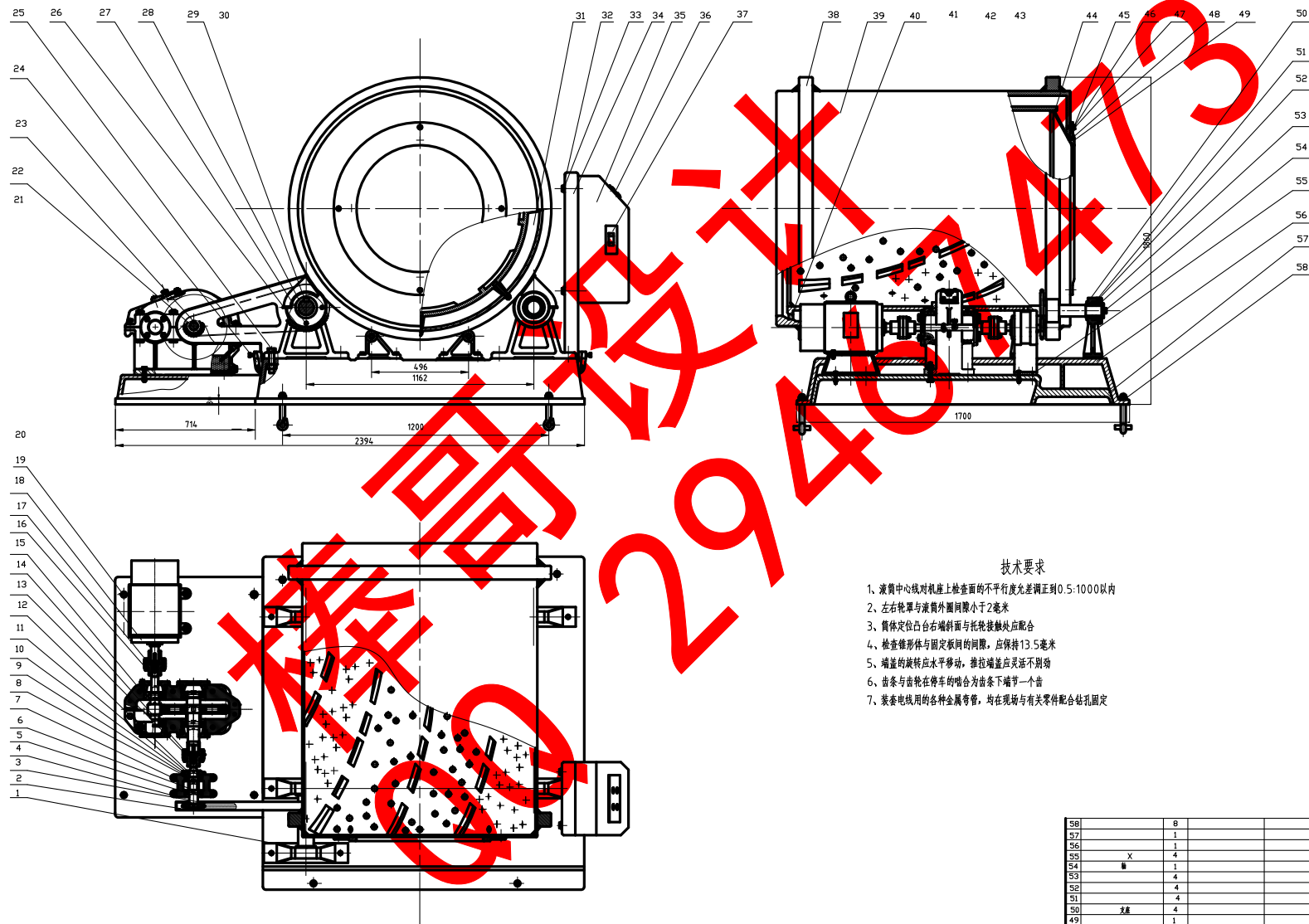


A0-总装配图



技术要求

- 1、滚筒中心线对机座上检查面的平行度允差调到0.5/1000以内
- 2、左右轮罩与滚筒外圆间隙小于2毫米
- 3、筒体定位凸台右端斜面与托轮接触处应配合
- 4、检查锥形体与固定板间的间隙，应保持13.5毫米
- 5、端盖的旋转应水平移动，推拉端盖应灵活不别动
- 6、齿条与齿轮在停车时的啮合为齿条下端节一个齿
- 7、装套电线用的各种金属弯管，均在现场与有关零件配合钻孔固定

