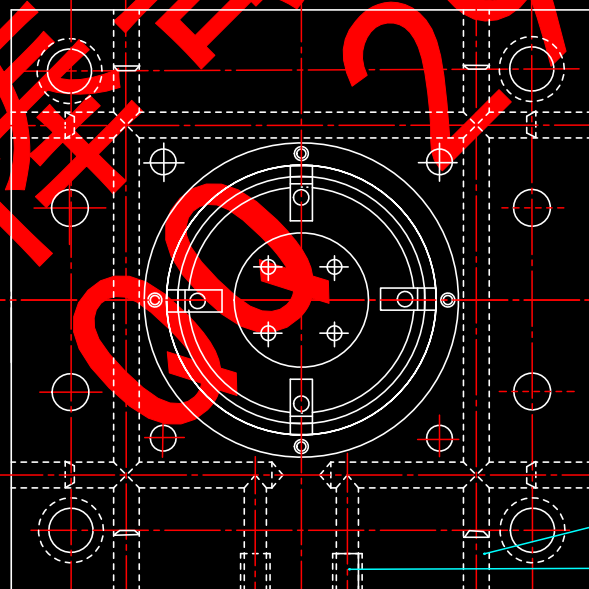
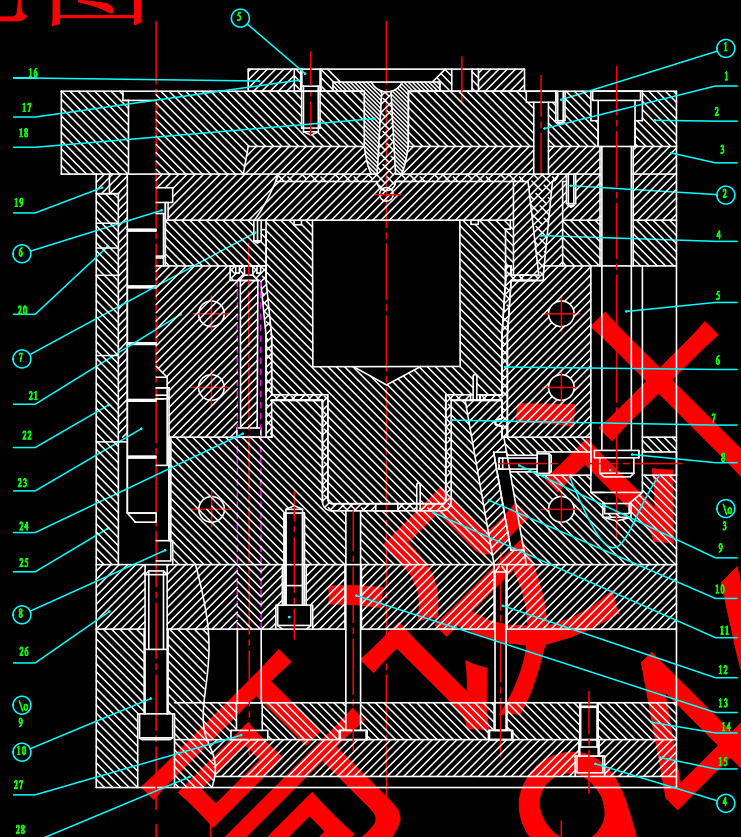


[illegible]

A0-总装配图



序号	代号	名称	数量	材料	备注
1	1	灯座	1	塑料	
2	2	灯座	1	塑料	
3	3	灯座	1	塑料	
4	4	灯座	1	塑料	
5	5	灯座	1	塑料	
6	6	灯座	1	塑料	
7	7	灯座	1	塑料	
8	8	灯座	1	塑料	
9	9	灯座	1	塑料	
10	10	灯座	1	塑料	
11	11	灯座	1	塑料	
12	12	灯座	1	塑料	
13	13	灯座	1	塑料	
14	14	灯座	1	塑料	
15	15	灯座	1	塑料	
16	16	灯座	1	塑料	
17	17	灯座	1	塑料	
18	18	灯座	1	塑料	
19	19	灯座	1	塑料	
20	20	灯座	1	塑料	
21	21	灯座	1	塑料	
22	22	灯座	1	塑料	
23	23	灯座	1	塑料	
24	24	灯座	1	塑料	
25	25	灯座	1	塑料	
26	26	灯座	1	塑料	
27	27	灯座	1	塑料	
28	28	灯座	1	塑料	

