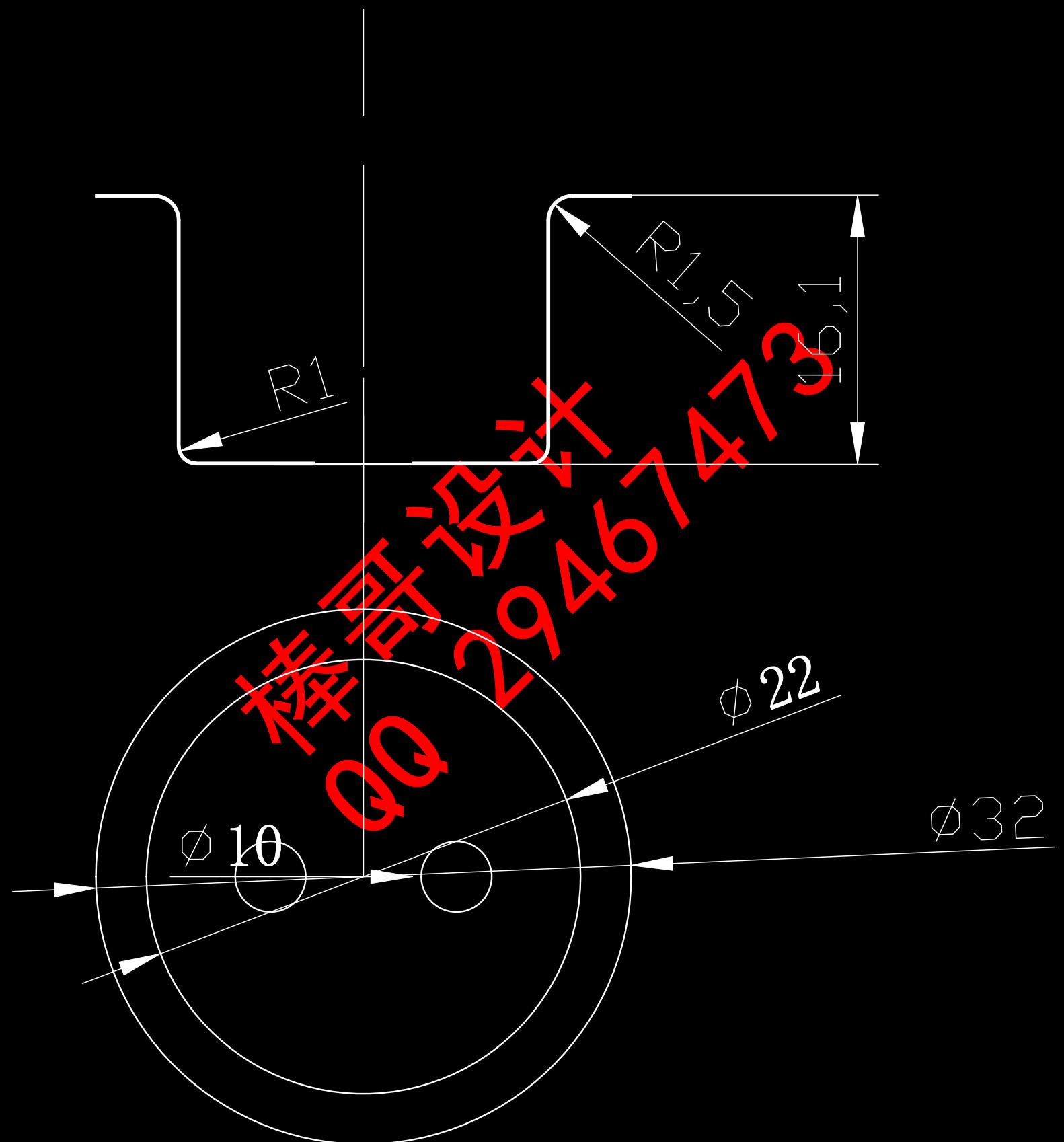
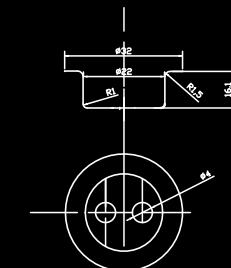
