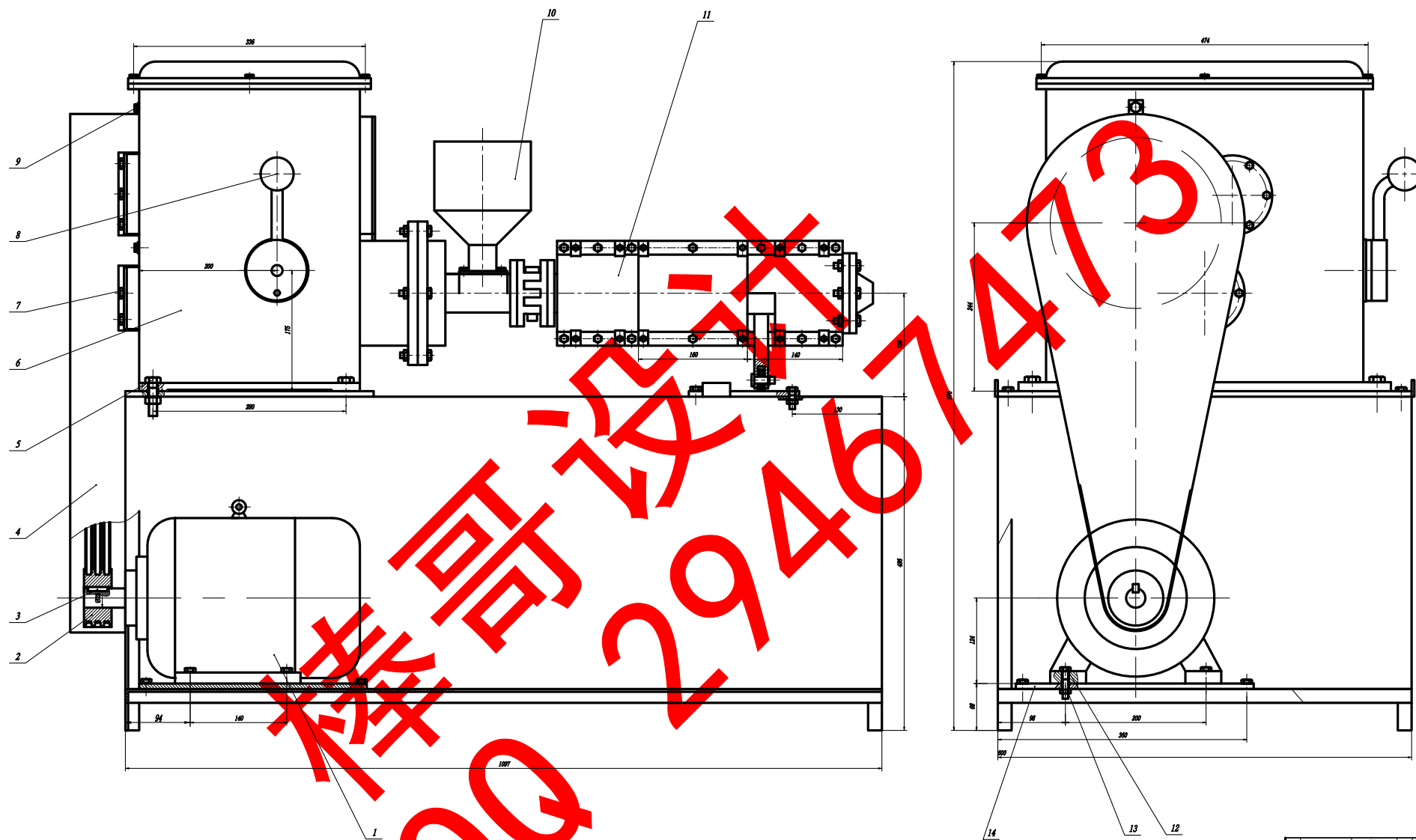


A0-总装配图

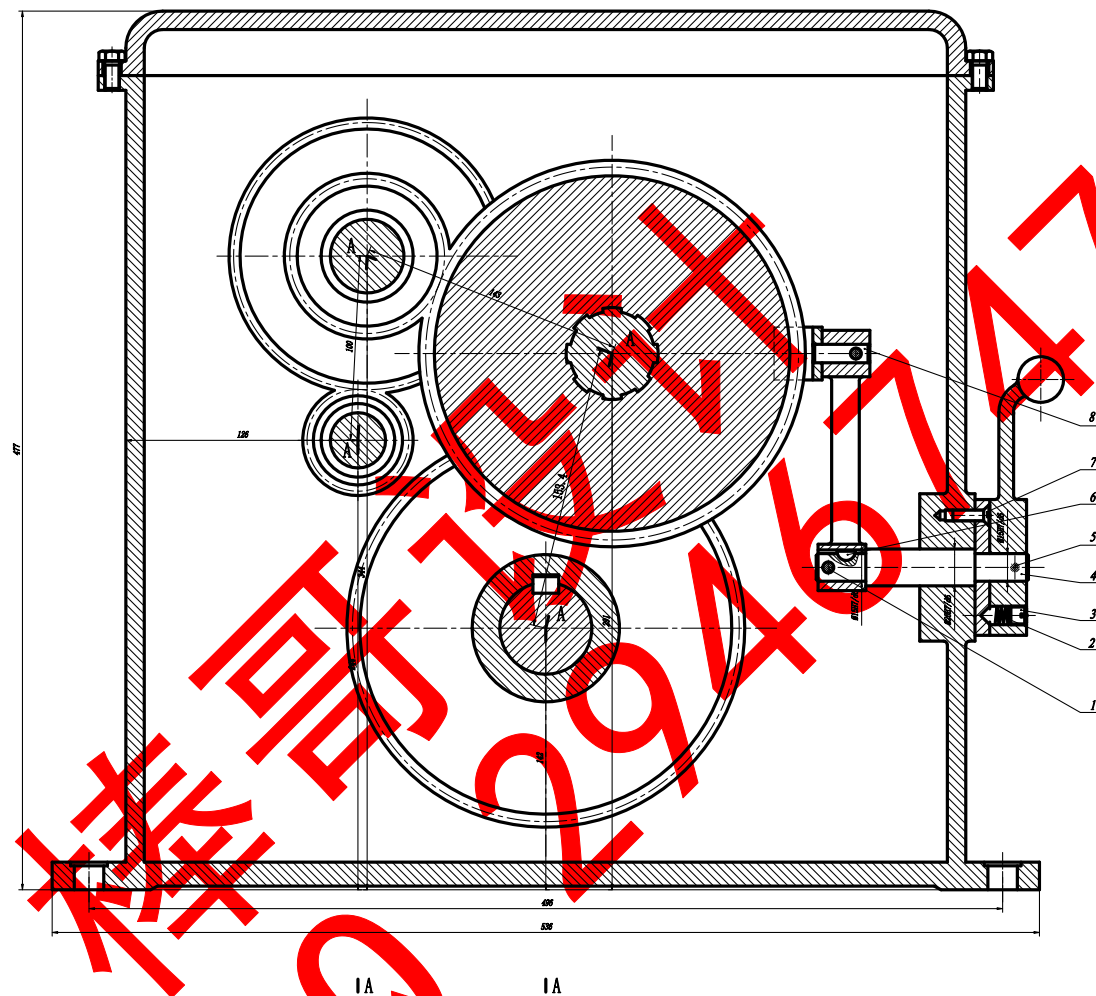


技术要求

- 1 装配时保证链条处于同一水平线上;
- 2 电机在水平方向上移动,以保证皮带的张紧;
- 3 齿轮装配完后,开动电机使其和成型架处的齿轮啮合准确;
- 4 角钢之间焊接成型,保证一定的垂直度;
- 5 箱体上底板倒角圆角为R10.

