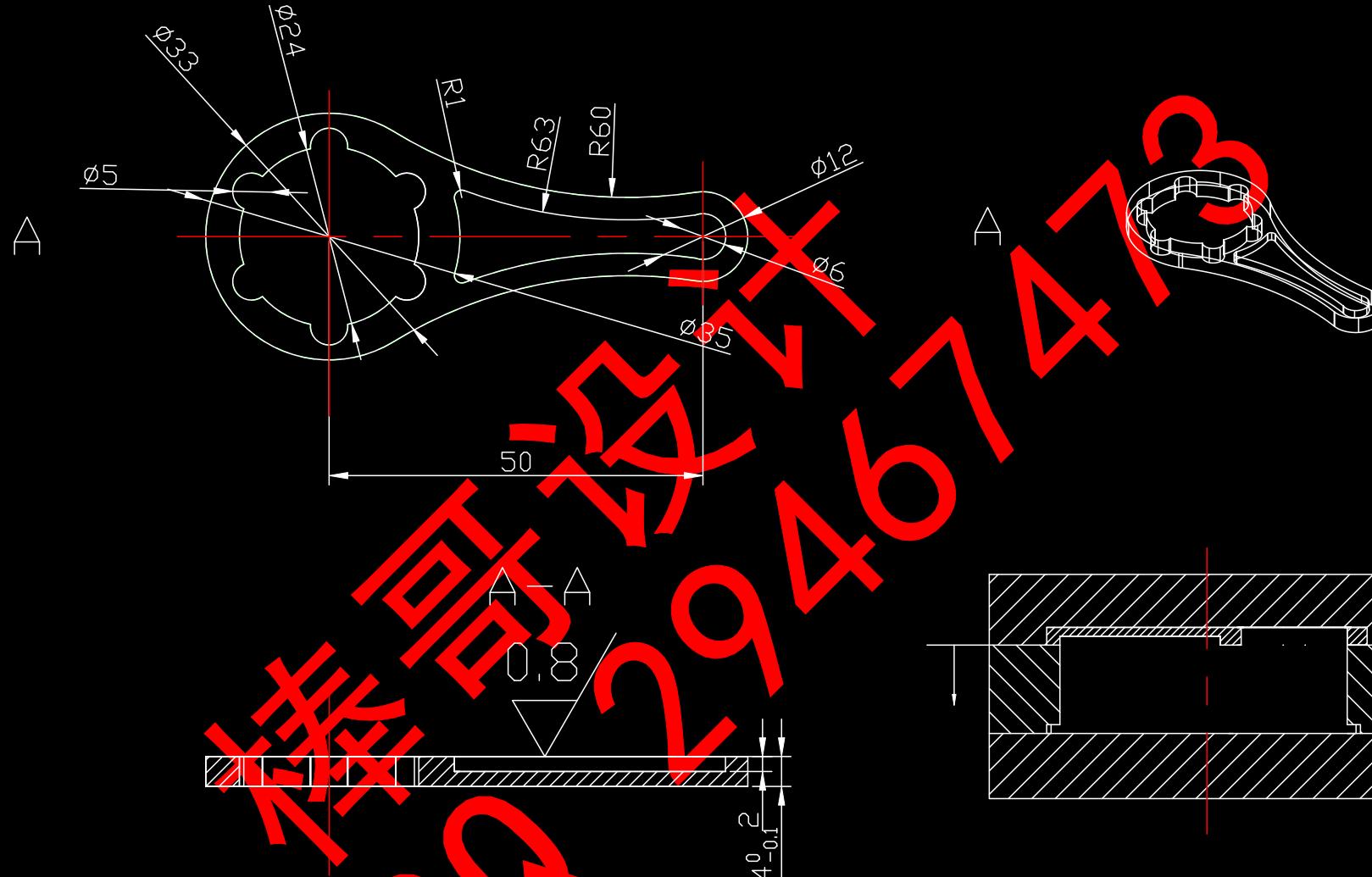


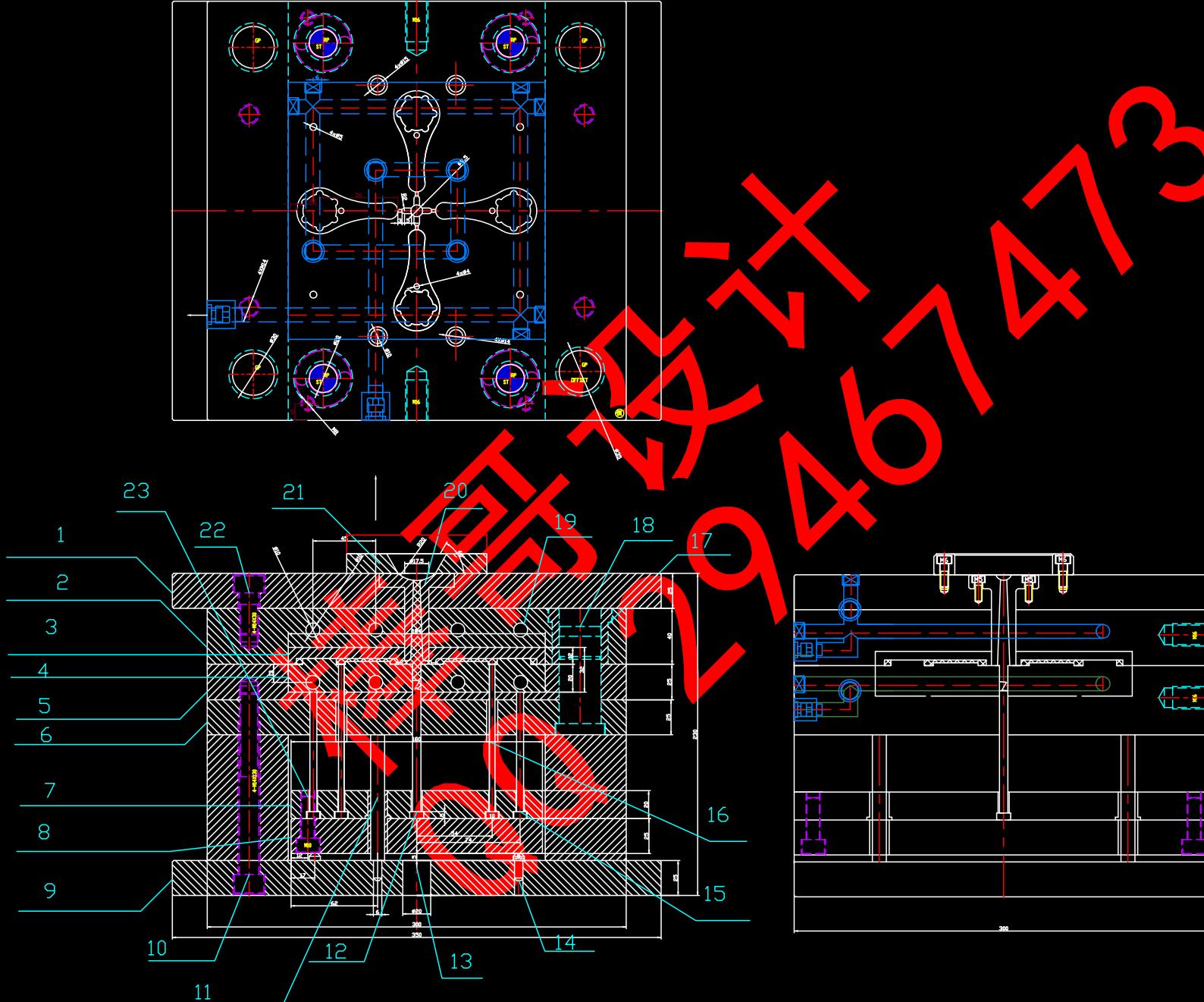
A3- 工件图



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	PP			
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									
工艺						共 张 第 页			

