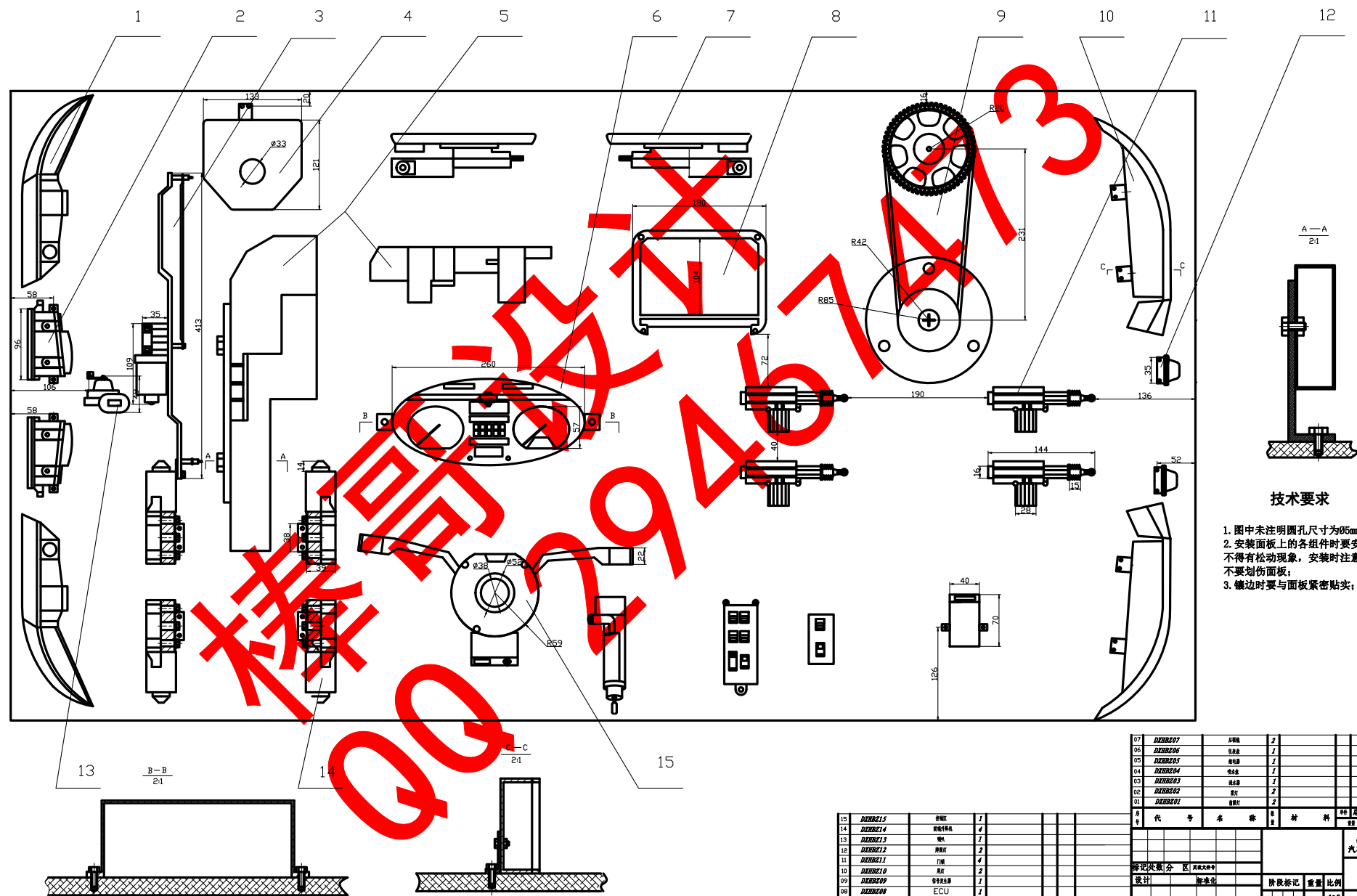
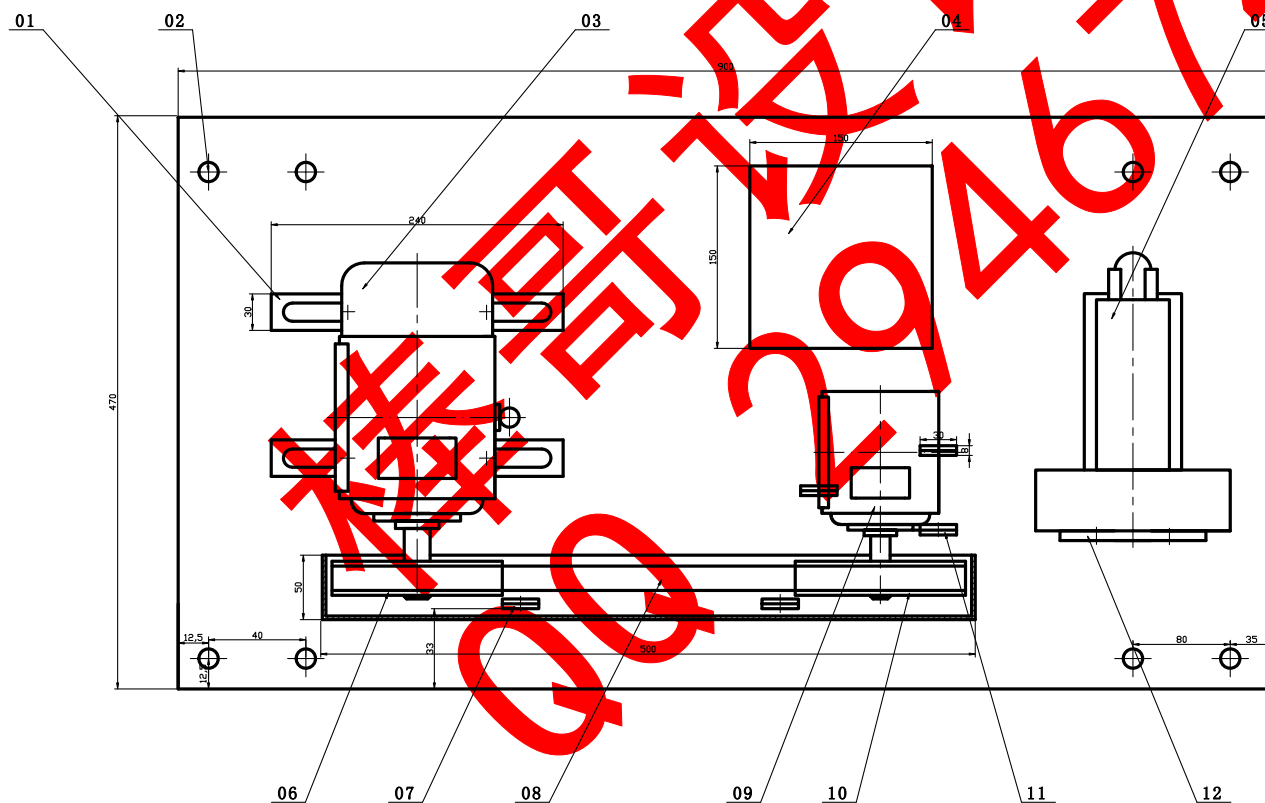


