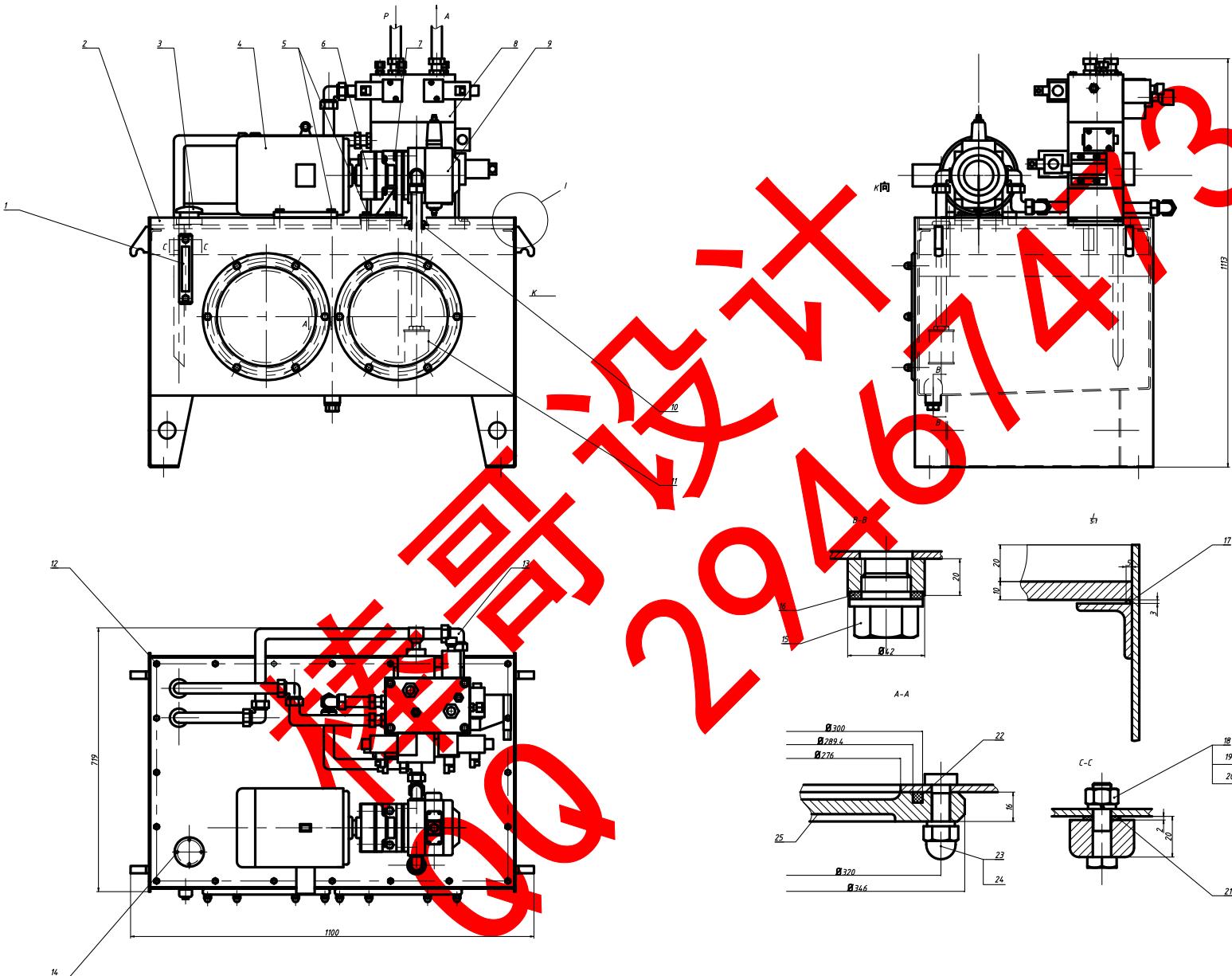


油箱装配图



技术要求

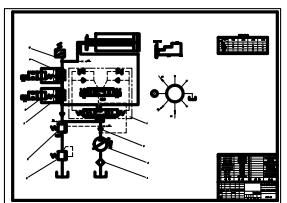
1. 装配前所有液压元件和辅助元件必须清洗干净，并通过实验点检合格后，系统中所有测量及电气元件必须依次装好，接线正确，准确地接好和可靠。
2. 安装油泵时，不要超出泵轴，以免引起泵零件损坏。
3. 液压油方向不能弄错，进出口必须正确连接。
4. 保证各连接处紧固可靠，不要渗漏。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	备注
24	ZH-92-1997	盖形垫圈	10	A2-70		
23	GB/T93-1987	钢制弹簧片	12	65Mn		
22	GB1235-76	冲压成型垫圈	2	铁皮		
21	ZH-76-1997	止推垫圈	2	铁皮		
20	GB/T15302-2000	六角螺母M10	2	35		
22	GB/T93-1997	钢制垫片	2	65Mn		
28	GB/T15302-2000	螺栓M10×L0	2	35		
27	ZH-01-03	垫片	4	橡胶		
26	ZH-76-1992	止推垫圈	1	铁皮		
