

伸缩膜包装机进行结构设计【包膜机】【优秀机械设备全套课程毕业设计含 4 张 CAD 图纸+带 29 页加正文 9700 字】

【详情如下】【需要咨询购买全套设计请加 QQ1459919609】

伸缩膜包装机进行结构设计【包膜机】.doc

内容和目的.doc

包装机升降架装配图.dwg

包装机控制箱装配图.dwg

包装机装配图.dwg

包装机转盘装配图.dwg

参考文献资料.zip

摘要.doc

问题解答.doc

摘 要

本论文是对伸缩膜包装机进行结构设计。在论文中简单介绍了包装机及包膜材料的现状和发展方向；对包装机结构进行了方案论证，并确定了设计参数；根据方案与已确定的设计参数，对转盘与提升电动机进行了选择；为更好地解决伸缩膜的预拉伸问题，采用了电磁式张力控制器，可以依各产品的不同伸缩率做出最佳的调整，这样做节省了大量的包装材料，增强包装紧度，满足了环保的要求。另外选用了测高光电开关装置，根据货物的高度自动进行包装，减轻了工作强度，提高了工作效率。论文中还包括其它一些零部件的设计计算。

关键词：预拉伸 伸缩膜 包装机

Abstract

This paper is about the structural design of packing machine with flexible membrane. This paper briefly introduces the situation and development of packing machine and membrane used in the packing machine, then discusses the structural program of packing machine and determines the design parameters. According to these above, selections of motors used in turning and lifting are made. Also, in order to solve the problem of tensing of the tensile membrane in advance, electromagnetic tension controller is used in the packing machine, with which the operator can make the optimal adjustment according to the different tension ratio of products. Doing such can save a large number of packing materials, tightens the membrane and protects the environment. Besides, the machine can pack the cargo automatically with photoelectric switch, abating the membrane and protects the environment. Besides, the machine can pack the cargo automatically with photoelectric switch, abating the working strength and increasing the working efficiency. The designs of some components are also included.

Keywords: tension in advance, tensile membrane, packing machine

目录

摘 要 1

Abstract 2

第 1 章 绪论	3
1.1 世界包装工业发展趋多样化	3
1.2 包装机械发展新趋向	5
1.2.1 包膜机简介	6
1.2.2 包装膜材料简介	6
第 2 章 设计计算	10
2.1 方案论证	10
2.2 设计参数	11
2.3 电动机及减速器的选择	12
2.3.1 提升电动机及减速器的选择	12
2.3.2 转盘电动机及减速器选择	14
2.4 提升机的链传动设计计算	15
2.4.1 链传动设计	15
2.4.2 链轮设计计算	16
2.5 电磁离合器的选择	17
2.6 弹簧设计计算	17
2.7 薄膜导辊设计	19
2.8 滑轮及导轨设计	19
第 3 章 张力器设计	21
3.1 张力器简介	21
3.1.1 机械式张力器	21
3.1.2 电器张力器	24
第 4 章 其它零部件的设计计算	26
4.1 轴承的选择	26
4.2 光电开关的选择	26
结 论	27
参考文献	28
第 1 章 绪论	

1.1 世界包装工业发展趋多样化

随着经济的发展和人们生活水平的提高,商品的包装愈显重要。当今包装工业的发展异常迅猛,有关资料表明,全球包装材料与容器消费市场规模,2000 年达到约 6000 亿美元。美国的包装材料与容器消费金额超过了 2212 亿美元,领先于其他国家。德国包装消费市场规模仅次于美