A0-实验台台面布置图



A technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor, showing a side view. The drawing includes a dimension line indicating a length of 307. A large red 'X' is drawn over the right side of the assembly, indicating a design error or a non-compliant feature. The error appears to be related to the mounting or the connection of the assembly to a base.



1. 表面粗糙度 $R_A=12.8$;
2. 孔的加工精度 IT12;
3. 未标注形位公差 IT12;
4. 未标注圆角 R2;
5. 未标注倒角 C2;
6. 保证焊接质量

12	1700111	绝缘电阻表	1						
11	1700110	电机固定条件	3						
10	1700109	发电机轴伸	1						
09	1700108	电动机	1						
08	1700107	电机	1						
07	1700106	√ 电动机	2						
06	1700105	电动机轴伸	1						
05	1700104	电动机	1						DR26
04	1700103	电动机轴伸	1						
03	1700102	电动机	1						YL50L
02	GB13871-92	轴 伸	8						M14
01	1700101	电动机轴伸	2						
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 位	材 料 总 计	备 注		
						重量			
							黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
标记及备注							电源与发电启动系统		
设计	标准化		阶段标记		重量	比例			
审核						1:2			
工艺			共 张		第 张	B0CCLXJZ0017-10			

A0装配图用（红色字地方按照自己设计内容更改输入，装配图中只需标注装配总体尺寸、装配零件配合尺寸及配合公差、定位安装尺寸等）

Technical drawing of a mechanical device, showing three views: front view, side view, and top view. The drawing includes dimensions and a large red watermark '2946743'.

Front View Dimensions:

- Overall width: 1600
- Overall height: 450
- Depth: 850
- Motor and control unit are mounted on the front panel.

