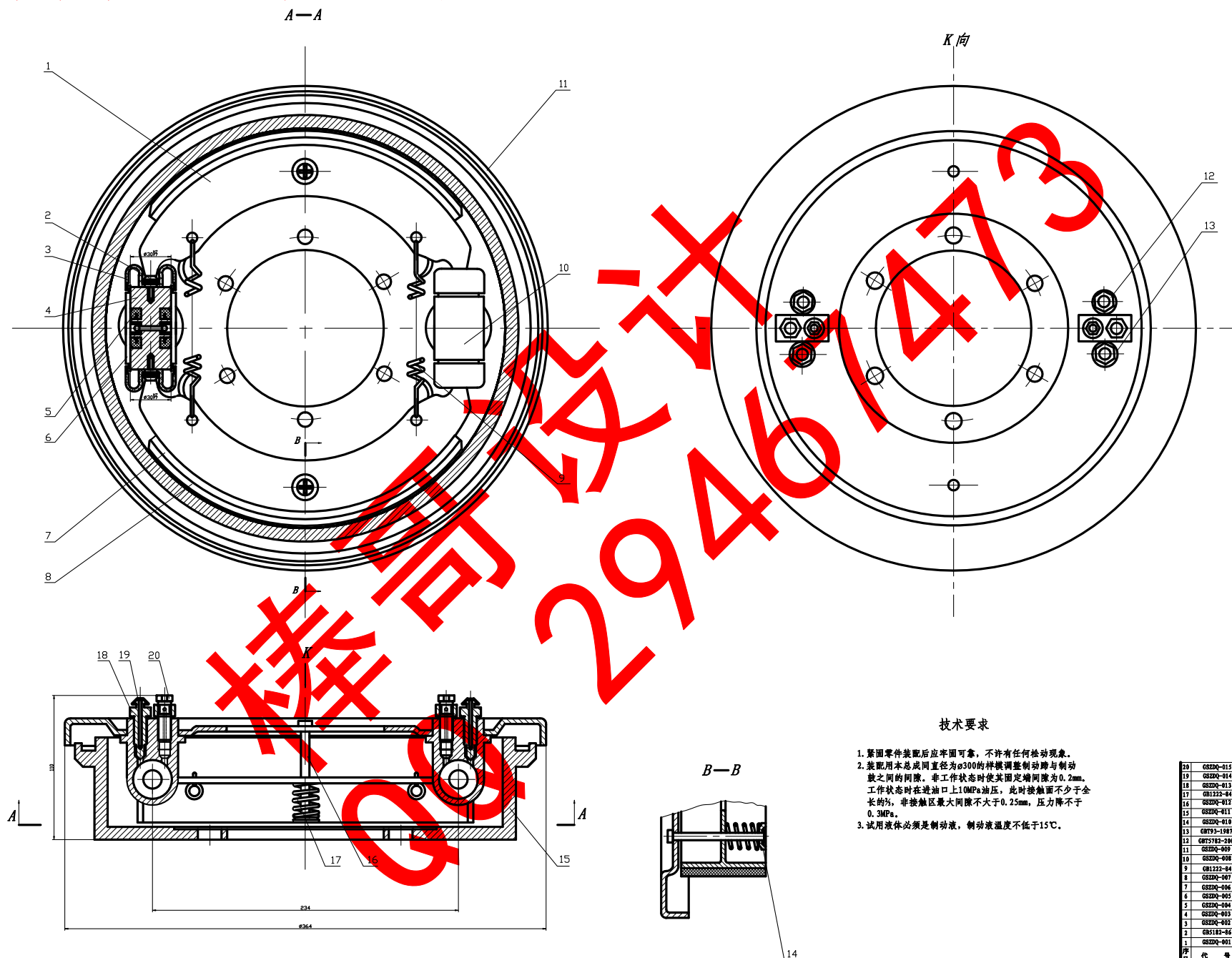


A0-制动器装配图

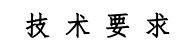


技术要求

1. 紧固零件装配后应牢固可靠, 不许有任何松动现象。
2. 装配用本总成同直径为 $\phi 300$ 的样模调整制动蹄与制动鼓之间的间隙。非工作状态下使其固定端间隙为 0.2mm 。
工作状态下时在进油口上 10MPa 油压, 此时接触面不少于全长的 $\frac{1}{2}$, 非接触区最大间隙不大于 0.25mm , 压力降不大于 3MPa 。
3. 试用液体必须是制动液, 制动液温度不低于 15°C 。

[illegible]

