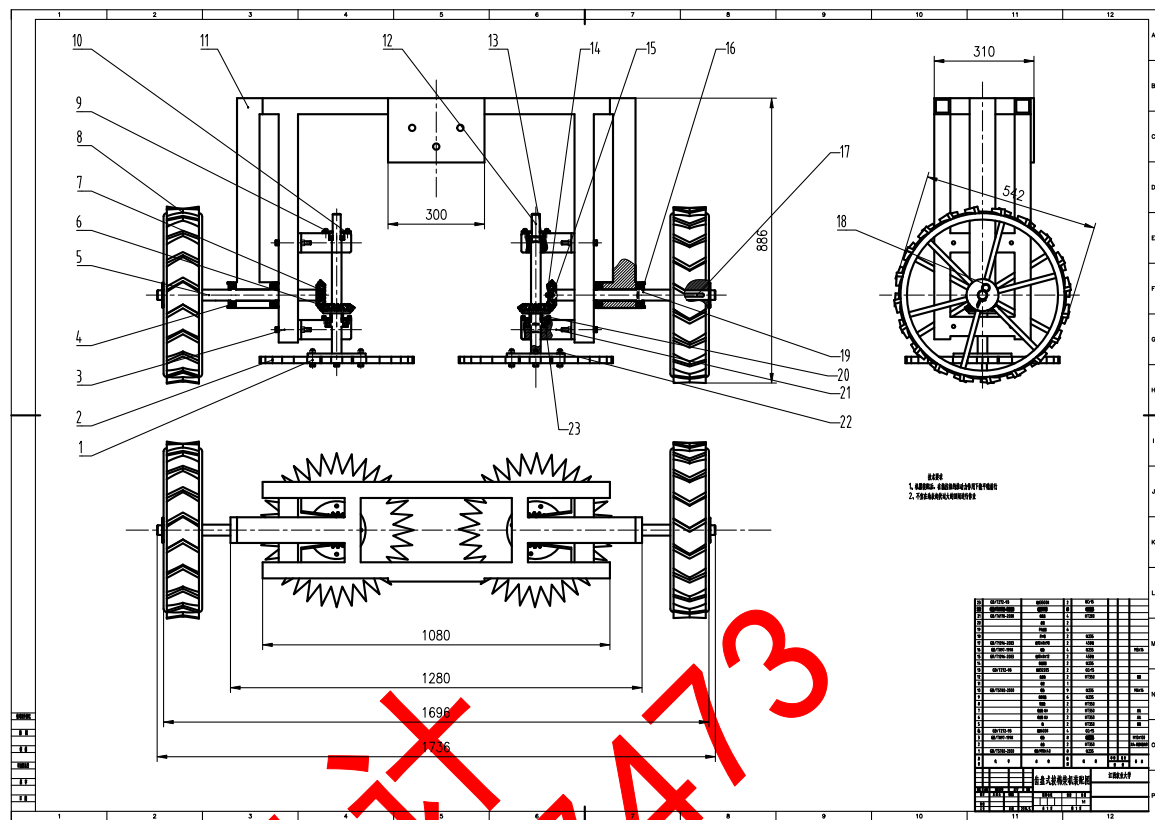
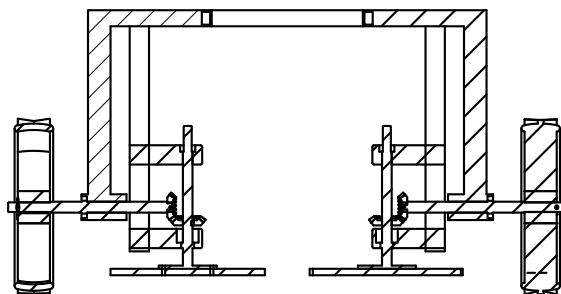