58	8		
57	1		
56	1		
55	X	4	
54	1		
53	4		
52	4		
51	4		
50	4		
49	1		
48	4		
47	1		
46	4		
45	4		
44	2		
43	4		
42	1		
41	12		
40	1		
39	1		
38	2		
37	1		

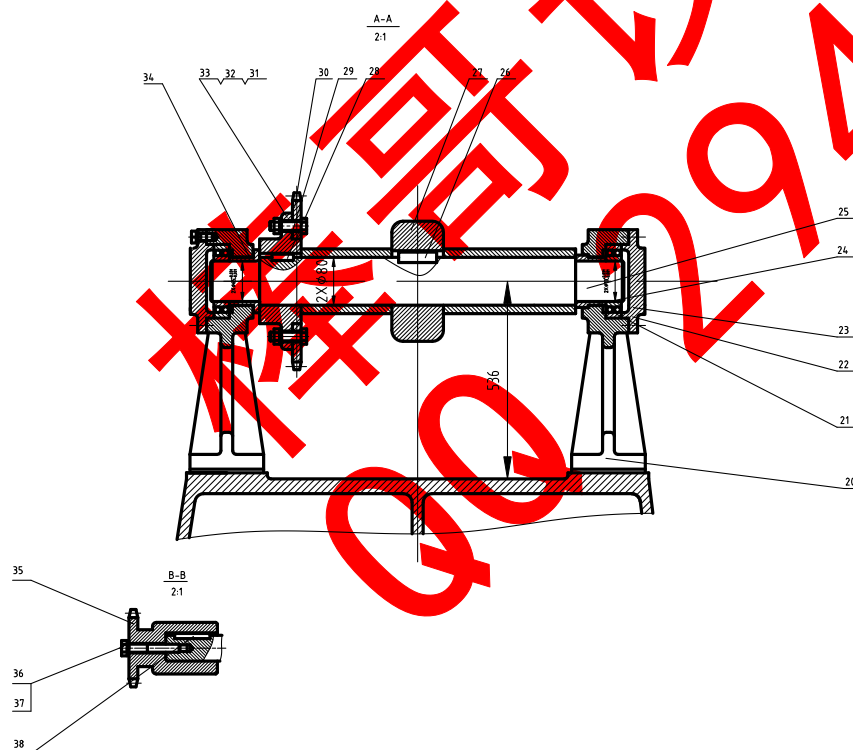
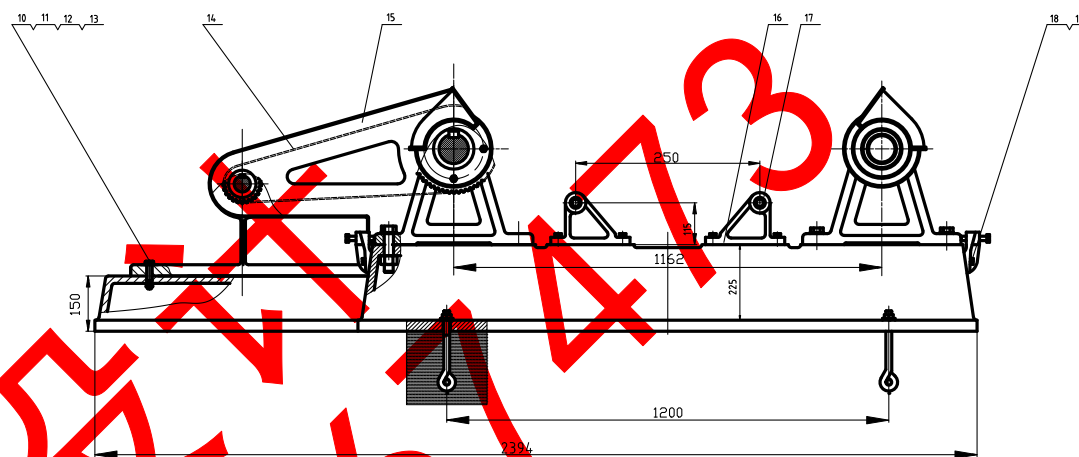
36	4		
35	1		
34	1		
33	1		
32	X	4	
31	1		
30	小齿轮	1	
29	键M2X50	1	
28	1		
27	X	4	
26	1		
25	X	10	
24	1		
23	键M12X22	1	
22	小齿轮	1	
21	1		
20	X	4	
19	键M12X22	8	
18	1		
17	X	4	
16	键M12X22	1	
15	键M12X22	1	
14	X	4	
13	1		
12	1		
11	2		
10	1		
9	键M8X16	4	
8	1		
7	X	4	
6	1		
5	2		
4	2		
3	1		
2	1		
1	1		