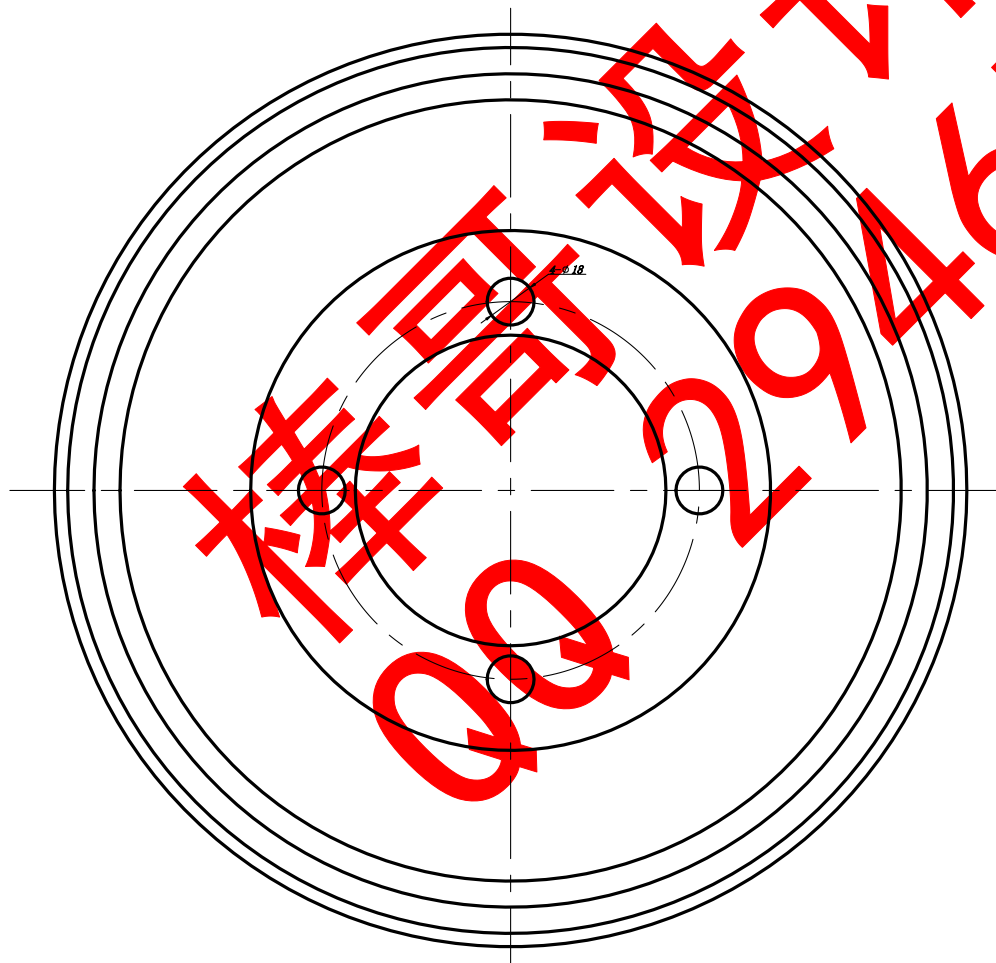
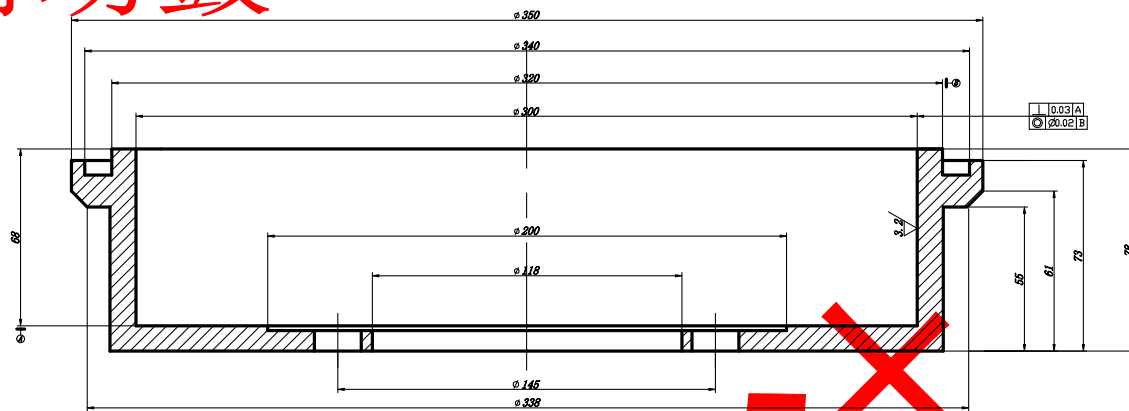
全部 ☒



