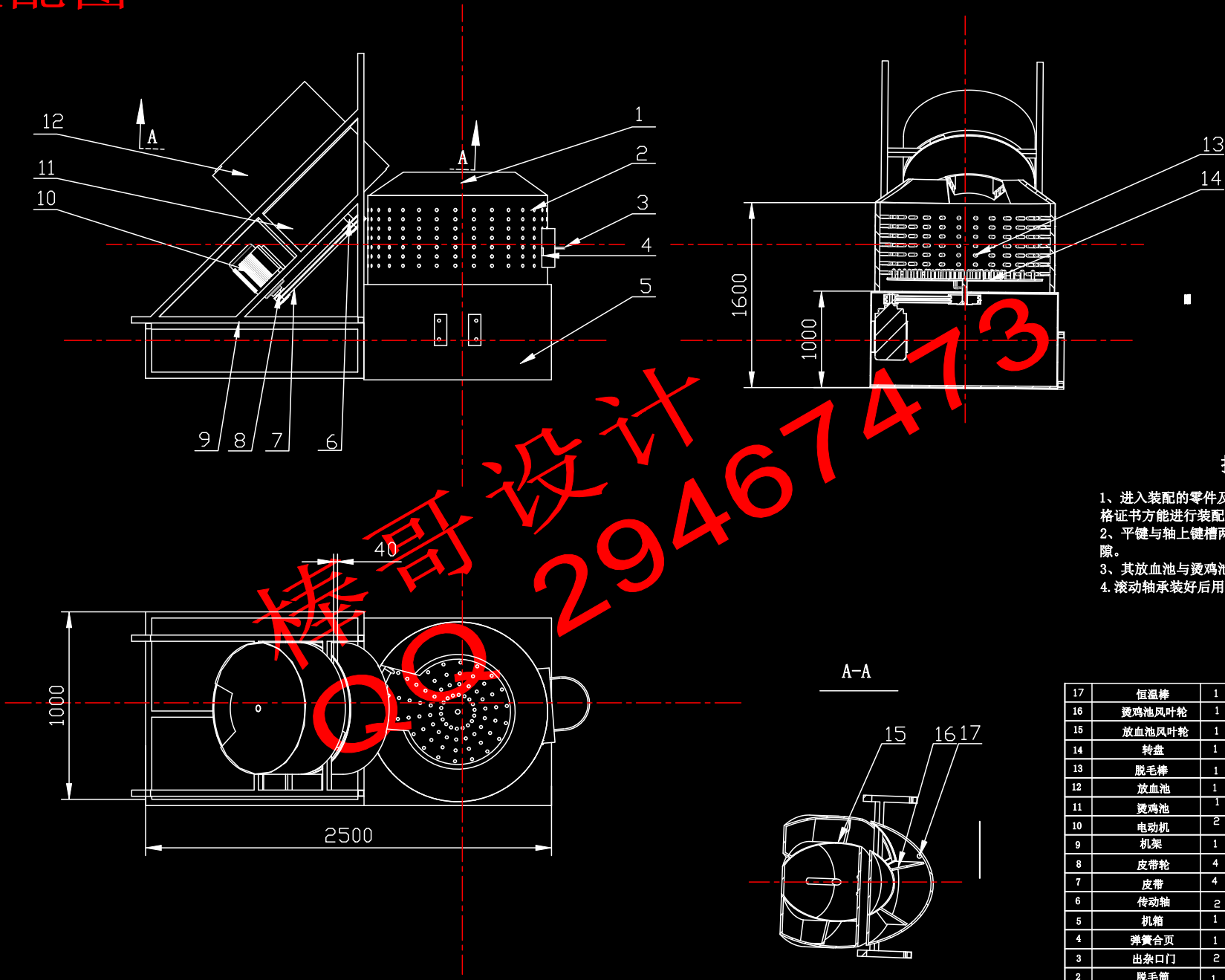


A3-装配图

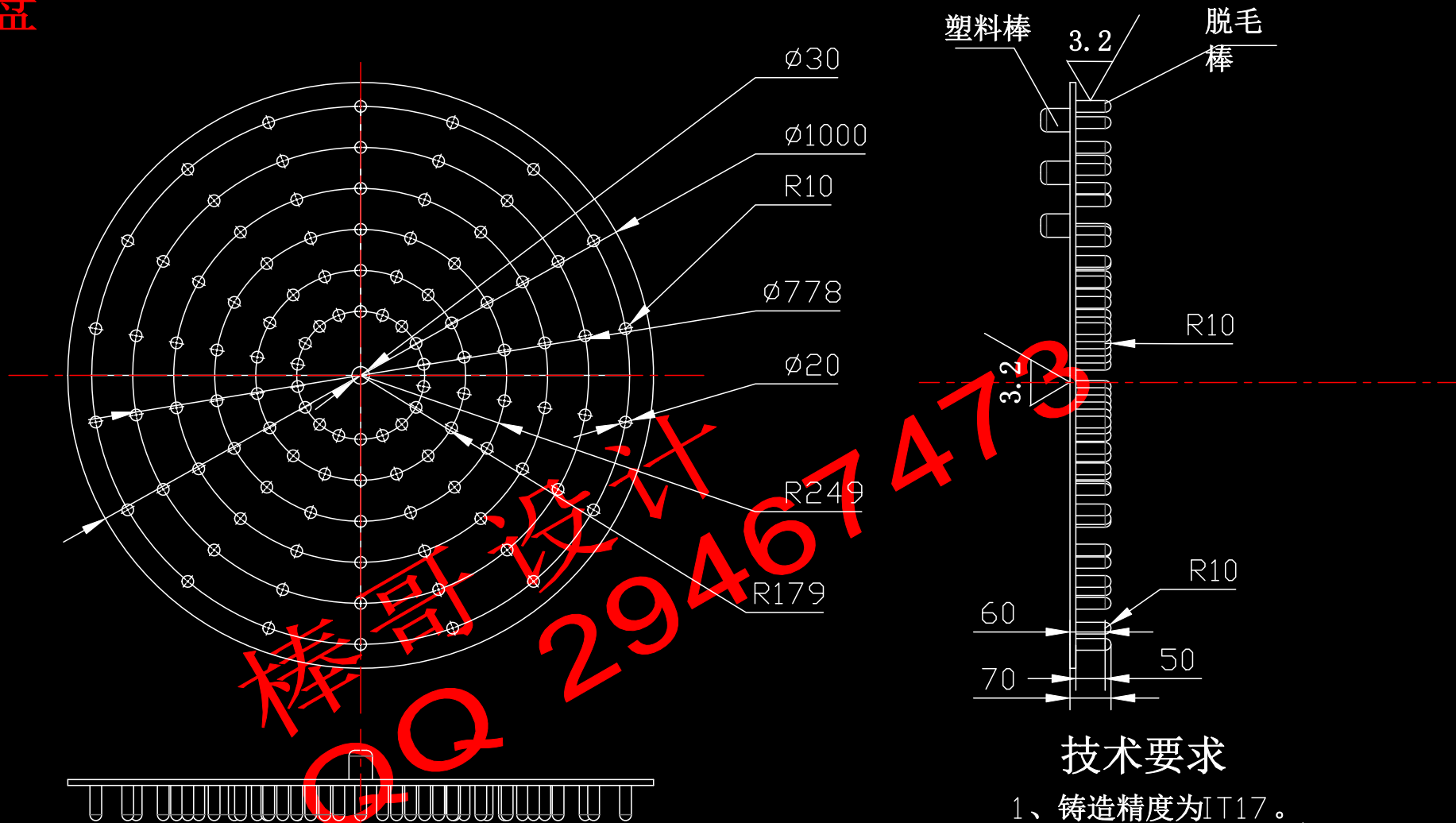


技术要求

- 1、进入装配的零件及部件，均必须具有检验部门的合格证书方能进行装配。
- 2、平键与轴上键槽两侧均匀接触，其配合面不得有间隙。
- 3、其放血池与烫鸡池要适当配合，不至于鸡落下离。
- 4. 滚动轴承装好后用手转动应灵活，平稳。

17	恒温棒	1		组合件
16	烫鸡池风叶轮	1	HT150	
15	放血池风叶轮	1	HT150	
14	转盘	1	HT150	
13	脱毛棒	1	CF纤维兼塑料	
12	放血池	1	HT150	
11	烫鸡池	1	HT150	
10	电动机	2		Y80M2-4
9	机架	1	45#	
8	皮带轮	4	HT200	
7	皮带	4	合成纤维	
6	传动轴	2	45	
5	机箱	1	HT150	
4	弹簧合页	1	GCr15	
3	出杂口门	2	HT150	
2	脱毛筒	1	HT200	
1	脱毛筒盖	1	HT200	
序号	名称	数量	材料	备注
制图	买占江	2016.05	家禽拔毛机的设计	
审核				
农业机械化及其自动化				比例 1:25
				JQBMJ-1

