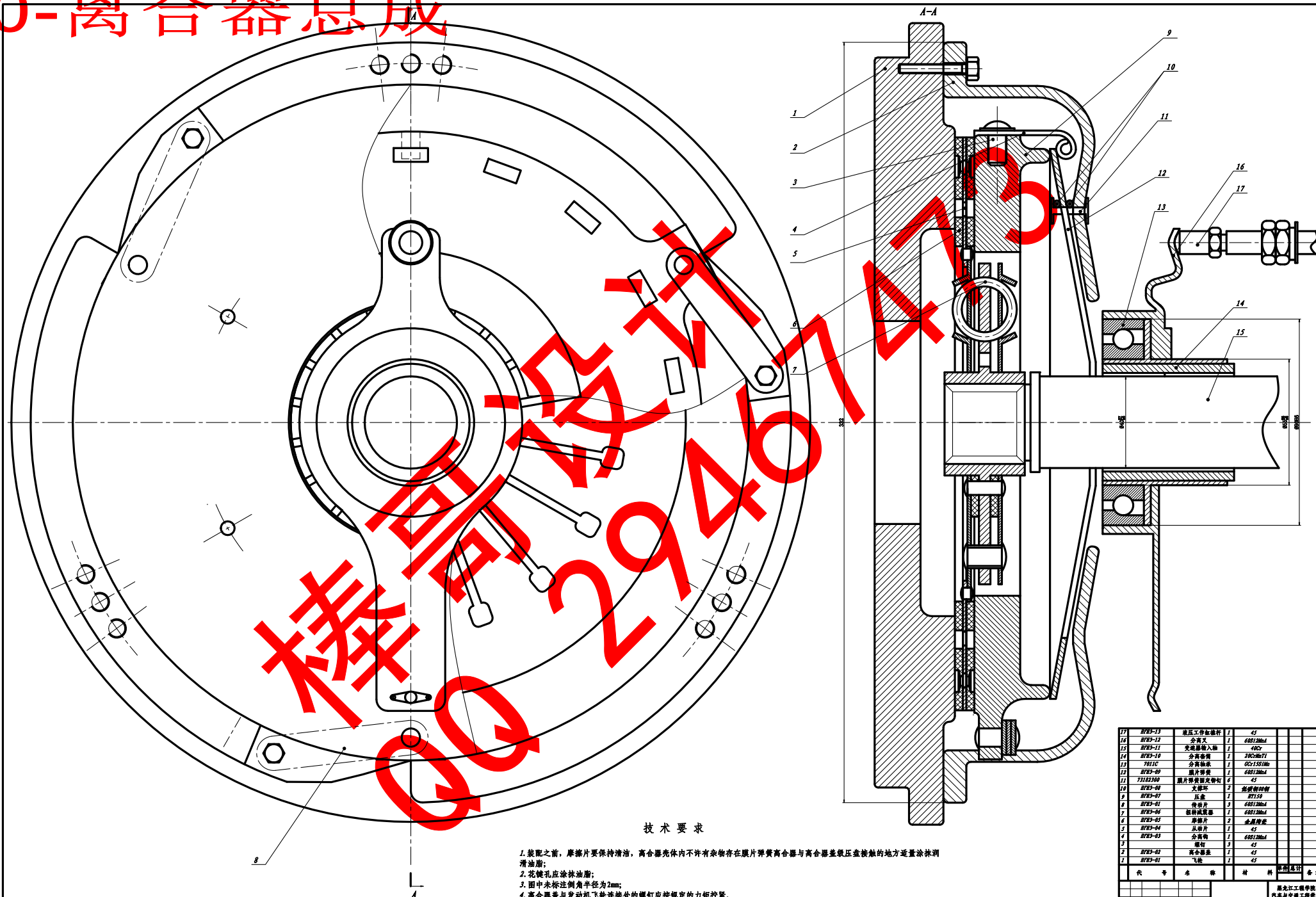


A0-离合器总成

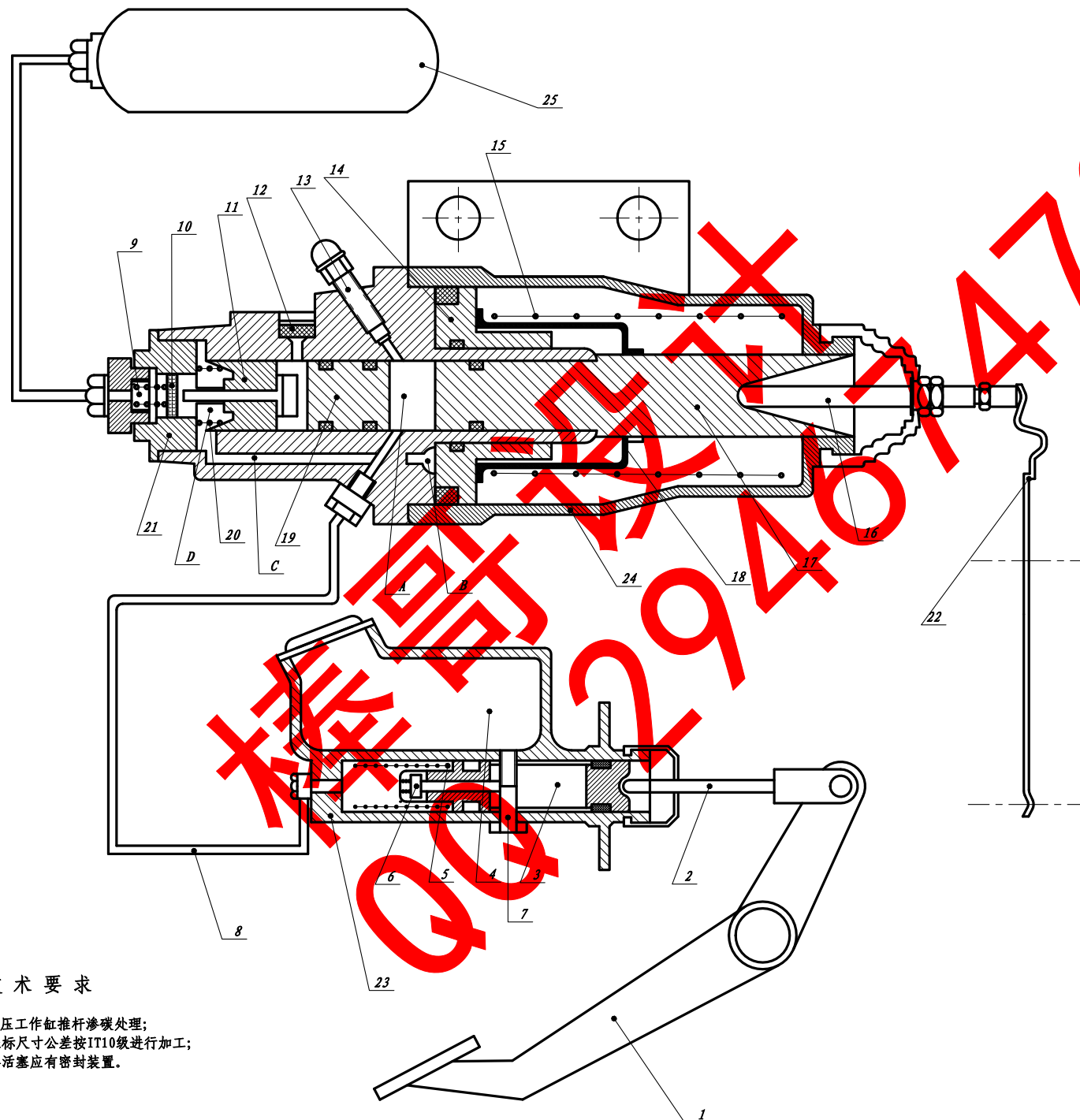


技术要求

1. 装配之前, 摩擦片要保持清洁, 离合器壳体内不许有杂物存在膜片弹簧离合器与离合器盖铰链压盘接触的地方适量涂抹润滑油;
2. 花键孔应涂抹油脂;
3. 图中未标注倒角半径为 2mm;
4. 离合器盖与发动机飞轮连接处的螺钉应按规定的力矩拧紧。

[illegible]