Side View Dimensions:

- Width: 480

Top View Dimensions:

- Width: 480

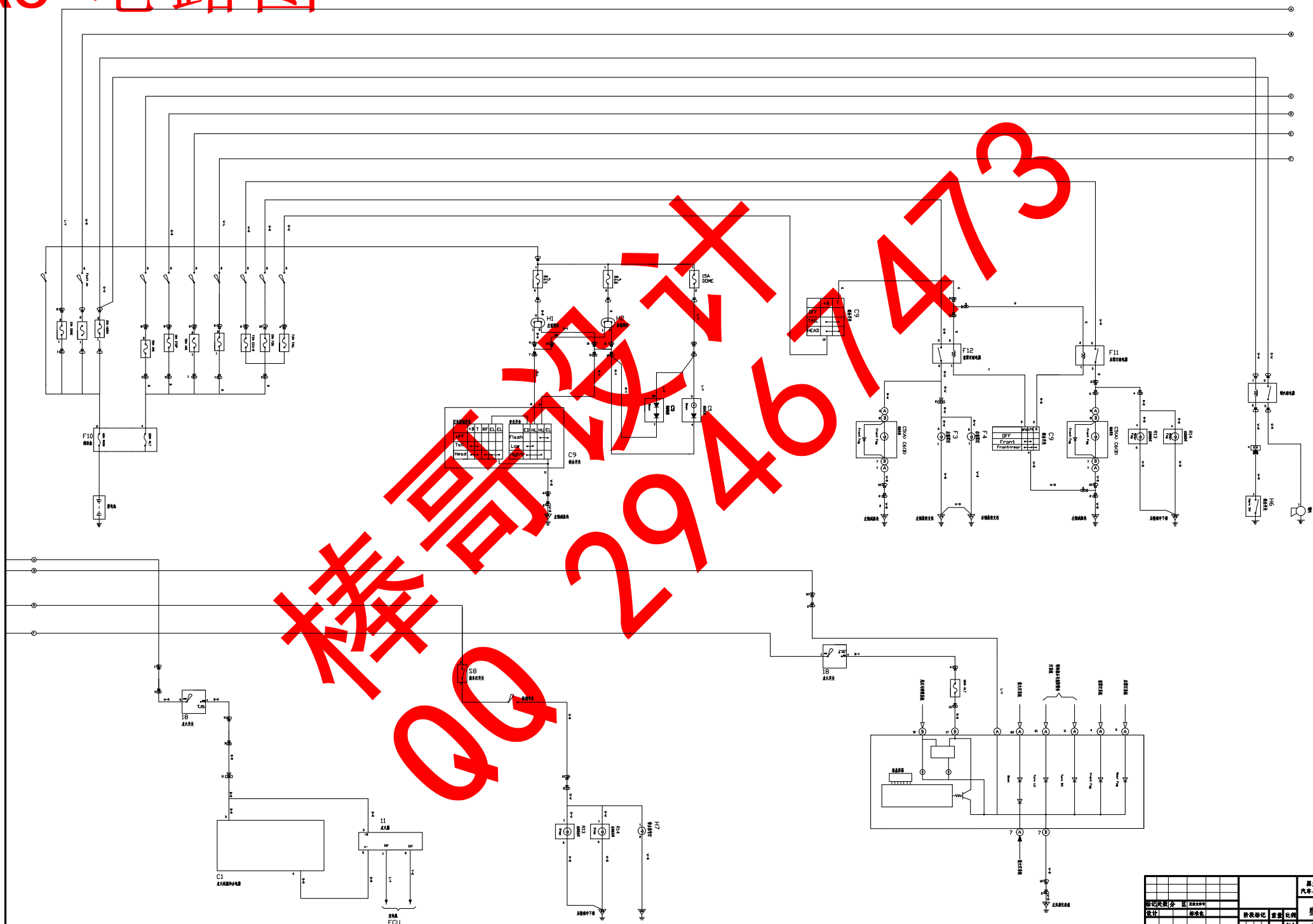
技术要求 (Technical Requirements):

1. 各焊缝均采用手工电弧焊;
2. 切割边缘表面焊接前应去除;
3. 所有焊缝不能有透熔蚀等缺;
4. 焊接变形量以肉眼衡量即可;
5. 焊后焊缝表面需用打磨机打;
6. 喷涂第一遍底漆之前用砂纸;
7. 螺栓连接处要求拧紧力适中

