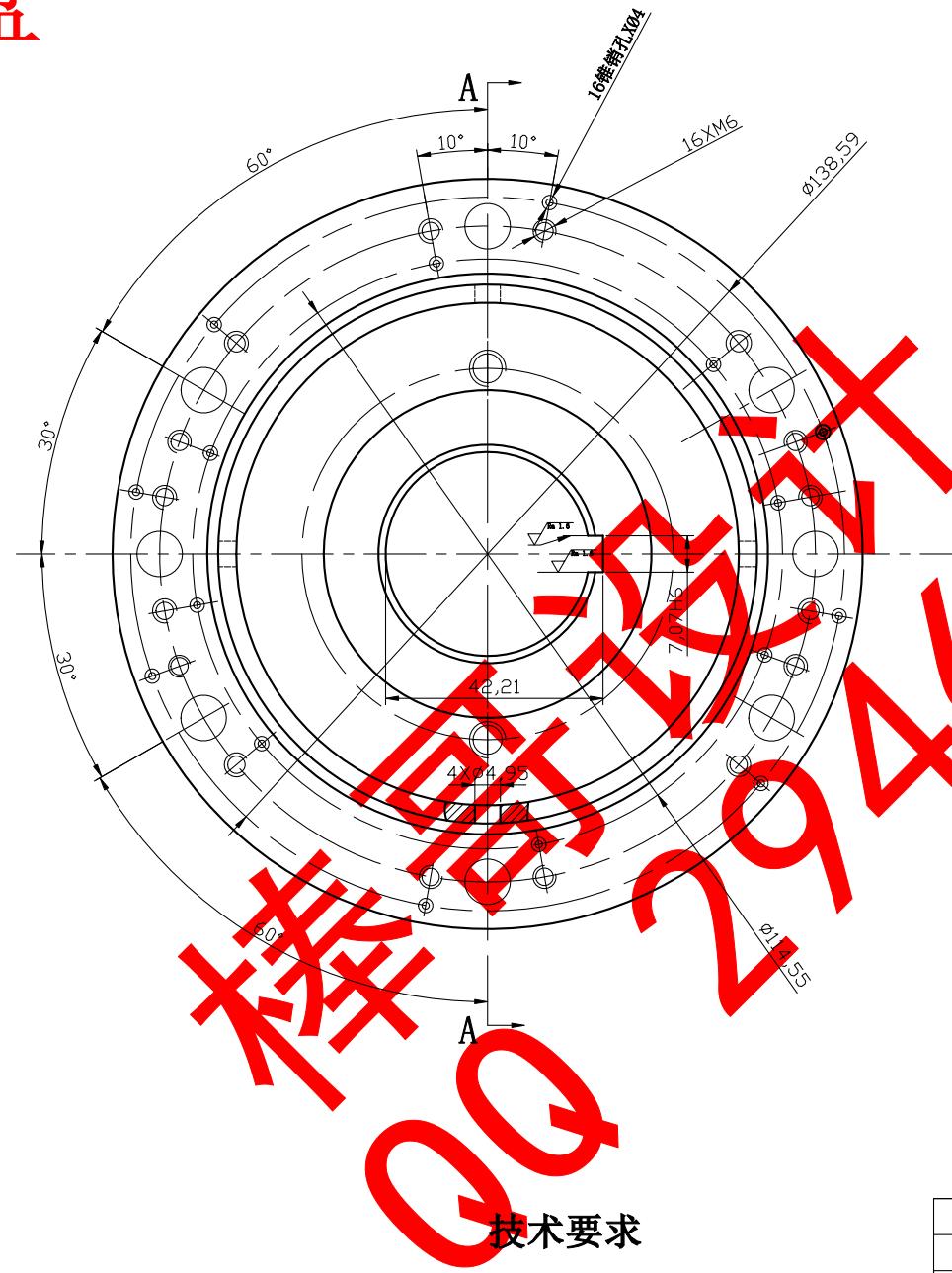
