



中华人民共和国国家标准

GB/T 7985—2025/ISO 505:2025

代替 GB/T 7985—2005

输送带 织物芯输送带抗撕裂 扩大性试验方法

Conveyor belts—Method for the determination of the tear propagation
resistance of textile conveyor belts

(ISO 505:2025, IDT)

2025-08-29 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 原理 1

5 装置 1

6 试样 1

 6.1 取样方法 1

 6.2 形状和尺寸 2

 6.3 数量 2

 6.4 制备 2

7 试验方法 3

 7.1 试样的状态调节 3

 7.2 试验条件 4

 7.3 程序 4

 7.4 结果表示 4

 7.5 试验报告 4

参考文献..... 6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 7985—2005《输送带 织物芯输送带抗撕裂扩大性试验方法》，与 GB/T 7985—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了术语和定义(见第3章)；
- b) 更改了试样制备(见6.4,2005年版的5.4)；
- c) 更改了试样的状态调节(见7.1,2005年版的6.1)。

本文件等同采用 ISO 505:2025《输送带 织物芯输送带抗撕裂扩大性试验方法》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国带轮与带标准化技术委员会输送带分技术委员会(SAC/TC 428/SC 1)归口。

本文件起草单位：山东晨光胶带有限公司、三维控股集团股份有限公司、浙江奋飞橡塑制品有限公司、青岛新材料科技工业园发展有限公司、青岛中化新材料实验室、山东祥通橡塑科技有限公司、青岛科技大学。

本文件主要起草人：刘生平、温寿东、郑士省、栗磊、孙涛、王升旭、刘莉。

本文件及其所代替文件历次版本发布情况为：

- 1987年首次发布为 GB/T 7985—1987；
- 2005年第一次修订为 GB/T 7985—2005；
- 本次为第二次修订。

输送带 织物芯输送带抗撕裂 扩大性试验方法

1 范围

本文件描述了全厚度织物芯输送带或去除覆盖层的带芯抗初始撕裂扩大性试验方法。
本文件适用于存在纵向撕裂危险的设施中使用的不含横向金属网的织物芯输送带。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 6133 橡胶和塑料 撕裂强度和粘合强度测定中的多峰曲线分析(Rubber and plastics—Analysis of multi-peak traces obtained in determinations of tear strength and adhesion strength)

注: GB/T 12833—2006 橡胶和塑料 撕裂强度和粘合强度测定中的多峰曲线分析(ISO 6133:1998, IDT)

ISO 18573 输送带 试验环境和状态调节时间(Conveyor belts—Test atmospheres and conditioning periods)

注: GB/T 30691—2014 输送带 试验环境和状态调节时间(ISO 18573:2012, IDT)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 原理

以规定速度拉伸试样,测试试样已有的初始裂口扩展所需要的力。

5 装置

拉伸试验机具有以下基本特性:

- 试验机的量程应使所测力值在其量程范围 90% 以内;
- 两夹持器分离速度应能调至 (50 ± 10) mm/min;
- 夹持试样的两夹持器的间距应至少可调至 300 mm。

拉伸试验机应带有自动绘制撕裂力曲线的记录装置。

6 试样

6.1 取样方法

试样应沿带的纵向,且距带边缘不小于 50 mm 的位置裁取。