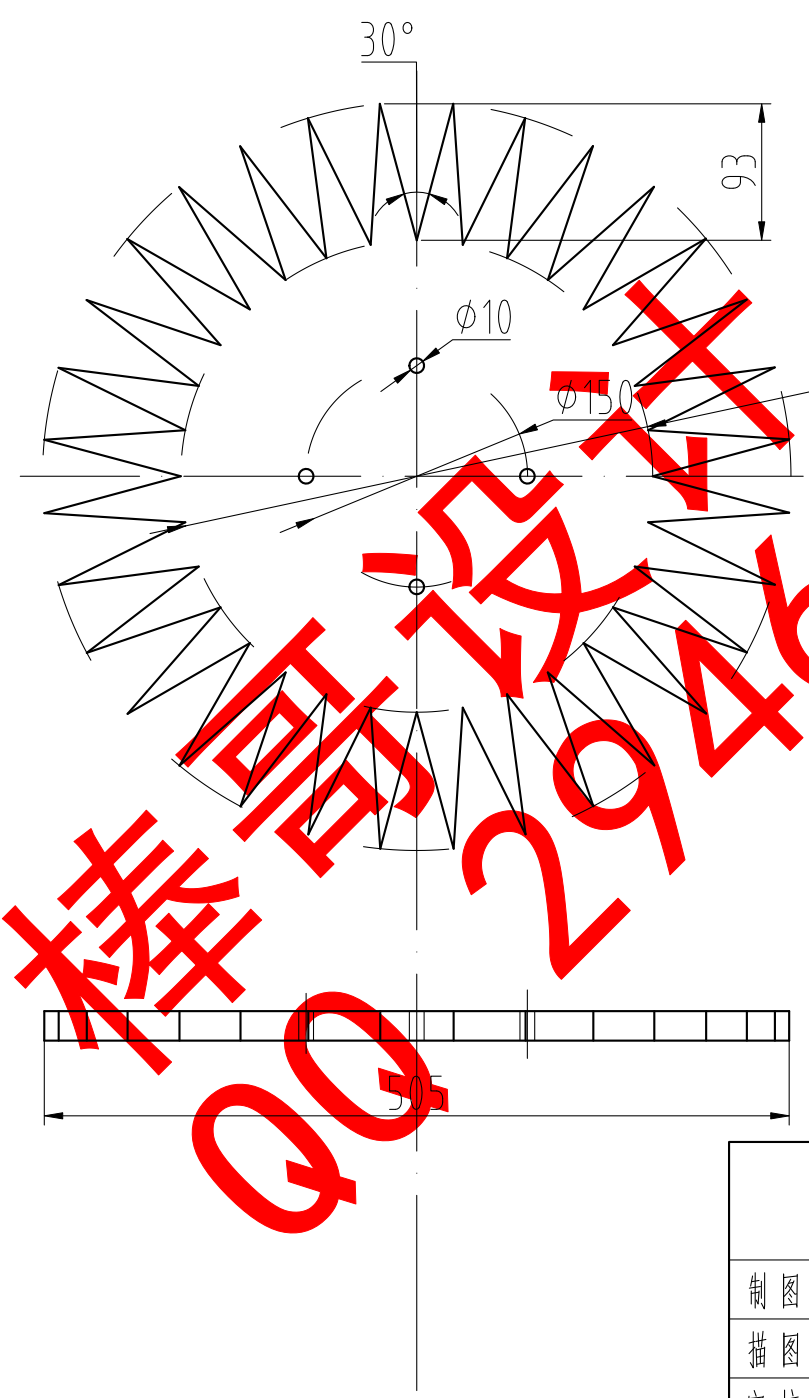
总装图



棒哥设计
QQ 29467473



齿盘

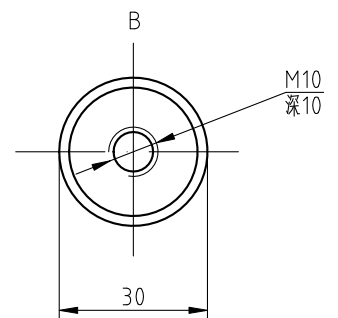
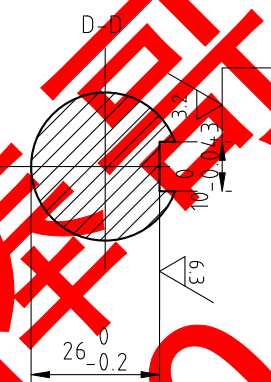
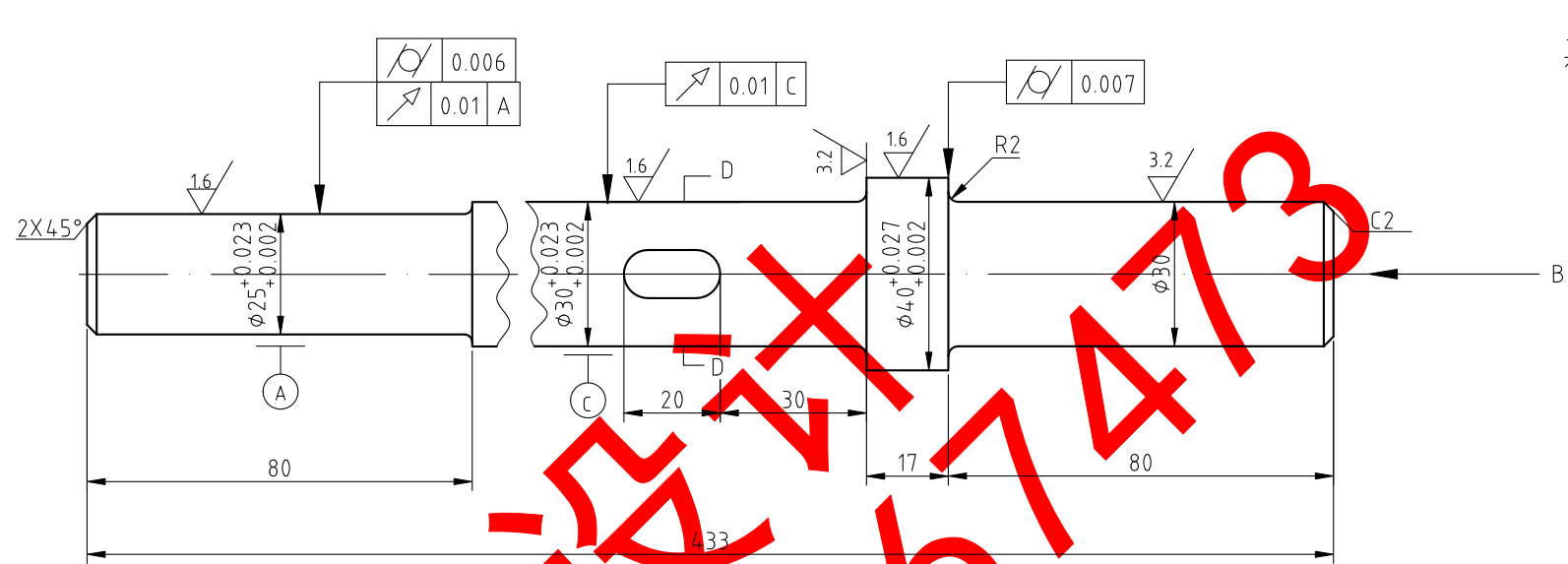