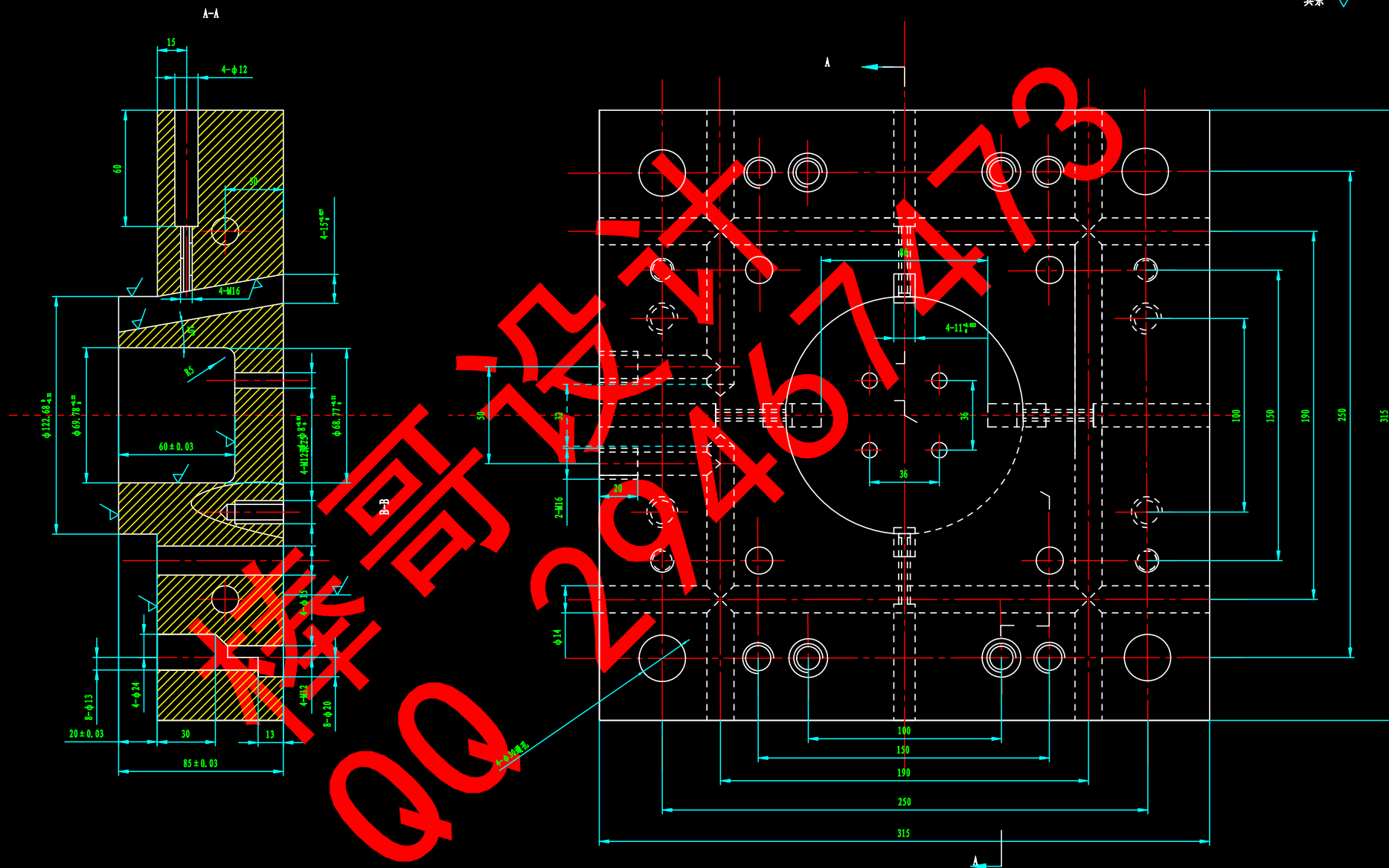
其余 ☒



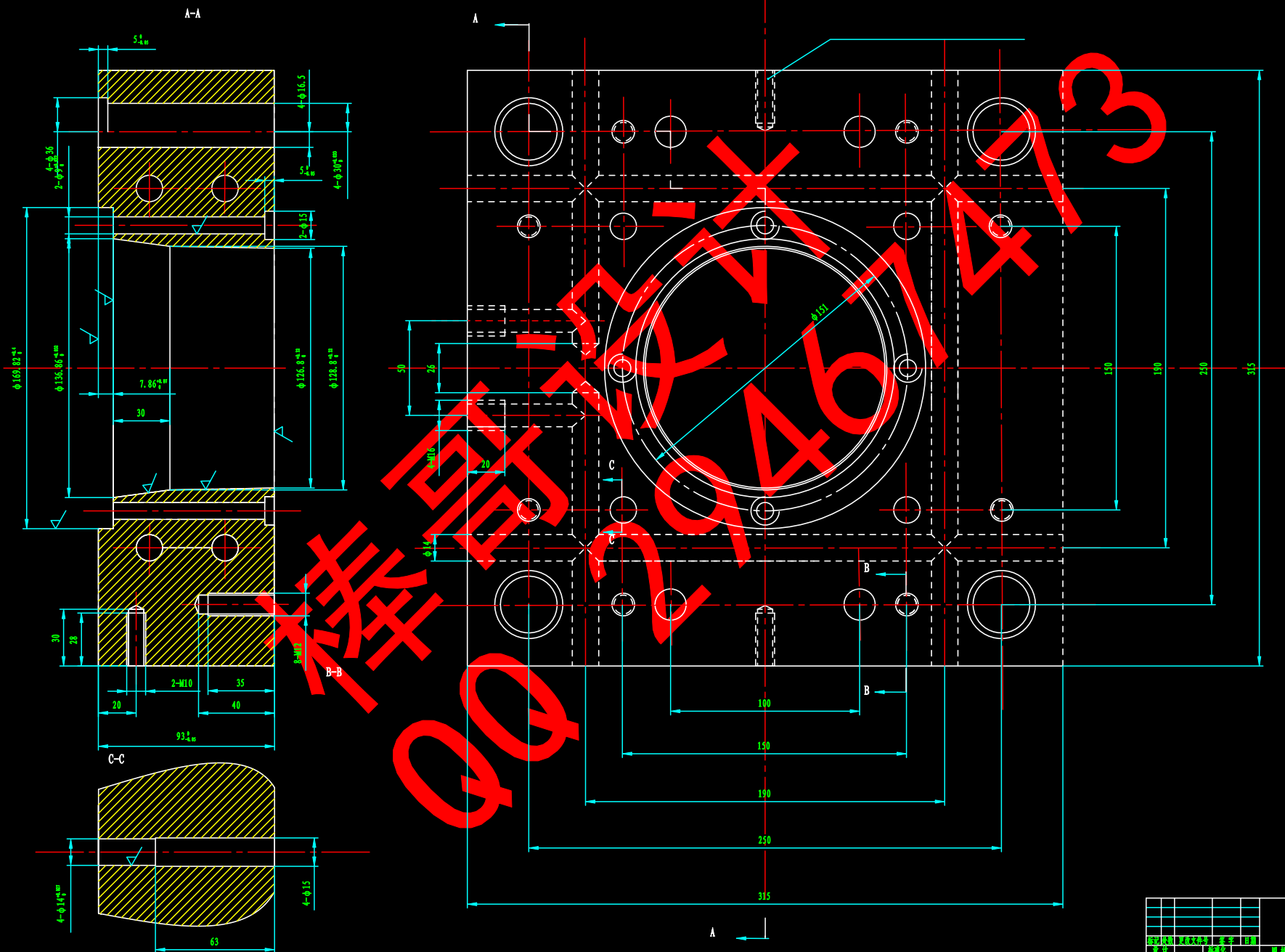
						P20			
标记	页数	分区	页数文件号	签名	年月日			灯座模 大型芯	
设计				标准件		阶段标记	重量	比例	
审核								1:2	
工艺				批准		共	张	第 张	
								7	