国、日本，是西欧规模最大和全球第三大包装消费国。

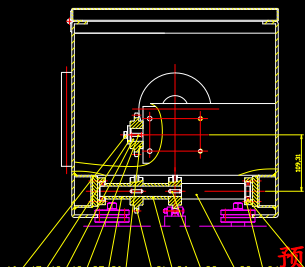
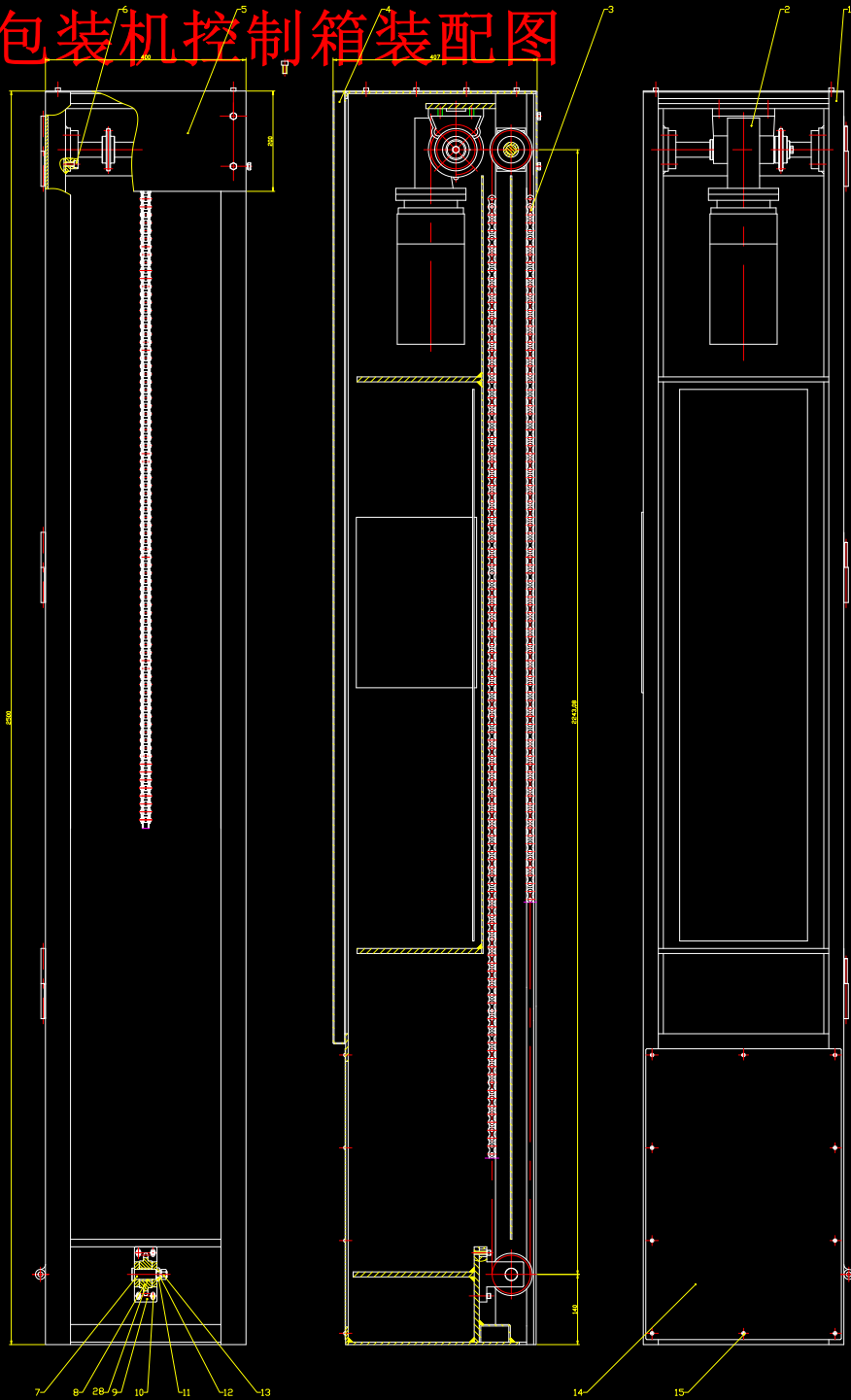
摘 要