技术要求

- 1、正火处理，消除内应力
- 2、去除毛刺飞边，锐角倒钝
- 3、高温时效处理，硬度为200~240HBS

齿 盘			比 例	1:5	
			件 数	1	
制 图	王果夫	日 期	质量		共 9 张 第 1 张
描 图		2014.5	江西农业大学		
审 核					

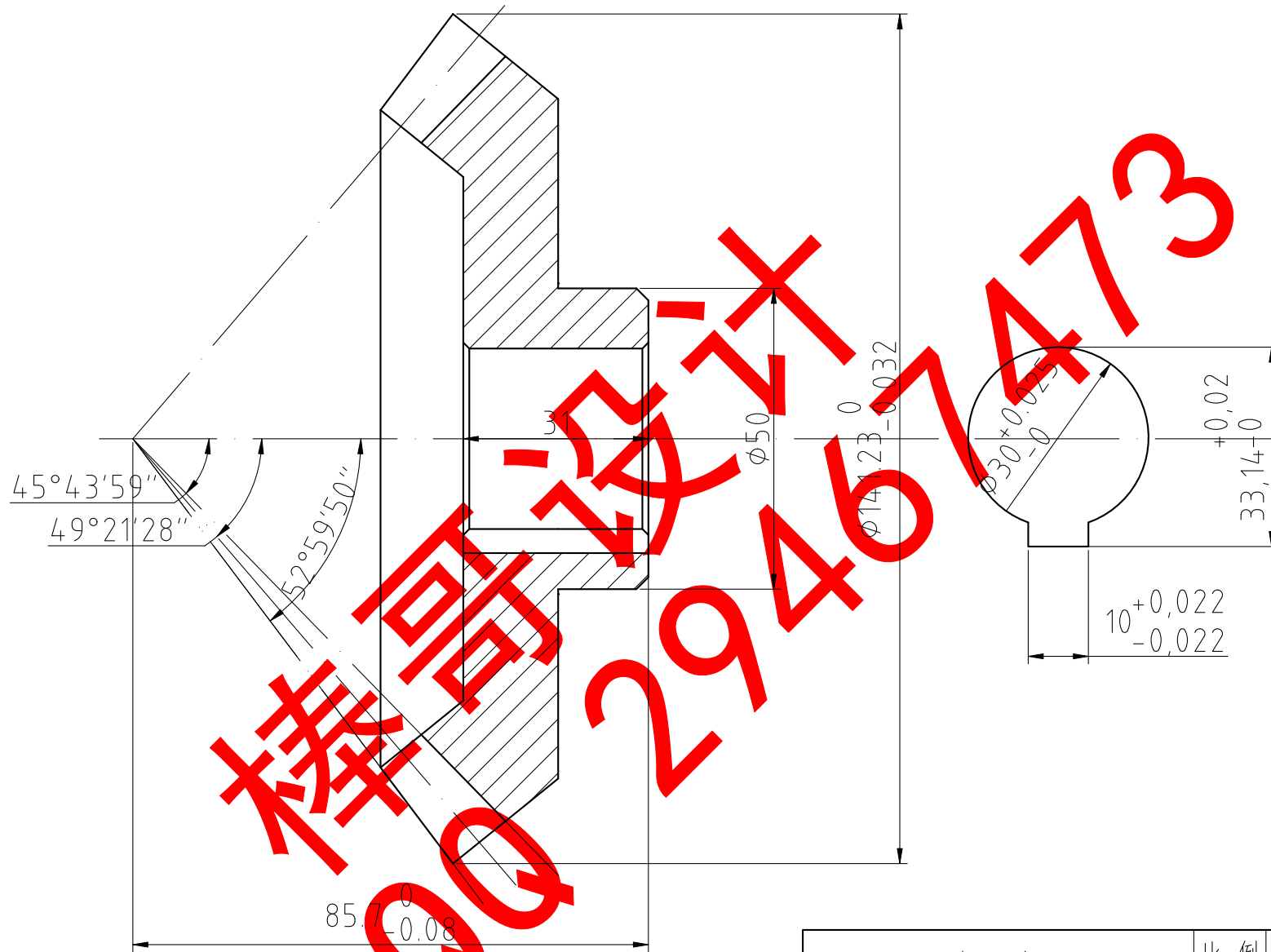
齿盘轴



技术要求
调质220~250HBS

轴			比 例	1:1.5	共 9 张 第 2 张
