

119	(CH70-85)	曲六角螺絲及螺絲	4	335		11032470
-----	-----------	----------	---	-----	--	----------



1. 本模具配用J23-40型压力机。
2. 装配后的模具在上下模合适位置打标记: MM141.02.11CM2.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

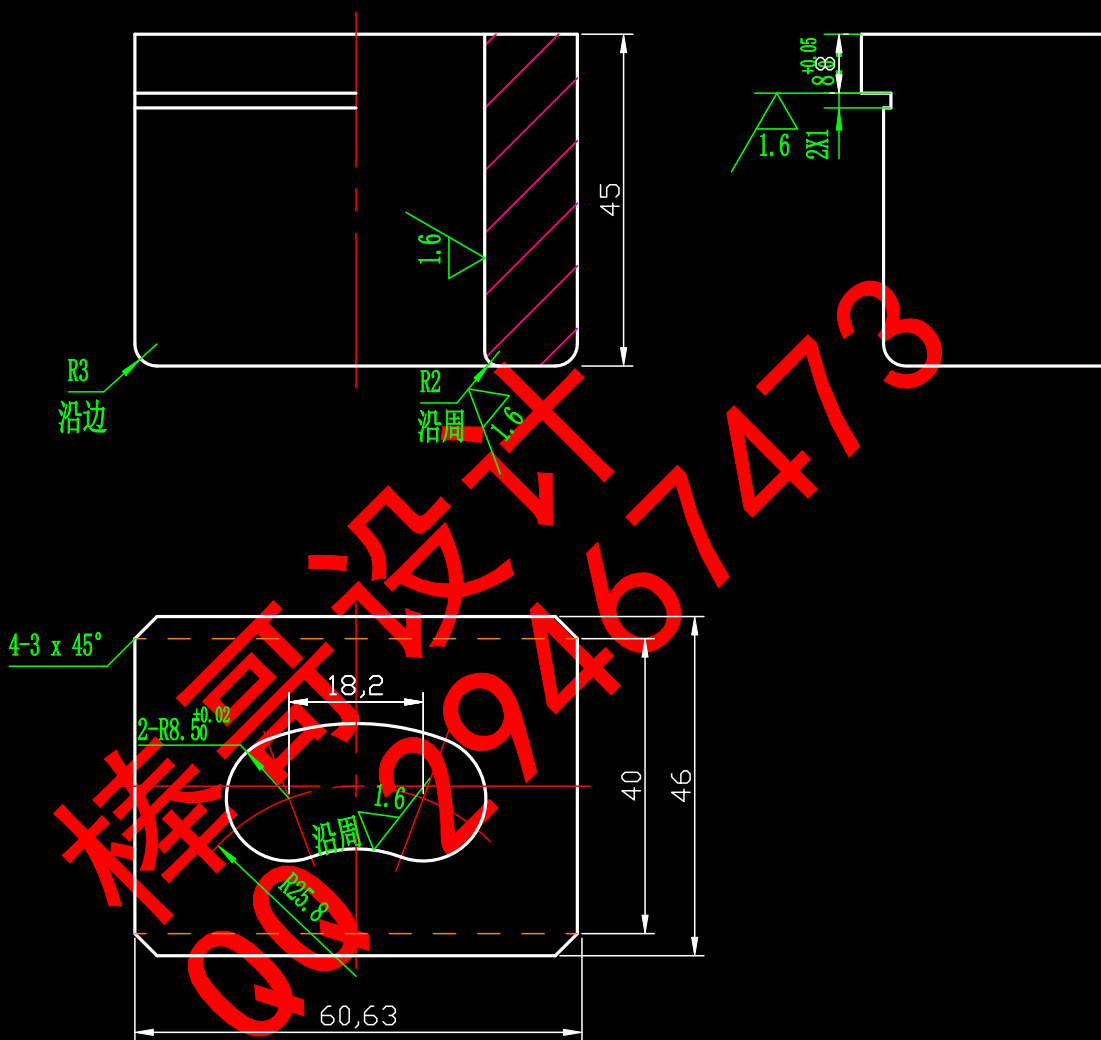
MM141.02.11CM2

件数	1	重量	
比例	1:1	共 1 張	第 1