1. 各焊缝均采用手工电弧焊;
2. 切割边缘表面焊接前应去除切割毛刺;
3. 所有焊缝不能有透蚀等缺陷;
4. 焊接变形量以肉眼衡量即可;
5. 焊后焊缝表面需用打磨机打磨平整;
6. 喷涂第一遍底漆之前用砂纸将台架表面铁锈打磨掉;
7. 螺栓连接处要求拧紧力矩中。

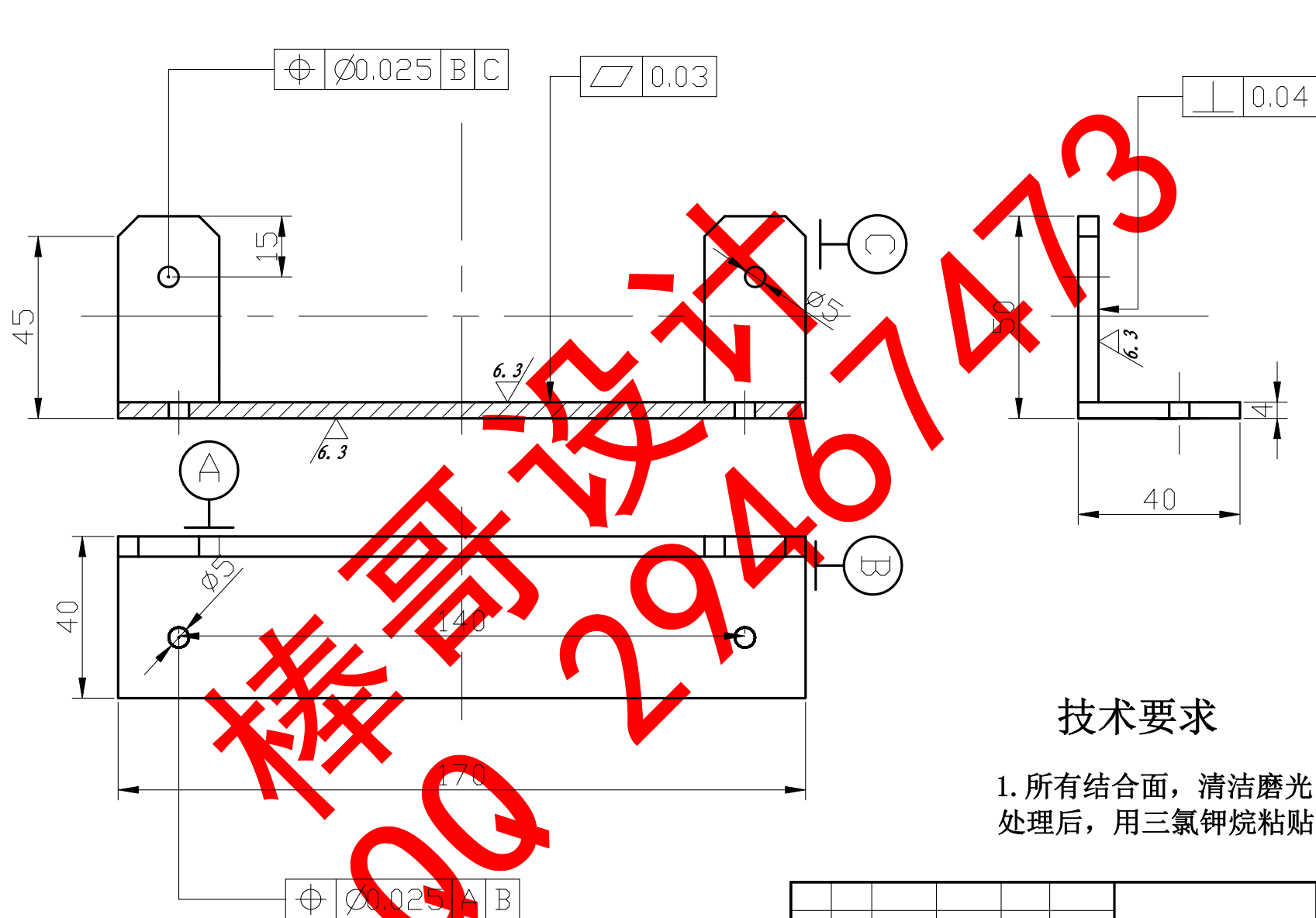
[illegible]

A1零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差、表面加工要求等)



							黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
第 1 次设计				设计			整体电路图	
设计				标准色			HGCCL.Du	
审核				审核			Yuhui-4	