16	DJ23-16-00-07	铁板	1	HT700		
17	GB94-2000	螺母M16	4	Q235	M16	
18	GB5782-2000	螺母M16×20	4	Q235	M16×20	
19	DJ23-16-00-06	垫圈垫圈	6	每包		
10	DJ23-16-00-05	垫圈垫圈	1			
9	GB5782-2000	螺母M16×20	4	Q235	M16×20	
8	DJ23-16-00-04	铁板	1			
7	GB5782-2000	螺母M16×20	34	Q235	M16×20	
6	DJ23-16-00-03	铁板	1	HT700		
5	GB5782-2000	螺母M16×20	4	Q235	M16×20	
4	DJ23-16-00-02	铁板	1	HT700		
3	GB1096-2000	平键	1	45#		
2	DJ23-16-00-01	小零件	1			
1	Y12284-4	电机	1			
序号	代号	名称	数量	材料	规格	备注
机械设计制图及工艺						
机械制图08-1-0						
合计(数量)	数量	材料名称	数量	材料名称	数量	备注
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700	1	
合计	1	Q235	1	Q235	1	
合计	1	45#	1	45#	1	
合计	1	HT700	1	HT700		

A0-传动箱侧视图

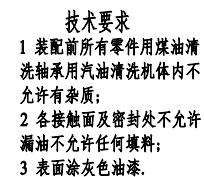


技术要求

- 1 装配前所有零件用煤油清洗轴承用汽油清洗机体内不允许有杂质;
- 2 各接触面及密封处不允许漏油不允许任何填料;
- 3 表面涂灰色油漆。

8	ZB119-2000	螺栓	1	45F				
7	ZB48-2000	螺钉	1	Q235				M6×10
6	ZB1089-2000	螺栓	1	45F				
5	ZB117-2000	螺栓	1	45F				
4	ZB117-2000	螺栓	1	45F				
3	ZB175-2001	齐齿千禧固定螺栓	1	Q235				
2	DJC35-16-08-16	弹簧	1	60Mn				
1	ZB117-2000	螺栓	1	45F				
序号 代号 名称 数量 材料					零件图设计	备注	机械制图及其实物化 比例08:1	
					审核	制图		
设计 周文 20120601 08:08:01					数量	比例	传动箱侧视图	
审核 王元					共2张	第2张	DJC35-16-08-00	

A-A

[illegible]

Technical drawing of a mechanical component, likely a pump or valve assembly, showing a side view and two cross-sectional views (E-E and D-D).

The side view includes dimensions and labels:

- 1: Dimension line for the top flange.
- 2: Dimension line for the main body.
- IE: Internal thread symbol.
- ID: Internal diameter symbol.
- 10: Dimension value for the flange thickness.

The cross-section E-E shows a circular flange with 8 holes, labeled 8H18 and 8H7.

The cross-section D-D shows a complex internal structure with labels:

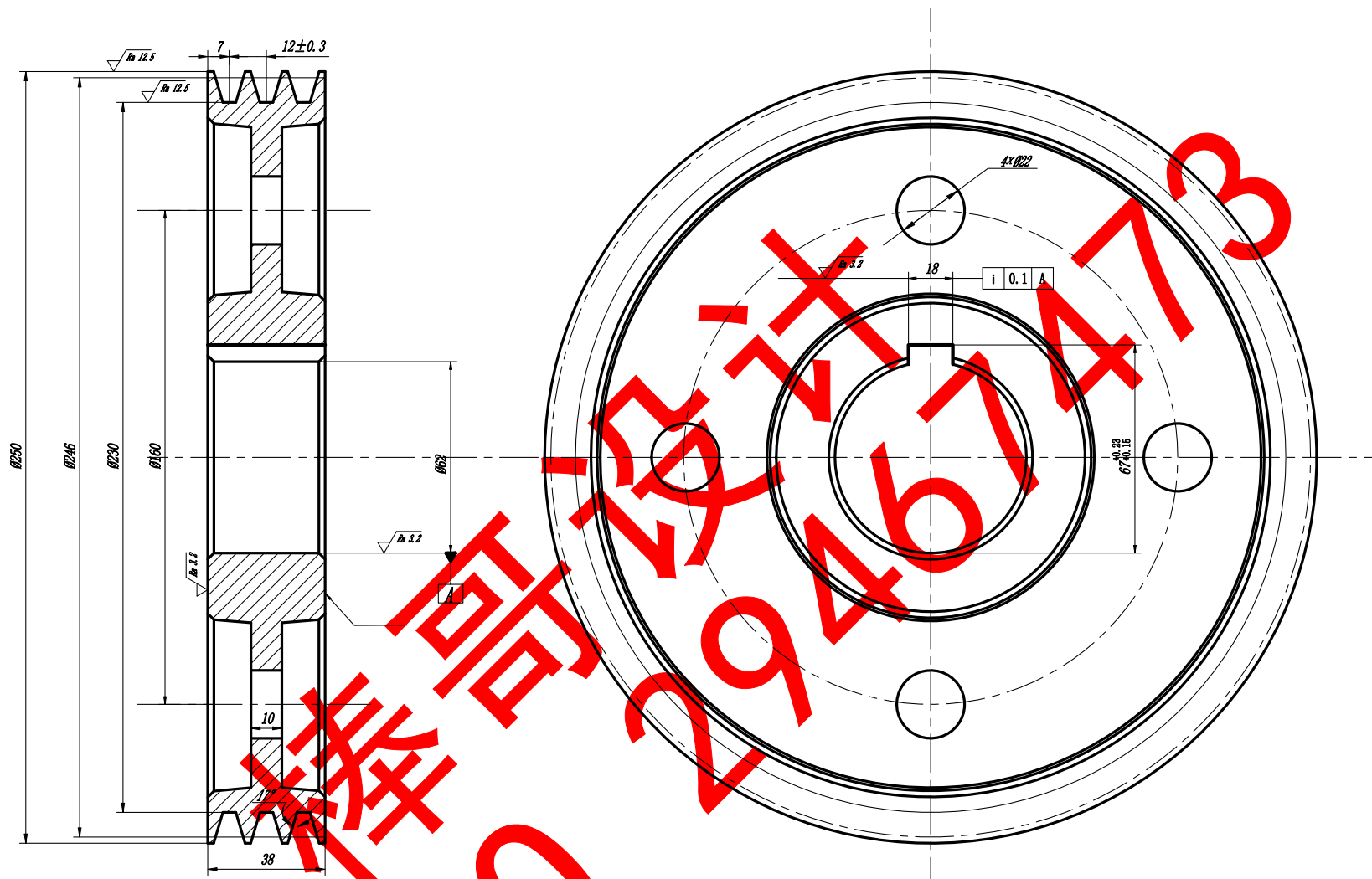
- 4: Dimension line for the main body.
- 5: Dimension line for the internal channel.
- 6: Dimension line for the internal channel.
- 7: Dimension line for the internal channel.

A large red watermark "Sample Text 2024" is overlaid on the drawing.

- 1 螺栓与机筒的间隙在周围上应力要求均匀,其直径间隙应符合最大+0.35,最小+0.18;
- 2 在水平放置时,机筒与螺栓在机筒内允许接触,但在加润滑油后运转时螺栓与机筒不能有卡住或刮伤现象;
- 3 冷却系统的管道阀门应密封良好,通入自来水进行测试,持续5分钟,不应有渗漏;
- 4 各配合、密封,螺栓连接处用脂润滑

[illegible]