蔬菜清洗机

南京林业大学

NO90301118

1:1

[illegible]

1. 托轮装配后用手动试运转, 应均匀灵活地回转, 不允许有卡塞现象。
2. 托轮的活动情况应转动灵活, 并能承受小的力。
3. 主动轴装配正确后, 再装小链轮, 两链轮齿中心线偏差应小于 0.5, 两链轮径上中心线的平行度不大于 0.2/450。
4. 主从动轴外露的非接合加工面均涂漆。
5. 减速机机底座应升加垫。

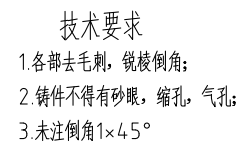
[illegible]

南京林业大学

机架

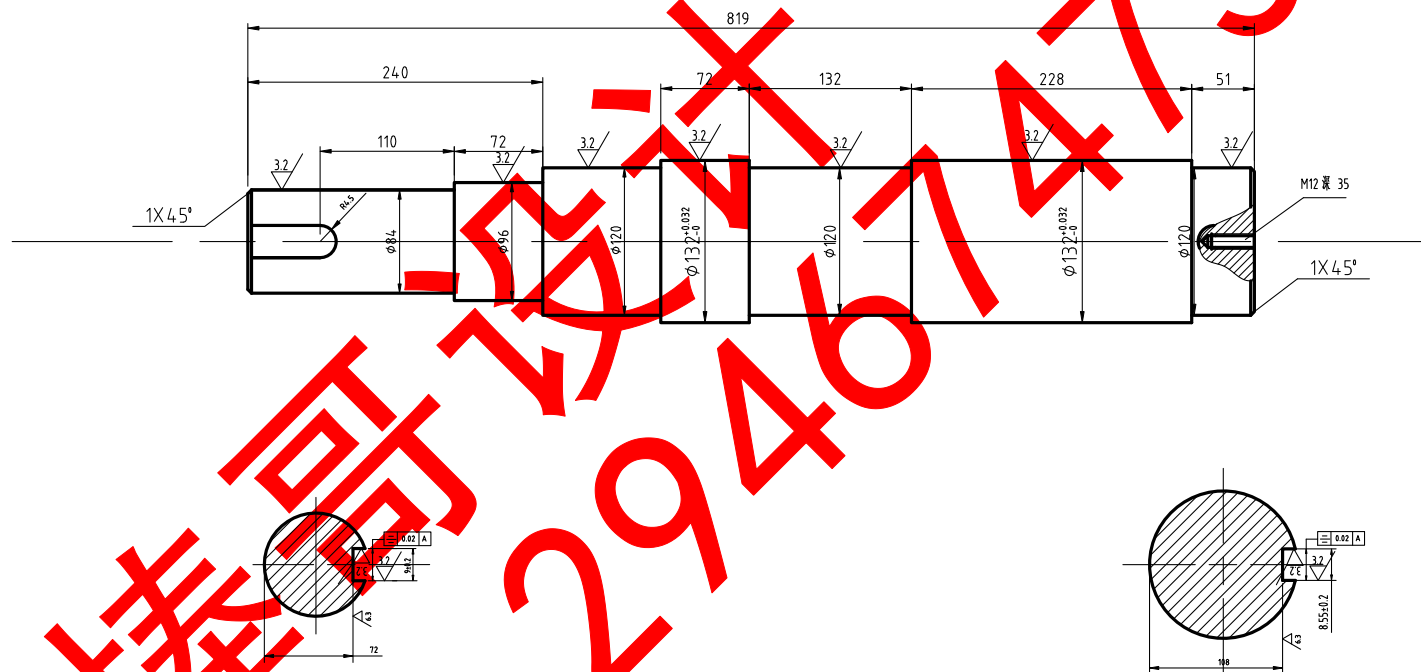
	N090301118
--	------------

其余



						HT200			南京林业大学	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	支座			N090301118	
设 计	王琰琰	2013.5.26	标准化	(签名)	(年月日)					
						阶 段	标 记	重 量	比 例	
										1:1
审 核						共 张 第 页				
工 艺			批 准							

其余 12.5



技术要求

1. 热处理: 调质硬度230-250HB.
2. 各部去毛刺, 锐棱倒角。

						45	南京林业大学			轴	N090301118
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日						
设 计	王戎珑	2013.4.15	标准化	(签名)	(年月日)		阶 段 标 记	重 量	比 例		
									1:3		
审 核											
工 艺				批 准		共	张	第	页		