			件 数	1	
制 图	王果夫	日 期	质 量		
描 图		2014.5	江西农业大学		
审 核					

大齿轮



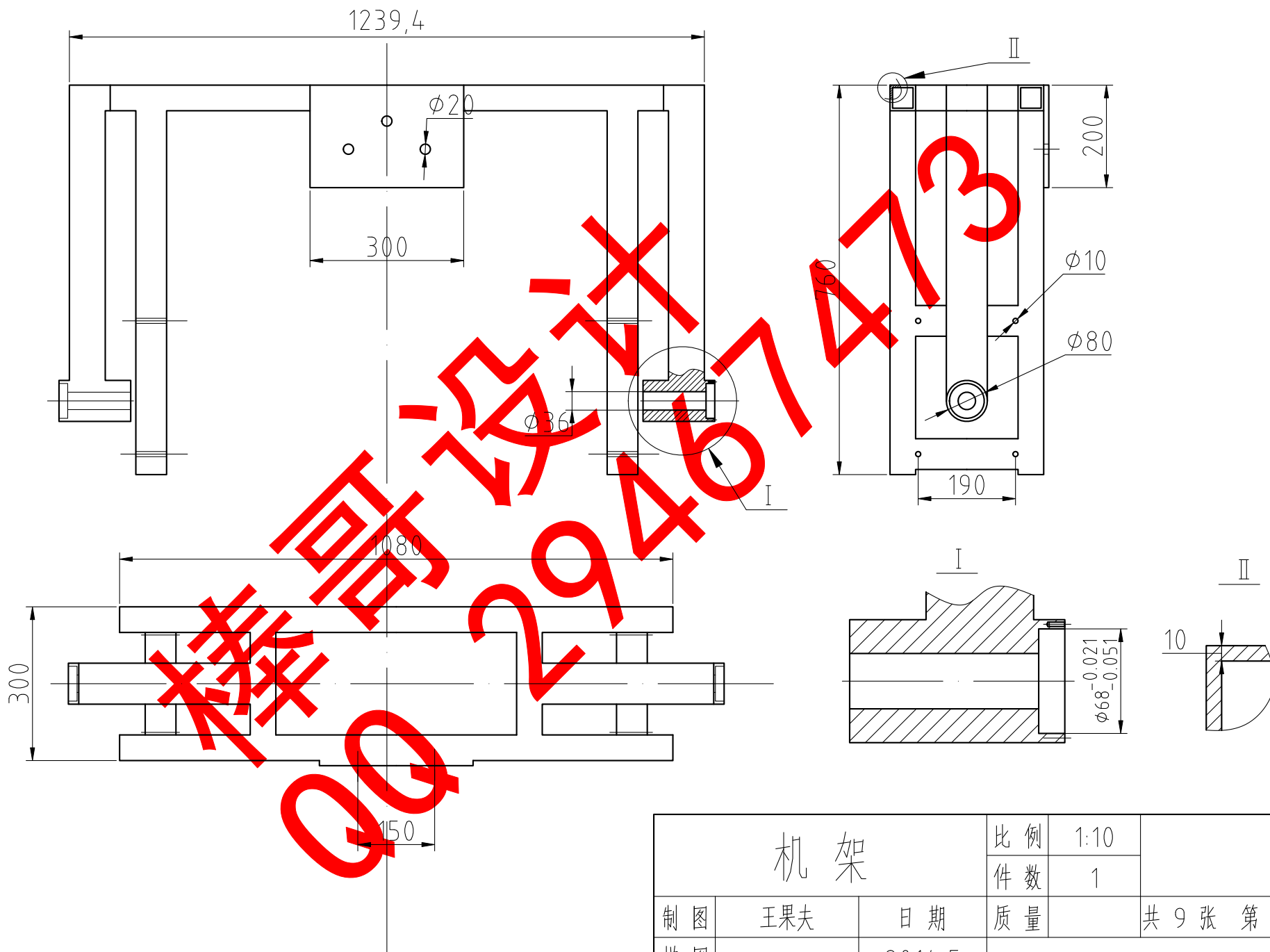
啮合特性		
模数	m	5
齿数	Z	21
压力角	α	20°
精度		10级

技术要求

- 1、齿轮圆周去毛刺
- 2、与小齿轮配对使用

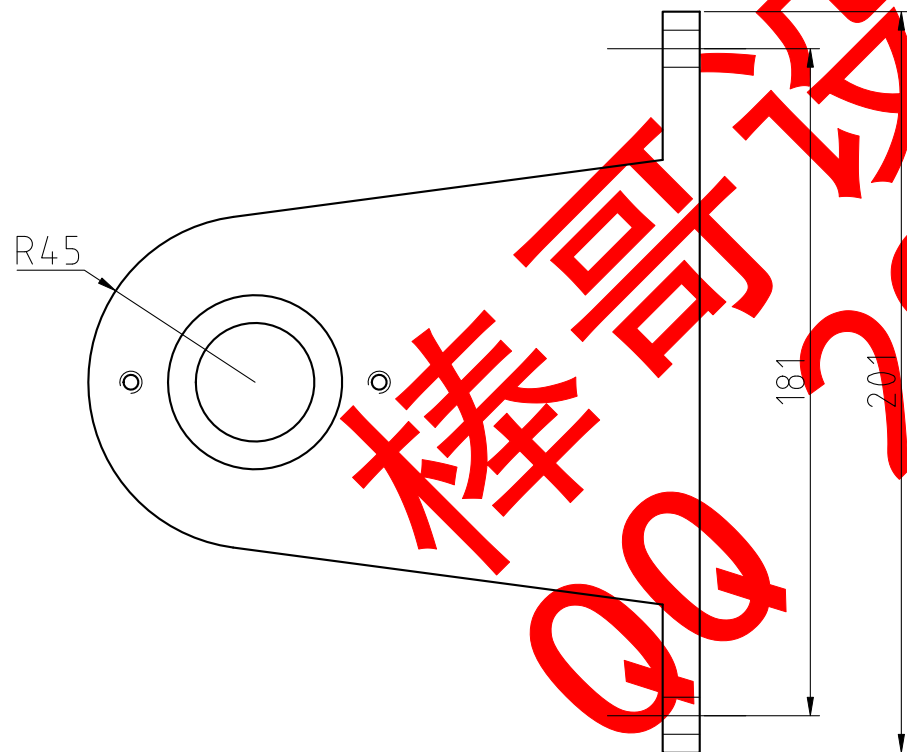
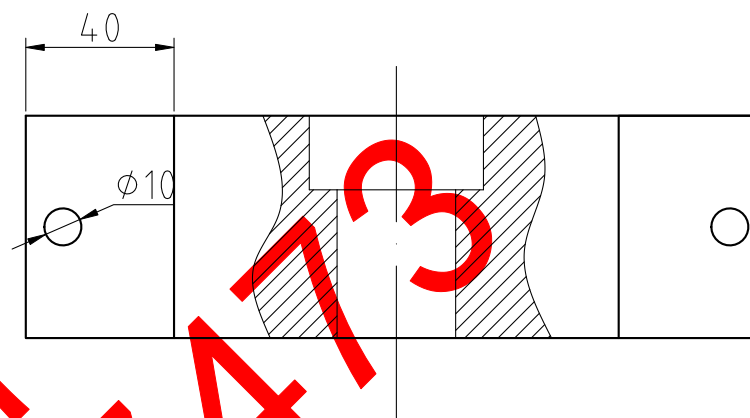