A1-操纵机构

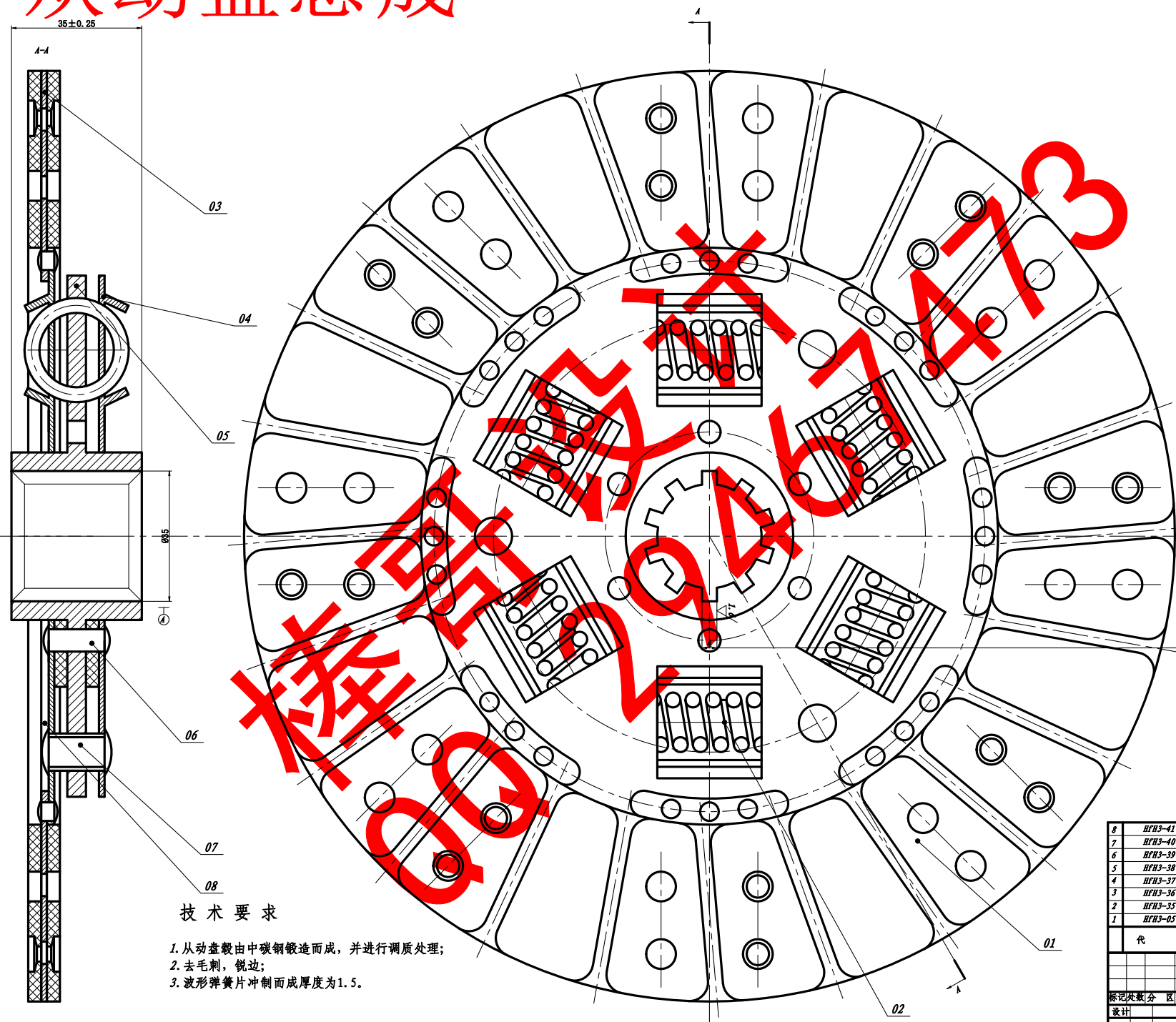


技术要求

1. 液压工作缸推杆渗碳处理;
2. 未标尺寸公差按IT10级进行加工;
3. 各活塞应有密封装置。

D		控制阀反工作腔							
C		气道							
B		助力气缸压力腔							
A		液压工作缸压力腔							
25	HFH3-34	储液室							
24	HFH3-33	气压助力液压工作缸							
23	HFH3-01	液压主缸							
22	HFH3-12	分离叉							
21	HFH3-32	进气阀座							
20	HFH3-31	气控活塞复位弹簧							
19	HFH3-30	液压控制活塞							
18	HFH3-29	弹簧座							
17	HFH3-28	液压工作缸活塞							
16	HFH3-13	液压工作缸推杆							
15	HFH3-27	助力活塞复位弹簧							
14	HFH3-26	气压助力活塞							
13	HFH3-25	放气螺钉							
12	HFH3-24	排气管清器							
11	HFH3-23	气压控制活塞							
10	HFH3-22	气门阀							
9	HFH3-21	气阀门活塞							
8	HFH3-20	油管							
7	HFH3-19	限位螺钉							
6	HFH3-18	近油阀							
5	HFH3-17	主缸活塞复位弹簧							
4		储液室							
3	HFH3-16	主缸活塞							
2	HFH3-15	主缸推杆							
1	HFH3-14	离合器踏板	45						
代 号 名 称			材 料		单件总计		备注		
标记处数 分区			图样文字			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院			
设计			标准位			操纵机构			
审核			阶段标记			重量 比例			
工艺						1:1			
			共 9 张			第 3 张			
						HGCLL-zhangxu-3			