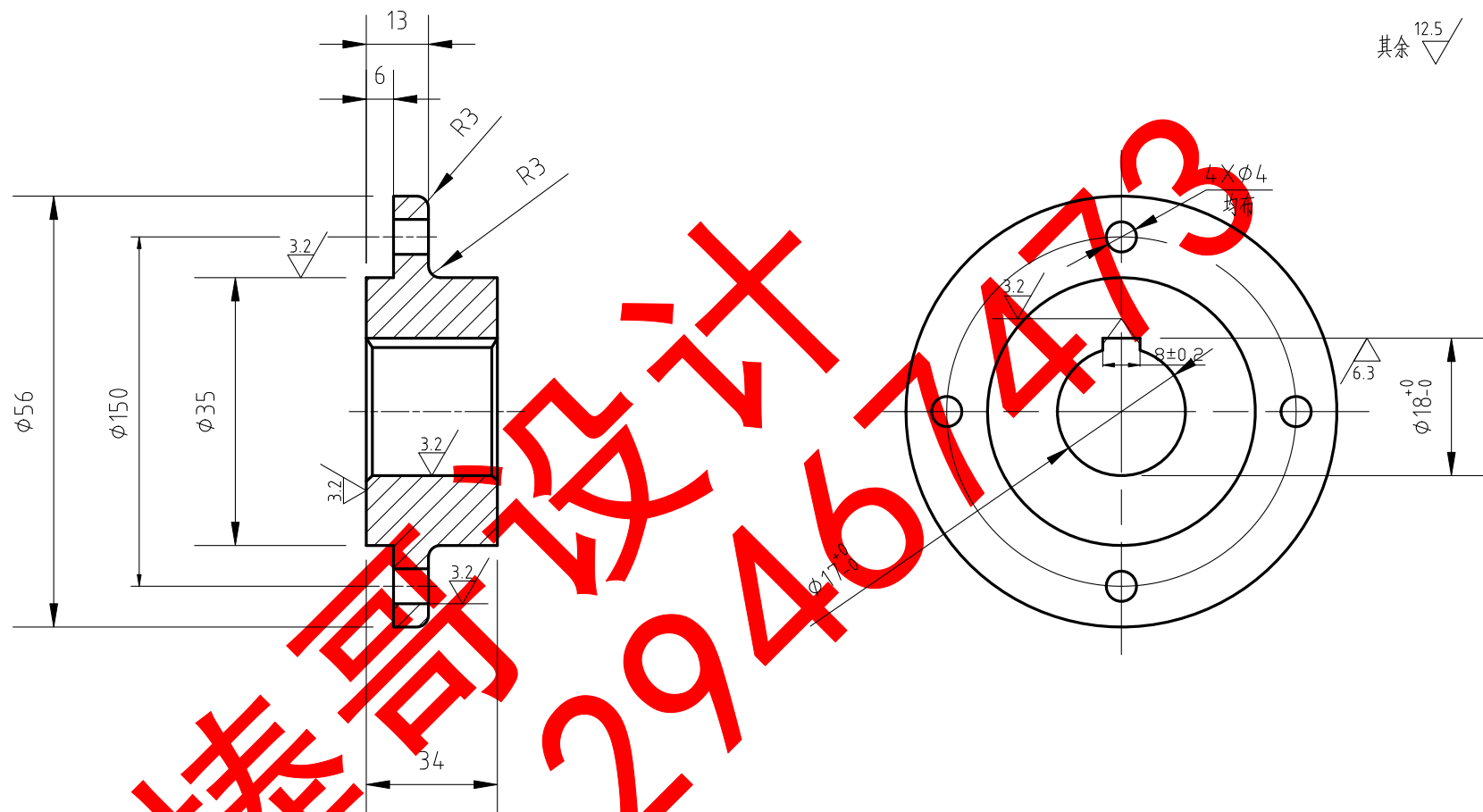
其余 12.5



- 1.各部去毛刺,锐棱倒角;
- 2.铸件不得有砂眼,缩孔,气孔;
- 3.未注倒角 $1 \times 45^\circ$

						HT150				南京林业大学	
										轴承端盖	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例	1:5		N090301118
设 计	王琬琰	2013.4.27	标准化	(签名)	(年月日)						
审 核											
工 艺				批 准		共 张 第 页					

A3-轮芯2



技术要求