山西农业大学信息学院

2-凹模-A4

其余 $\sqrt{12.5}$

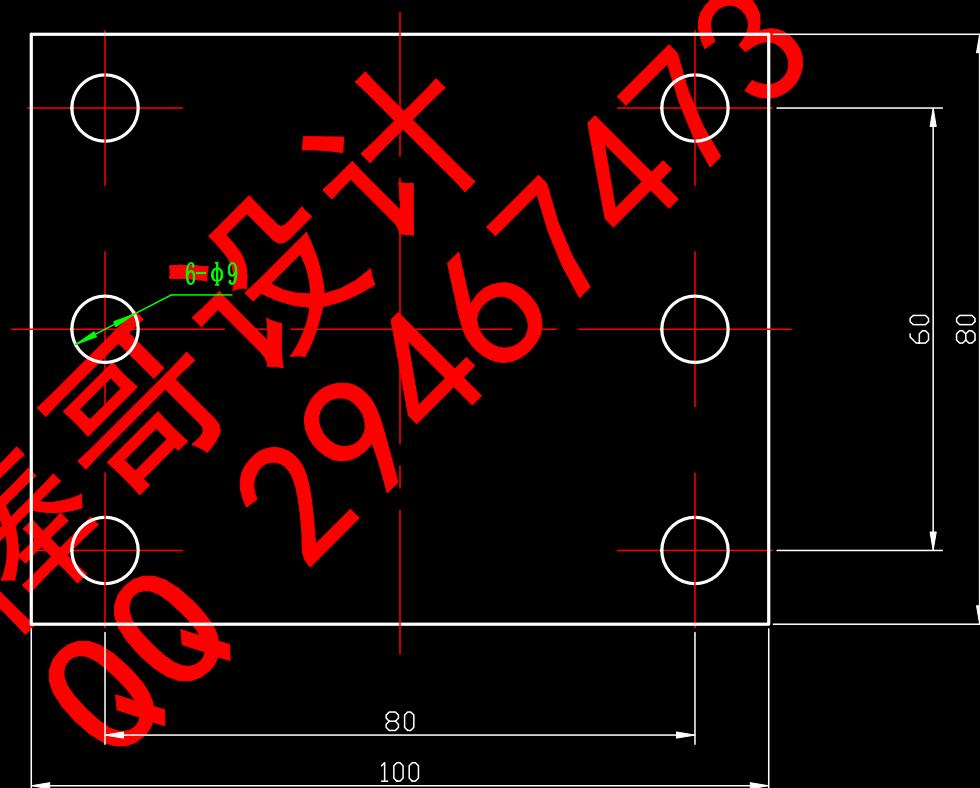
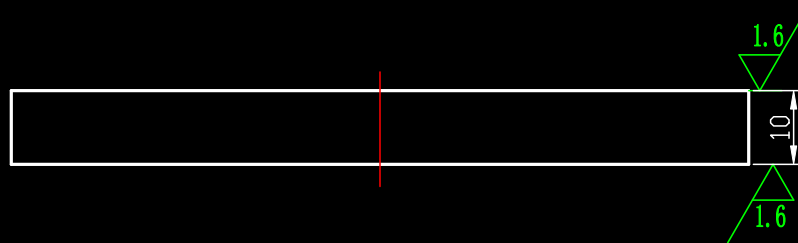


技术要求:
热处理:HRC58-62

					凹模	MM141.02.11CM2-4			
更改	处数	文件号	签字	日期		件数	1	重量	
设计					T10A	比例	1:1	共 1 张	第 1 张
校核						山西农业大学信息学院			
工艺检查									
标准检查									
审定									