A1-从动盘总成



其余 $\frac{3.2}{\sqrt{ }}$

ϕ	1.012	A
$\frac{1}{2}$	0.015	A

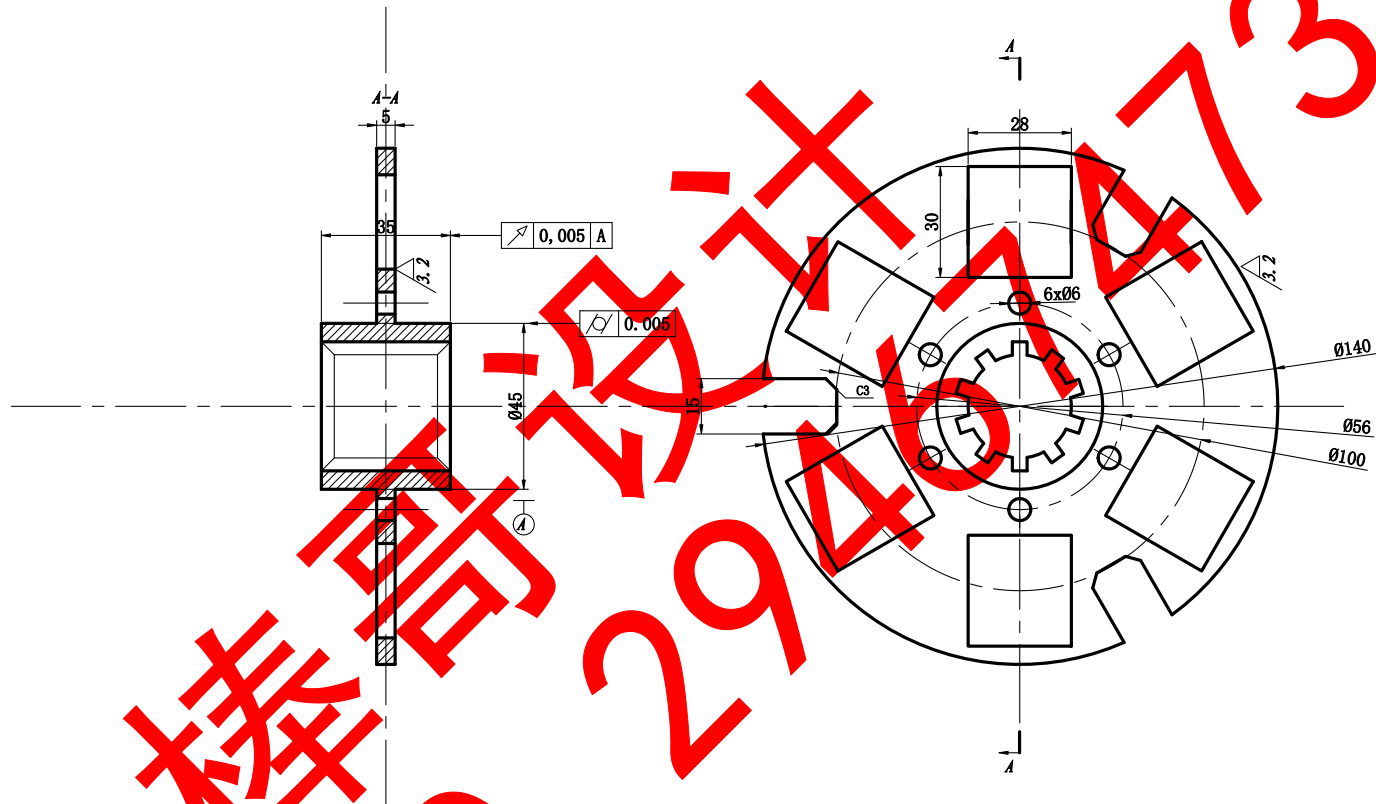
技术要求

1. 从动盘毂由中碳钢锻造而成, 并进行调质处理;
2. 去毛刺, 锐边;
3. 波形弹簧片冲制而成厚度为1.5。

8	HFH3-41	从动盘本体	1	45				
7	HFH3-40	限位销	3	45				
6	HFH3-39	阻尼片连接螺钉	6	45				
5	HFH3-38	从动盘毂	1	Q235				
4	HFH3-37	减震盘	2	45				
3	HFH3-36	波形弹簧	8	60Si2MnA				
2	HFH3-35	减震弹簧	6	60Si2MnA				
1	HFH3-05	摩擦片	2	金属陶瓷				
代 号		名 称		材 料		单件总计		备注
标记处数		分区及版本号						黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
设计		陈准化		阶段标记		重量	比例	从动盘总成
审核						2张		
工艺				共 9 张		第 2 张		
						HGCLZhangxu-2		

