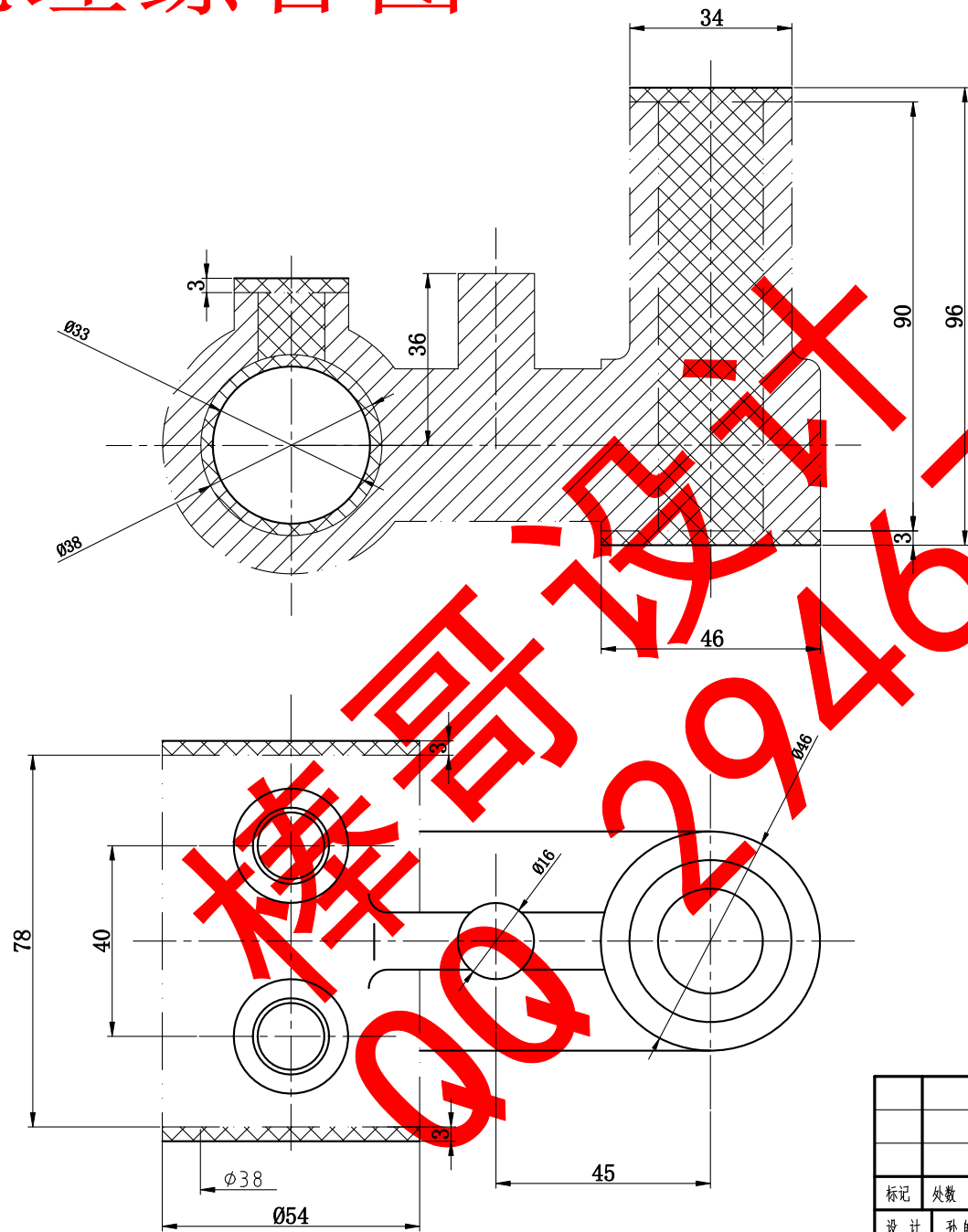


其余 ☒



						HT200	无锡太湖学院		
							支驾		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日				
设 计	孙 皓		标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
								1:1	
审 核						XJX-0923816-07			
工 艺			批 准						
						共 15 张 第 7 张			