A1-导滑板

其余 ✓

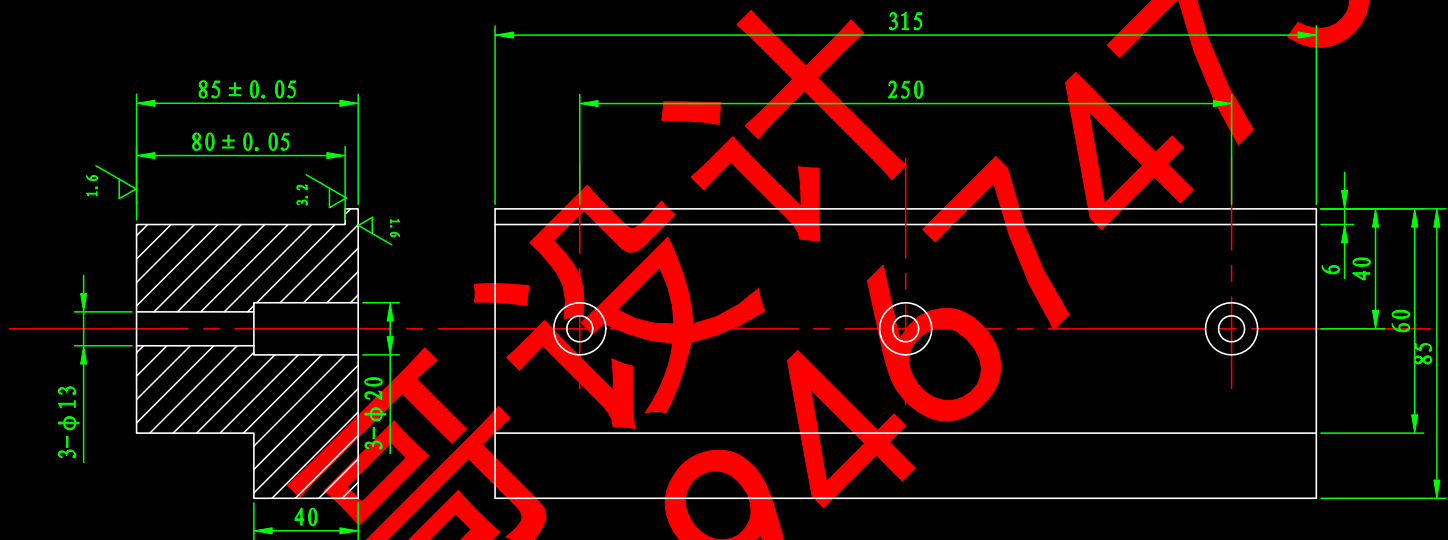
[illegible]