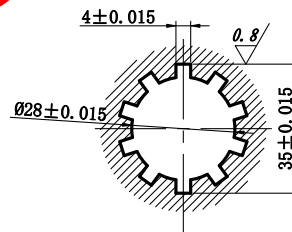
A2-从动盘毂

其余 $\sqrt[6.4]{}$



技术要求

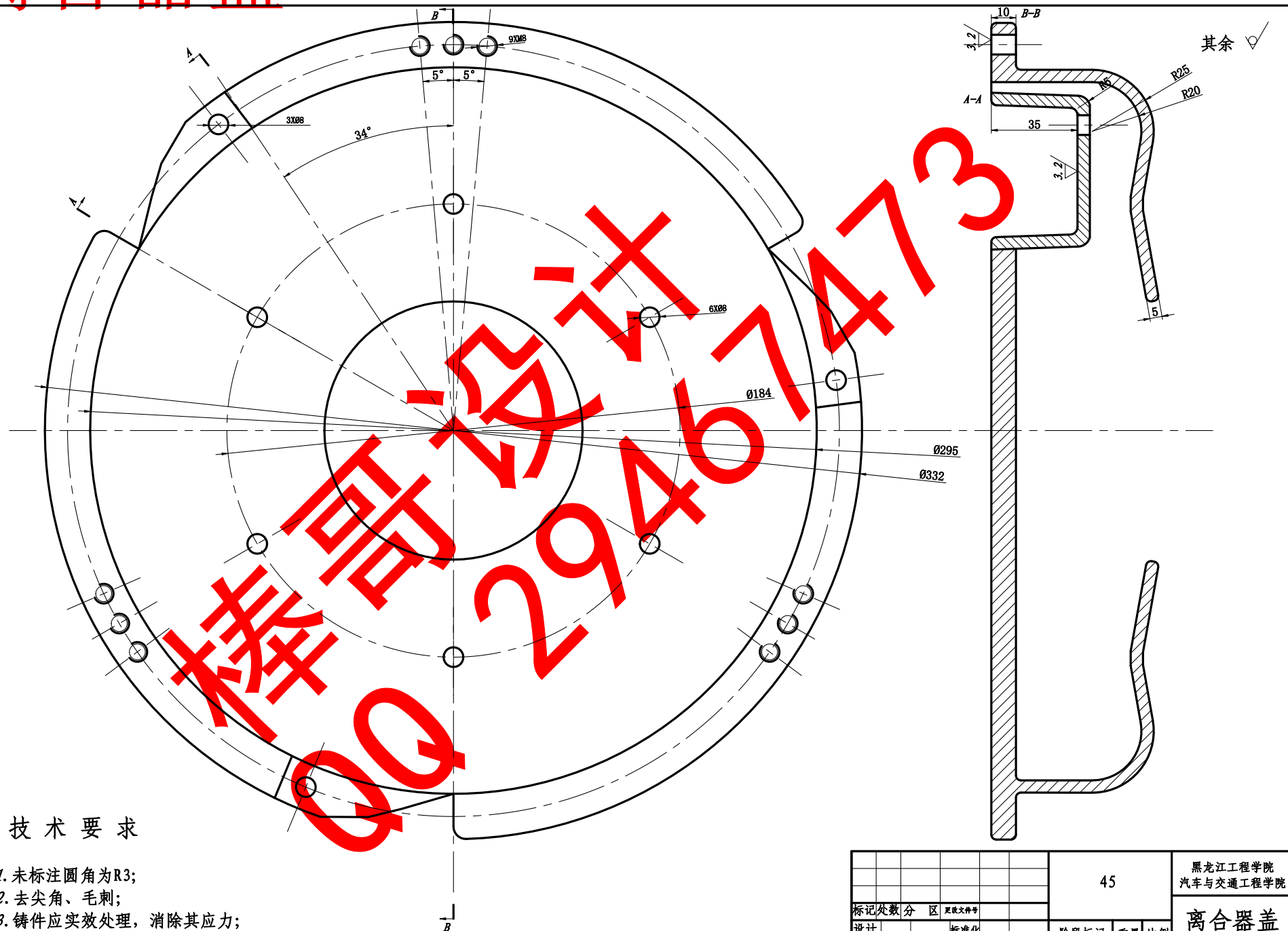
1. 未标注尺寸公差按GB/T1804-m.
2. 未标注形位公差按GB/T1804-m.