本论文是对伸缩膜包装机进行结构设计。在论文中简单介绍了包装机及包膜材料的现状和发展方向；对包装机结构进行了方案论证，并确定了设计参数；根据方案与已确定的设计参数，对转盘与提升电动机进行了选择；为更好地解决伸缩膜的预拉伸问题，采用了电磁式张力控制器，可以依各产品的不同伸缩率做出最佳的调整，这样做节省了大量的包装材料，增强包装紧度，满足了环保的要求。另外选用了测高光电开关装置，根据货物的高度自动进行包装，减轻了工作强度，提高了工作效率。论文中还包括其它一些零部件的设计计算。

关键词：预拉伸 伸缩膜 包装机



包装机控制箱装配图

[illegible]

预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！

温馨提示：联系QQ:1459919609或者QQ:196904320

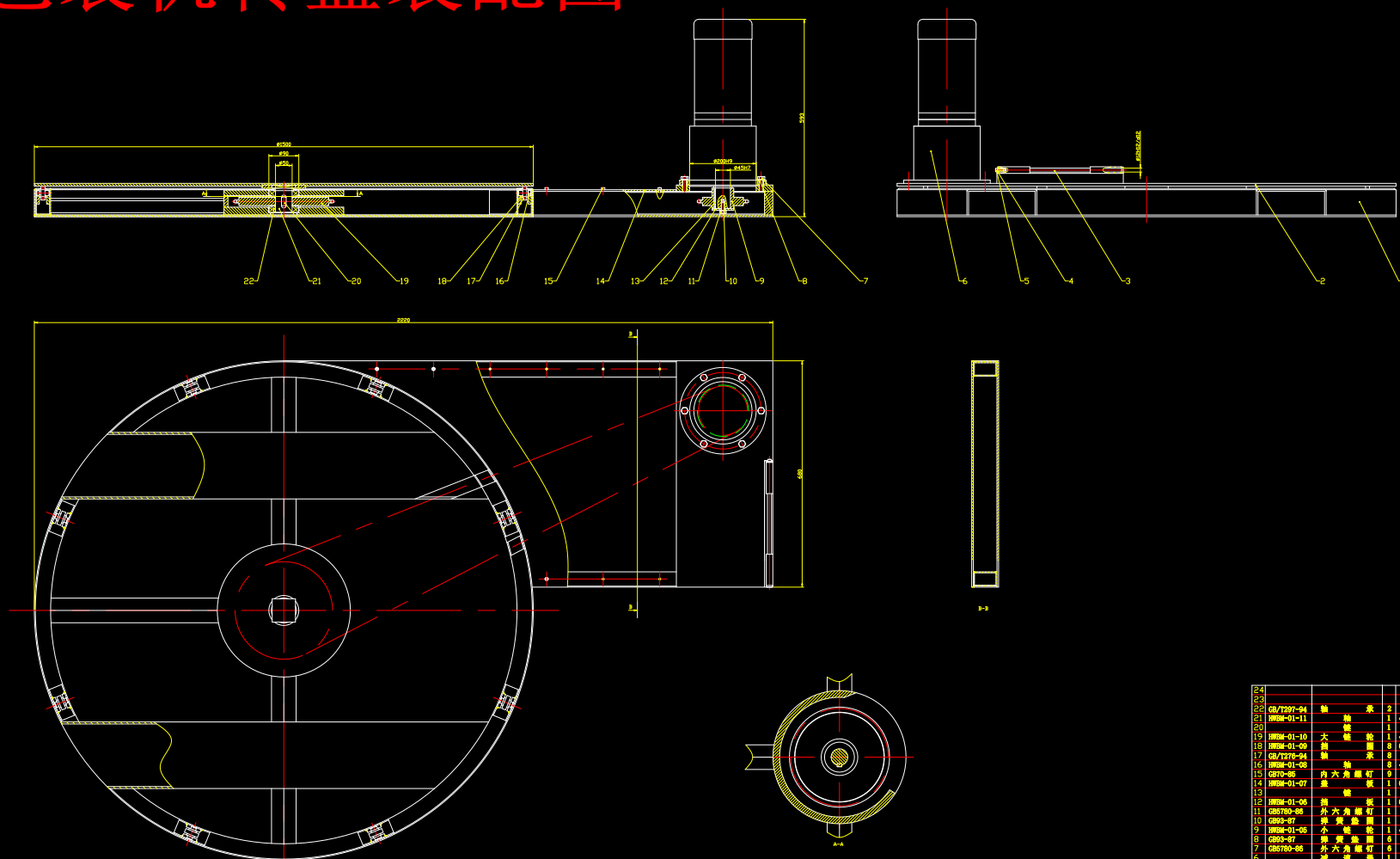
包装机升降架装配图

This technical drawing illustrates the assembly of a packaging machine lifting frame. It includes a front view (top left), a side view (top right), and a detailed view of the base mechanism (bottom center). The front view shows the overall structure with dimensions 1723 and 184. The side view shows the internal components, including the lifting mechanism and the base. The detailed view shows the base mechanism with dimensions 184 and 184. The drawing is labeled with various callouts (1-58) indicating specific parts and dimensions.

预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！

63	HW06-02-20	果	米	1	6506				
67	HW06-02-20	果	米	1	6506				
87	HW06-02-28	果	米	1	6235				
90	HW06-02-28	果	米	1					
94	HW06-02-27	果	米	2					t=0.0
96	HW06-02-27	果	米	2					
93	HW06-02-27	果	米	2					
94	HW06-02-27	果	米	2	6235				
50	HW06-02-27	果	米	2					
51	GW/2716-94	米	米	2					
49	HW06-02-25	小	米	20					