A1-型腔板



P20				型腔板	
设计	审核	工艺	材料	重量	比例
1	1	1	1	1	1:1
共	共	共	共	共	共

其余 $\sqrt{6.3}$

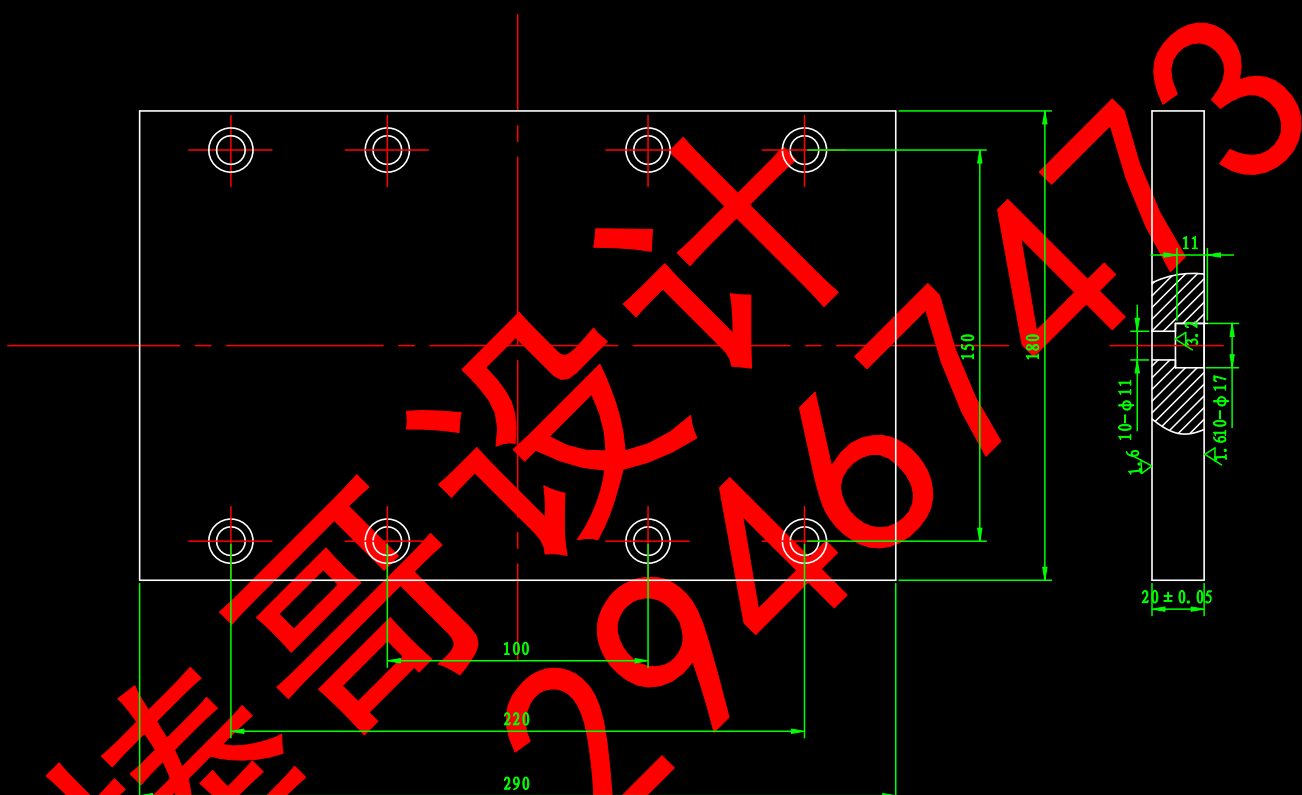


技术要求：
调质处理 HBS250-290。

						45			模足
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化					1:1	28
审核									
工艺			批准			共	张	第 张	