				Q235			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号							从动盘毂	
设计								
				阶段标记		重量	比例	
审核							1:1	
工艺				共 9 张		第 5 张		
							HGCC LZhangxu-5	

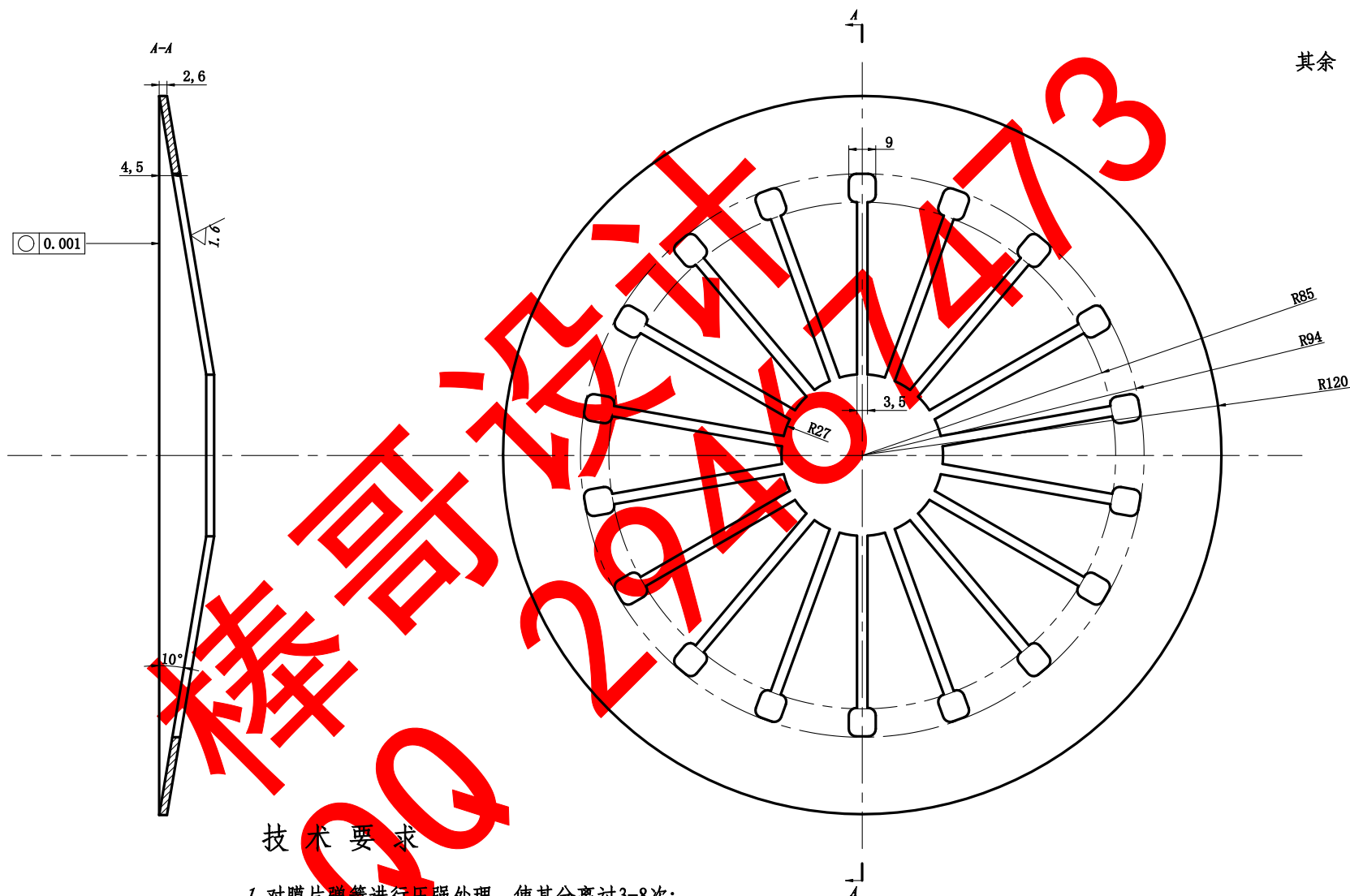
2		从动片本体	1	45				
1		波形弹簧片	8	60Si2MnA				
	代 号	名 称		材 料	单件	总计	备 注	
标记处数 分 区 更改文件号						黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
设计				阶段标记		重量		比例
审核								1:1
工艺				共 9 张		第 6 张		HGCC LZhangxu-6

