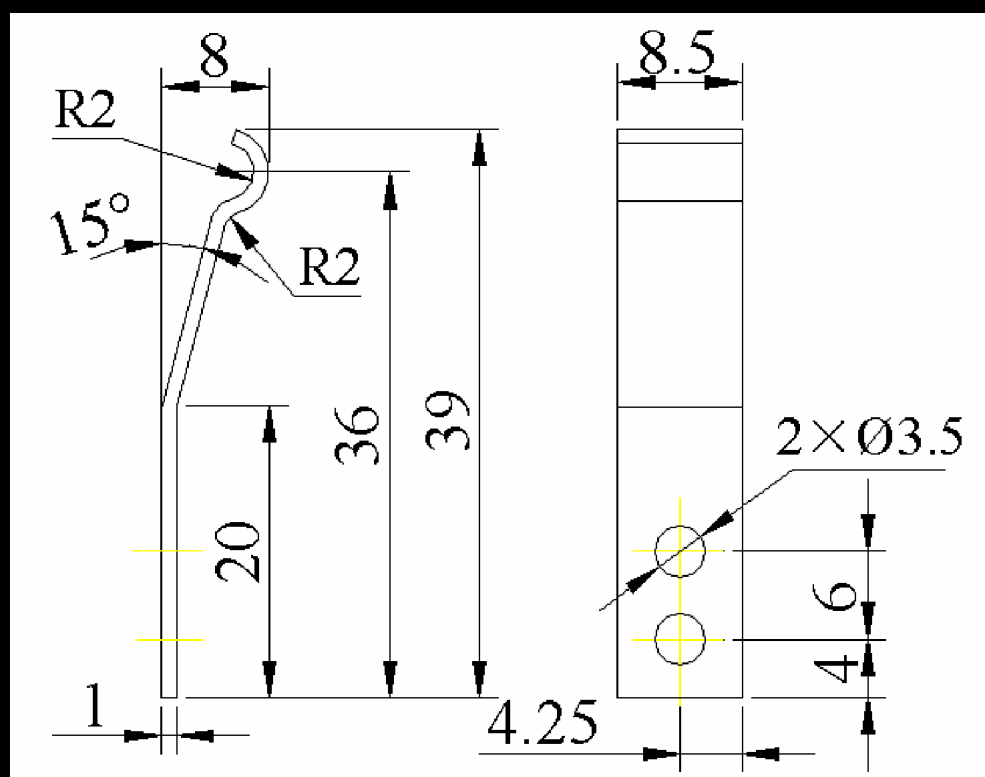
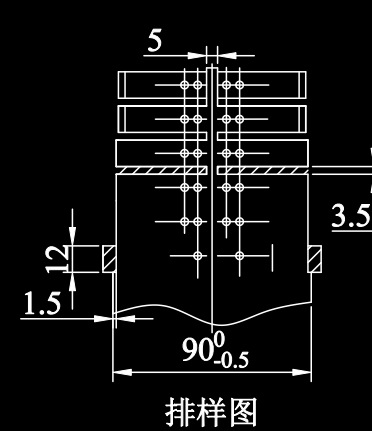
