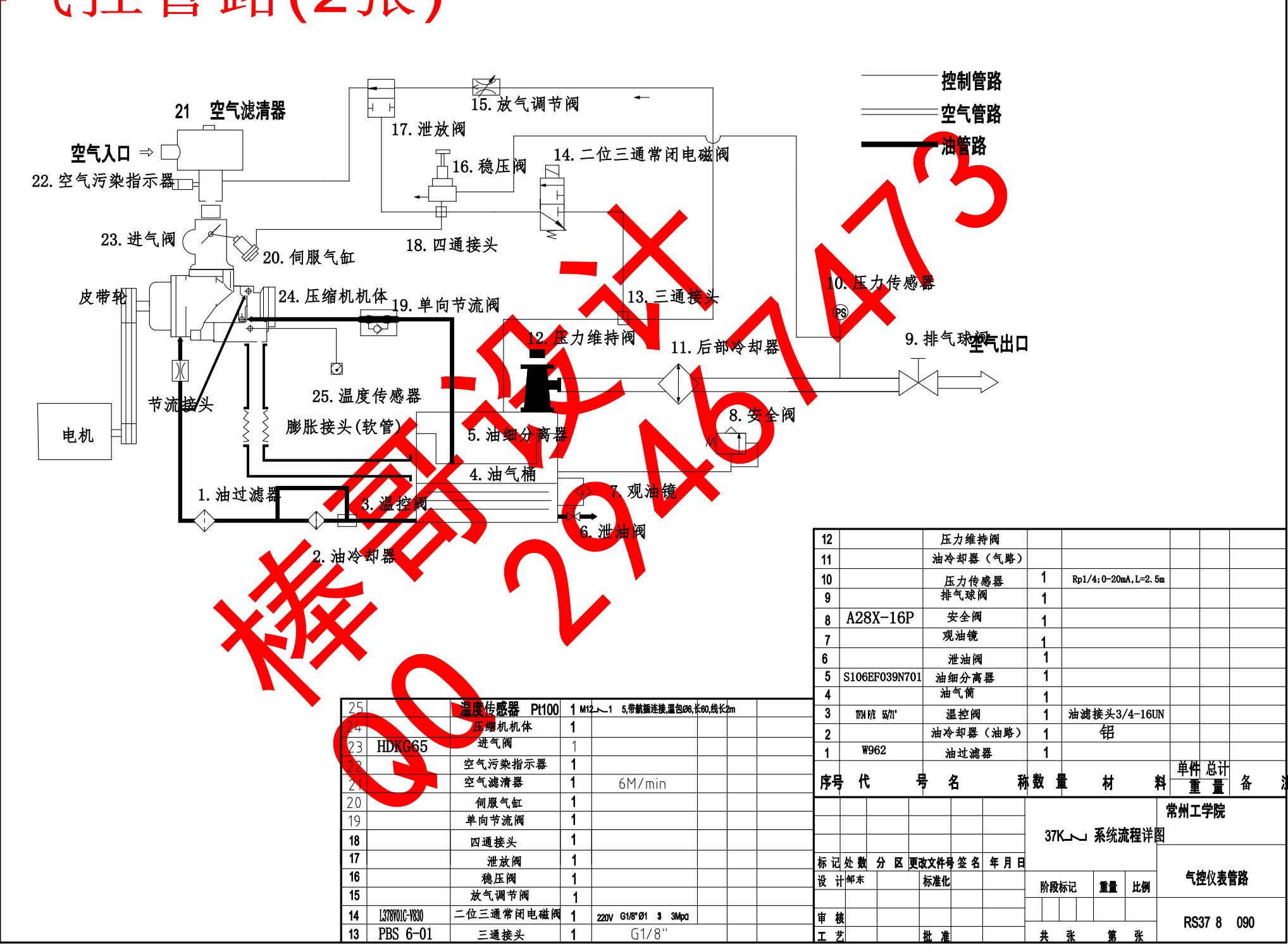
其余 6.3

技术要求:

1. 发兰和管，接头镀锌处理

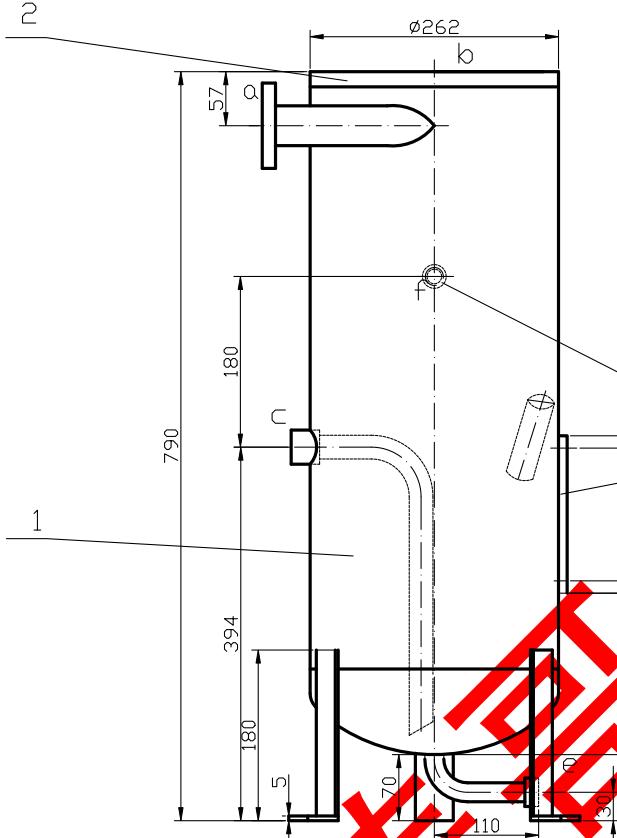
材料		比例	图号
数 量	1		RS37 19
制 图	邹东	08 5	5
审 核			常州工学院 数控技术

A3-气控管路(2张)

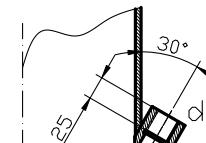


A3-油气筒

图号：RS37-20

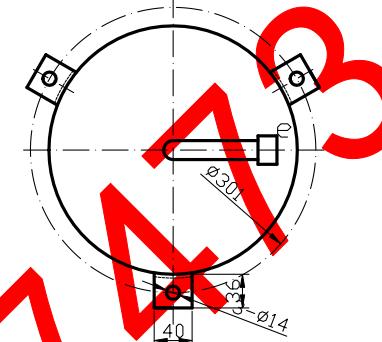


A - A



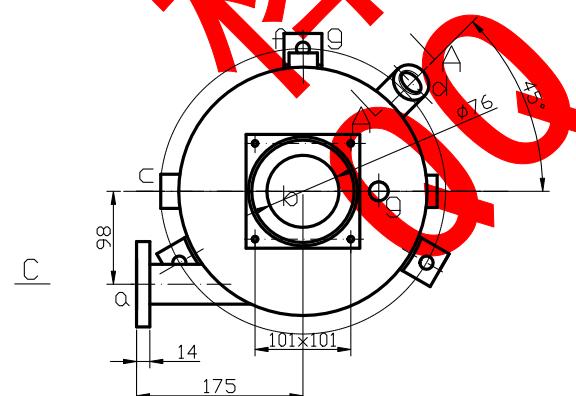
其余 $\frac{6.3}{\phi}$

B 向

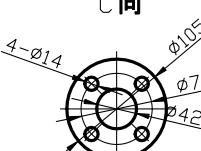


管口表

管口代号	作用及名称	尺寸规格
a	油、空气进口	法兰
b	油、空气出口	$\phi 76$
c	出油口	Rp3/4
d	加油口	M27×1.5
e	排污口	Rp1/2
f	压力表接口	M14×1.5
g	安全阀接口	Rp3/4



C 向



技术要求:

1. 焊接接头按GB985-88手工焊，焊条用E4303；
2. A, B类焊缝按JB4730-94级合格；
3. 探伤合格后进行水压试验，在试验压力为1.75 MPa下保压30分钟，降至1.56MPa，保压30分钟，检查不得渗漏；
4. 内部酸洗后磷化处理，内外清洗干净，去除焊渣，表面喷防锈漆。
5. 未注明角焊缝 k=5mm