3-凹模垫板-A4

其余 $\sqrt{12.5}$

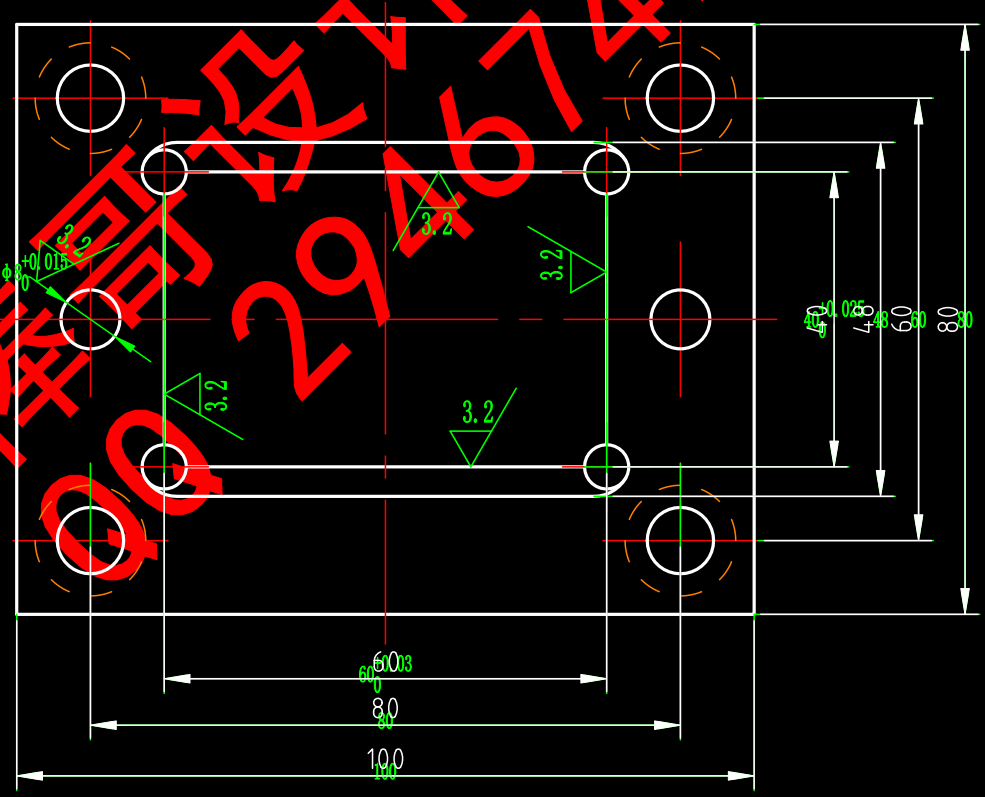
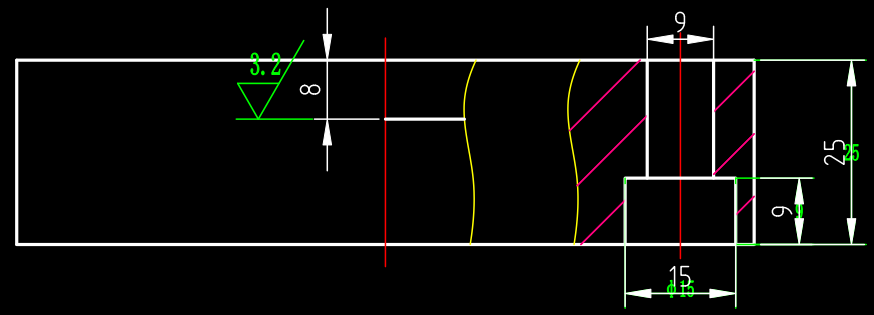


技术要求:
热处理:HRC43-45

					凹模垫板	MM141.02.11CM2-3			
更改	处数	文件号	签字	日期		件数	1	重量	
设计					45	比例	1:1	共 1 张	第 1 张
校核						山西农业大学信息学院			
工艺检查									
标准检查									
审定									