A2-大带轮零件图



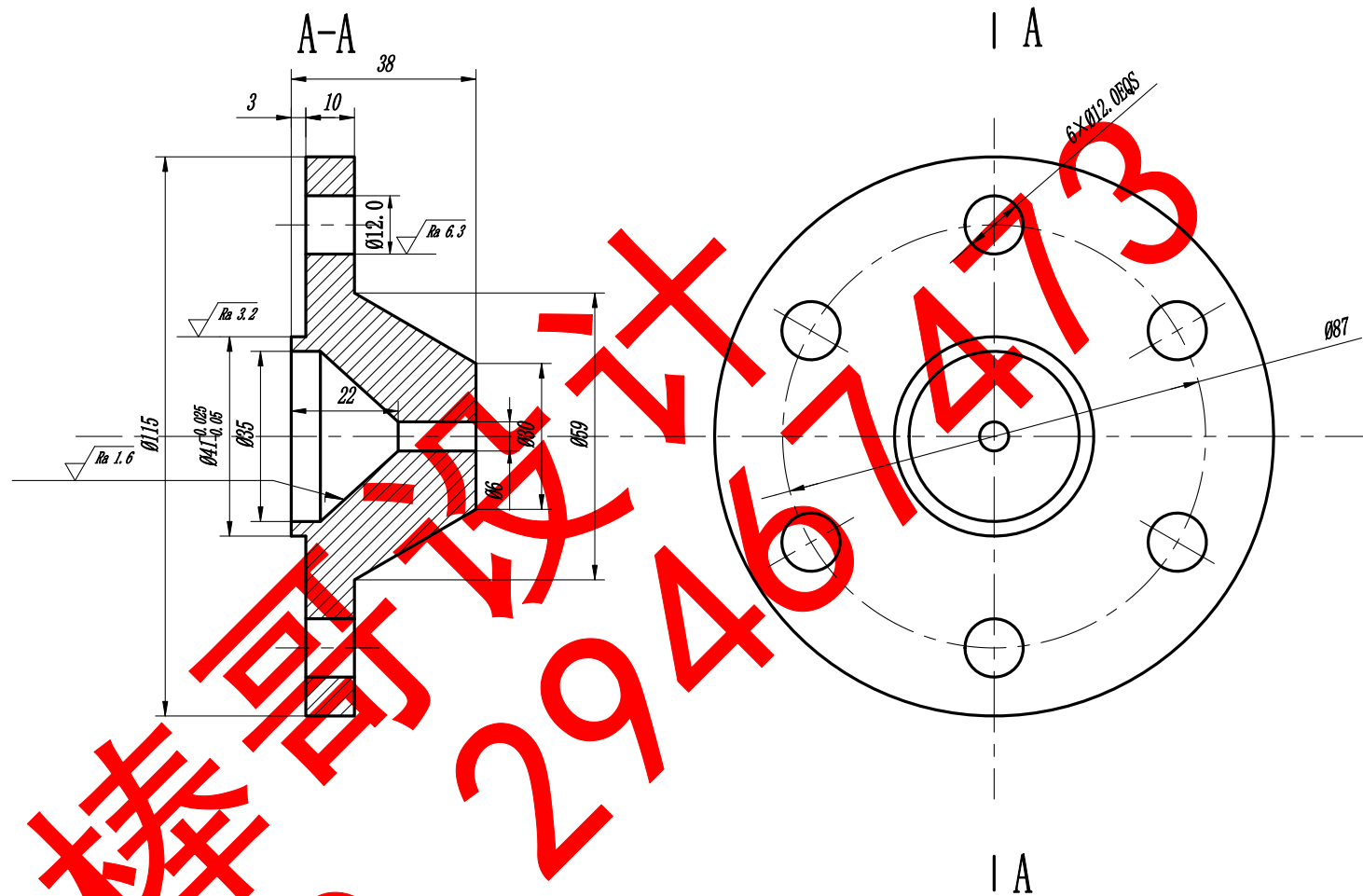
技术要求

- 1 调质处理190-230HBS;
- 2 未注尺寸偏差精度IT17;
- 3 圆角半径R=1.5;
- 4 未注倒角C2.

$\sqrt{Ra 12.5}$ (✓)

						HT200			机械设计制造及其自动化 机制08-1班
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量	比例	大带轮
设计	周文	20120510	标准化						
审核								1:1	DJC35-16-01-12
工艺			批准			共1张	第1张		

A3-模口零件图



技术要求

- 1 未注明圆角为R2;
- 2 铸造尺寸精度为IT17;
- 3 未注明铸造斜度为1:20;
- 4 热处理.

$\sqrt{Ra\ 25}$ (✓)

						HT200			机械设计制造及其自动化 机械制造08-1班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记			模口	
设计	周文	20120502	标准化							
审核									1:1	
工艺			批准			共1张 第1张			DJC35-16-02-01	