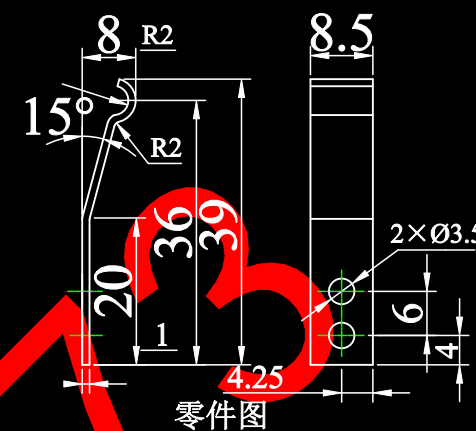
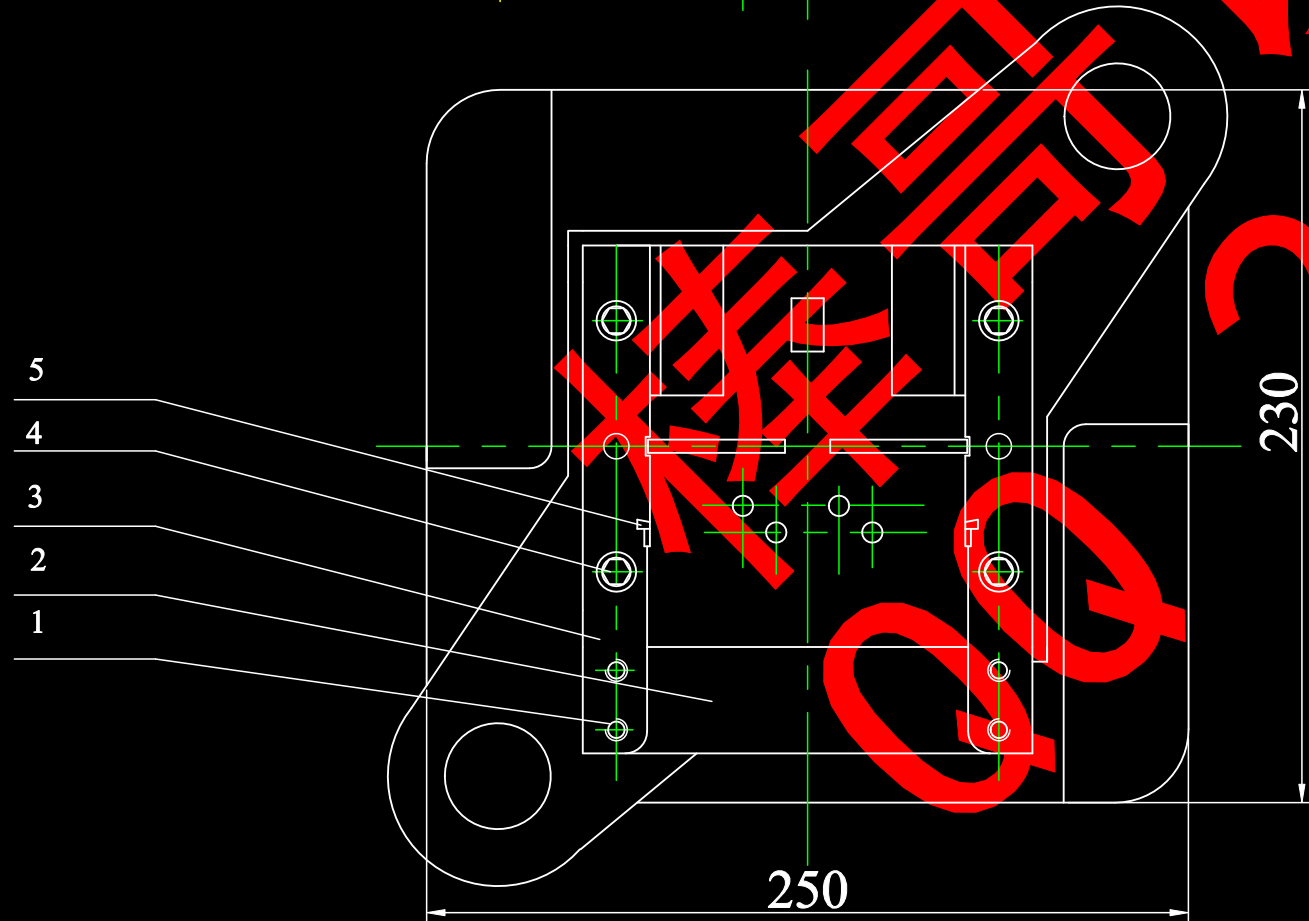
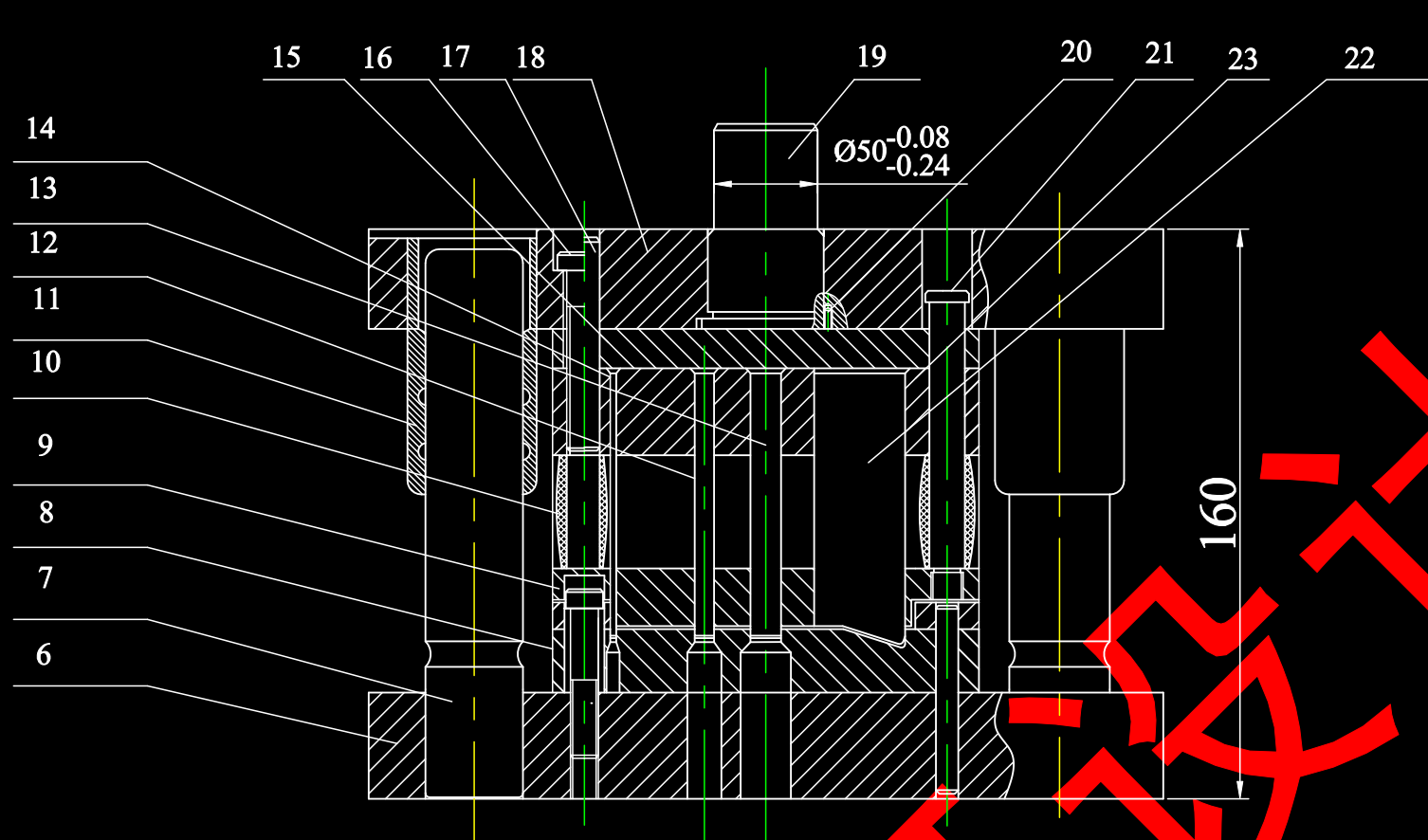