45									
47	GW07-07	果	米	4					
46	HW06-02-24	果	米	1	20				t=0.0
45	HW06-02-24	果	米	2					
44	GW07-07	果	米	2					
43	HW06-02-23	果	米	1					
42	HW06-02-23	果	米	1					
41	HW06-02-21	果	米	1					
40	GW07-07	果	米	3					
39	HW06-02-20	果	米	4					
38	GW07-07	果	米	4					
37	GW07-07	果	米	4					
36	HW06-02-20	米	米	4	6235				
35	GW/2716-94	米	米	1	35				HW06
34	GW07-07	果	米	1					
33	HW06-02-19	果	米	4	45				
32	HW06-02-18	果	米	4	45				
31	HW06-02-18	果	米	4	45				
30	HW06-02-16	果	米	1	20				t=0.0
29	HW06-02-16	果	米	1	6235				
28	GW07-07	果	米	12					
27	GW07-07	果	米	12					
26	GW07-06	果	米	12					
25	GW07-06	果	米	6					
24	GW07-06	果	米	12					
23	HW06-02-13	米	米	1	6235				
22	GW/2716-94	米	米	1	6235				HW06
21	HW06-02-12	米	米	2					
20		米	米	1	45				
19	HW06-02-11	米	米	1	45				
18		米	米	1					
17	GW/2716-94	米	米	1					HW06
16	HW06-02-10	米	米	1	45				
15	HW06-02-09	米	米	1	45				
14									
13	GW119-06	米	米	4	35				
12	HW06-02-06	米	米	4	80				
11	HW06-02-07	米	米	1	6235				
10	HW06-02-07	米	米	1	20				t=1.6
9	HW06-02-06	米	米	4	655				
8	HW06-02-06	米	米	4	655				
7	HW06-02-06	米	米	2					
6	GW/2716-94	米	米	2					HW06 MC30
5	HW06-02-04	米	米	1	45				
4	HW06-02-03	米	米	1	20				
3	HW06-02-03	米	米	1	20				t=0.0
2	HW06-02-03	米	米	2	6235				
1									
0.0		0	0	0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
0.0		0			HW06-01-02				
0.0					0.0				
0.0					0.0	0.0	0.0		