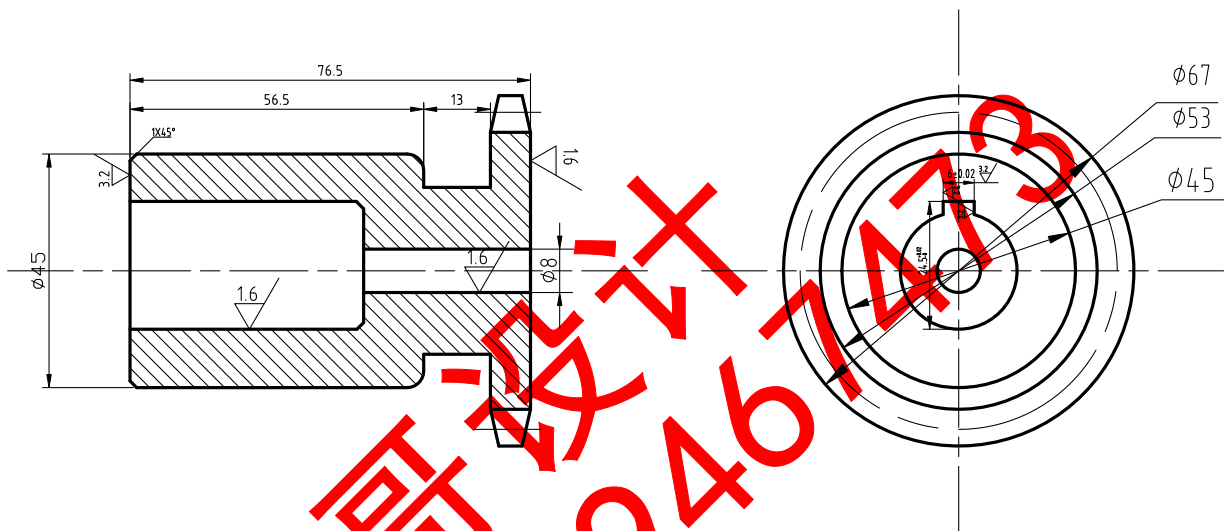
1. 各部去毛刺，锐角倒角；
2. 未注倒角尺寸为 $1 \times 45^\circ$ 。

						HT150			南京林业大学			
											轮芯	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日							
设 计	王琰琰	2013.4.27	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段 标 记	重 量	比 例				
审 核								1:2				
工 艺			批 准			共 张 第 页			N090301118			

