

DZ

中华人民共和国地质矿产部部标准

DZ 1.5—86

地质岩芯钻探管材螺纹检测方法

1986—08—21发布

1987—01—01实施

中华人民共和国地质矿产部 批准

地质岩芯钻探管材螺纹检测方法

本标准适用于检测DZ 1.1—84《金刚石岩芯钻探管材螺纹》、DZ 1.2—84《绳索取芯金刚石岩芯钻探管材螺纹》及DZ 1.3—84《硬质合金、钢粒岩芯钻探管材螺纹》规定的岩芯钻探管材螺纹。

1 一般规定

1.1 螺纹检查原则上应逐个进行，但在有可靠质量保证的情况下，可定量检查。

1.2 测量螺纹尺寸及形位误差时，表面划痕、擦伤、毛刺以及塌边等其他外观缺陷应排除在外。

1.3 螺纹检测的标准条件：

1.3.1 标准温度为20℃。

1.3.2 由于偏离标准条件而引起较大测量误差时，应进行测量误差计算，并修正测量结果。

1.4 用螺纹量规检测螺纹时，测量力的大小以不引起工件及量规变形为原则。

1.5 为确保互换性，螺纹检测应优先采用符合泰勒原则的量规检查，即通规为完整形状，以便同时检查最大实体状态中全部要素，而止规用来分别检查最小实体状态中螺纹的各个要素。

符合泰勒原则的量规，如在某些场合下，制造或应用有困难时，可在保证被检验螺纹的形状误差及位置误差不会影响配合性质的条件下，使用偏离泰勒原则的量规。

1.6 形状误差、位置误差按照GB 1958—80《形状和位置公差检测规定》的规定执行。

2 仲裁

2.1 当对测量的结果发生争议时，可用下列方法之一进行仲裁：

2.1.1 若判断工件螺纹为合格的螺纹量规是符合DZ 1.4—86《地质岩芯钻探管材螺纹量规》的规定，则该工件螺纹应按合格处理。

2.1.2 用分析测量精度的方法进行仲裁。

2.1.3 采用更精确的计量器具检测。

2.2 对于圆柱梯形螺纹的检测，当使用两套量规检测发生争议时，应使用符合DZ 1.4—86规定的下述量规仲裁：

通规应等于或接近于被测螺纹要素构成的最大实体尺寸；

止规应等于或接近于被测螺纹要素构成的最小实体尺寸。

3 检测方法

3.1 方案中的检测方法采用图例或附加一些必要的说明来表示，所有图例系示意性质的。

3.2 圆柱梯形外螺纹的检测

3.2.1 大径的检测（见表1）