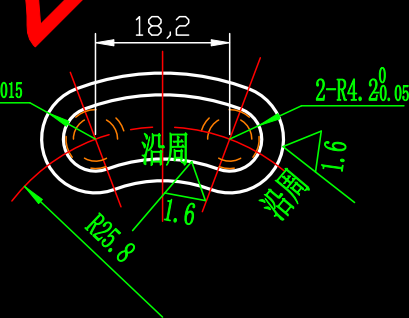
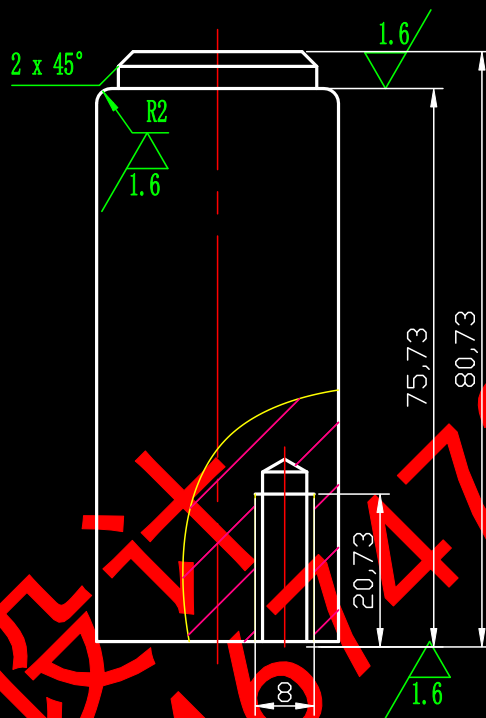
4-凹模固定板-A4

其余 $\sqrt{12.5}$



						A3				山西农大信息学院			
										凹模固定板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例				
									1:1				
审核													
工艺			批准			共 张 第 张							

其余 $\sqrt{12.5}$

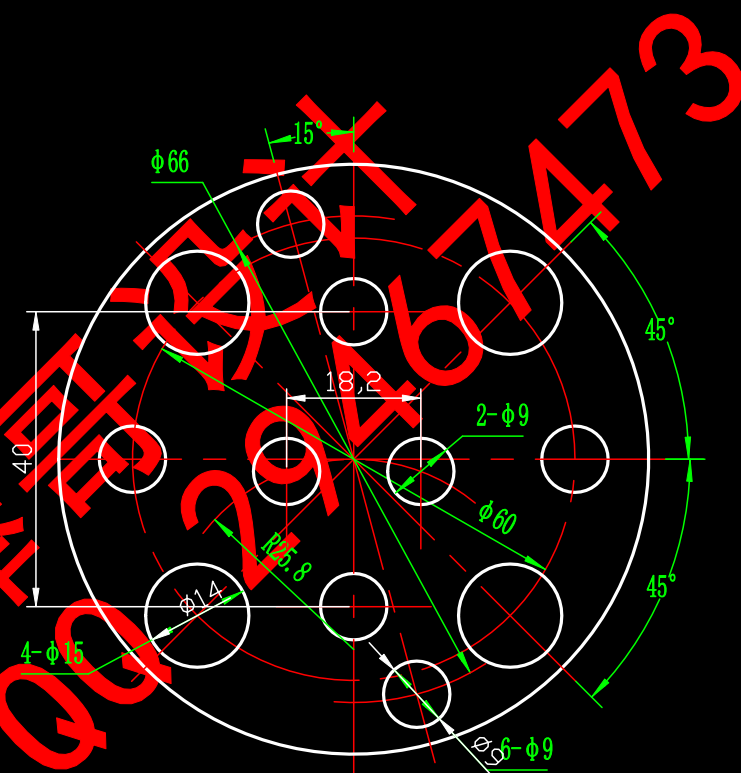
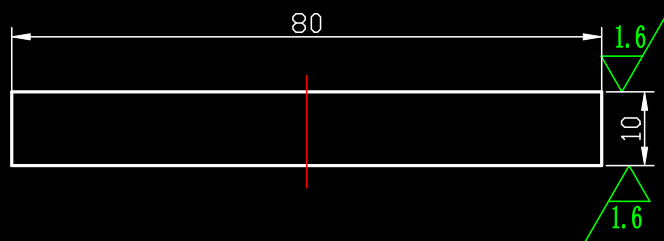


技术要求:
热处理:HRC58-62

					凸模	MM141.02.11CM2-8			
更改	处数	文件号	签字	日期		件数	1	重量	
设计					T10A	比例	1:1	共 1 张	第 1 张
校核						山西农业大学信息学院			
工艺检查									
标准检查									
审定									