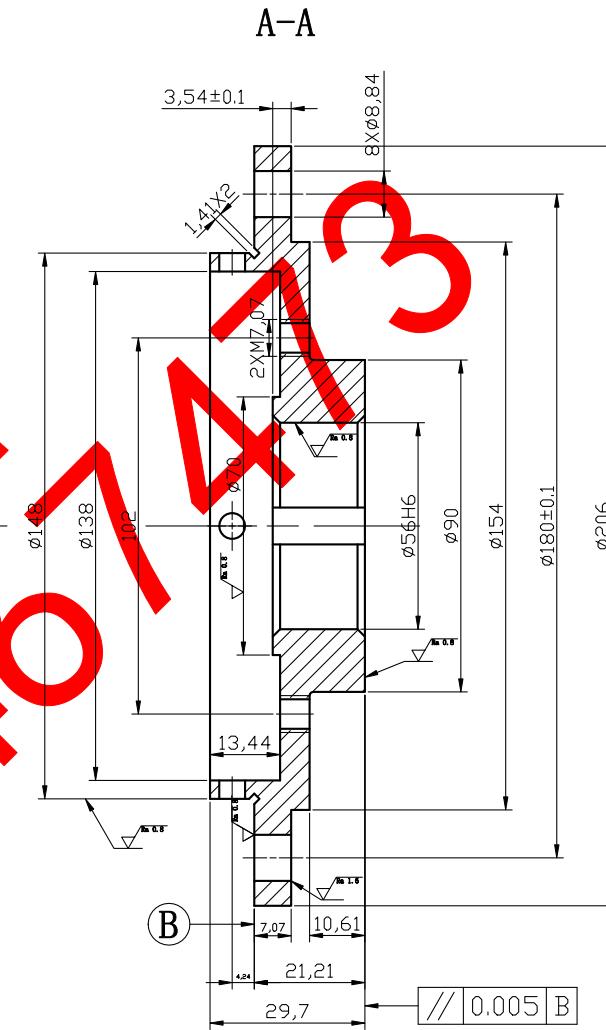