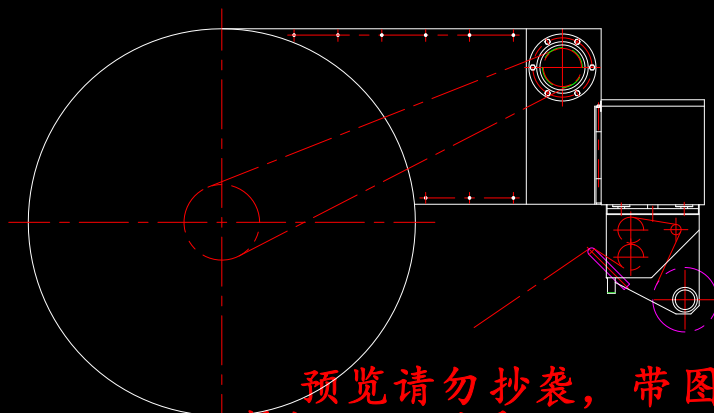
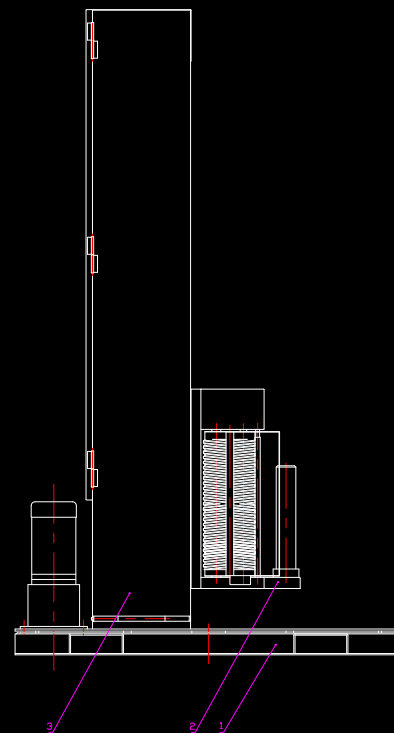
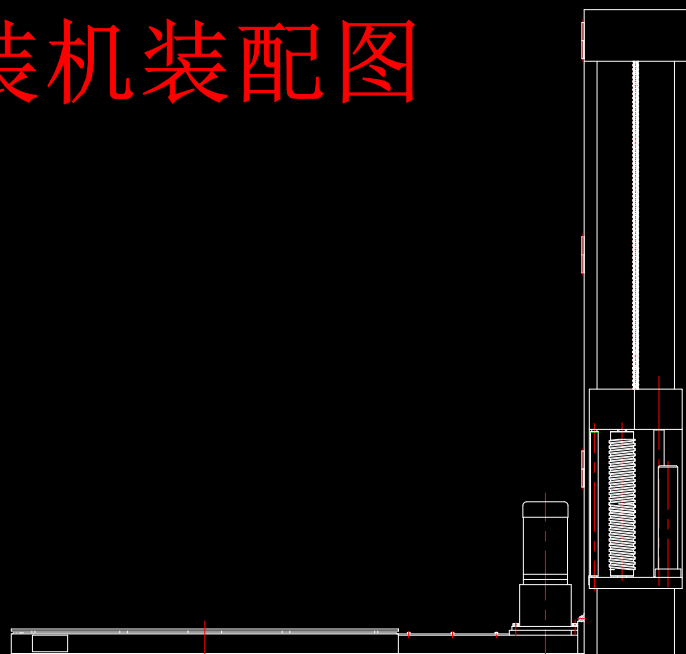
包装机转盘装配图



预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系QQ:1459919609或者QQ: 1969043202

[illegible]

包装机装配图



预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系QQ:1459919609或者QQ: 1969043202

[illegible]