塑料扳手零件图

A0-模具装配图



模具料类表				
零件编号	零件名称	规格	材料	数量
1	浇铸模	350X300X25	1	
2	浇板	380X300X40	1	
3	凸模	180X60X12	1	
4	凸模	180X14X24	1	
5	凹模	200X20X28	1	
6	芯轴	200X20X28	45根	1
7	推板推杆	180X20X30	T10A	1
8	推板	180X20X30	T8A	1
9	推板螺钉	200X30X0.8		1
10	螺钉	4-R1X1.50	20根	4
11	螺母	#10	20根	4
12	衬套	#6	45根	1
13	推板螺钉	64X100		1
14	支脚柱	#6	45根	4
15	定位杆	#6	45根	4
16	螺杆	#4	T10A	4
17	导套	#40	20根	4
18	导柱	#60	20根	4
19	冲模底座			
20	缺口板	#17.5		1
21	定位圈	#100		1
22	螺钉	M12X30		4
23	螺钉	M12		4
	螺钉	M6X25		4
	螺钉	M5X20		4
	螺母	M5X85		443C

材料标记

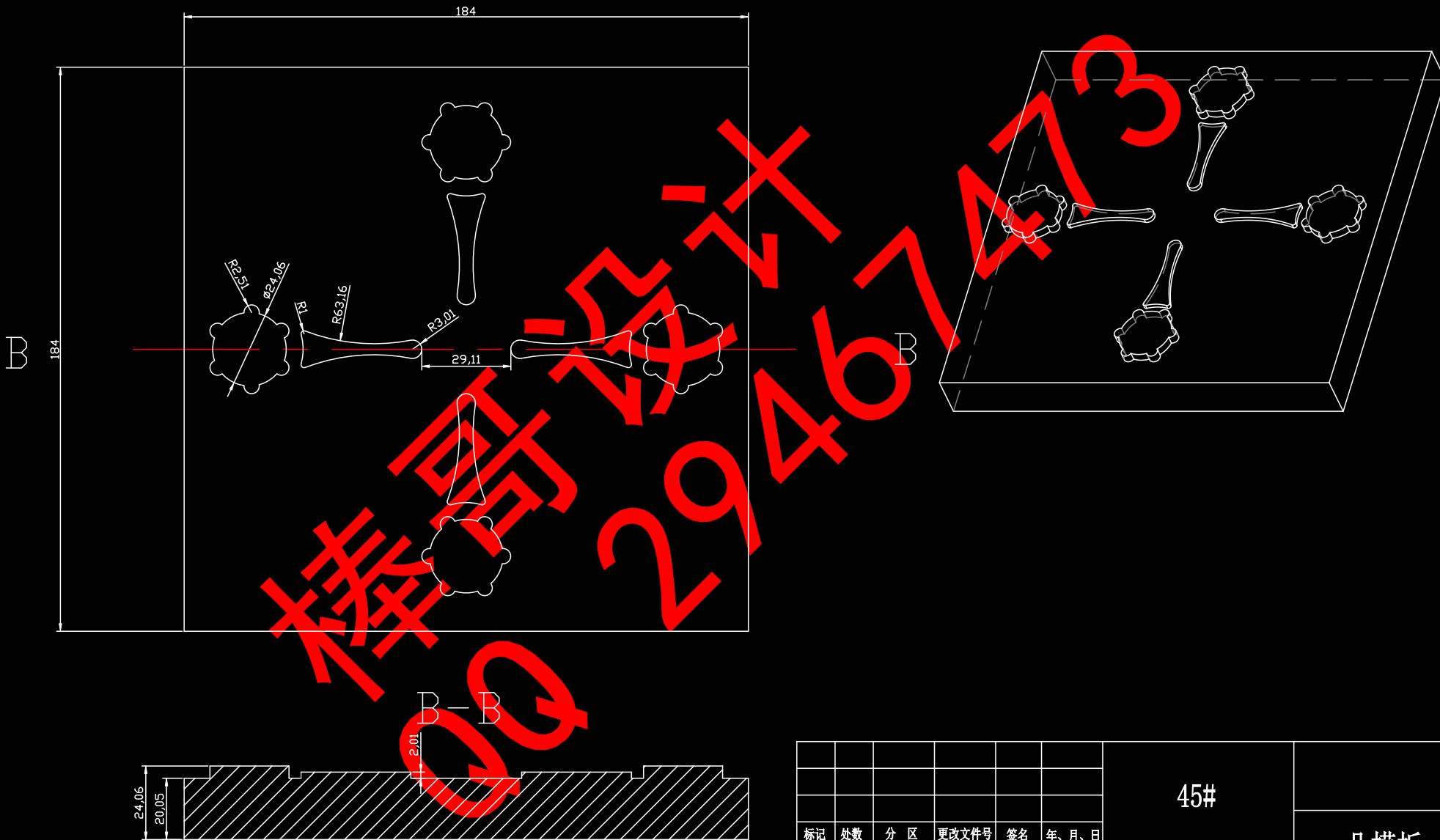
材料名称	图样代号
图样代号	图样名称
图样名称	图样代号

A3-凹模板



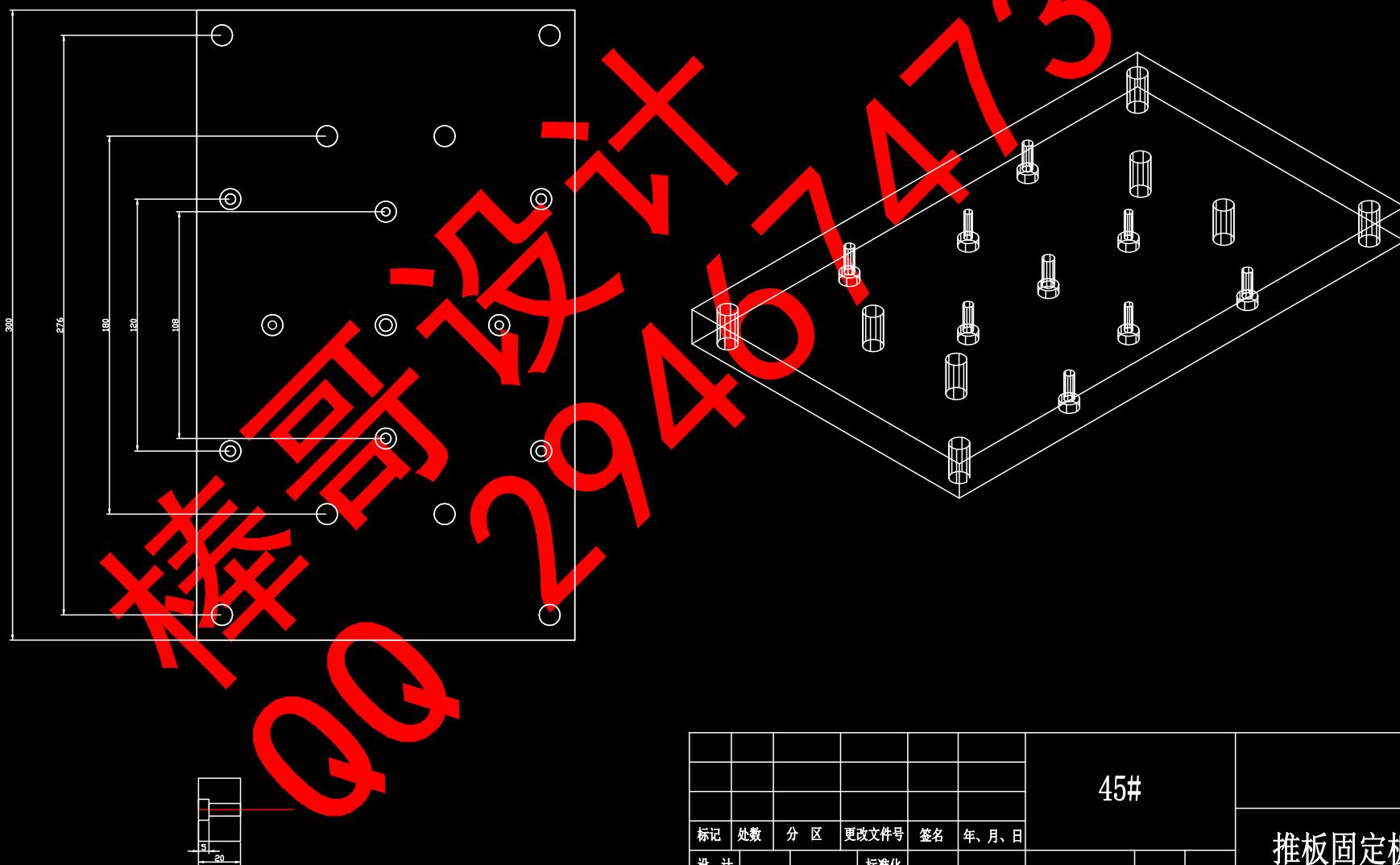
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				
设 计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例
审 核									
工 艺			批 准			共	张	第	页