骨架工件图-A4



骨架			比例	数量	材料	图号
			2 : 1	2	Cr12	14
制图	耿耀	07.05.10	徐州工业职业技术学院			
审核						

A3-装配图



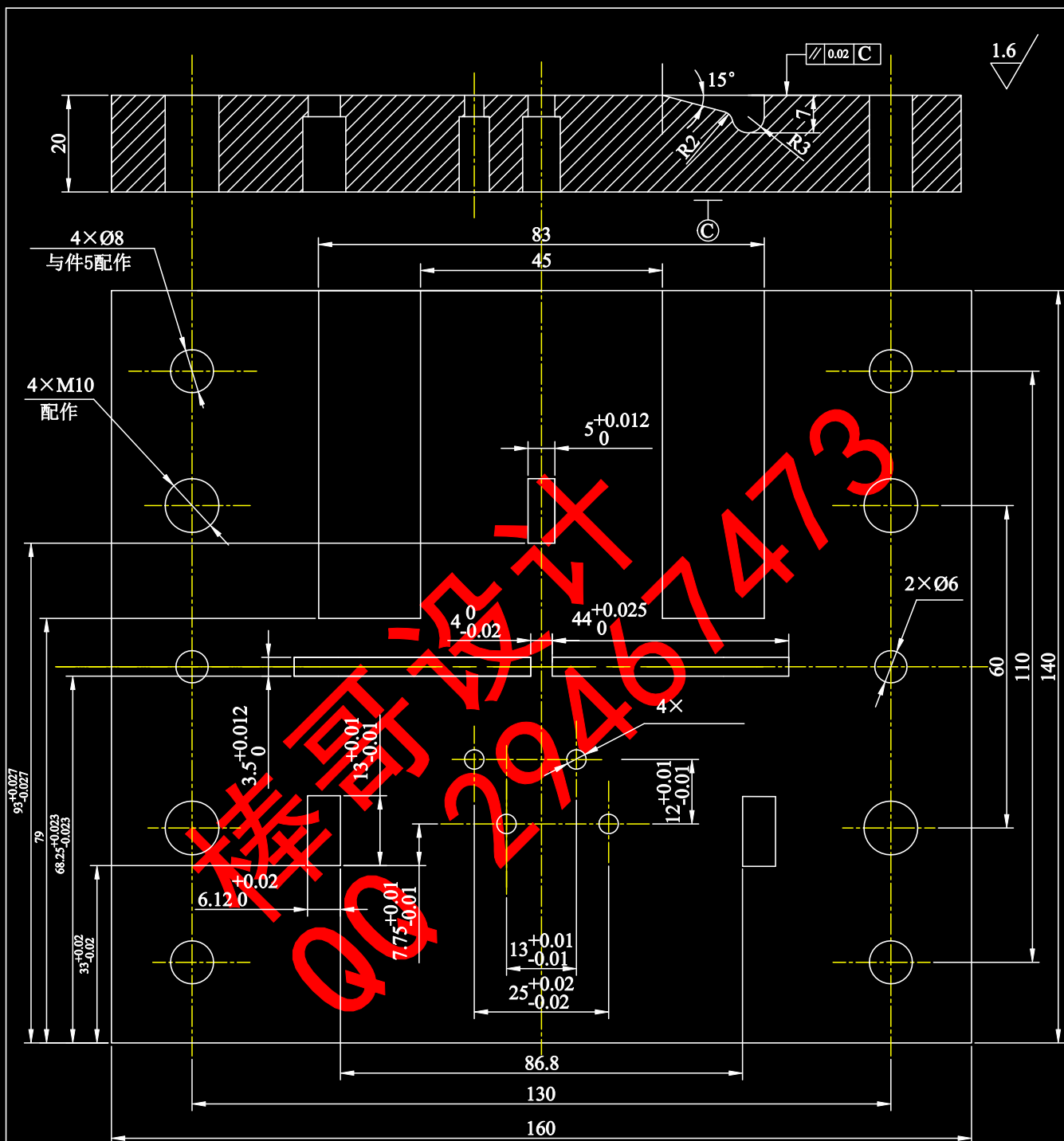
技术要求:

1. 冲裁刃口间隙 (双面) $Z_{\min}=0.12\text{mm}$, $Z_{\max}=0.2\text{mm}$ 。
2. 制件毛刺高度不得大于 0.02mm 。
3. 本模具选用I级对角导柱模架, $160\text{mm}\times 140\text{mm}\times 140\text{mm}\sim 170\text{mm}$, 并按GB/T14662-1993执行。

19	模柄	1	Q235	
18	上模座	1	HT200	
17	定位销	2	T8A	
16	六角螺钉	4	Q235	M8×15
15	垫板	1	45钢	
14	侧刃	2	T8A	
13	切断凸模	1	Cr12	
12	冲孔凸模	2	Cr12	
11	导套	2	20钢	
10	橡胶	4	聚氨脂	
9	卸料板	1	45钢	
8	凹模	1	Cr12	
7	导柱	2	20钢	
6	下模座	1	HT200	
5	侧刃挡块	2	T8A	
4	六角螺钉	4	Q235	M6×20
3	导料板	2	45钢	
2	承料板	1	Q235	
1	六角螺钉	4	Q235	M6×8

23	凸模固定板	1	45钢		序号	名 称	件 数	材 料		备 注	
22	弯曲凸模	1	Cr12		装 配 图			比例	数量	材料	图号
21	卸料螺钉	4	Q235					1：1	1		
20	小螺钉	1	Q235	M4×6	制图	耿耀	07.05.10	徐州工业职业技术学院			
序号	名 称	件 数	材 料	备 注	审核						