A4-底盘



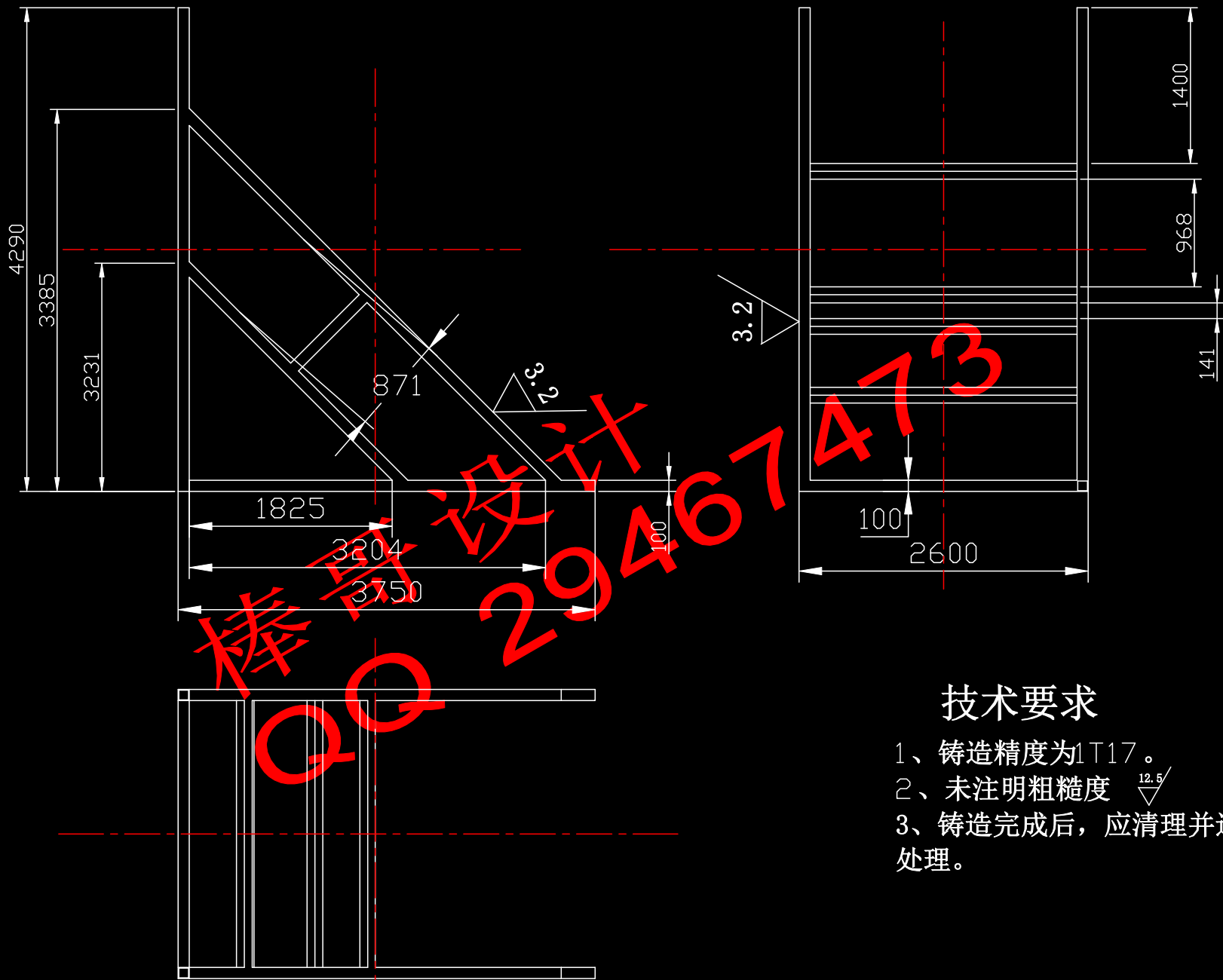
注：1、脱毛棒在转盘的转动下，与脱毛筒的的脱毛棒相互作用下，起到人工揉搓的作用，就可以顺利完成拔毛的作用。
2、塑料棒在转盘底下，在高速旋转下，形成离心力，鸡毛向四周扩散并在橡胶棒的作用下，把鸡毛推向出杂口。