分度盘



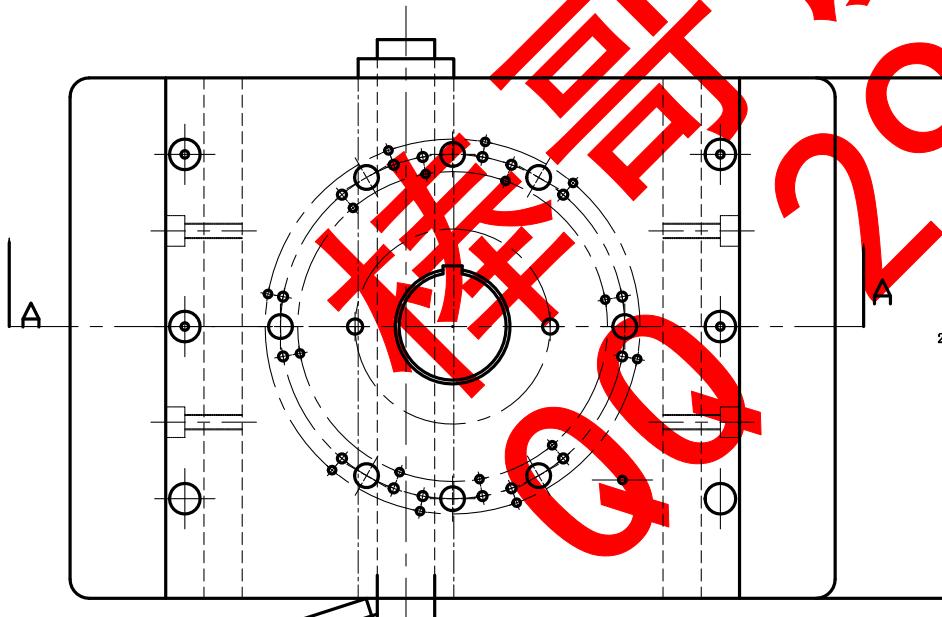
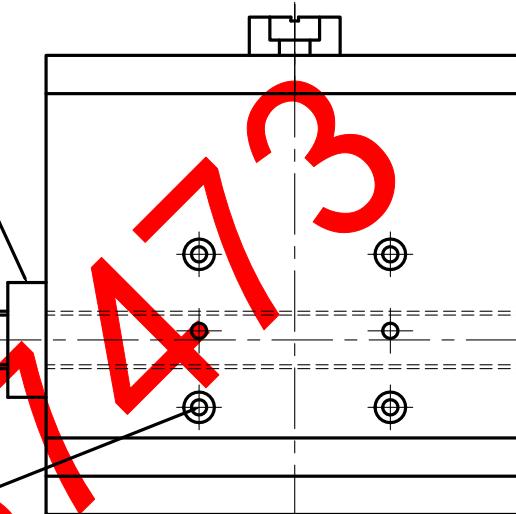
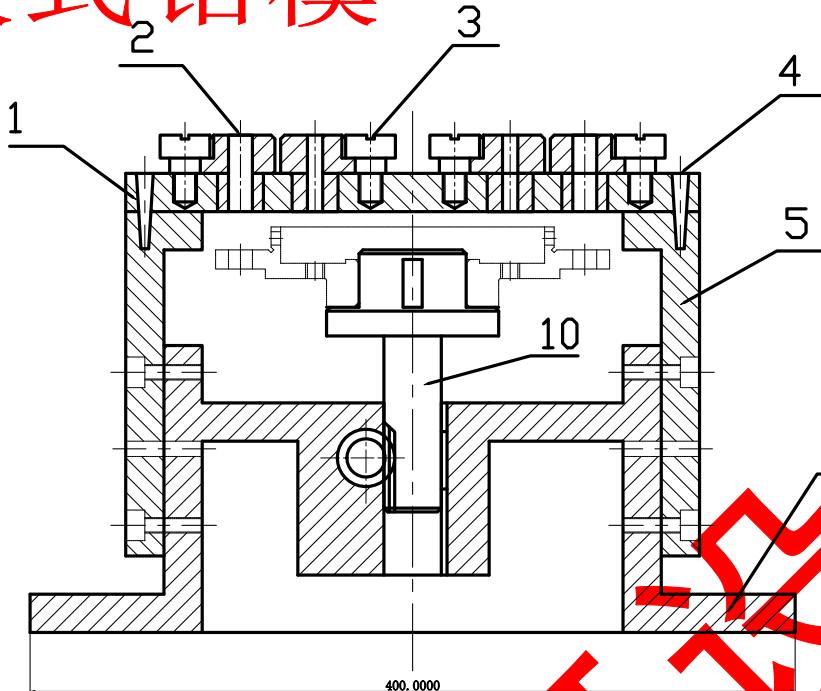
技术要求

1. A平面的平面度公差为0.005mm;
 2. 热处理在Φ148直径的范围内淬火45~50HRC, 其余不淬火;
 3. 材料40Cr;
- 注: 2XM10螺孔是装配时用的工艺孔。



哈尔滨理工大学 荣成学院						
分度盘						
A3						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计	王睿阳	2013.6	标准化			阶段标记 重量 比例
审核						1:1
工艺			批准			

盖板式钻模



技术要求

1. A平面的平面公差为0.005mm;
2. 热处理在Φ148直径的范围内淬火45~50HRC, 其余不淬火;
3. 材料40Cr。

代号	名称	数量	材料	零件设计 图号	备注
10	芯轴	1	HT200		
9	压板	1			
8	手柄	1	35		
7	M20螺母	1	45		
6	底板	1	G235		
5	侧板	2	HT200		
4	销钉	6	45		
3	螺栓	42	35		
2	垫圈	42	35		
1	扳手	1			