A4-凹模

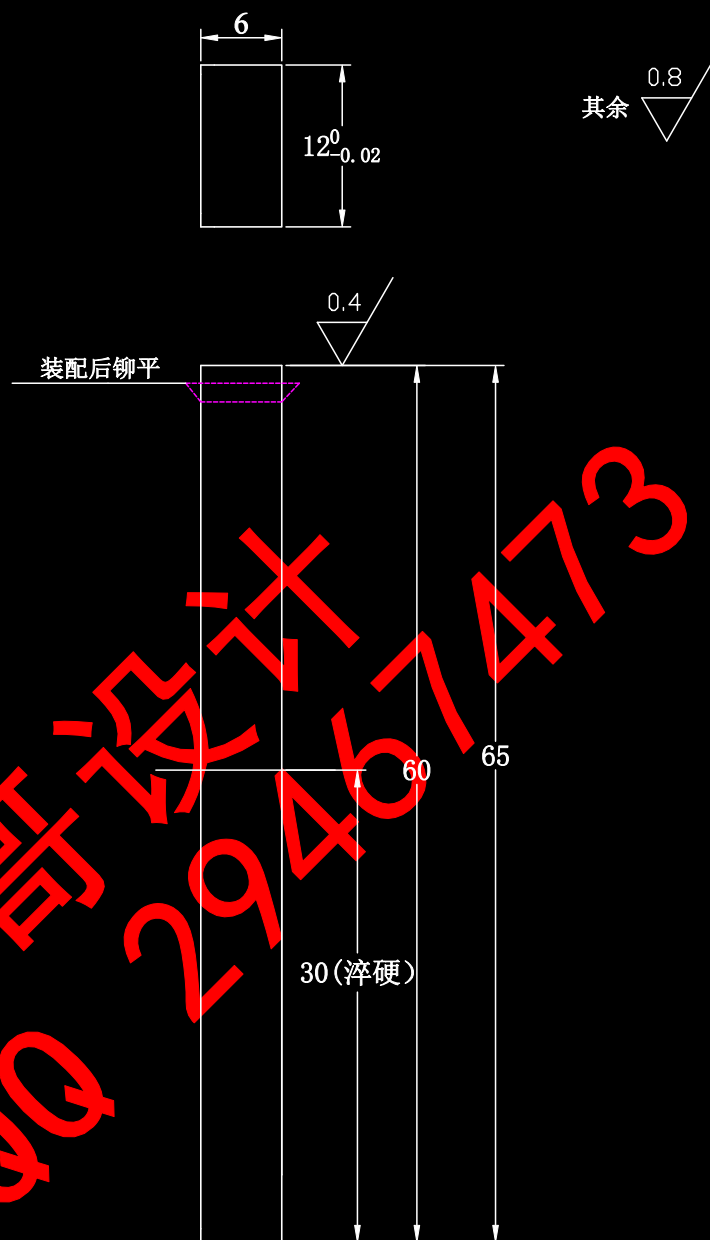


技术条件

1. 弯曲型槽尺寸7和15° 待试弯时调，试完合格后凹模淬硬。
2. 未注圆角R1，未注倒角君为C1。
3. 热处理硬度HRC65~68
4. 其余按JB/T7653-1994执行。

凹 模			比例	数量	材料	图号
			1:1	1	Cr12	8
制图	耿耀	07.05.10	徐州工业职业技术学院			
审核						

A4-侧刃

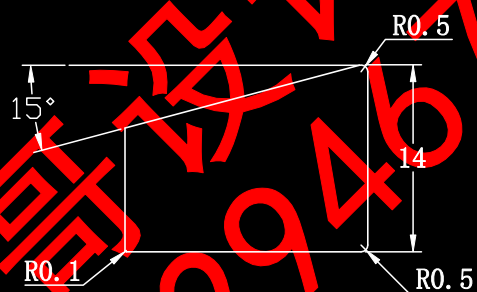
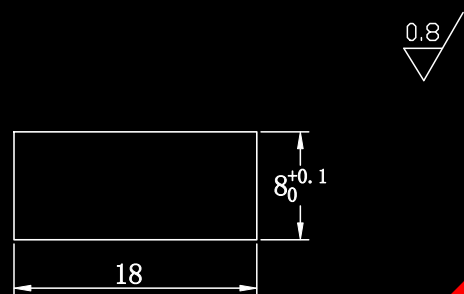


技术要求:

1. 与凸模固定板按 H7/n6 配合。
2. 热处理: 硬度 58~62HRC。
3. 其余按 JB/T7653-1994 执行。

侧 刃			比例	数量	材料	图号
			2 : 1	2	Cr12	14
制图	耿耀	07.05.10	徐州工业职业技术学院			
审核						

A4-侧刃挡块



技术要求:

1. 外形尺寸与导料板按H7/m6配合。
2. 热处理硬度56~60HRC。
3. 其余按JB/T7653-1994执行。

侧刃挡块

比例	数量	材料	图号
2 : 1	2	T8A	5

制图 耿耀 07.05.10

审核

徐州工业职业技术学院

A4-冲孔凸模



技术要求:

1. 与凸模固定板按 H7/n6 配合。
2. 热处理: 硬度 58~62HRC。
3. 其余按 JB/T7653-1994 执行。

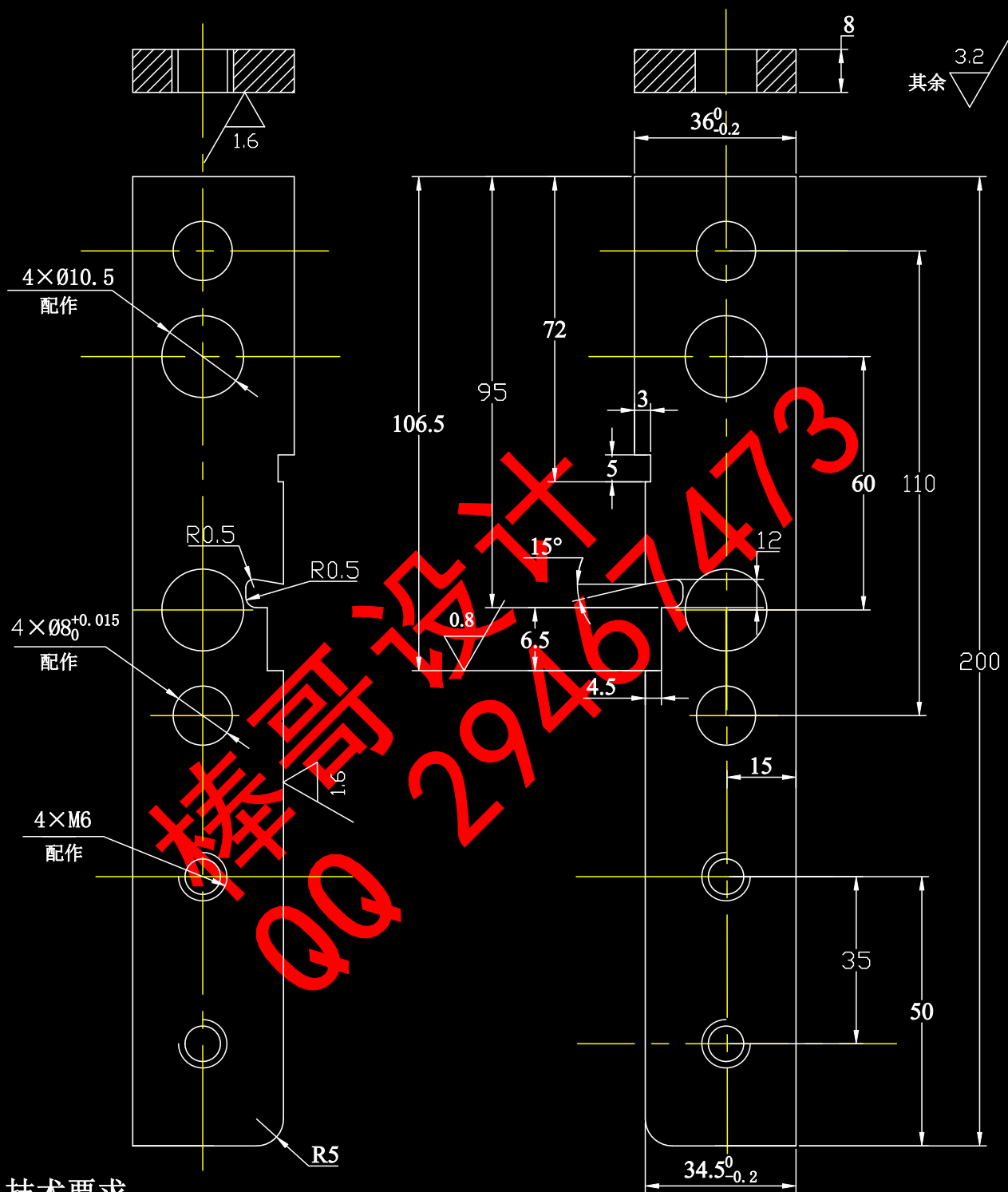
冲孔凸模

比例	数量	材料	图号
2 : 1	2	Cr12	12

制图	耿耀	07.05.10
审核		

徐州工业职业技术学院

A4-导料板



技术要求

- 侧刃挡块缺口（15° 角处）与斜刃 H7/m6 配合。
- 未注圆角为 R0.2，倒角为 C0.5。
- 其余按 JB/T7683-1994 执行。

导料板

导料板			比例	数量	材料	图号
			1:1	2	Q235	3
制图	耿耀	07.05.10	徐州工业职业技术学院			
审核						

Technical drawing of a mechanical part, likely a base plate or bracket, showing top, side, and cross-sectional views with dimensions and tolerances.