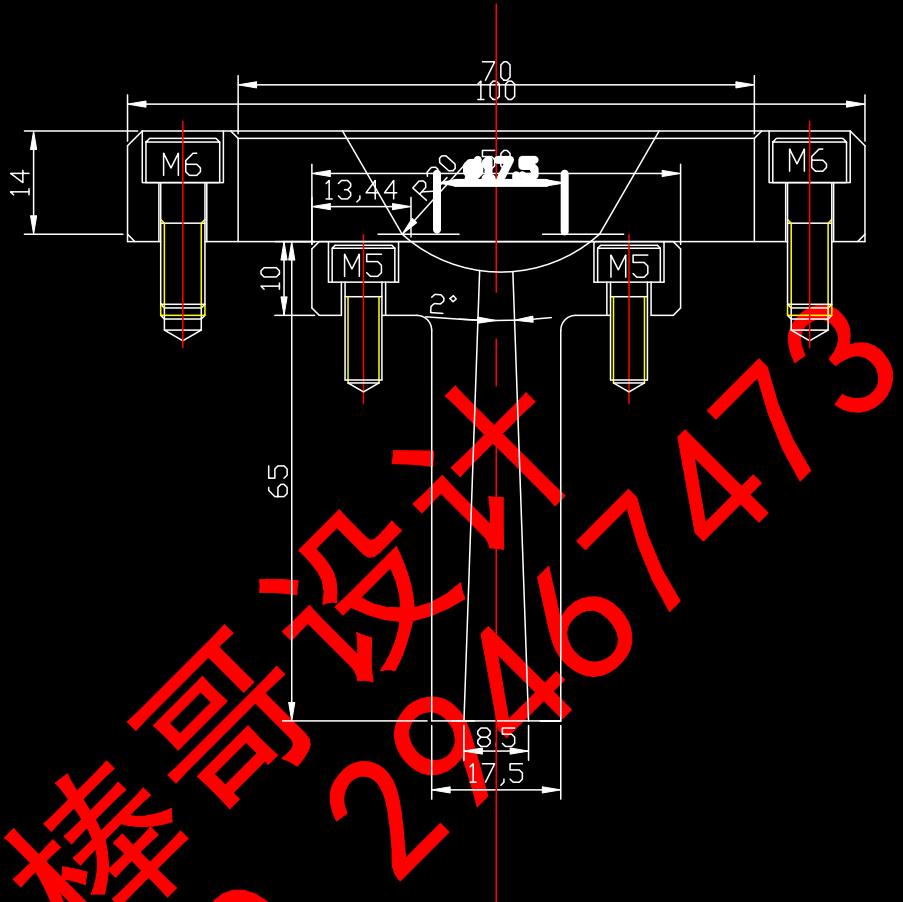
A3-凸模板



						45#			
						凸模板			
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									
工艺			批 准			共	张	第	页

A3-推板固定板





标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	灌嘴+定位圈			
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									
工艺	批准			共 张 第 页					