

DZ

中华人民共和国地质矿产部部标准

DZ 1.4—86

地质岩芯钻探管材螺纹量规

1986—08—21 发布

1987—01—01 实施

中华人民共和国地质矿产部 批准

地质岩芯钻探管材螺纹量规

本标准适用于检验 DZ 1.1—84《金刚石岩芯钻探管材螺纹》、DZ 1.2—84《绳索取芯 金刚石岩芯钻探管材螺纹》及 DZ 1.3—84《硬质合金、钢粒岩芯钻探管材螺纹》规定的岩芯管套管螺纹所使用的螺纹量规。

1 量规类型及使用方法

1.1 金刚石岩芯钻探管材螺纹量规的名称、代号、功能及使用方法见表 1。

表 1

类 别	量规名称	代 号	功 能	使 用 方 法
内 螺 纹 量 规	通端牙顶宽塞规	T	检查工件内螺纹的牙顶宽	应与工件内螺纹旋合通过
	止端牙顶宽塞规	Z	检查工件内螺纹的牙顶宽	不应与工件内螺纹旋合通过
	通端大径塞规	T	检查工件内螺纹的大径	应与工件内螺纹旋合通过
	止端大径塞规	Z	检查工件内螺纹的大径	不应与工件内螺纹旋合通过
外 螺 纹 量 规	通端牙顶宽环规	T	检查工件外螺纹的牙顶宽	应与工件外螺纹旋合通过
	止端牙顶宽环规	Z	检查工件外螺纹的牙顶宽	不应与工件外螺纹旋合通过
	通端小径环规	T	检查工件外螺纹的小径	应与工件外螺纹旋合通过
	止端小径环规	Z	检查工件外螺纹的小径	不应与工件外螺纹旋合通过
牙 用 顶 校 宽 对 环 塞 规 规	校通—通牙顶宽塞规	校—T T	检查通端牙顶宽环规的牙顶宽	应与通端牙顶宽环规旋合通过
	校通—止牙顶宽塞规	校—T Z	检查通端牙顶宽环规的牙顶宽	不应与通端牙顶宽环规旋合通过
	校止—通牙顶宽塞规	校—Z T	检查止端牙顶宽环规的牙顶宽	应与止端牙顶宽环规旋合通过
	校止—止牙顶宽塞规	校—Z Z	检查止端牙顶宽环规的牙顶宽	不应与止端牙顶宽环规旋合通过

注：测量外螺纹大径及内螺纹小径的光滑量规按 GB 3934—83《普通螺纹量规》的附录 A 的有关规定设计。

1.2 绳索取芯钻杆的接头螺纹量规的名称、代号及功能见表 2，工作量规的使用方法见图 1。绳索取芯用岩芯管、扩孔器、钻头等螺纹的量规同 1.1。