25	GB/T4458-1998	螺栓M27×2	1	Q235		
24	GB/T0.1-2000	螺钉M5	4	35		
23	GB/T3760.1-B3	直角带锁头	8	不锈钢		
22	GB/T170.1-2000	螺钉M8×20	20	35		
21	WJ-L-01-000	滤油过滤器	1			
20	ZH-01-03	垫片	3	橡胶		
19	YBZ-25	支重叶片承	1			
18	ZH-01-02	垫片	1			
17	GB/T15302-2000	螺栓M12×L5	4	35		
6	GB/T15304-2003	黄铜管L55	1			
5	GB/T1782-2000	螺栓M12×L5	8	35		
4	YBZ-4	电动机	1			
3	EZ3-40	空气过滤器	1			
2	ZH-01-01	油箱	1			
1	YH-1607	液位差温计	1			

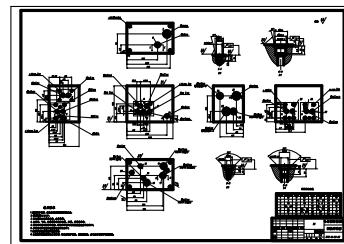
设计人：张海龙 审核人：李晓东 重量比例：1:1
图纸号：ZHZ-01 备注：

系统原理图

QQ 29461413

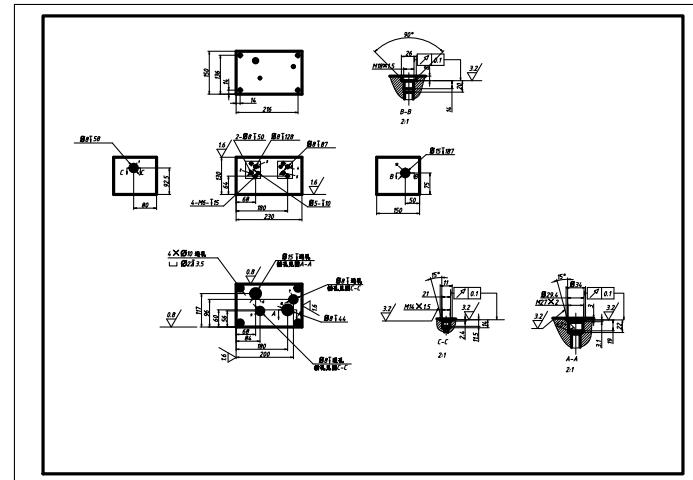
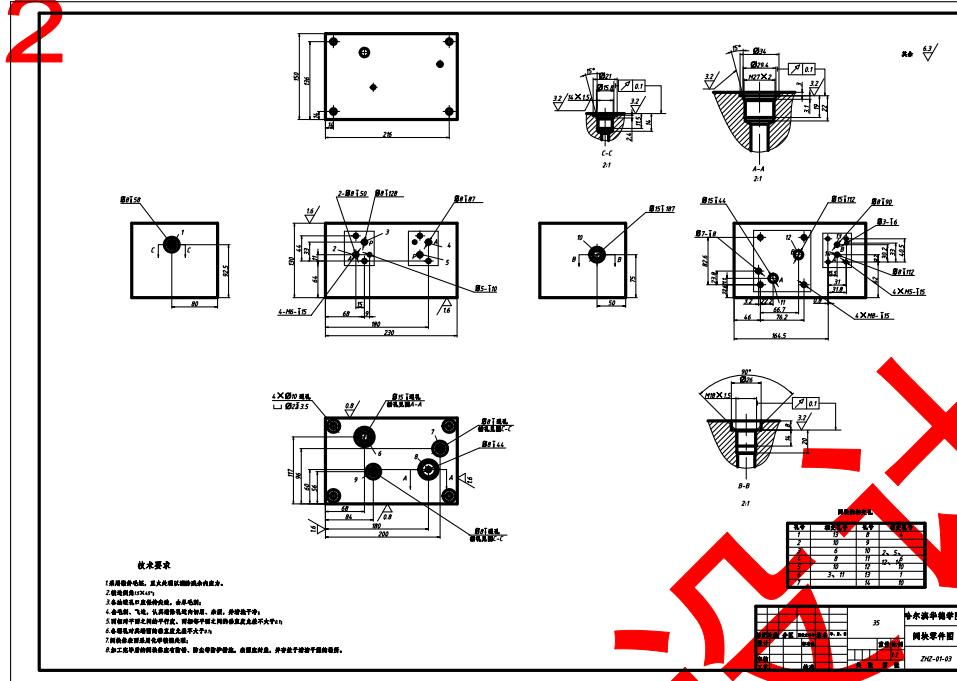