A3-推杆2

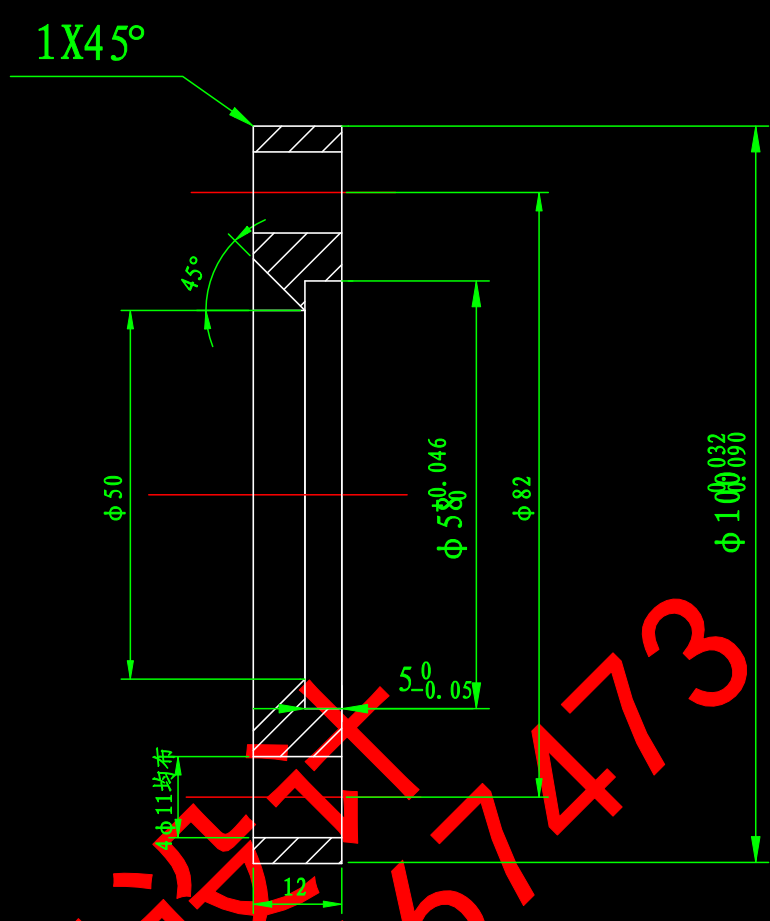
其余^{6.3}✓



技术要求:
调质处理HBS250-290。

						45			推板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1: 2	15
工艺			批准			共 张 第 张			

3.2
全部



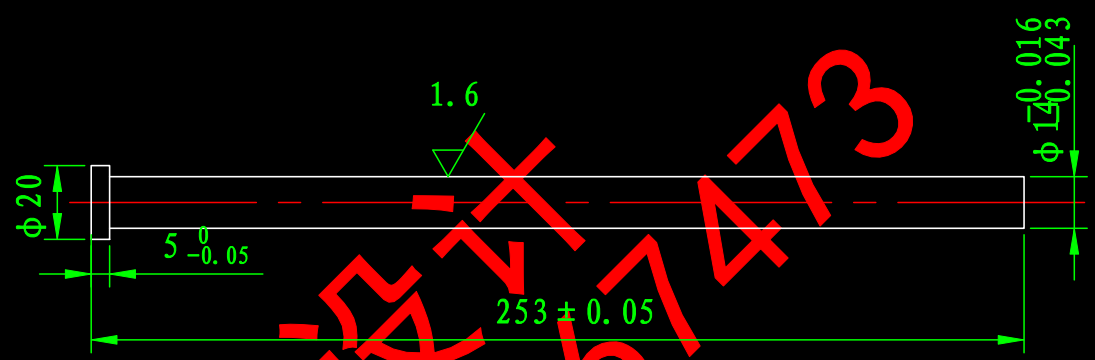
棒哥设计
QQ 29467473

技术要求
调质处理HBS250-290。

						45							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日								
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	定位圈		
审核									1: 2	17			
工艺			批准			共 张 第 张							

