



中华人民共和国国家标准

GB/T 29884—2025

代替 GB/T 29884—2013

粮油机械 大米色选机

Grain and oil machinery—Rice colour sorter

2025-12-31 发布

2026-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 29884—2013《粮油机械 大米色选机》，与 GB/T 29884—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 删除了“工作原理”一章（见 2013 年版的第 4 章）；
- 增加了“金属加工表面、料斗结构、形状设计”方面的机械性能要求（见 5.2.3 和 5.2.4）；
- 更改了不同大米类型“色选工艺性能指标”的指标参数（见 5.3.2,2013 年版的 6.3.2）；
- 增加了选净率的工艺性能指标、三次带出比的工艺性能指标（见 5.3.2）；
- 更改了试验条件中“环境”的要求（见 6.1,2013 年版的 7.1）；
- 删除了剔除率的工艺性能指标（见 2013 年版的 6.3）；
- 更改了试验原料要求（见 6.3.1,2013 年版的 7.3.1）；
- 删除了剔除率的工艺性能测定（见 2013 年版的 7.3.3.1）；
- 增加了选净率的工艺性能测定（见 6.3.3.1）；
- 更改了带出比的样品取样数量（见 6.3.3.2,2013 年版的 7.3.3.2）；
- 增加了三次带出比的工艺性能测定（见 6.3.3.4）；
- 增加了型式检验中有关成批验收的要求（见 7.3.2）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家粮食和物资储备局提出。

本文件由全国粮油标准化技术委员会(SAC/TC 270)归口。

本文件起草单位：国粮武汉科学研究院有限公司、合肥美亚光电技术股份有限公司、安徽省农业机械试验鉴定站、安徽捷迅光电技术有限公司、金健米业股份有限公司、营口渤海米业有限公司、潜江市巨金米业有限公司、吉林省松江佰顺米业有限公司、河南工业大学、江南大学、中南林业科技大学、南昌大学、渤海大学、江西工业贸易职业技术学院。

本文件主要起草人：谢健、吴明、杨会宾、林亲录、马俊、王春兰、高春、帅富成、王莉、陈军、肖志刚、胡晖、李巨柒、杨洪顺、赵明柱、黄亚、王新伟、李江涛、左家瑞、郭亚丽、涂旭、刘震、李心悦、肖锐、夏得稳、吕苗苗、章凯、刘志刚、高霞、张新霞、刘玉珍、谢晖、戴涛涛、李婷。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2013 年首次发布为 GB/T 29884—2013；
- 本次为第一次修订。

粮油机械 大米色选机

1 范围

本文件规定了大米色选机的型号及基本参数、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和储存等内容,描述了试验方法。

本文件适用于利用光电原理从大米中除去异色粒设备的设计、制造及质量检测。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图形符号标志

GB/T 1354 大米

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级和声能量级 采用反射面上方包络测量面的简易法

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 5491 粮食、油料检验 扦样、分样法

GB/T 8875 粮油术语 碾米工业

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB 16798 食品机械安全要求

GB/T 19022 测量管理体系 测量过程和测量设备的要求

GB/T 24854 粮油机械 产品包装通用技术条件

GB/T 25218 粮油机械 产品涂装通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 1354、GB/T 8875 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

大米色选机 rice colour sorter

根据大米粒光学特征的差异,利用光电原理,由喂料机构、溜板(槽)、光电探测器、喷阀和电脑控制系统构成的从大米中选出异色粒的设备。

3.2

异色粒 discoloured kernel

与正常米粒颜色明显不同,且腹部或背部异色面积不小于 1 mm^2 的颗粒。

3.3

异色粒含量 content of discoloured kernel

物料中异色粒质量占物料总质量的质量分数。