阀块-1

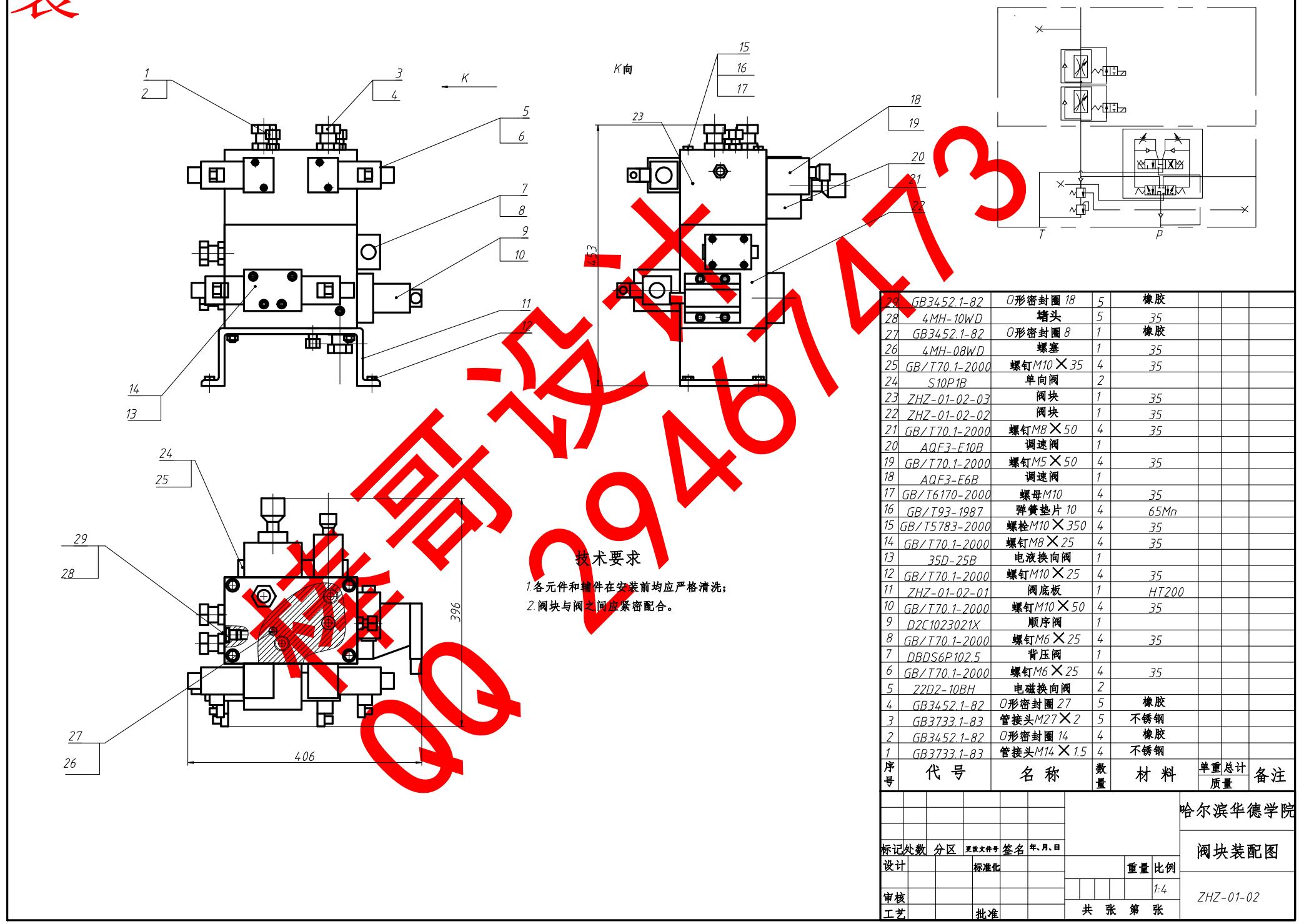


样高15-17
Φ2946-1413
QQ

阀块2



阀装



油缸1

螺栓高29461413