技术要求

- 1、铸造精度为IT17。
- 2、未注明粗糙度 $\sqrt{12.5}$
- 3、铸造完成后，应清理并进行时效处理。

制图	买占江	2016.5	转盘	比例	1:4
审核				JQBMJ-2	
农业机械化及其自动化			8kg		

A4-机架

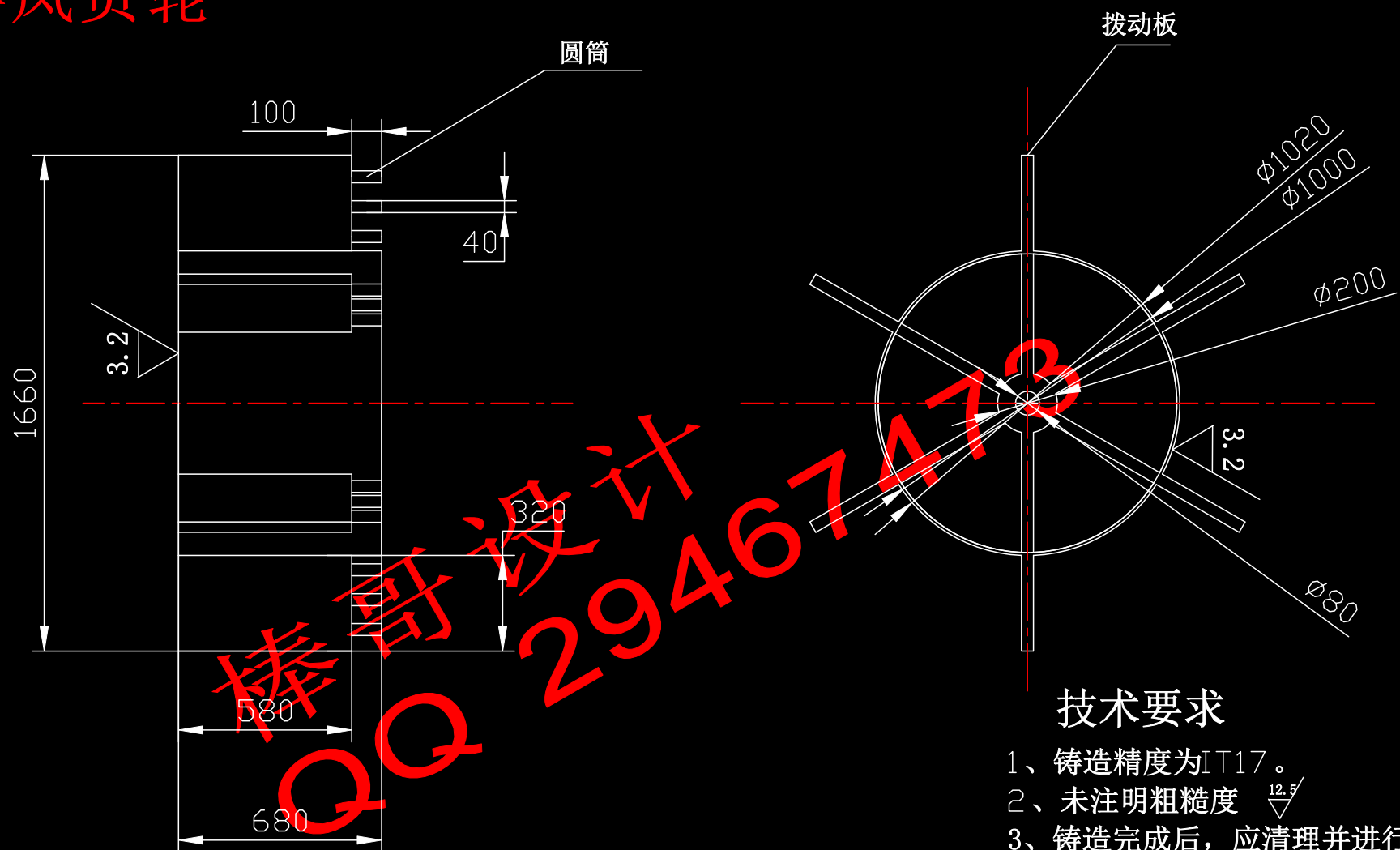


技术要求

- 1、铸造精度为IT17。
- 2、未注明粗糙度 $\sqrt{12.5}$
- 3、铸造完成后，应清理并进行时效处理。

制图	买占江	2016.5	机架	比例	1:10
审核				JQBMJ-3	
农业机械化及其自动化			10kg		

A4-零件风页轮



注：1、图中圆筒的转动将会把鸡推着向上运动，但同时鸡会堵住水的流动，因此圆筒之间有缝隙会让水流下去，不至于使水流出来。
2、拨动板用来推动鸡向上的作用。

技术要求

- 1、铸造精度为IT17。
- 2、未注明粗糙度 $\sqrt{12.5}$
- 3、铸造完成后，应清理并进行时效处理。

制图	买占江	2016.5	风叶轮	比例	1:5
审核				JQBMJ-4	
农业机械化及其自动化					