1. 未标注圆角为R5;
2. 彻底清砂并去除尖角毛刺;
3. 铸件应经时效处理。

				HT200		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学	
标记处数分 区				阶段标记		制 动 底 板	
设计				重 量		1 & 1	
审核				共 5 张		GSZDQ-009	
丁步				第 4 张			

A1-制动鼓



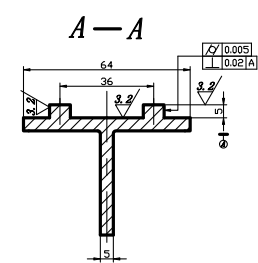
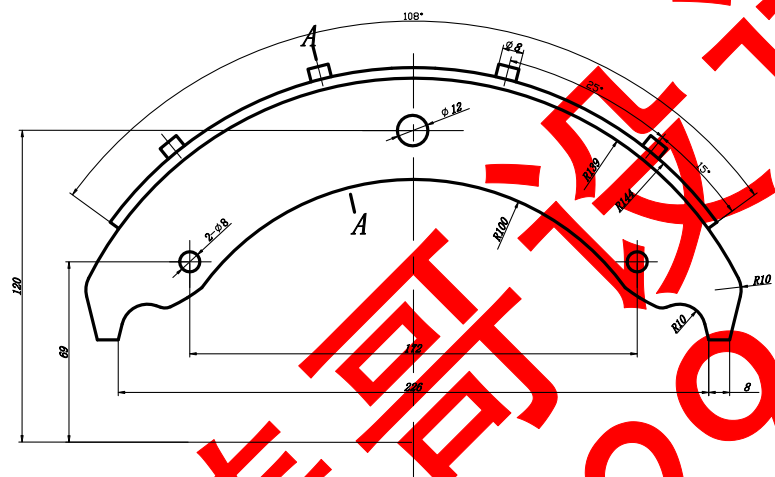
技术要求

1. 彻底清砂并去除尖角毛刺；
2. 铸件应经时效处理。

				HT200		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记处数分区				阶段标记		制动鼓
设计				重量		比例
审核				1:1		GSZDQ-004
工艺				共 5 张 第 2 张		

A1-制动蹄

共 5 张 第 3 张

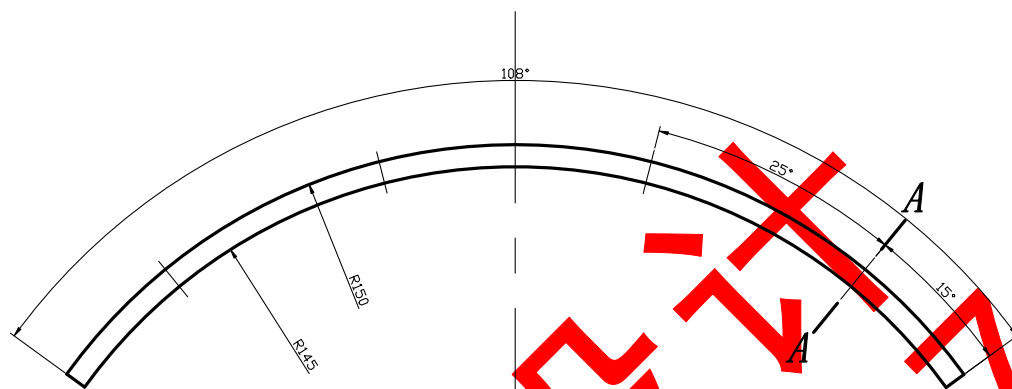


技术要求

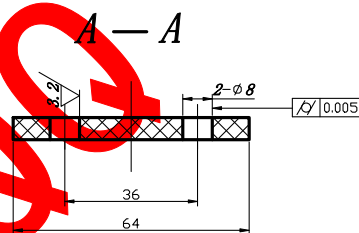
1. 未标注圆角为R5;
2. 彻底清砂并去除尖角毛刺;
3. 铸件应经时效处理。

				HT200		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记处数分区				阶段标记		制动蹄
设计				重量	比例	
审核					1:1	
工艺				共 5 张	第 3 张	GSZDQ-008

其余 ∇



1. 保证摩擦系数;
2. 进行热磨损实验以保证满足要求。



				石棉			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
							摩擦衬片	
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记 重量 比例			GSZDQ-011	
设计								
审核				1:1				
工艺				共 5 张 第 5 张				