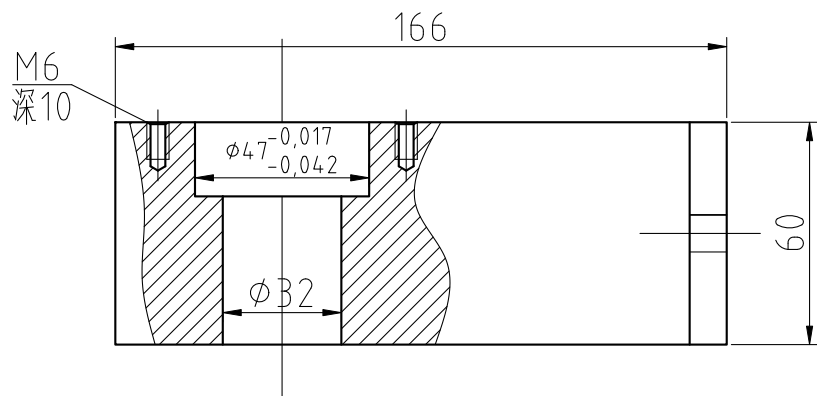
齿 轮			比 例	1:1	
			件 数	1	
制 图	王果夫	日 期	质量		共 9 张 第 3 张
描 图		2014.5	江西农业大学		
审 核					

机架



机 架			比 例	1:10		
			件 数	1		
制 图	王果夫	日 期	质 量			共 9 张 第 4 张
描 图		2014.5	江西农业大学			
审 核						