A3-喇叭座

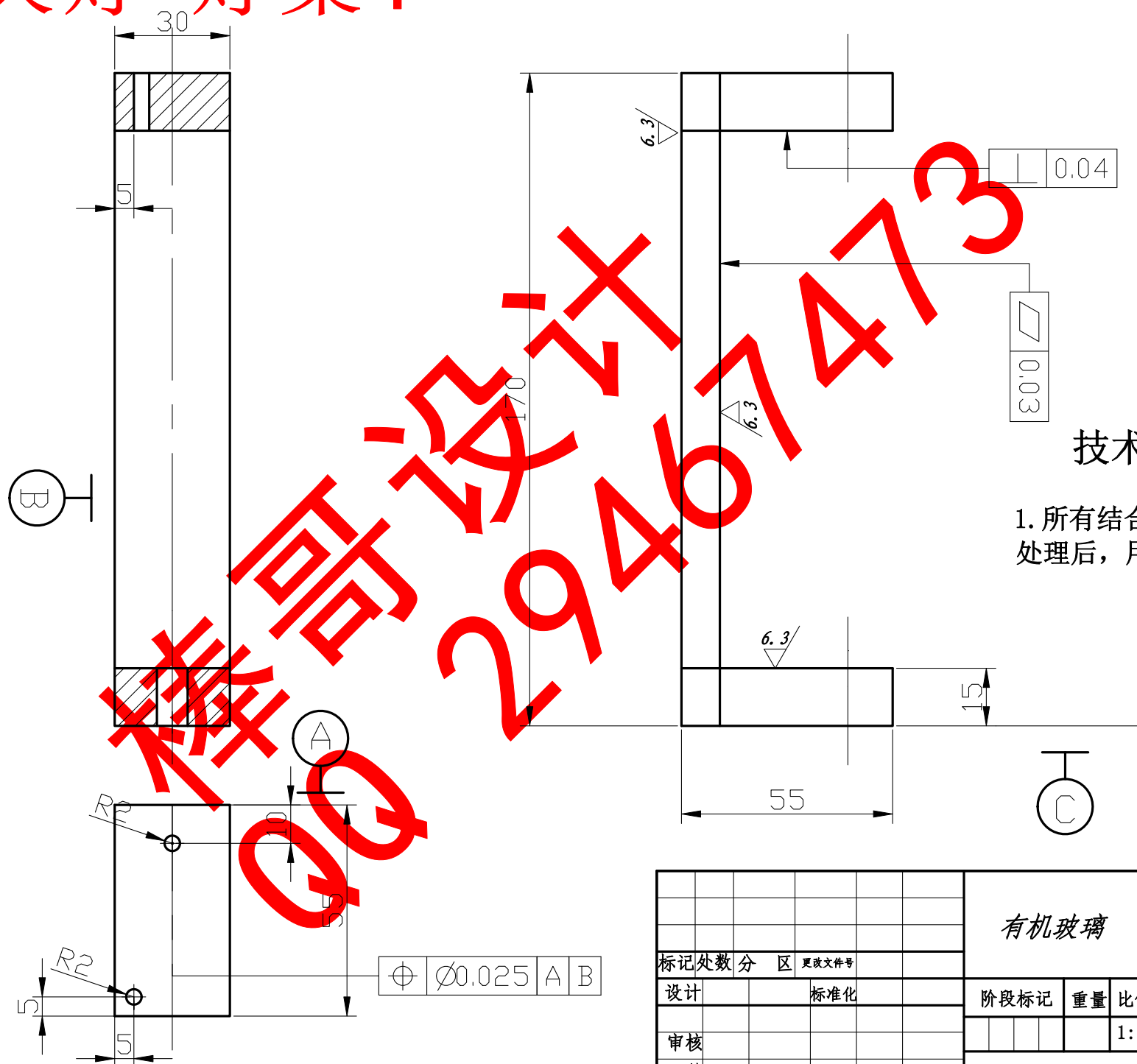


技术要求

1. 所有结合面，清洁磨光处理后，用三氯钾烷粘贴；

				有机玻璃			黑龙江工程学院 汽车工程系	
标记处数分 区 更改文件号				阶段标记 重量 比例			喇叭座	
设计				1:1			HGCLDUXUHUI-10	
审核								
工艺								

A3-前大灯 灯架1



技术要求

1. 所有结合面，清洁磨光处理后，用三氯钾烷粘贴；

						有机玻璃	黑龙江工程学院 汽车工程系		
							前灯灯架1		
							HGCLDUXUHUI-10		
标记	处数	分 区	更改文件号			阶段标记	重量	比例	
设计			标准化					1:1	
审核									
工艺									

Technical drawing of a car headlight assembly, showing a cross-section and a front view. The drawing includes dimensions and surface finish requirements.