6-凸模垫板-A4

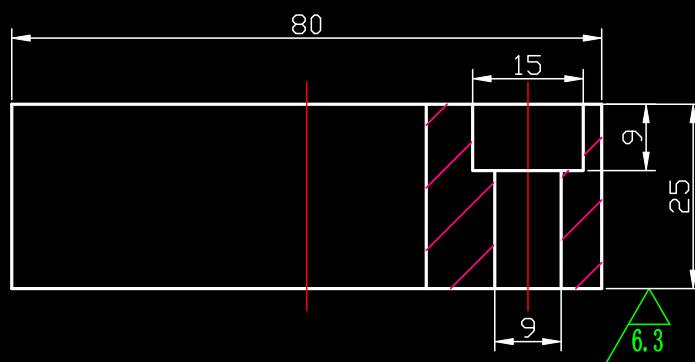
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求:
热处理:HRC43-45

					凸模垫板	MM141.02.11CM2-11			
更改	处数	文件号	签字	日期		件数	1	重量	
设计					45	比例	1:1	共 1 张	第 1 张
校核						山西农业大学工信息学院			
工艺检查									
标准检查									
审定									

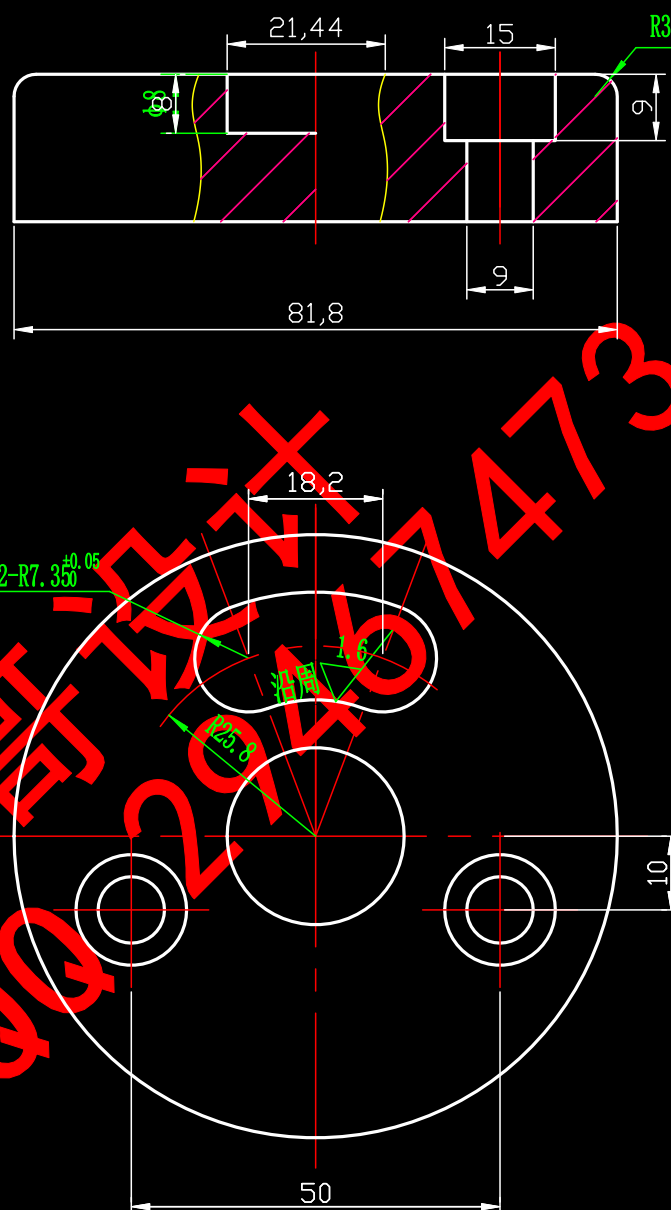
其余 $\frac{12.5}{\triangle}$



与MM141.02.11CM2-13配作

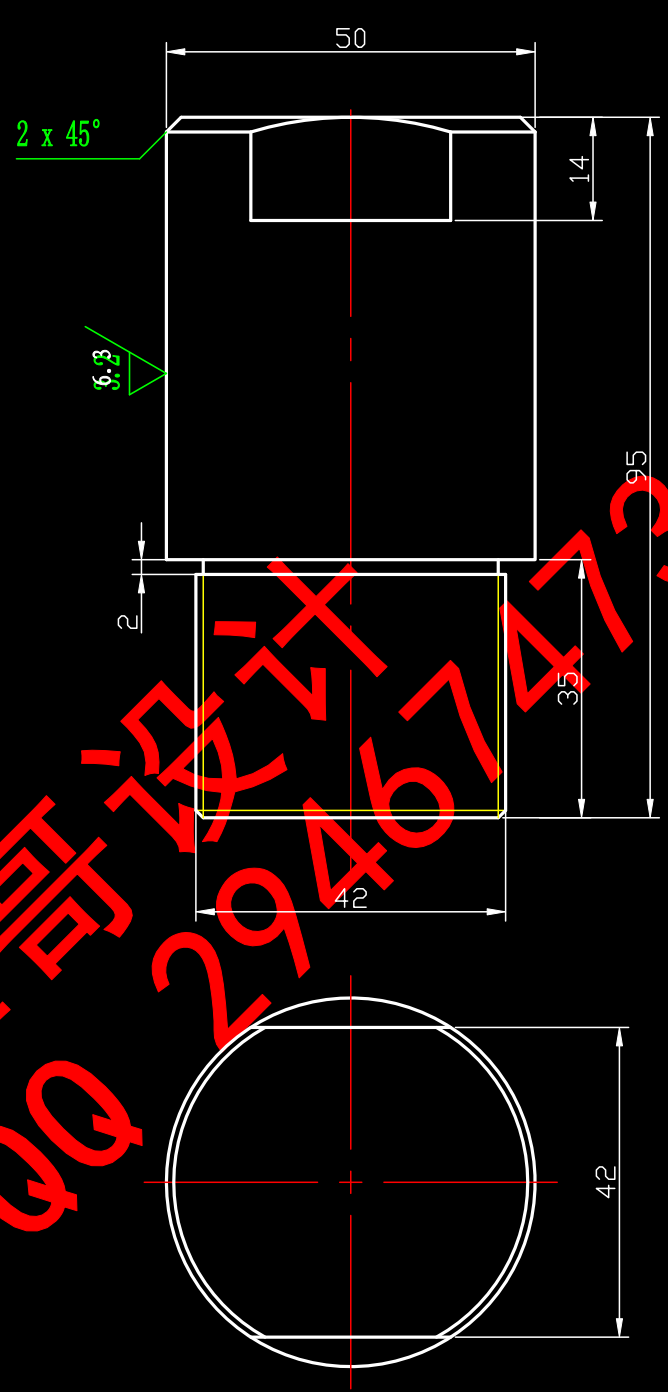