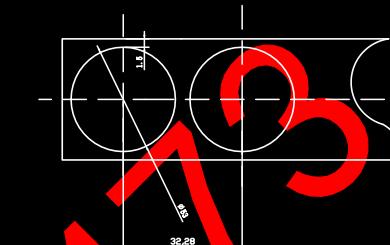
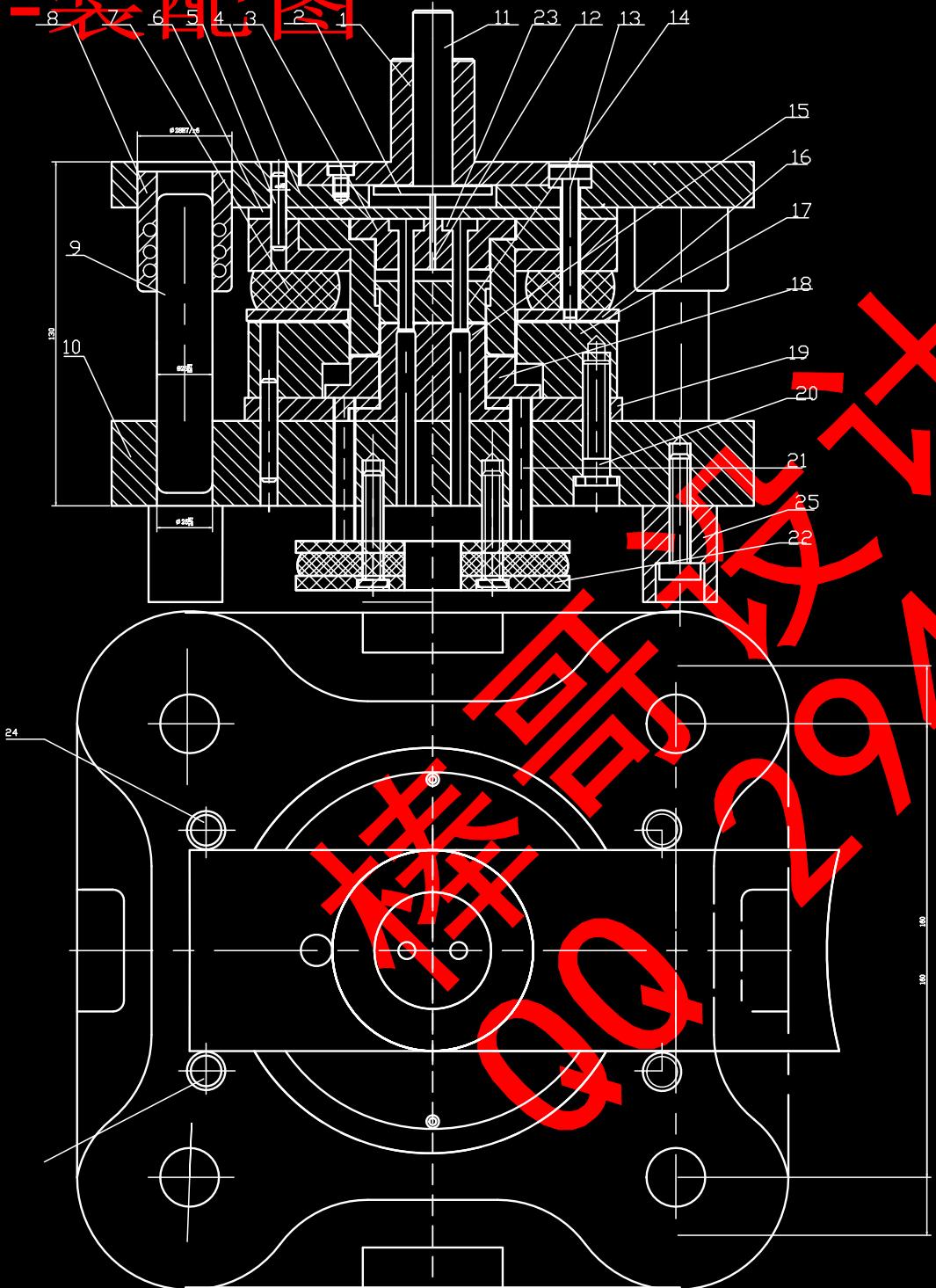