Dimensions:

- Top view: 5, 10, 15, 25, 35, 55.
- Front view: 25, 10, 35.

Surface Finish Requirements:

- Top surface: $\sqrt{0.04}$
- Side surface: $\sqrt{0.03}$
- Bottom surface: $\sqrt{0.03}$
- Top edge: $\sqrt{6.3}$
- Bottom edge: $\sqrt{6.3}$
- Internal surface: $\sqrt{12.5}$

Technical Requirements:

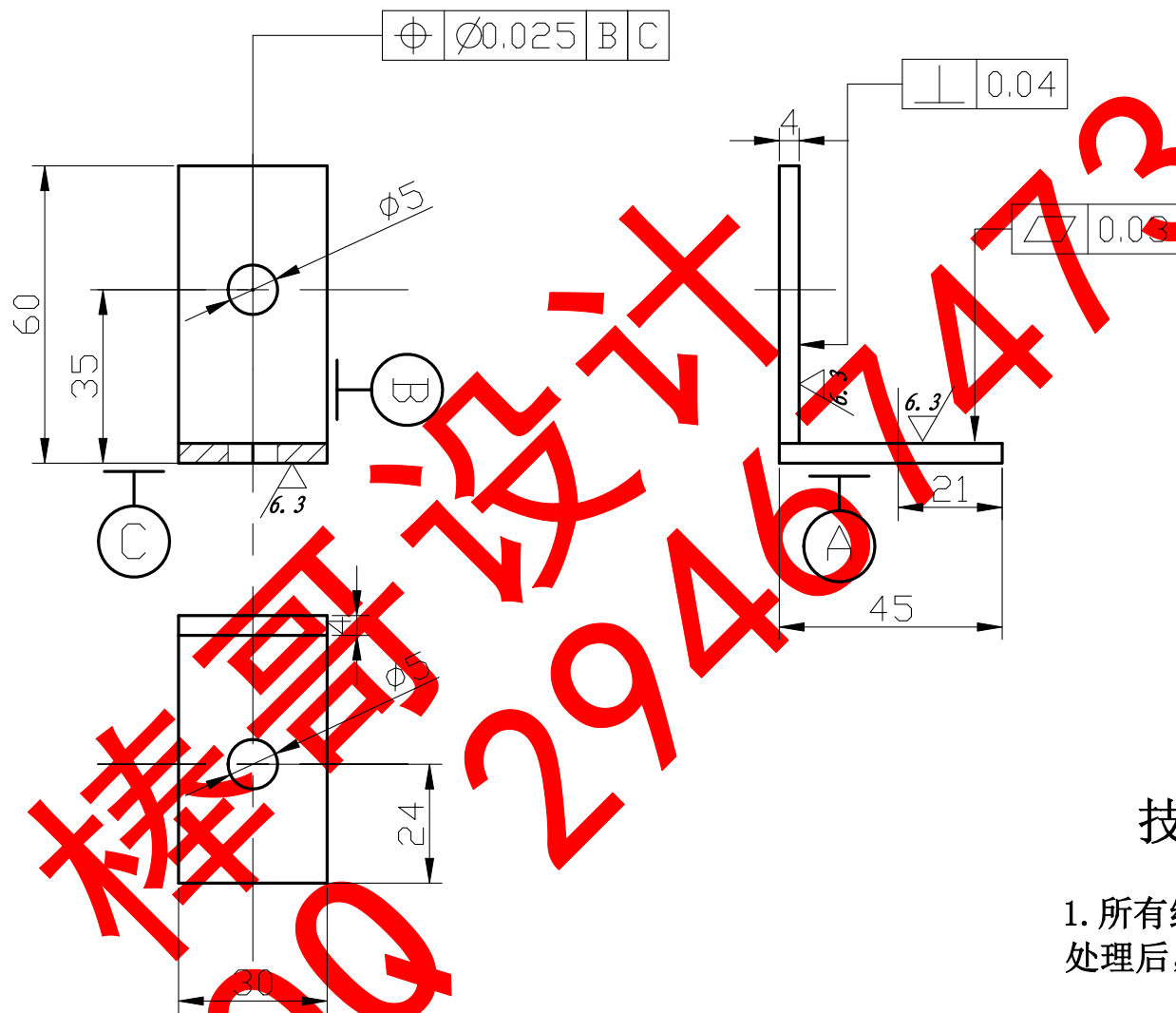
- 所有结合面，清洁磨光处理后，用三氯钾烷粘贴；

标记		分 区		有机玻璃			黑龙江工 汽车工	
设计			标准化	阶段标记	重量	比例	前灯灯	
审核						2:1	HGCCL DUXU	

1. 所有结合面，清洁磨光处理后，用三氯钾烷粘贴；

						有机玻璃	黑龙江工程学院 汽车工程系		
							前灯灯架2		
标记		分 区					阶段标记	重量	比例
设计			标准化						HGCLDUXUHUI-10
								2:1	
审核									
工艺									