技术参数表

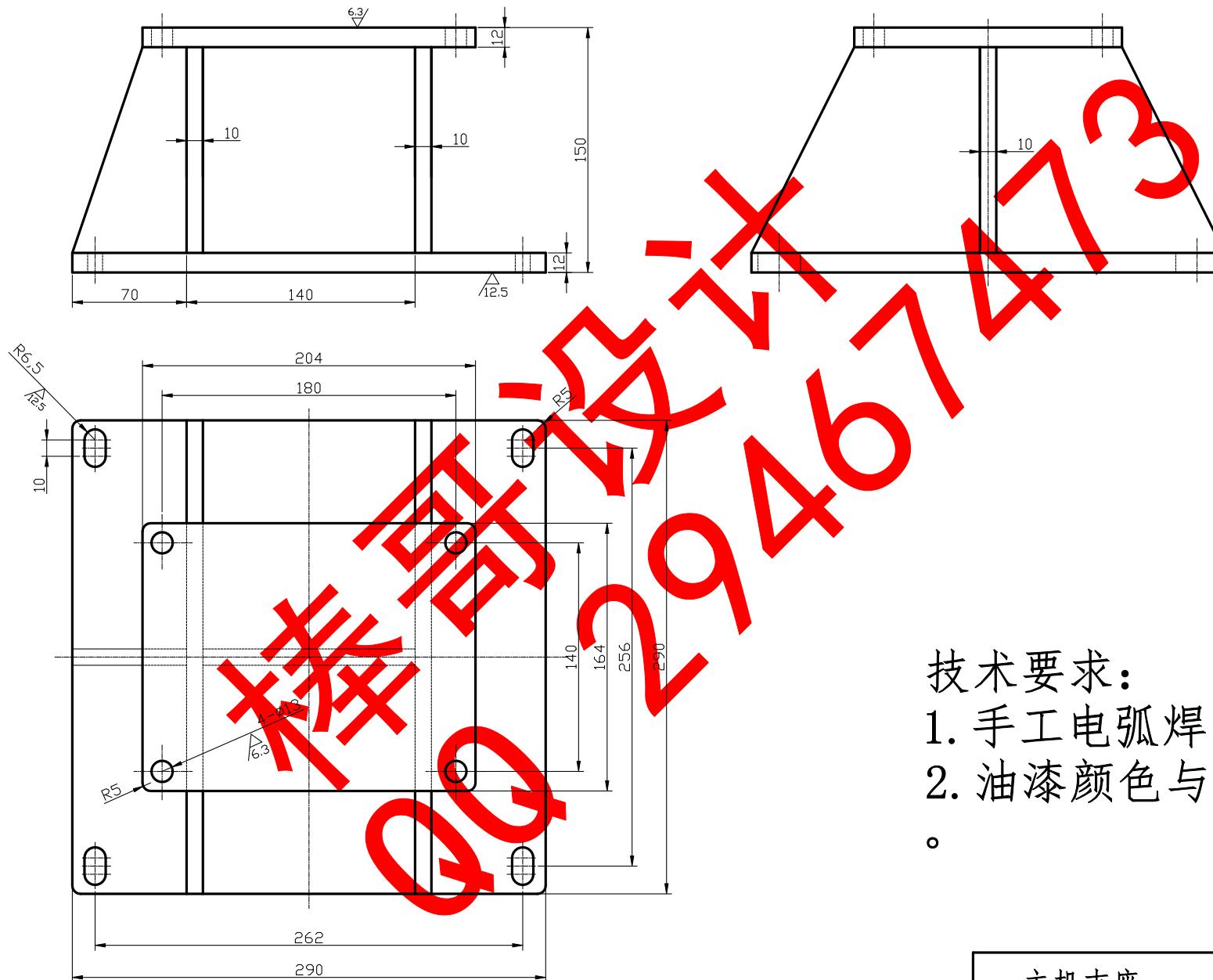
容器容积	灌注油量	最高工作压力	最高工作温度	工作介质
32L	11L	1.4MPa	120°C	油，空气

油气筒

材料	45	比例	1: 5.5
数量			图号 RS37-20
制图	邹东	08.5.5	
审核			常州工学院 数控技术

A3-主机支座

其余 12.5



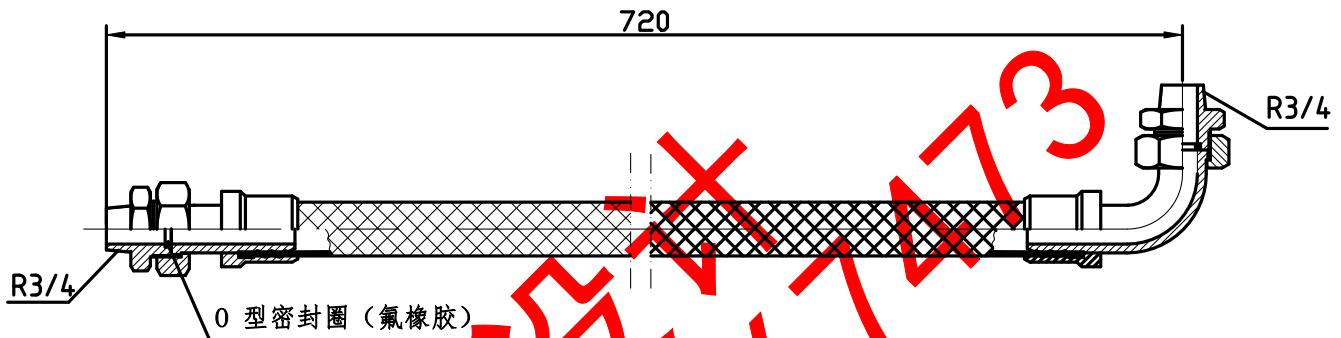
技术要求:

1. 手工电弧焊，焊牢；
2. 油漆颜色与底架一致。

主机支座			材料	45	比例	1:2.5
数量					图号	RS37-14
制图	邹东	08.5.5				
审核						

常州工学院 数控技术

A4-冷却器进出油管



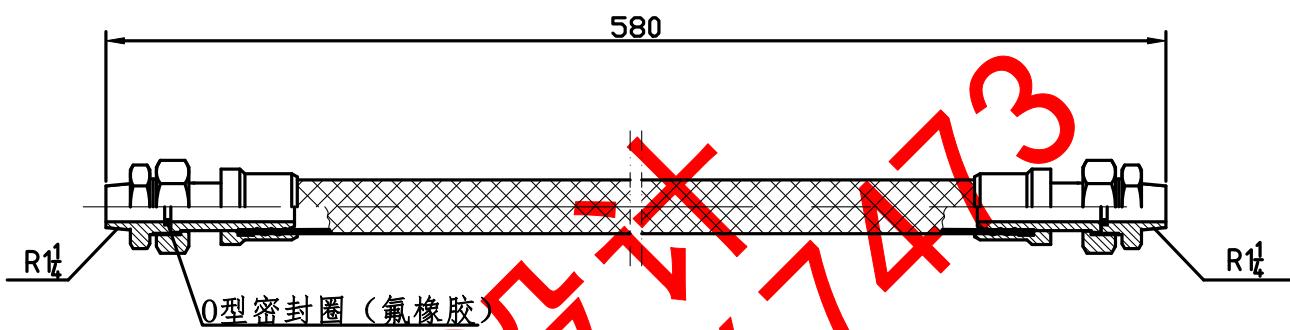
注：工作压力 1.6Mpa, 工作温度 150度，工作介质：油

技术要求：

- 接头处镀锌和抛光处理

冷却器进出油管			材料		比例	1:4
数量	2		图号	RS37-17		
制图	邹东	08.05.05				
审核						

A4-排气管甲



This technical drawing illustrates a flange assembly. A horizontal pipe section is shown with two flanges at its ends. The left flange features a cross-hatched O-ring seal area and a label 'O型密封圈(氟橡胶)' (O-type seal ring (fluororubber)). Red markings are overlaid on the drawing, including large diagonal numbers '294614' and '13', and the vertical number '12'. A large red circle highlights the number '00' at the bottom left. A red box encloses the text '工作压力 1.6Mpa, 工作温度 150度, 工作' (Working pressure 1.6Mpa, Working temperature 150 degrees, Working).