A4-复位杆

其余 $\sqrt{3.2}$

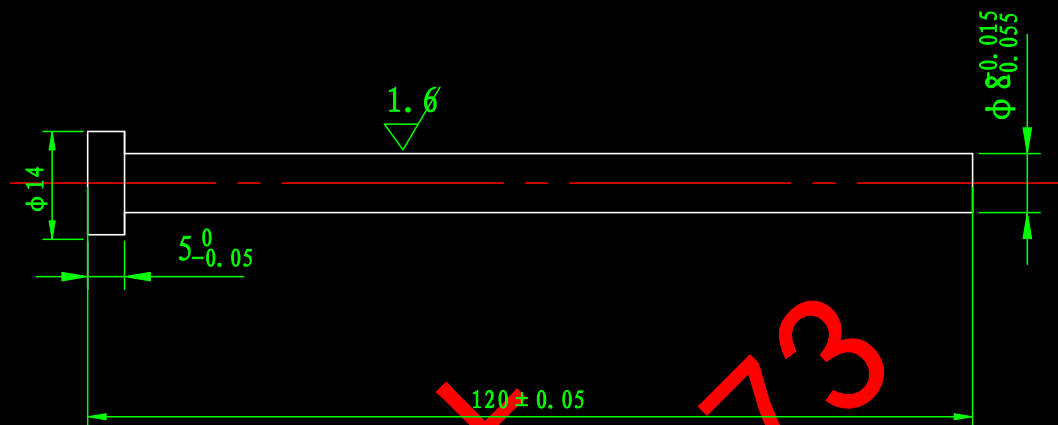


技术要求：
淬火处理 HRC40-45。

						45				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				复位杆	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
								1:2	27	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

A4-推杆1

其余 $\sqrt{6.3}$

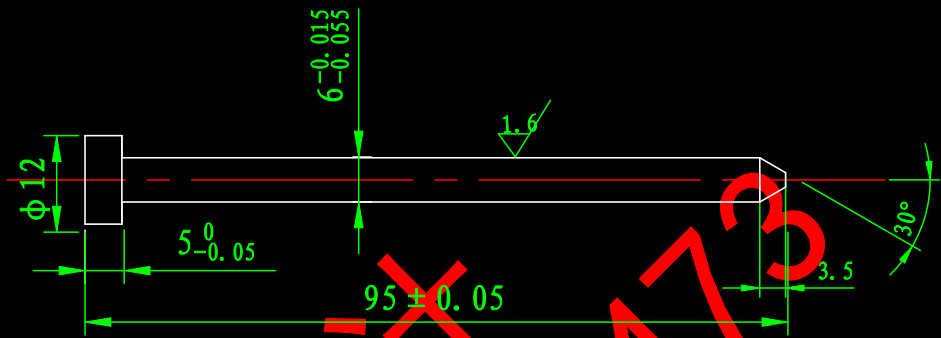


棒哥设计
QQ 29467473

技术要求：
淬火处理 HRC40-45。

						45						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						推杆	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
										1: 2	13	
审核												
工艺			批准			共 张 第 张						

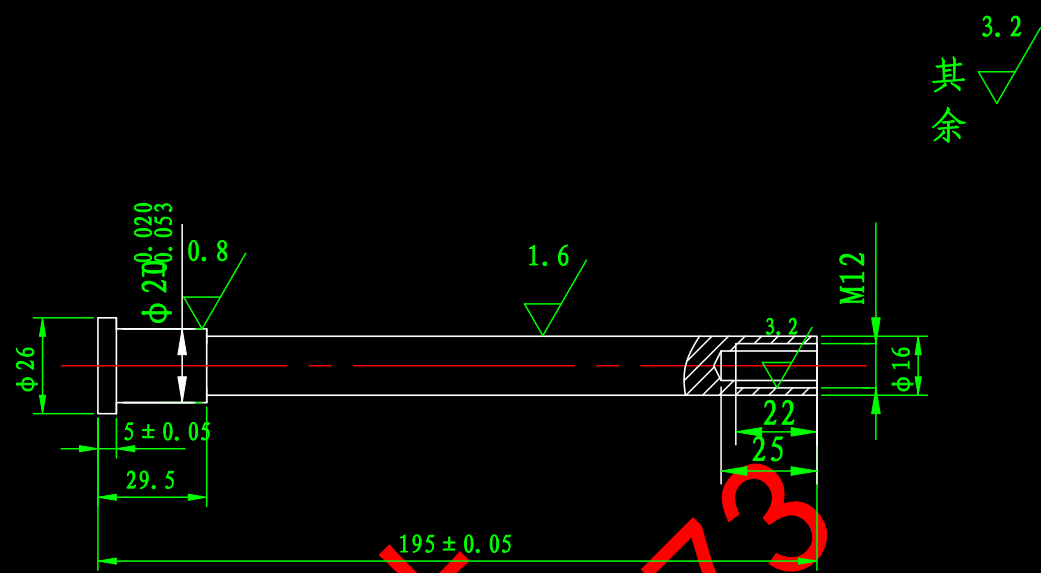
其余^{6.3}



技术要求：
淬火处理 HRC40-45。

						45				
									推杆	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							1: 1
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				12