					凸模固定板	MM141.02.11CM2-9			
更改	处数	文件号	签字	日期		件数	1	重量	
设计					Q235-A	比例	1:1	共 1 张	第 1 张
校核						山西农业大学信息学院			
工艺检查									
标准检查									
审定									

其余 $\frac{12.5}{\triangle}$



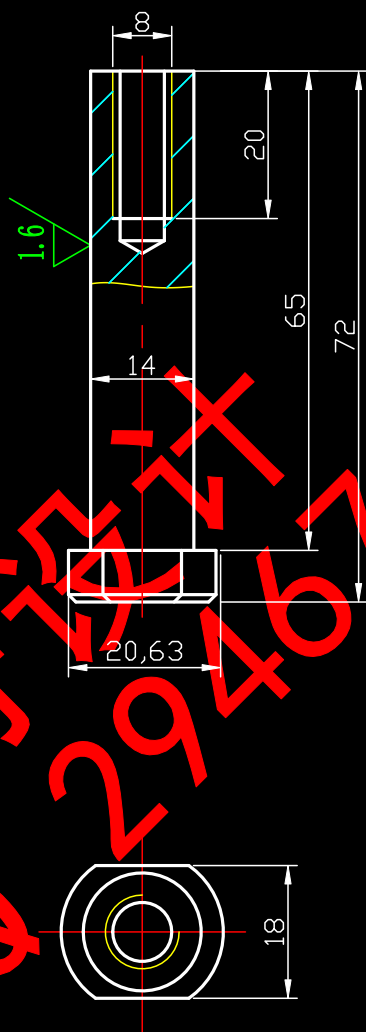
					定位块	MM141.02.11CM2-6			
更改	处数	文件号	签字	日期		件数	1	重量	
设计						比例	1:1	共 1 张	第 1 张
校核					Q235-A	山西农业大学信息学院			
工艺检查									
标准检查									
审定									