# 产品图



# A2-装配图



## 技术要求

1. 装配后刃口应保持锐利，处于最小合理间隙，并保持四周均匀
2. 凸模与固定板装配后，其尾部与固定板安装面必须一起磨平
3. 模具上下模座安装板顶装置的推杆孔应在模座的中心，其允许偏差不得大于1mm
4. 所有圆柱销的在压入时必须正常，不得有重锤猛击压入或咬坏销孔的现象
5. 装配后的模具外观应整齐
6. 不允许用敲打的方法达不到本装配技术要求
7. 所有零件的定位销螺钉孔应配作，销孔经坐标立磨加工，螺纹孔的位置必须用坐标镗床加工中心孔来保证

序号	名称	数量	材料	备注
落料拉深冲孔装配图				
	比例	重量	第 页	
			共 页	
姓名	吴俊波	05.5.20	邵阳学院02模具一班	
审核	莫亚武			

# A4-冲孔凸模

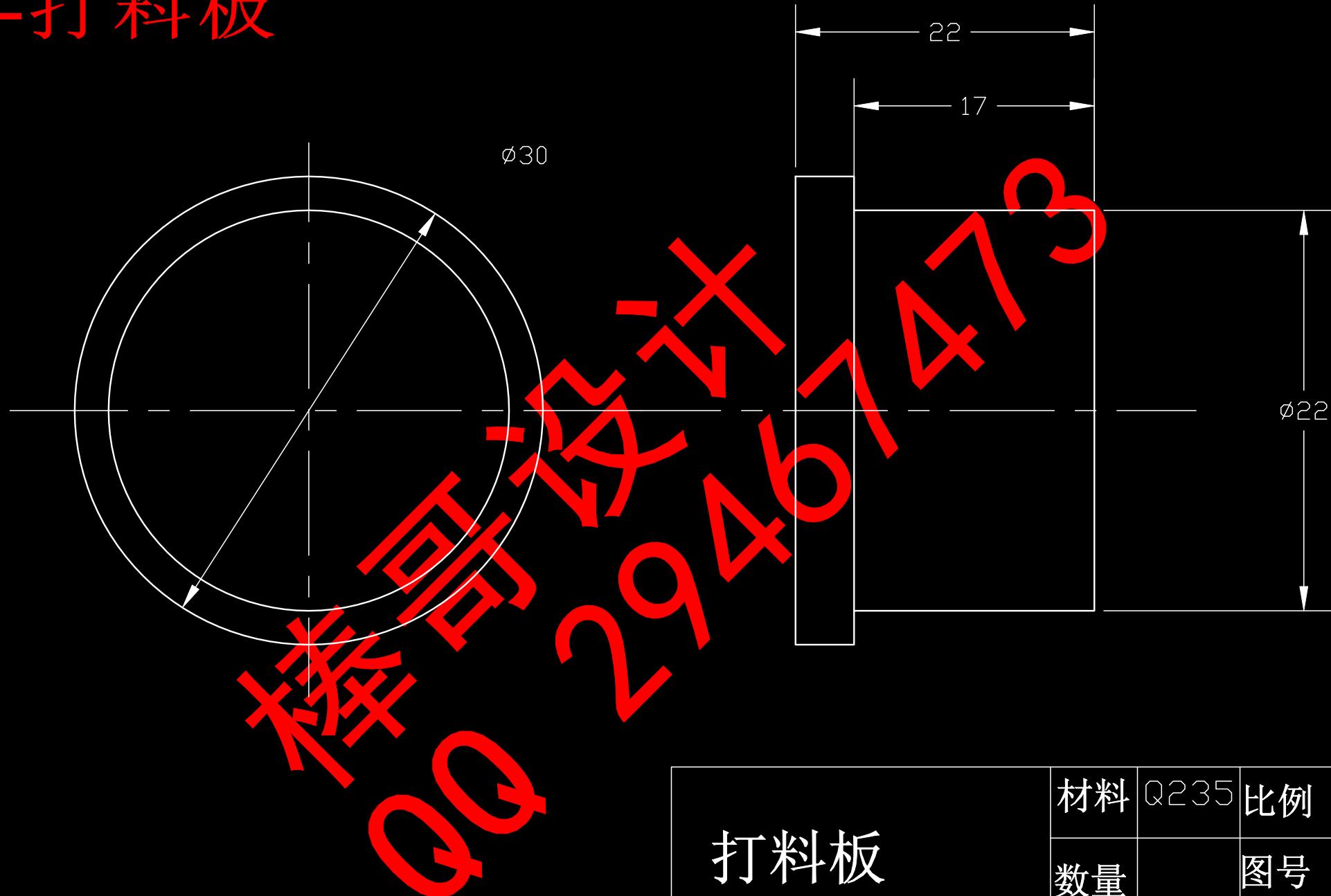


冲孔凸模 29463

冲孔凸模		材料 Cr12	比例 1:1
数量	2	图号	A4
姓名	吴俊波		邵阳学院02模具一班
审核	莫亚		

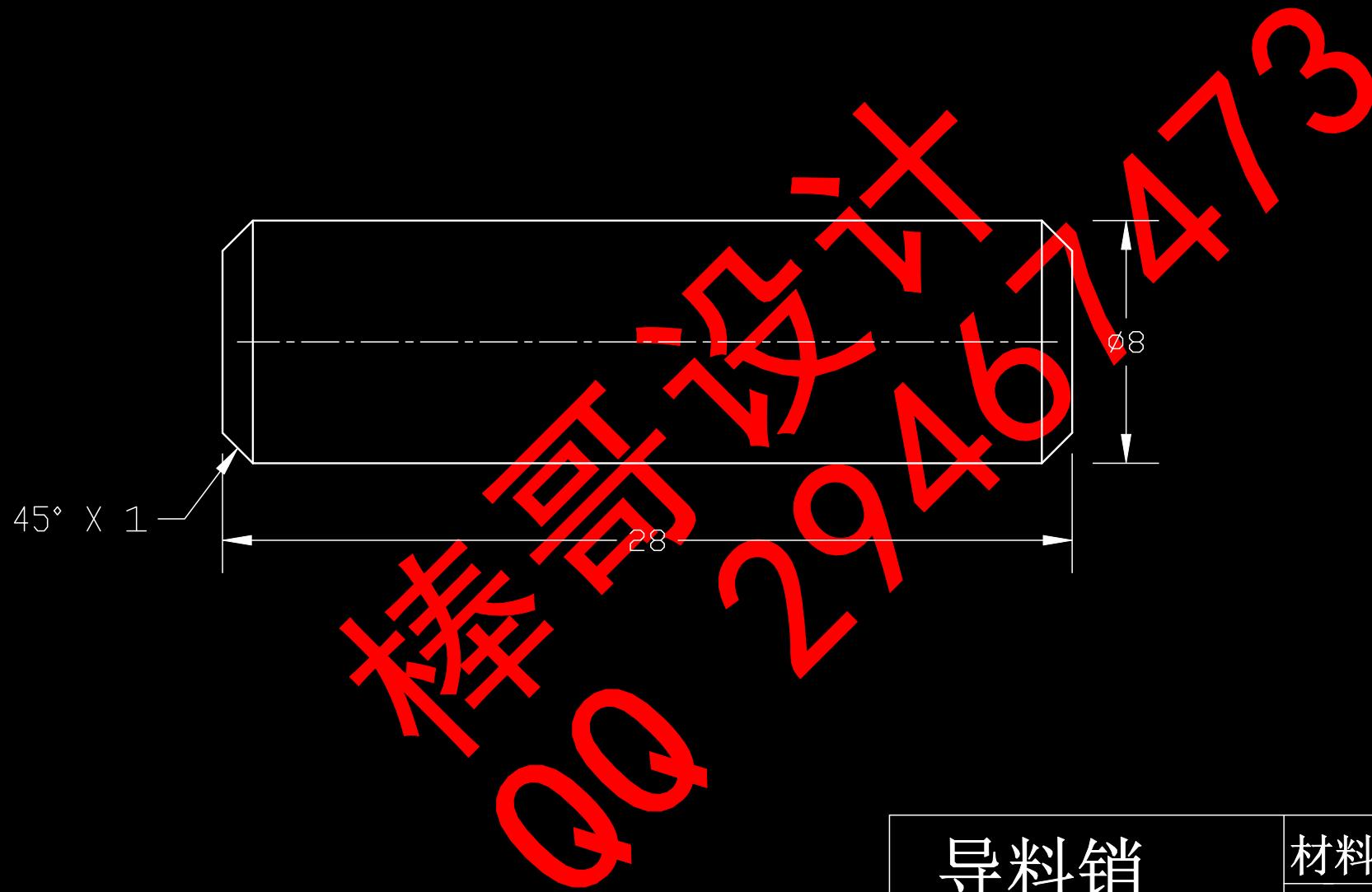
武

# A4-打料板



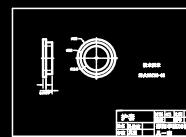
打料板		材料	Q235	比例	1 : 1
		数量		图号	A4
姓名	吴俊波				邵阳学院02模具 一班
审核	莫亚武				