注：工作压力 1.6Mpa, 工作温度 150度，工作介质：油、气

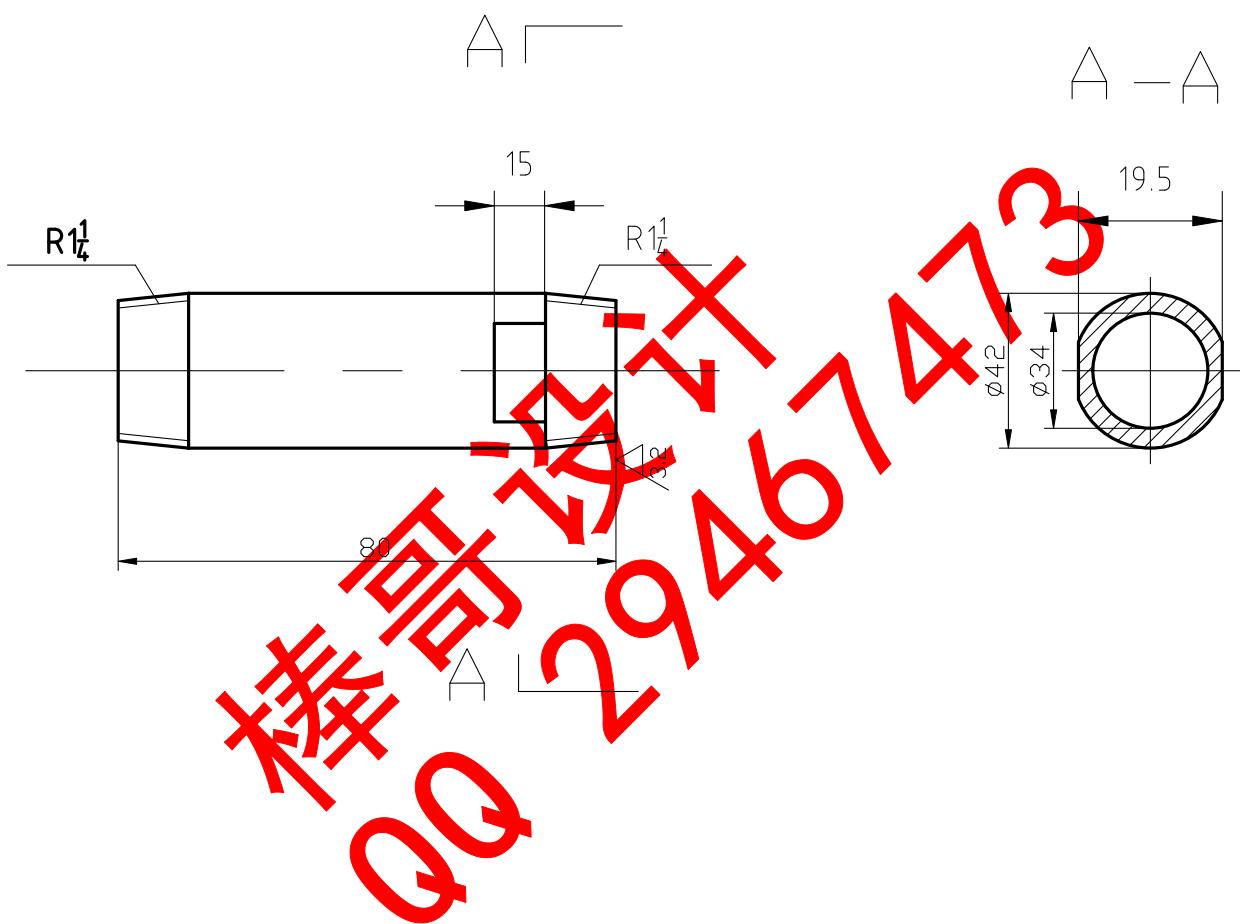
技术要求:

- #### 1. 接头处镀锌和抛光处理

耐油橡胶管 (排气管甲)		材料		比例	1:4
		数 量	1	图 号	RS37-16
制 图	邹东	08.5.5	常州工学院 数控技术		
审 核					

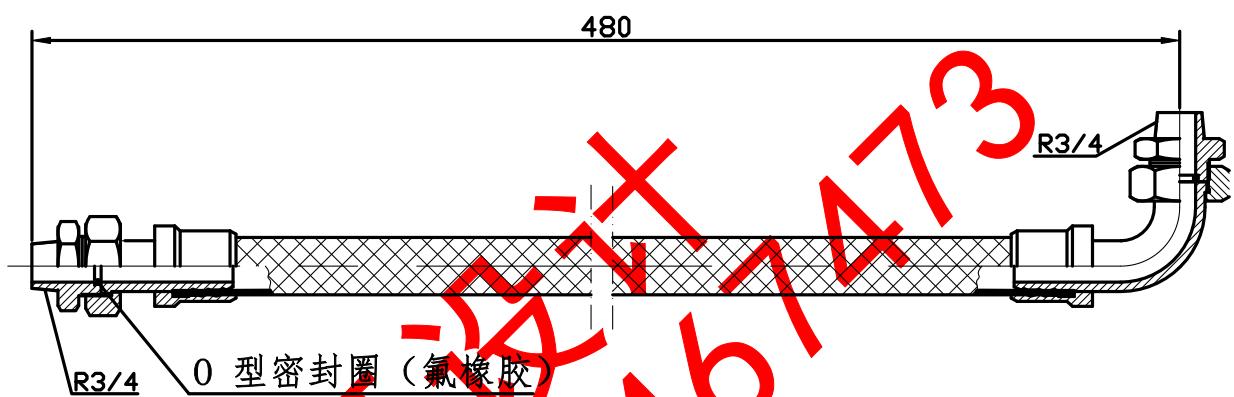
A4-排气接管

其余 $\phi 6.3$



排气接管			材料		比例	1:2.5
制图	邹东	08.5.5	数量	1	图号	RS37-3
审核			常州工学院 数控技术			

A4-主机进油管



注：工作压力 1.6Mpa, 工作温度 150度，工作介质：油

技术要求：

- 接头处镀锌和抛光处理

主机进油管			材料		比例	1:6
			数量	1	图号	RS37-15
制图	邹东	08.5.5	常州工学院 数控技术			
审核						