Top View Dimensions:

- Overall width: 160
- Overall height: 140
- Distance from left edge to center of first hole: 83^{+0.027}_{-0.027}
- Distance from left edge to center of second hole: 68.25^{+0.023}_{-0.023}
- Distance from left edge to center of third hole: 33^{+0.02}_{-0.02}
- Distance from left edge to center of fourth hole: 6
- Distance from left edge to center of fifth hole: 3.5^{+0.012}₀
- Distance from left edge to center of sixth hole: 12^{+0.012}₀
- Distance from left edge to center of seventh hole: 7.75^{+0.01}_{-0.01}
- Distance from left edge to center of eighth hole: 13^{+0.01}_{-0.01}
- Distance from left edge to center of ninth hole: 25^{+0.02}_{-0.02}
- Distance from left edge to center of tenth hole: 86.8
- Distance from left edge to center of eleventh hole: 130
- Distance from left edge to center of twelfth hole: 160

Side View Dimensions:

- Overall height: 110
- Distance from top edge to center of first hole: 60
- Distance from top edge to center of second hole: 110
- Distance from top edge to center of third hole: 140

Cross-sectional View Dimensions:

- Overall width: 18
- Distance from left edge to center of first hole: 4
- Distance from left edge to center of second hole: 12
- Distance from left edge to center of third hole: 44^{+0.025}₀
- Distance from left edge to center of fourth hole: 4
- Distance from left edge to center of fifth hole: 5^{+0.012}₀
- Distance from left edge to center of sixth hole: 10^{+0.015}₀
- Distance from left edge to center of seventh hole: 81^{+0.015}₀
- Distance from left edge to center of eighth hole: 10
- Distance from left edge to center of ninth hole: 12
- Distance from left edge to center of tenth hole: 12
- Distance from left edge to center of eleventh hole: 12
- Distance from left edge to center of twelfth hole: 12
- Distance from left edge to center of thirteenth hole: 12
- Distance from left edge to center of fourteenth hole: 12
- Distance from left edge to center of fifteenth hole: 12
- Distance from left edge to center of sixteenth hole: 12
- Distance from left edge to center of seventeenth hole: 12
- Distance from left edge to center of eighteenth hole: 12
- Distance from left edge to center of nineteenth hole: 12
- Distance from left edge to center of twentieth hole: 12

Annotations:

- 4×Ø10.5 配作 (4x Ø10.5, Machined)
- 4×M10 配作 (4x M10, Machined)
- 2×Ø6 (2x Ø6)
- 4×Ø8^{+0.015}₀ (4x Ø8^{+0.015}₀)
- 1.6 (Surface finish symbol)

1. 未注明圆角为R1，注明和未注倒角均为C1。
2. 各凸模安装孔对基准C的位置公差均为0.02。
3. 其余按JB/T7653-1994执行。

凸模固定板			比例	数量	材料	图号
			1 : 1	1	45	23
制图	耿耀	07.05.10	徐州工业职业技术学院			
审核						

[illegible]

1. 未注明圆角为R1，注明和未注倒角均为C1。
2. 各凸模安装孔对基准C的位置公差均为0.02。
3. 其余按JB/T7653-1994执行。

卸料板			比例	数量	材料	图号
			1 : 1	1	45	23
制图	耿耀	07.05.10	徐州工业职业技术学院			
审核						

Technical drawing of a mechanical part (Figure 1) showing front and side views with dimensions and tolerances.

Front View (Top):

- Overall width: $81^{+0.045}_{+0.023}$
- Overall height: $10^{+0.019}_{+0.010}$
- Top surface finish: 1.6 (其余) and 0.8 (装配后与固定板同磨)
- Internal features: R1, R2, R3
- Dimension lines: 58, 50, 7

Side View (Bottom):

- Overall height: 30 (杆径)
- Internal feature: 0.8

Watermark: 机械设计 29467473

压弯凸模			比例	数量	材料	图号
			2:1	1	Cr12	22
制图	耿耀	07.05.10	徐州工业职业技术学院			
审核						