A2-离合器盖



					45	黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
						离合器盖	
标记处数 分 区 更改文件号							
设计			标准化		阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺					共 9 张 第 9 张		
					HGCLZhangxu-9		

A2-膜片弹簧

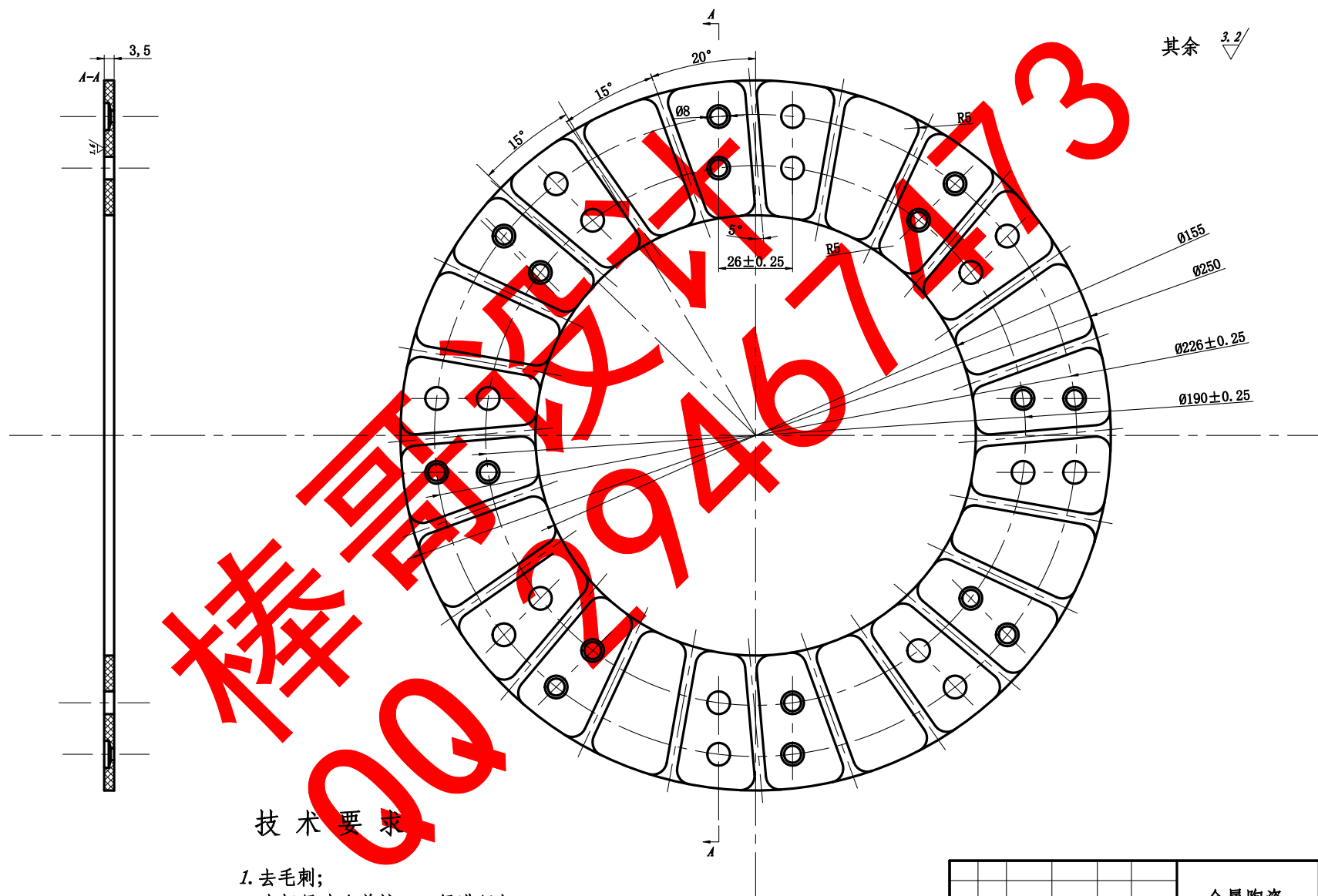


技术要求

1. 对膜片弹簧进行压强处理，使其分离过3-8次；
2. 在膜片弹簧的凹面进行喷丸处理；
3. 对分离指端部进行高频淬火，喷镀铬和镀铬；
4. 膜片弹簧表面不得有毛刺好和裂纹等缺陷；
5. 碟簧部分硬度为45-50HRC，分离指端部硬度为55-62HRC。
6. 未注明圆角为R3