A3-小链轮3

节距p	19.05mm
滚子外径d1	11.91mm
齿数z	15
齿顶圆直径da	67.2mm
齿根圆直径dr	44.8mm
分度圆直径d	53.12mm

其余12.5



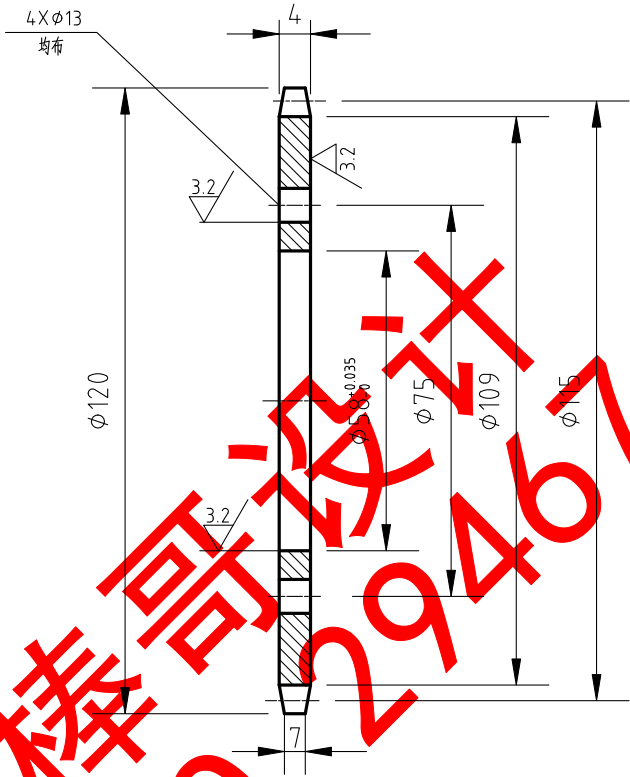
技术要求
齿面热处理硬度45-50HRC。

						45			南京林业大学	
									小链轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	王琰琰	2013.4.25	标准化	(签名)	(年月日)	阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1	
工艺			批准			共	张	第	页	N090301118

A4-大链轮

节距p	19.05mm
滚子外径d1	11.91mm
齿数z	38
齿顶圆直径da	240mm
齿根圆直径dr	218mm
分度圆直径d	230mm

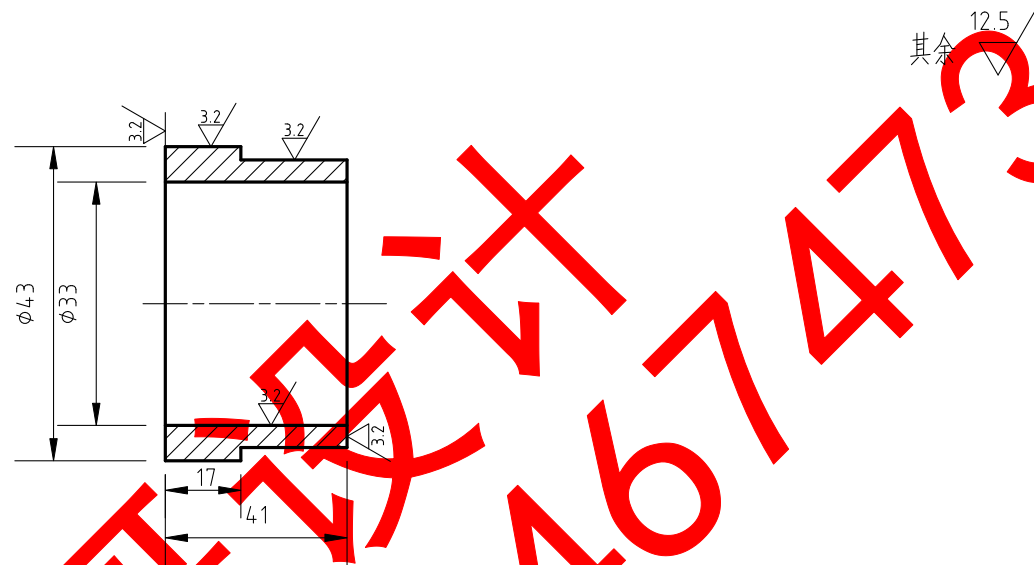
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求
齿面热处理硬度45-50HRC。

						45			南京林业大学	
									大链轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	N090301118
设计	王琬琰	2013.4.26	标准化	(签名)	(年月日)				1:1	
审核										
工艺			批准			共		张	第	页

A4-套筒3



技术要求:
各部分毛刺, 锐棱倒角。

						HT150			南京林业大学	
									套筒	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例
设 计	王珑珑	2013.4.20	标准化	(签名)	(年月日)					1:1
审 核										N090301118
工 艺			批 准			共 张 第 页				