# A4-导料销

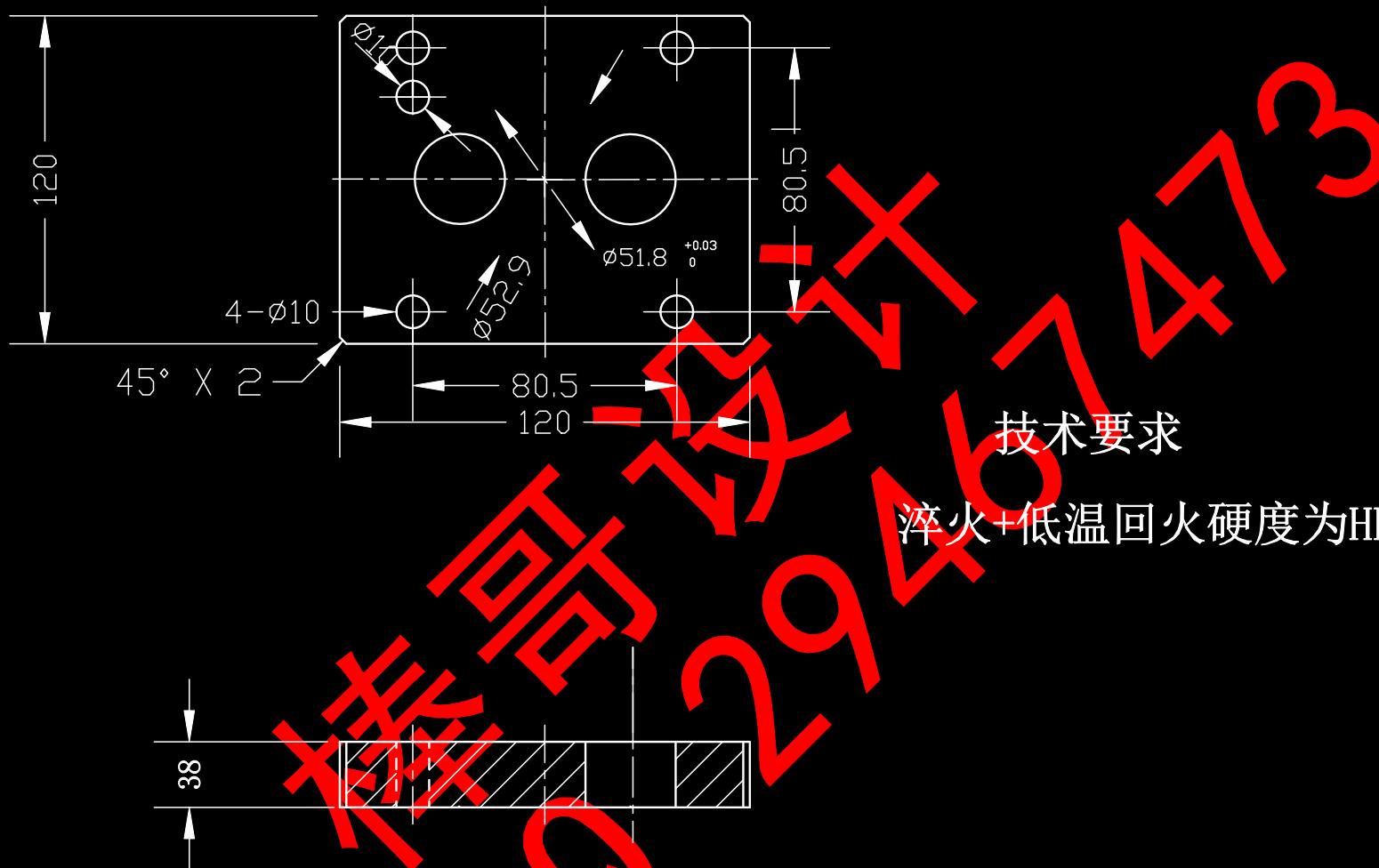


导料销		材料	T10	比例	1 : 1
数量				图号	A4
姓名	吴俊波				
审核	莫亚武			邵阳学院02模具一班	

The watermark consists of several red characters and numbers. At the top right is the number '3'. Below it is a sequence of numbers: '7473', '4', '6', '2', '9'. To the left of these is the character '禁' (Jin). Above '禁' is the character '機' (ji). To the left of '禁機' is the number '2'. To the left of '2' is the number '9'. To the left of '9' is the letters 'QQ'. The entire logo is rendered in a bold, red font against a black background.