				60Si2MnA		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记		膜片弹簧	
设计				重量		1:1	
审核				共 9 张		第 4 张	
工艺						HGCLZhangxu-4	

A2-摩擦片

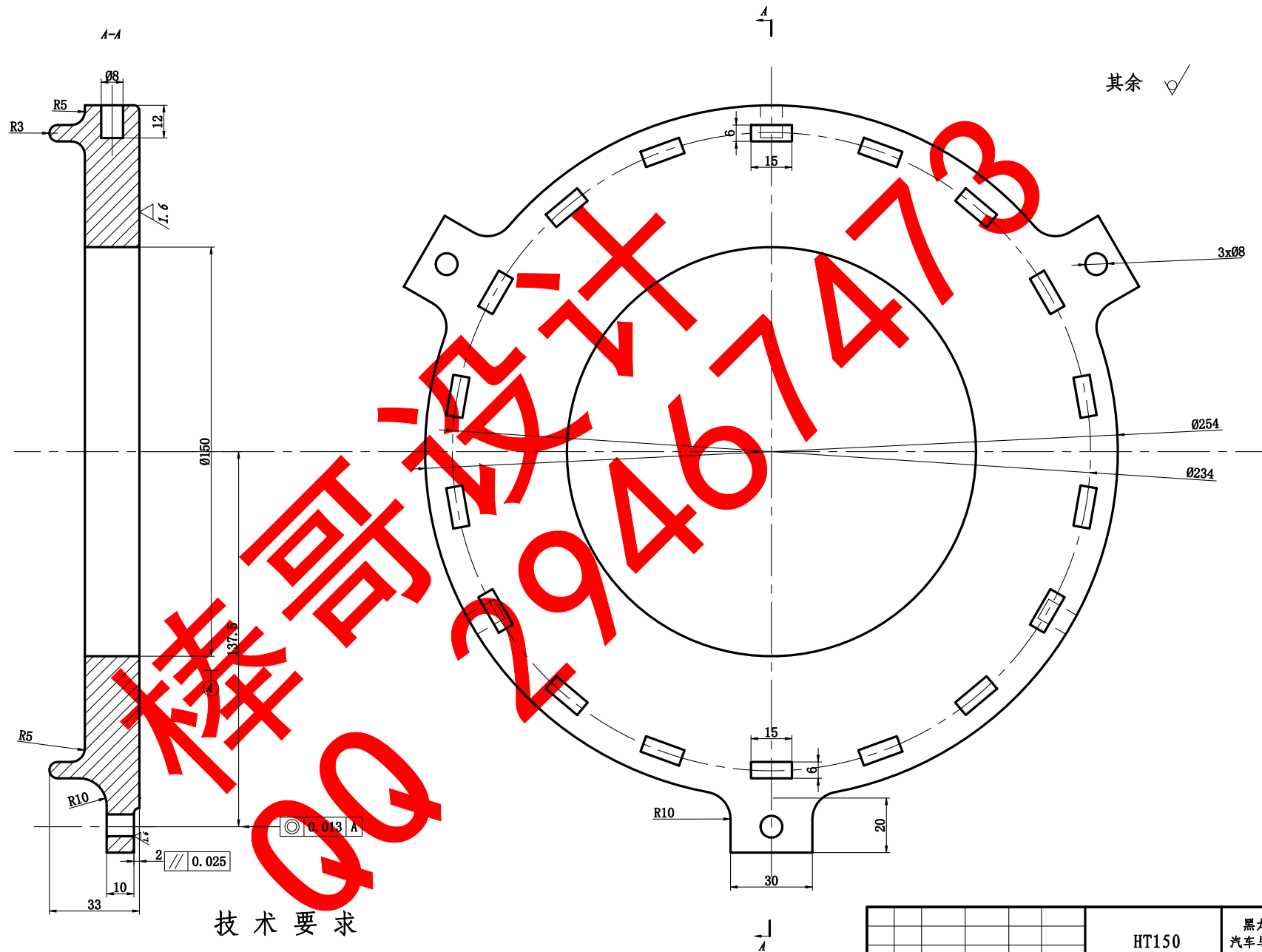


技术要求

1. 去毛刺;
2. 未标尺寸公差按IT10级进行加工;
3. 摩擦片工作面不得被油脂和涂料等污染。

				金属陶瓷			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记 重量 比例			摩擦片
设计		标准化					
审核				1:1			HCCLzhangxu-7
工艺				共 9 张 第 7 张			

A2-压盘



				HT150		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记		压 盘	
设计				重量		比例	
审核				1:1		HGCLZhangxu-8	
工艺				共 9 张 第 8 张			