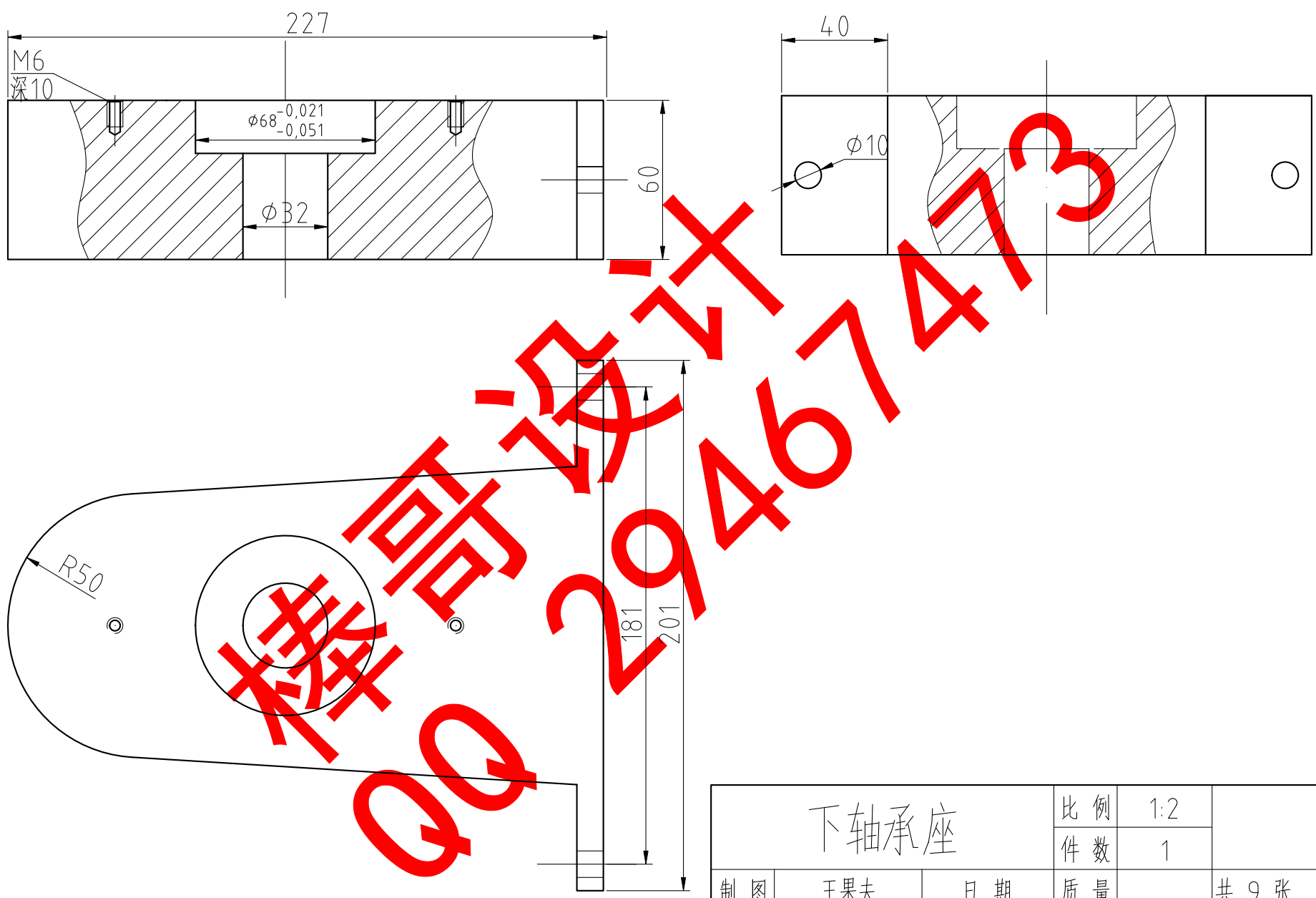
上轴承座



上轴承座			比 例	1:2	
			件 数	1	
制 图	王果夫	日 期	质 量	共 9 张 第 5 张	
描 图		2014.5	江西农业大学		
审 核					

江西农业大学

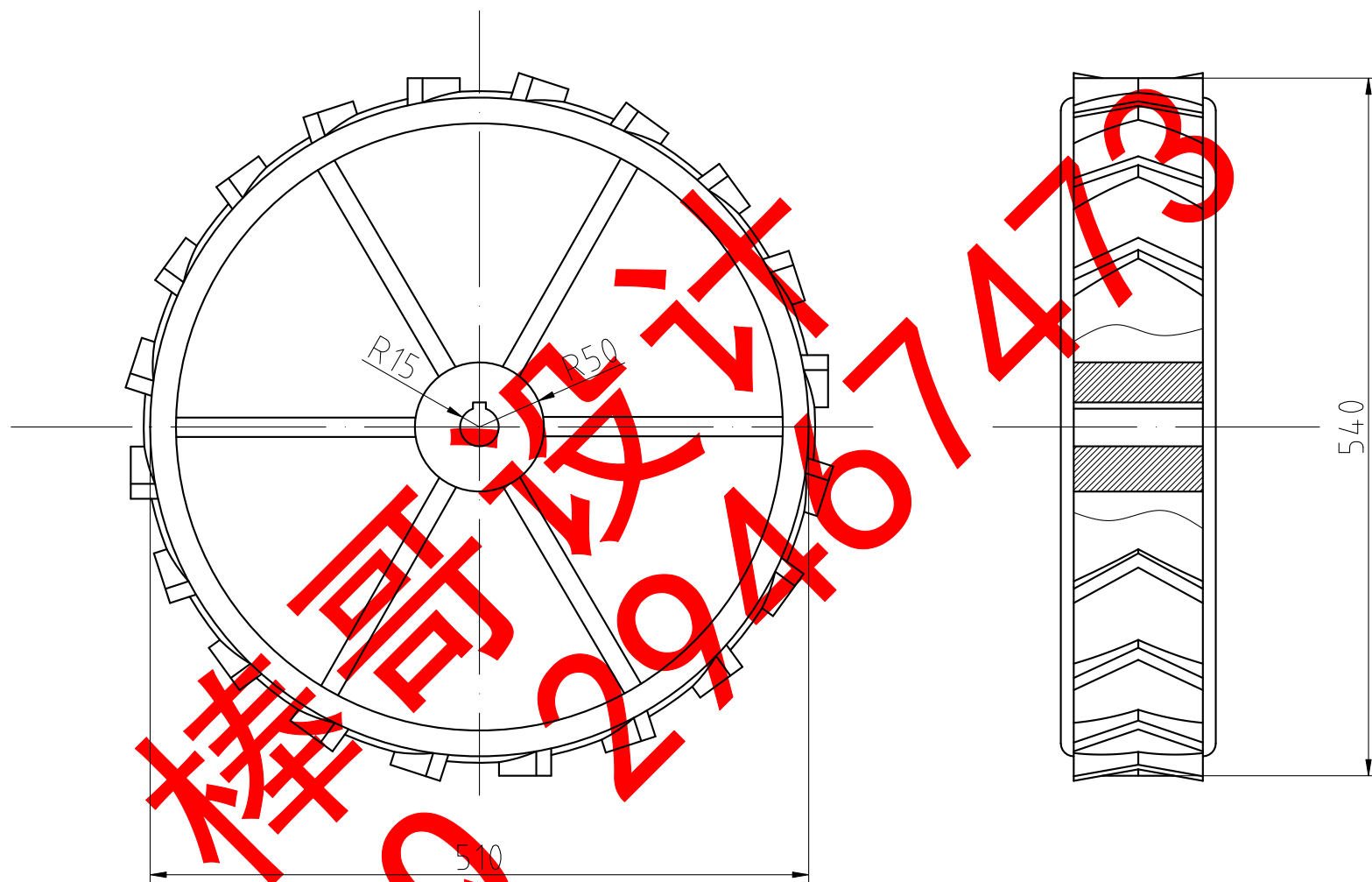
下轴承座



下轴承座			比 例	1:2	