A4-限位杆

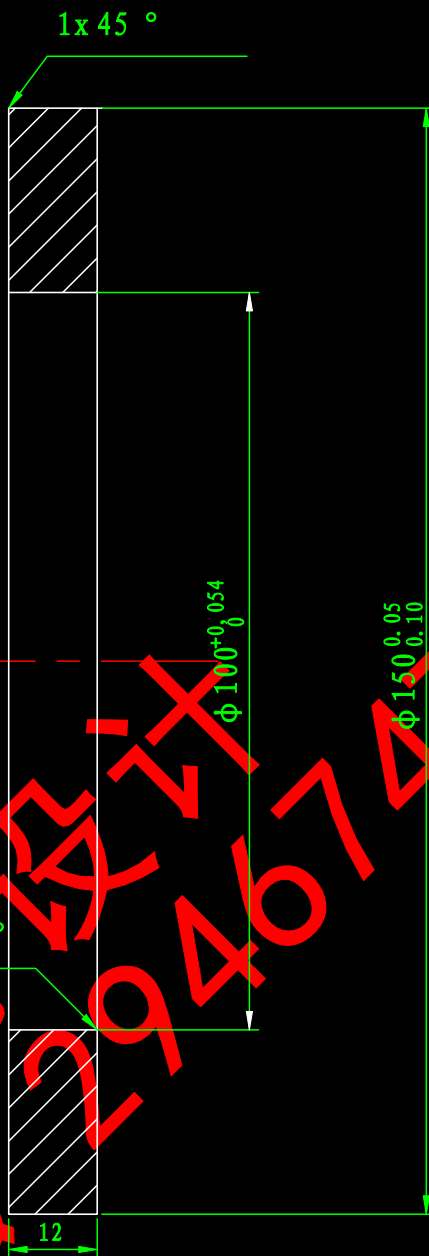


技术要求
调质处理 HBS250-290。

						45			限位杆	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	5	
								1: 2		
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

3.2

全部

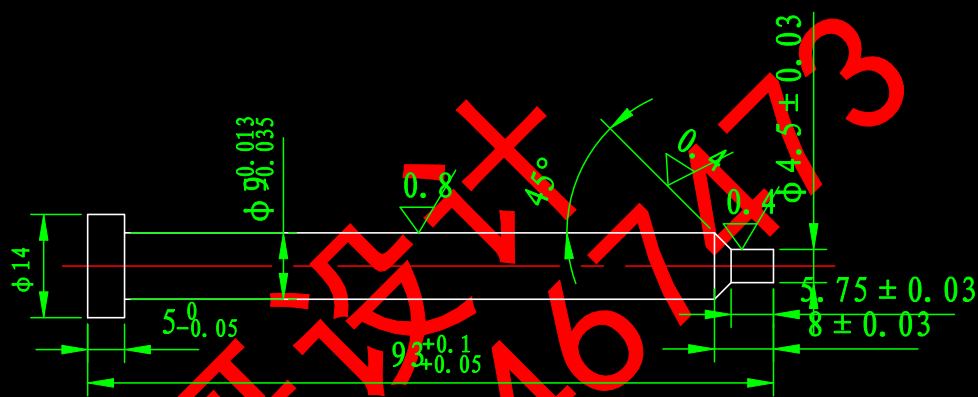


技术要求

调质处理HBS250-290

						45			项圈	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				16	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
								1:2		
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求:
热处理 HRC50-55。

						CrWMn			型芯	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				24	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
								1:1		
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				