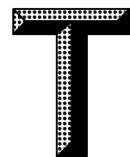


ICS 13.200
CCS C 70



团 体 标 准

T/CCSAS 022—2022

危险化学品企业泄漏管理导则

Guidelines for leakage management of hazardous chemical enterprises

2022-12-21 发布

2022-12-21 实施

中国化学品安全协会 发布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 一般要求	2
4.1 管理制度要求	2
4.2 人员培训要求	2
4.3 风险管理要求	3
5 预防与控制	3
5.1 设计过程	3
5.2 设备安装与试车过程	4
5.3 生产运行过程	4
5.4 停车过程	4
6 日常管理	5
6.1 台账建立	5
6.2 泄漏排查	5
6.3 泄漏报告	6
6.4 维修与处理	6
6.5 复检与验证	7
7 应急响应与处置	7
7.1 应急响应	7
7.2 应急处置	7
8 监督考核	7
附录 A (资料性) 装置重大风险和较大风险泄漏源管理清单	9
附录 B (资料性) 密封点台账	10
附录 C (资料性) 物料泄漏程度分级	11
参考文献	13

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国化学品安全协会提出并归口。

本文件起草单位：中国化学品安全协会、万华化学集团股份有限公司、中石化安全工程研究院有限公司。

本文件主要起草人：魏东来、何彬、陈旭峰、张义伟、丁德武、朱胜杰。

引　　言

危险化学品企业具有生产工艺复杂、易燃易爆、毒害介质种类众多等特点。由于生产设备长期处于连续运转状态，腐蚀、老化、振动以及温度和压力的变化等易导致设备、管线本体以及阀门、法兰、连接件等密封发生泄漏。企业危险化学品泄漏事故是引发火灾、爆炸、人员中毒的主要原因之一，也是威胁企业安、稳、长、满、优运行的主要因素之一。

加强泄漏管理是做好危险化学品企业安全生产管理的重要举措，可以将事故预防工作的关口前移，从源头上预防、减少事故，提升企业安全运行管理水平，减少作业人员接触有毒有害物质，保障作业人员健康，并能降低物料和能量损失，提高企业经济效益。

本文件从泄漏管理一般要求、预防与控制、日常管理、应急响应与处置、监督考核等方面规定了危险化学品企业生产装置泄漏管理的具体技术要求，指导企业强化泄漏管理工作，减少危险化学品泄漏事故发生。

危险化学品企业泄漏管理导则

1 范围

本文件规定了危险化学品企业泄漏管理的一般要求、预防与控制、日常管理、应急响应与处置、监督考核等方面的管理内容。

本文件适用于从事危险化学品生产、储存、使用的危险化学品企业，其他类型企业参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 13690 化学品分类和危险性公示 通则
- GB 30077 危险化学品单位应急救援物资配备要求
- GB 37822 挥发性有机物无组织排放控制标准
- GB/T 50493 石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准
- GB/T 50770 石油化工安全仪表系统设计规范
- AQ/T 3048 化工企业劳动防护用品选用及配备
- HJ 733 泄漏和敞开液面排放的挥发性有机物检测技术导则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

逸散性泄漏 fugitive leakage

易挥发物料从阀门、法兰、连接件、泵密封、搅拌器密封、压缩机密封、泄压设备、取样连接系统、放空阀（排放阀）、压力管道焊接处等密闭系统密封处发生的非预期或隐蔽泄漏。

3.2

突发性泄漏 accident leakage

物料非计划、不受控制地以泼溅、渗漏、溢出等形式从储罐、管道、容器、槽车及其他用于转移物料的设备进入外部空间，从而造成物料排放的现象。

3.3

泄漏源 leakage source

内部含危险化学品，且存在泄漏可能性的设备、管道，或者设备之间、设备与管道之间的连接部件。

3.4

密封点 seals

设备本体、设备相关部件、储罐浮盘密封圈、设备与管线、管线与管线之间起密封作用的连接点，包括动密封和静密封。