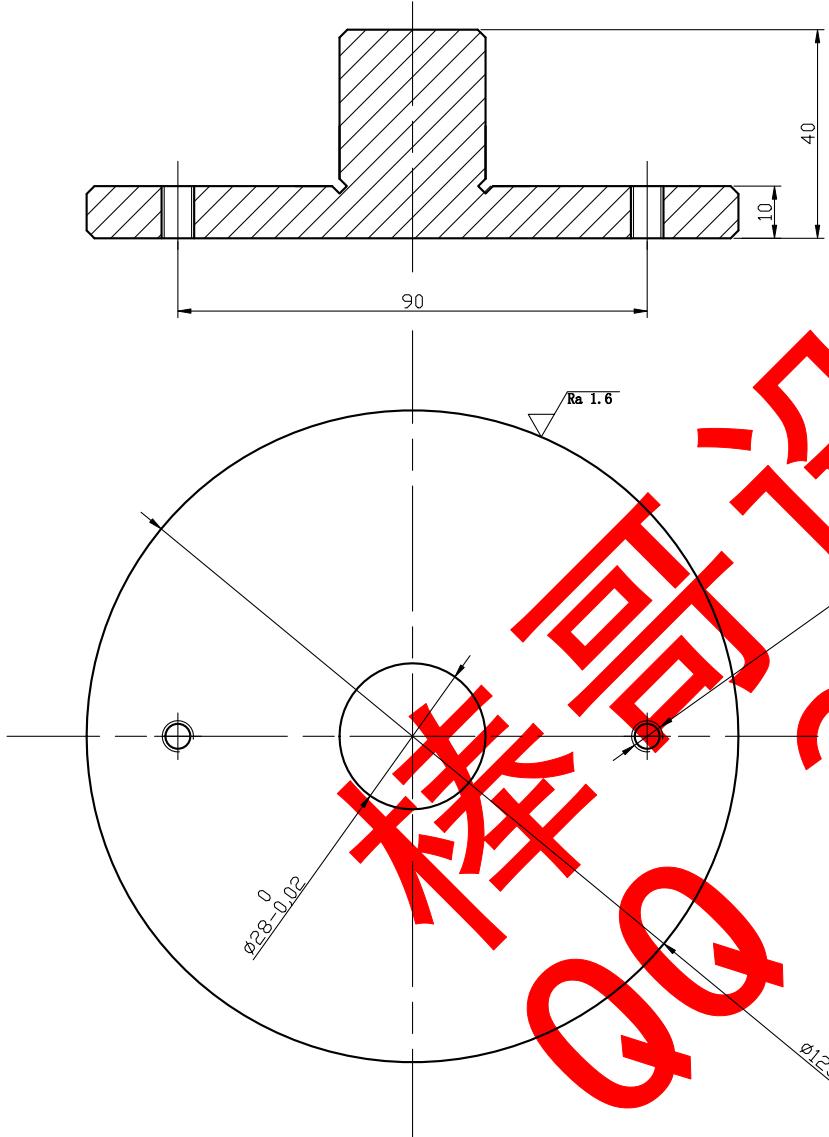
装配图

制图: 孙强 审核: 李华 日期: 2013.6.8 版本: C 比例: 1:1

盖板式钻模

A0

零件图



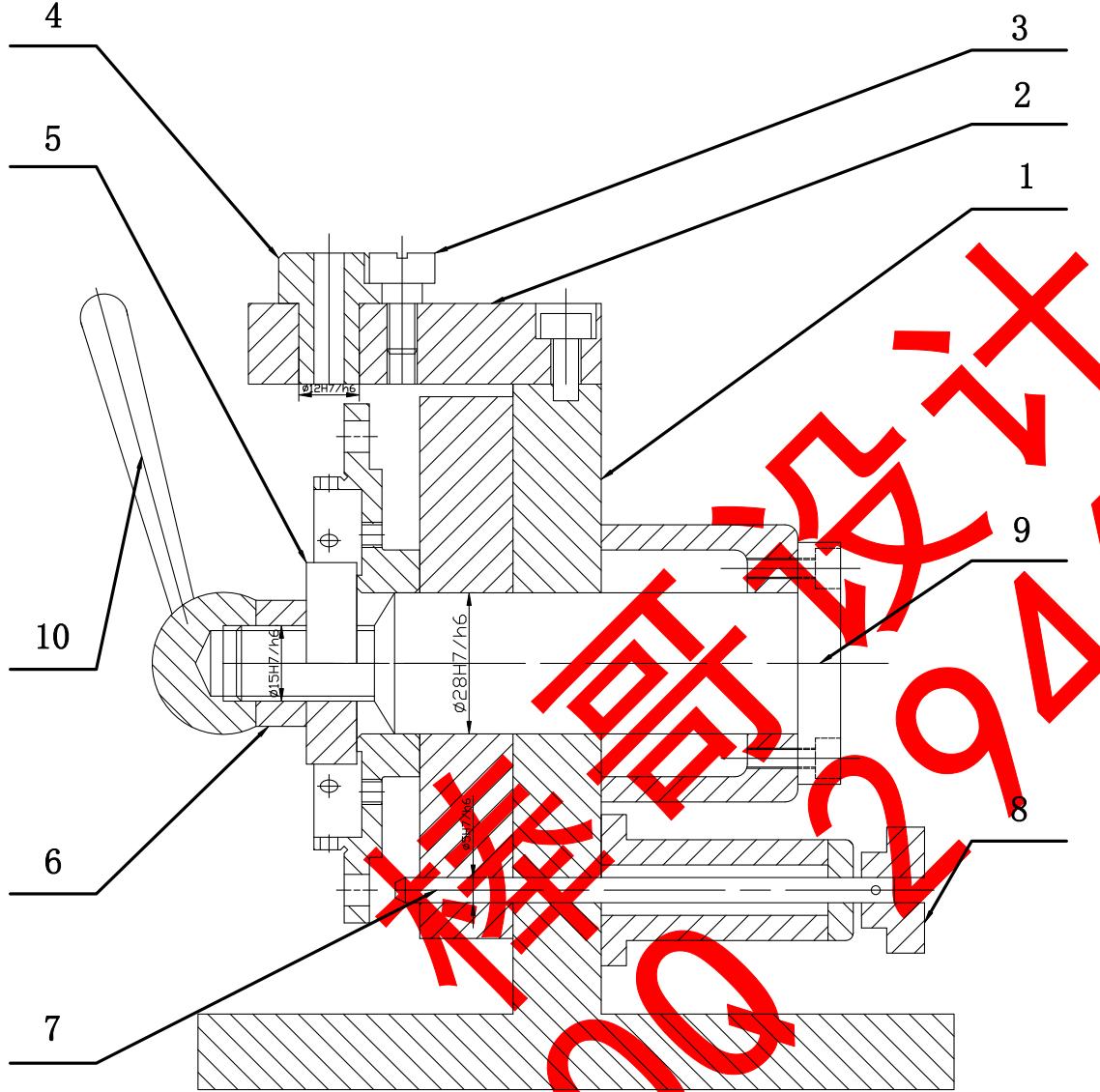
技术要求

1. 材料45号钢；
2. 2XM12螺孔是装配时用的工艺孔；
3. 表面喷漆处理。

Ra 3.2 (✓)

哈尔滨理工大学 荣成学院									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	王春阳	2013.6	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	
工艺			批准						A3

夹具2



13
技术要求

- ~~1. 热处理在Φ28直径的范围内淬火45~50HRC，其余不淬火；
2. 材料45钢。~~