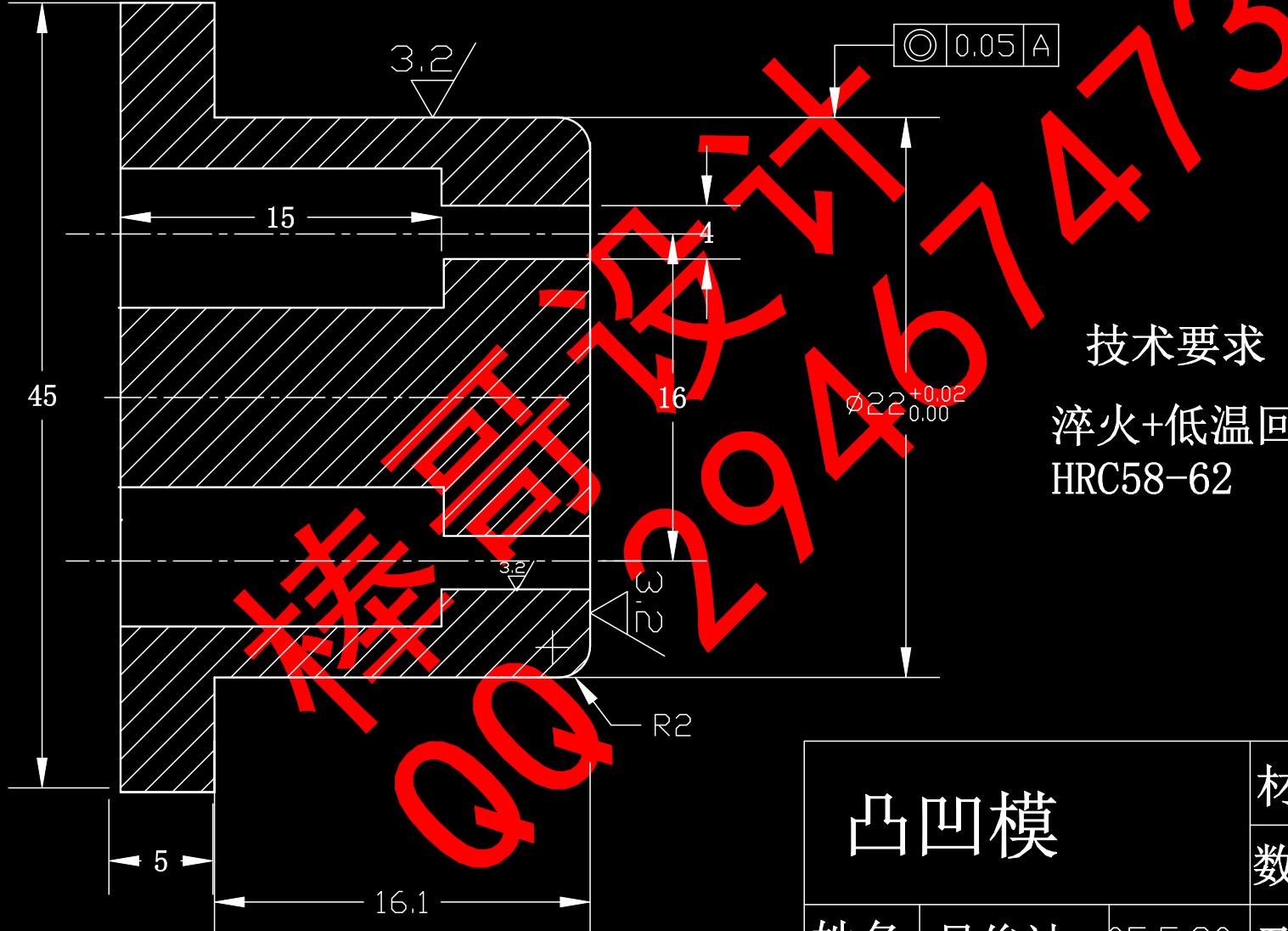
# A4-落料凹模



落料凹模