A3-前大灯灯架3



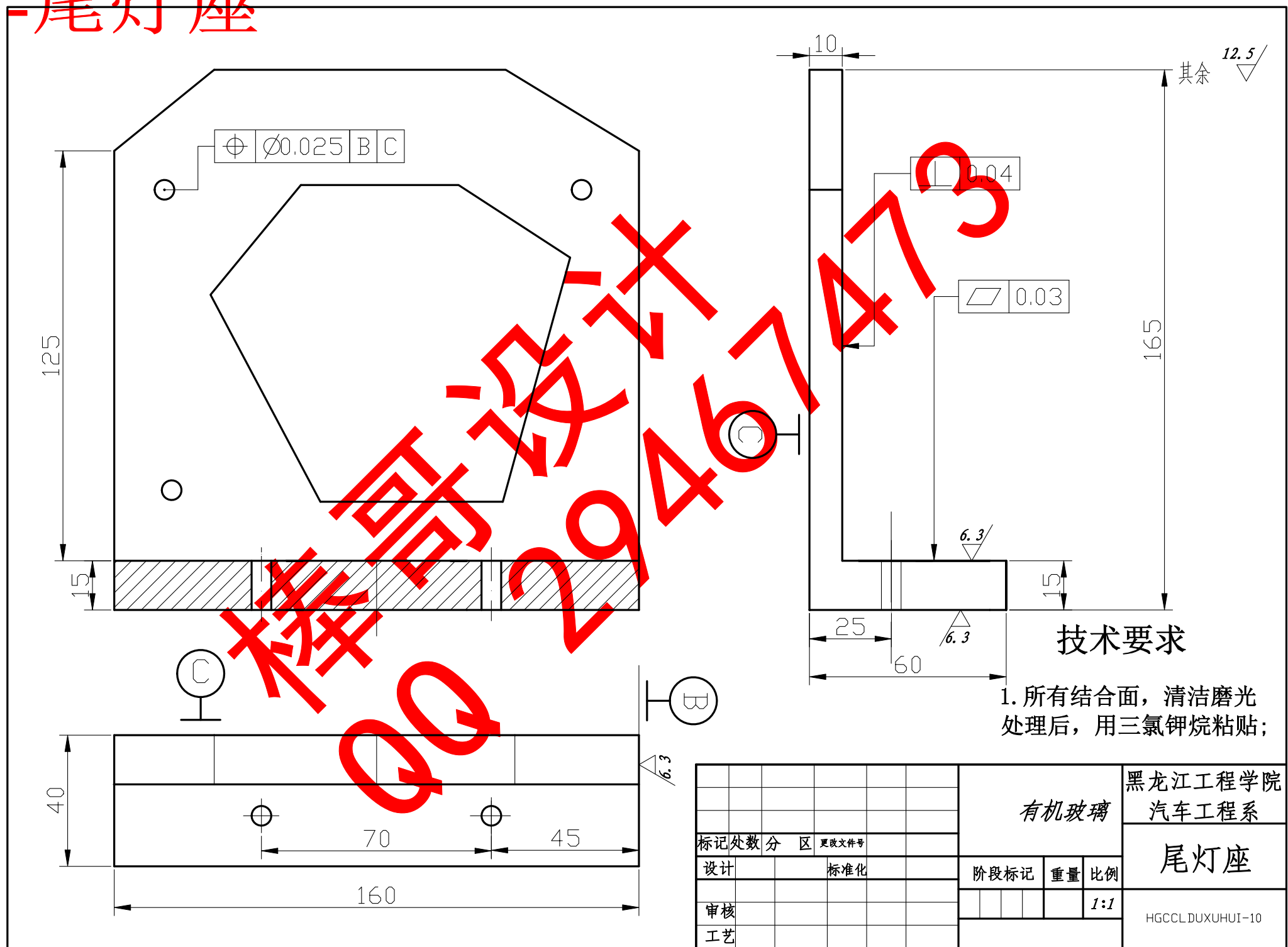
其余 $12.5/\nabla$

技术要求

1. 所有结合面，清洁磨光处理后，用三氯钾烷粘贴；

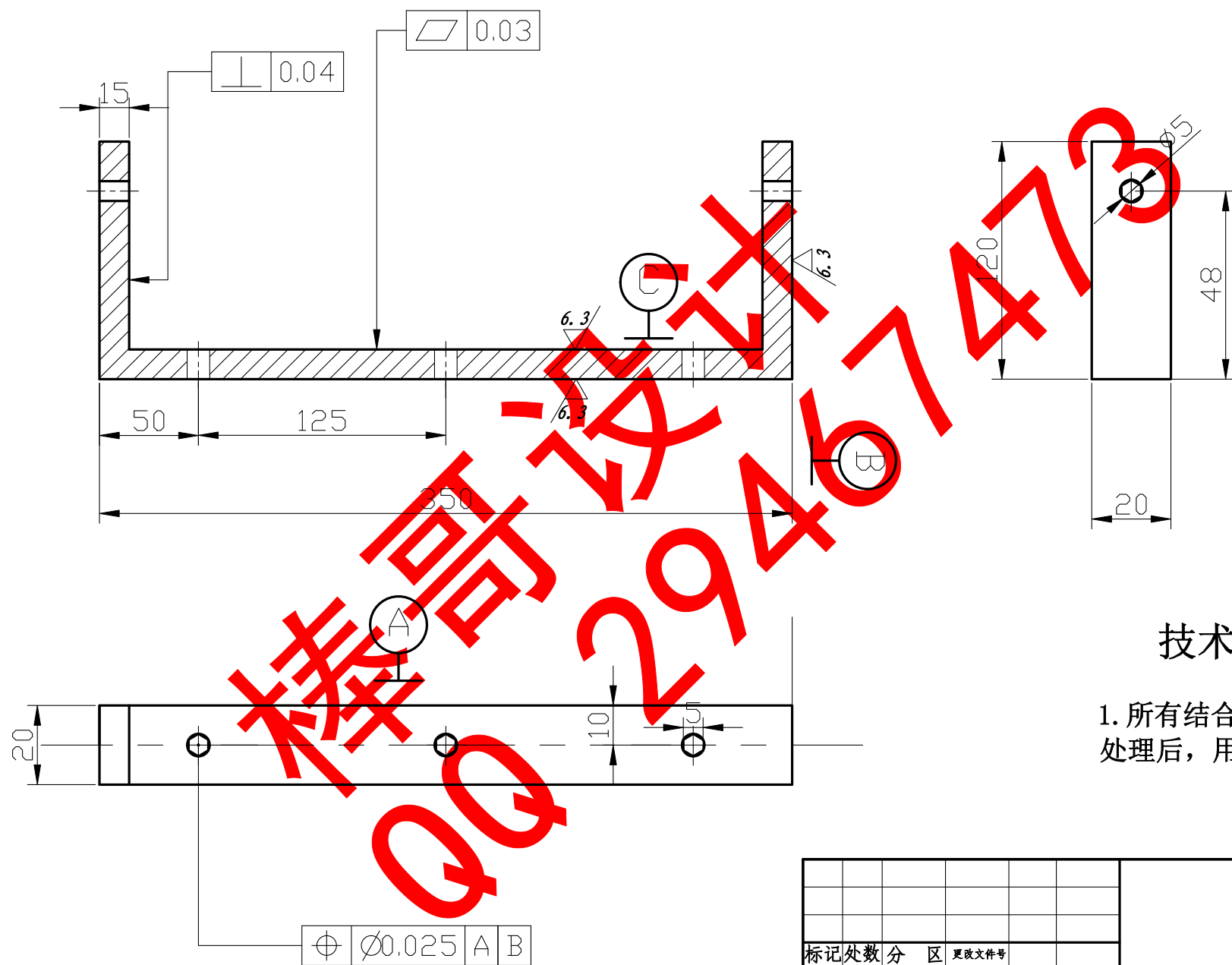
						有机玻璃			黑龙江工程学院 汽车工程系	
标记处数分 区 更改文件号									前大灯台架3	
设计						阶段标记			重量	比例
审核									1:1	
工艺						共 11 张 第 3 张			HGCLDUXUHUI-10	

A3-尾灯座



				有机玻璃			黑龙江工程学院 汽车工程系	
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记			重量	
设计				比例			1:1	
审核								
工艺								
							HGCLDUXUHUI-10	

A3-仪表架



其余 12.5

技术要求

1. 所有结合面，清洁磨光处理后，用三氯钾烷粘贴；

[illegible]