			件 数	1	
制 图	王果夫	日 期	质 量	共 9 张 第 6 张	
描 图		2014.5	江西农业大学		
审 核					

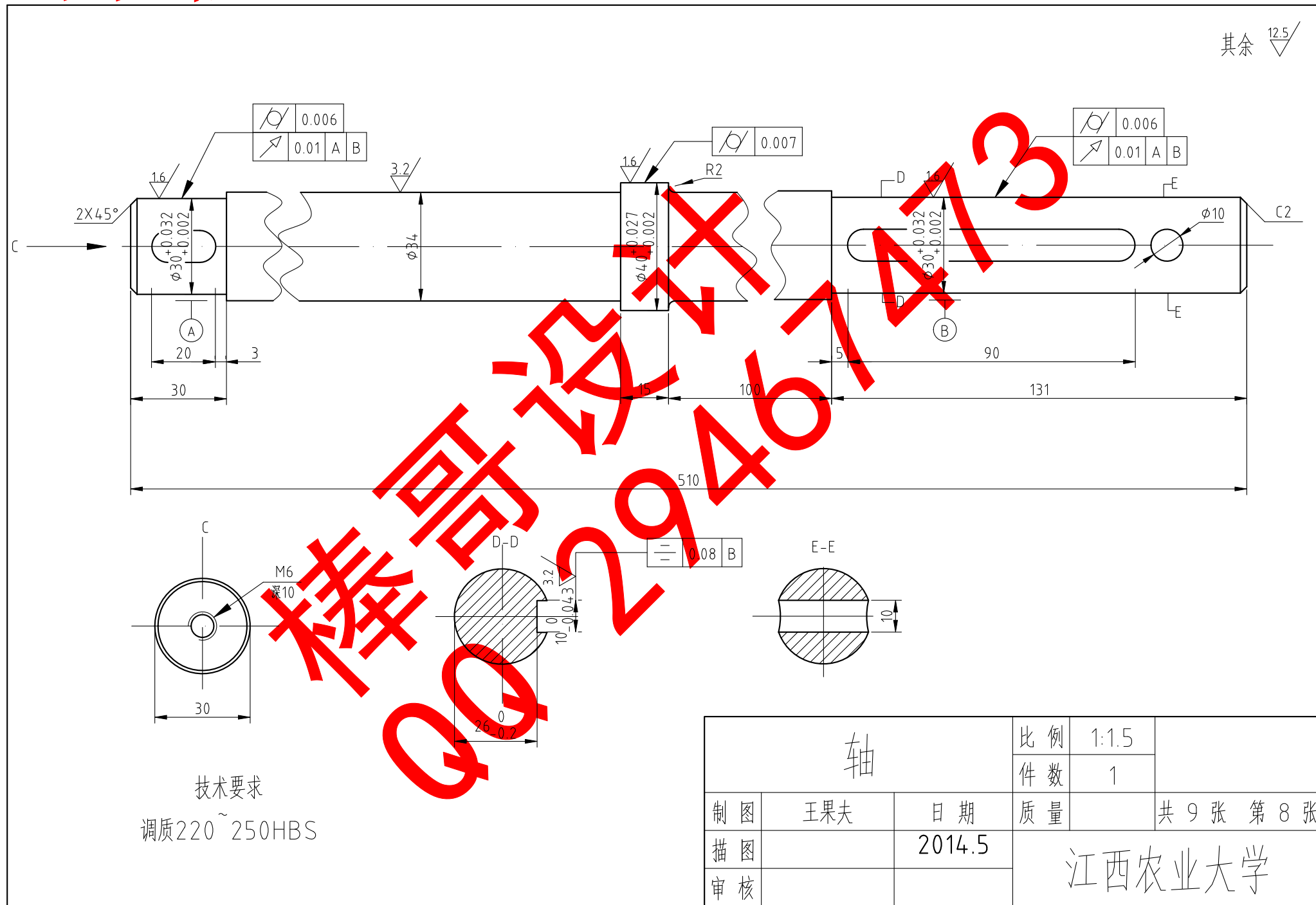
江西农业大学

限深轮



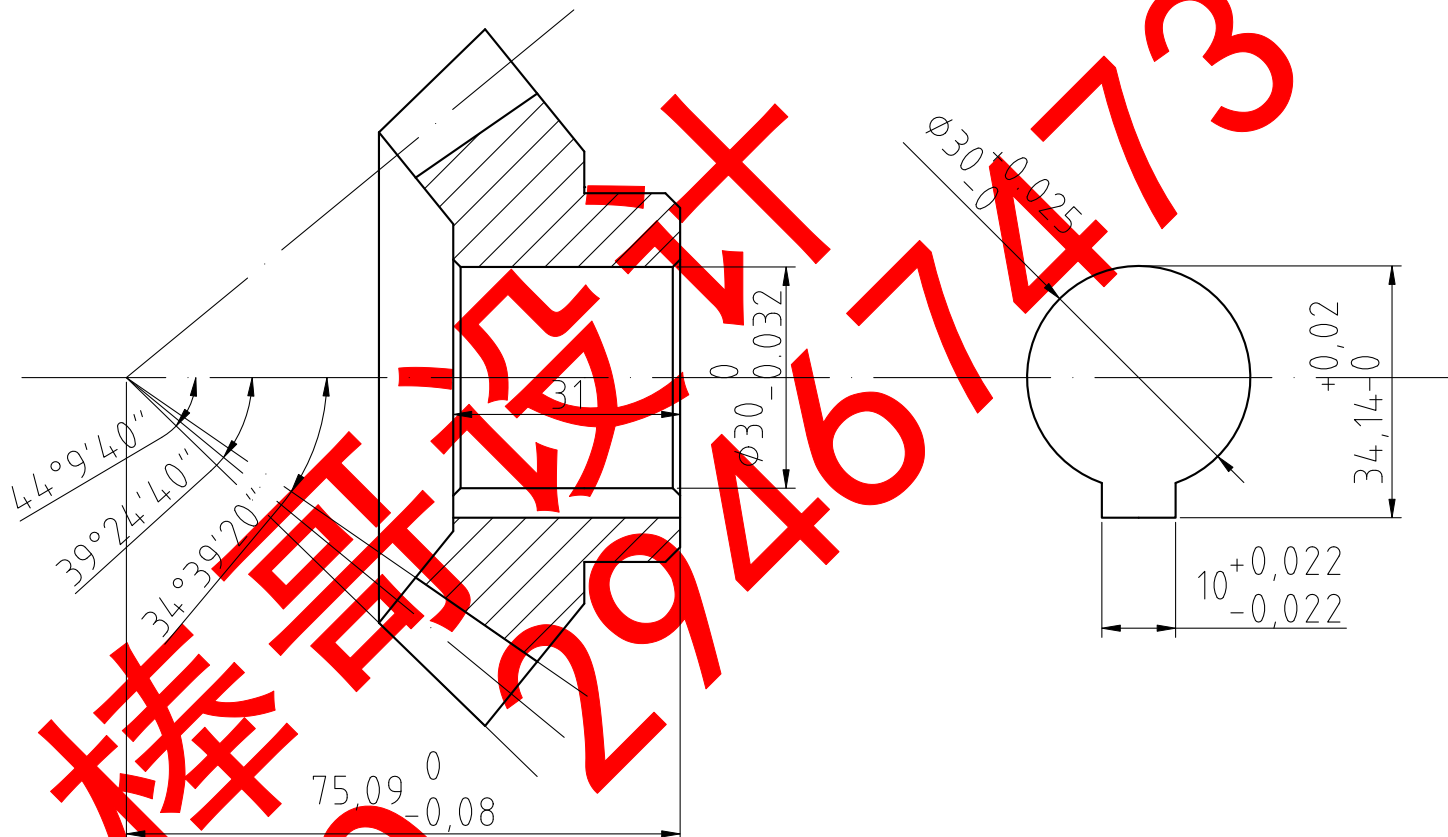
限深轮			比 例	1:5	
			件 数	1	
制 图	王果夫	日 期	质 量	共 9 张 第 7 张	
描 图		2014.5	江西农业大学		
审 核					

限深轮轴



小齿轮

啮合特性		
模数	m	5
齿数	Z	17
压力角	α	20°
精度		10级



技术要求

- 1、齿轮圆周去毛刺
- 2、与大齿轮配对使用

齿 轮			比 例	1:1		
			件 数	1		
制 图	王果夫	日 期	质 量		共 9 张 第 9 张	
描 图		2014.5	江西农业大学			
审 核						