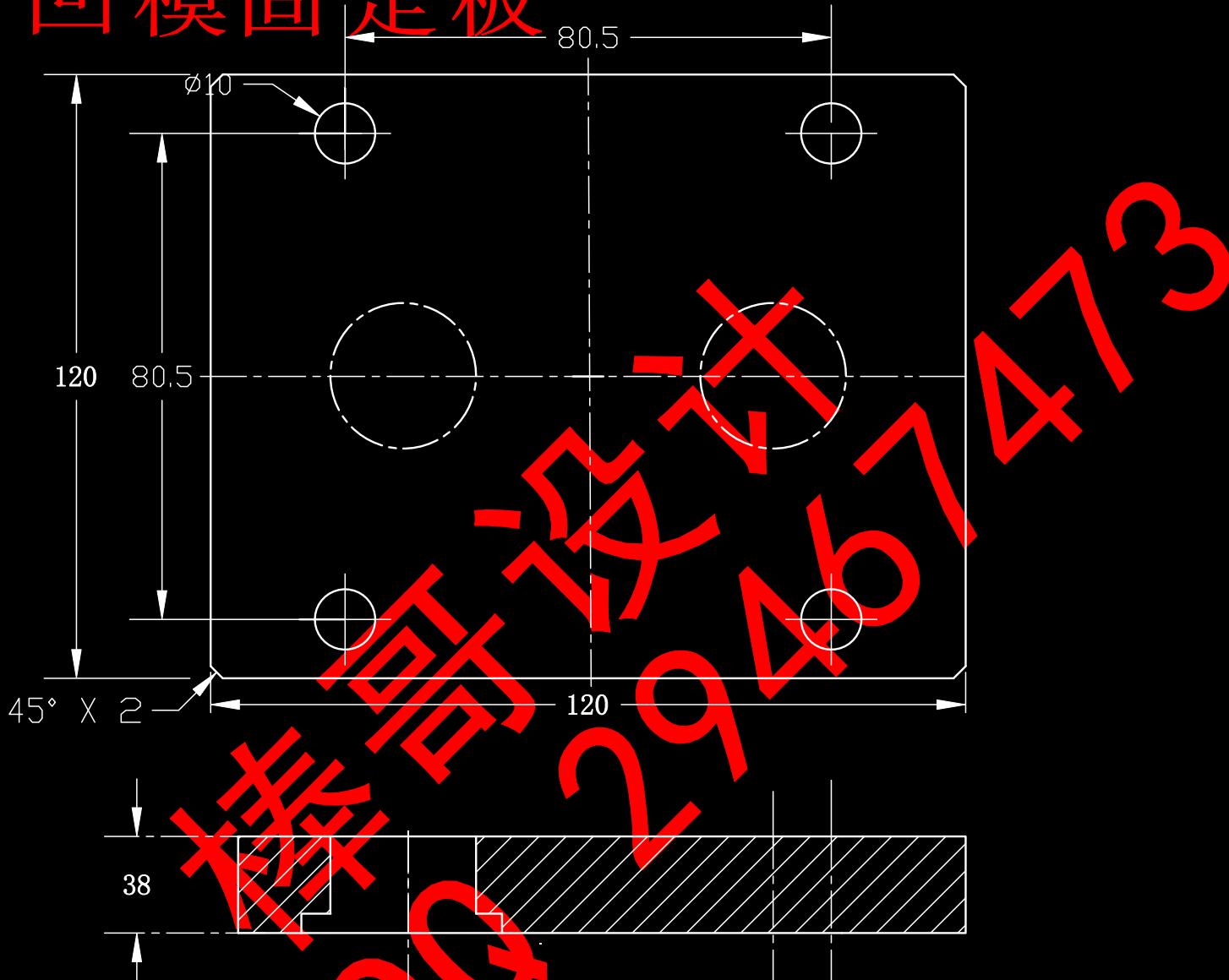
材料	Cr12	比例	
数量		图号	△4
姓名	吴俊波		邵阳学院02模具
审核	莫亚武		一班