其余^{12.5}√



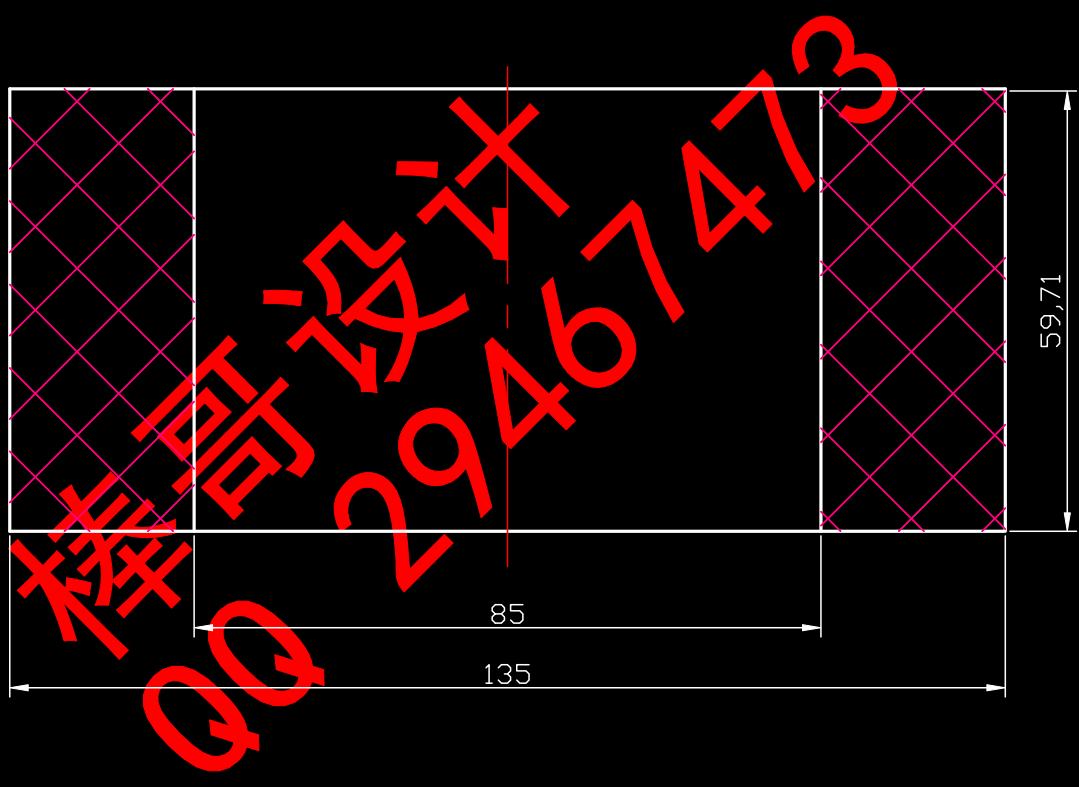
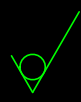
					模柄	MM141.02.11CM2-1			
更改	处数	文件号	签字	日期		件数	1	重量	
设计					Q235-A	比例	1:1	共张	第张
校核						山西农业大学信息学院			
工艺检查									
标准检查									
审定									

其余^{12.5}√



技术要求
调质 HB250-280。

					卸料导杆	MM141. 02. 11CM2-12			
更改	处数	文件号	签字	日期		件数	4	重量	
设计					45	比例	1:1	共张	第张
校核						山西农业大学信息学院			
工艺检查									
标准检查									
审定									



					橡皮	MM141. 02. 11CM2-10			
更改	处数	文件号	签字	日期		件数	1	重量	
设计					橡胶板1615	比例	1:1	共1张	第1张
校核						山西农业大学信息学院			
工艺检查									
标准检查									
审定									