# A4-凸凹模



凸凹模		材料 Cr12	比例 1:1
数量		图号	A4
姓名	吴俊波	05.5.20	邵阳学院02模具 一班
审核	莫亚武		

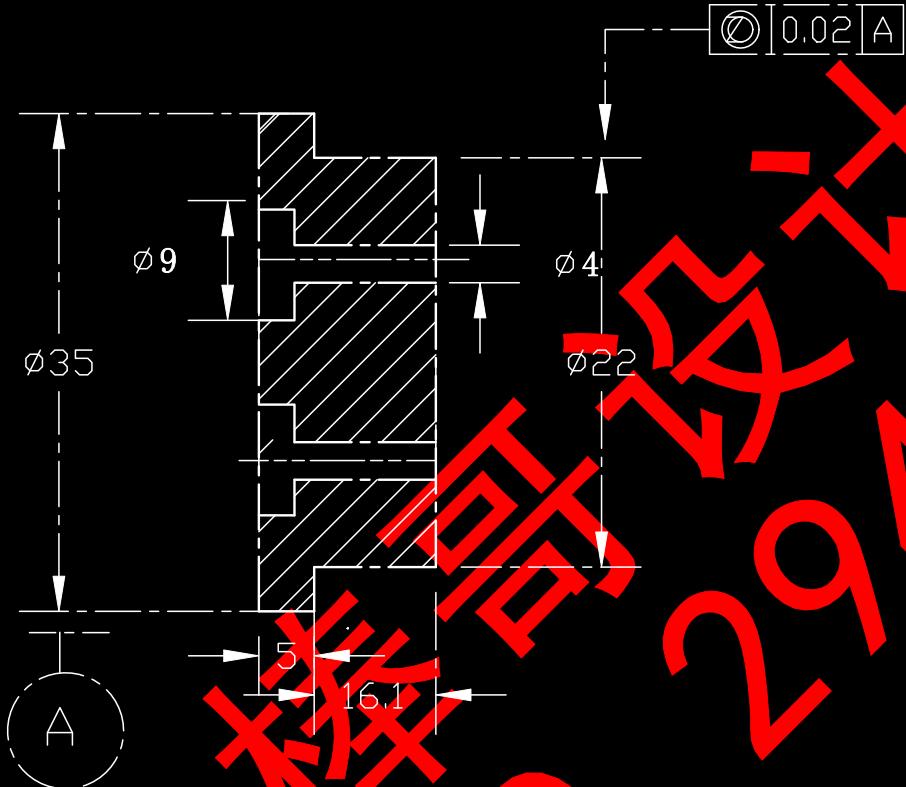
# A4-凸凹模固定板



凸凹模固定板		材料	Q235	比例	1 : 1
		数量		图号	A4
姓名	吴俊波			邵阳学院02模具	
审核	莫亚			一班	

武

# A4-凸模固定板



技术要求

表面粗糙度均为 $6.4$

材料	Q235	比例	1: 1
数量		图号	A4
姓名	吴俊波		
审核	莫亚武	邵阳学院02模	具一班