A3-毛坯综合图

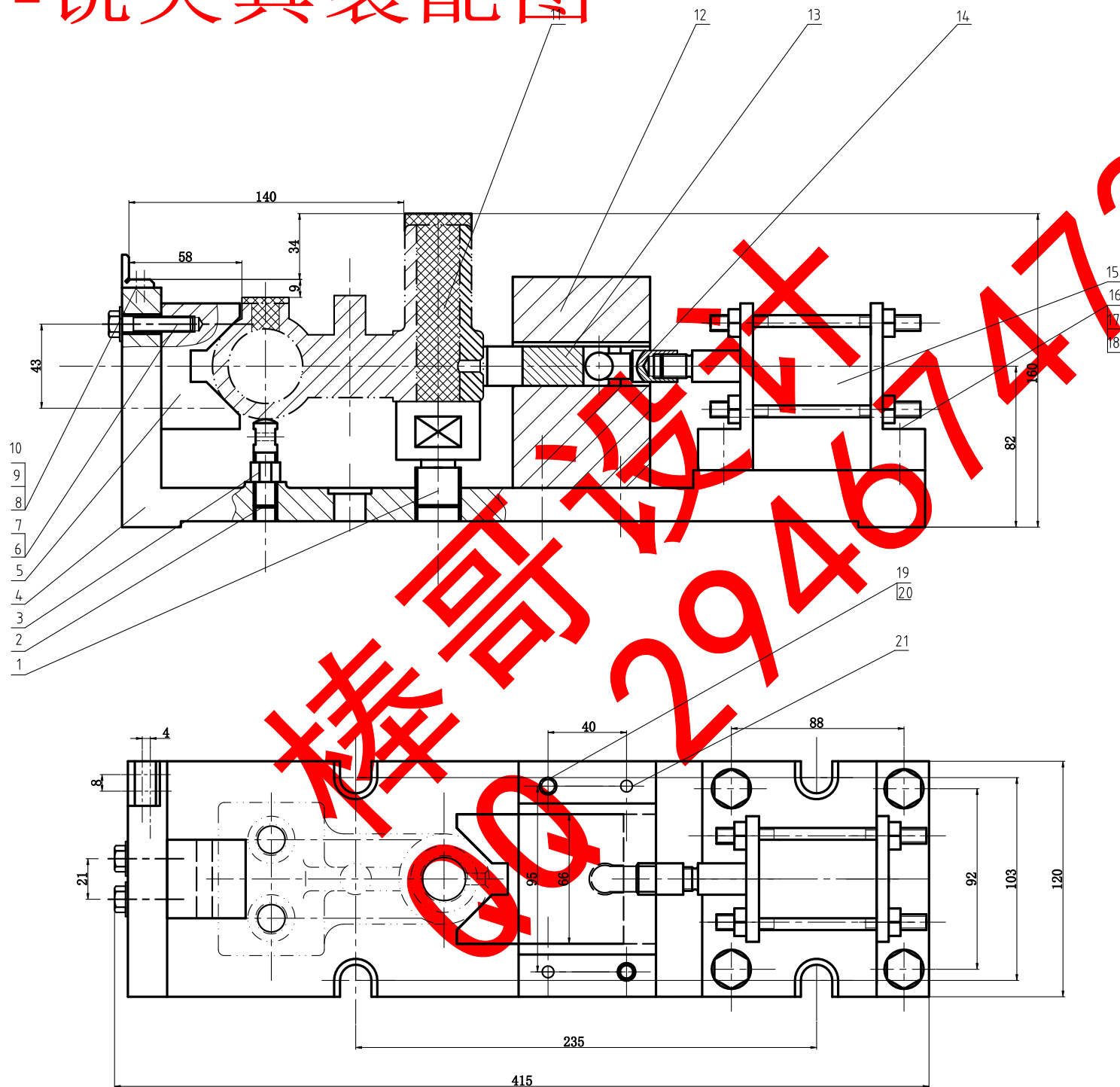


技术要求

- 1、毛坯铸造时应无砂眼；
- 2、未注倒角、圆角为R2；
- 3、毛坯去应力退火；

							HT200			无锡太湖学院	
										毛坯综合图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	XJX-0923816-06	
设计	孙皓		标准化						1:1		
审核											
工艺			批准				共 15 张		第 6 张		

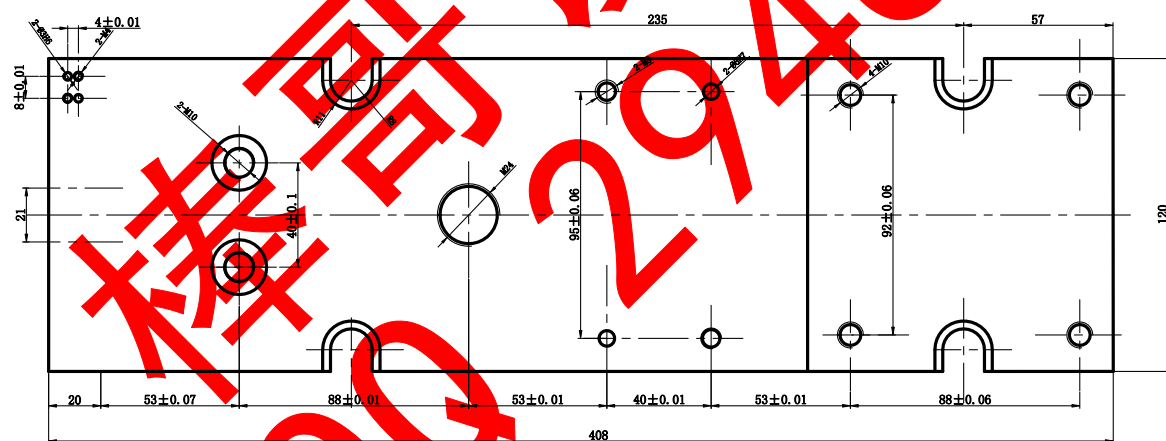
A1-铣夹具装配图



技术要求

- 1、装配后活塞杆可灵活运用；
- 2、装配后保压适应；
- 3、定位板工作面对夹具体安装基面平行度误差不大于0.02mm；

21	GB/T119.1-2000	圆柱销	2	45	d6
20	GB/T97.1-2002	平垫	2	Q235A	M8
19	GB/T5782-2000	螺栓	2	Q235A	M8
18	GB/T93-1987	浮动支承块	4	65Mn	M10
17	GB/T97.1-2002	浮动支承块	4	Q235A	M10
16	GB/T5782-2000	螺栓	4	Q235A	M10
15		液压缸组件	1		
14		弹性球杆	1	45	
13		活动V形块	1	45	
12		固定滑块	1	45	
11		工件	1	HT200	
10	GB/T67-2000	螺栓	2	Q235A	M4
9	GB/T119.2-2000	圆柱销	1	45	d3
8		对刀块	1	45	
7	GB/T97.1-2002	平垫	2	Q235A	M8
6	GB/T5782-2000	螺栓	2	Q235A	M8
5		固定V形块	1	45	
4		夹具体	1	HT200	
3		夹紧螺母	1	45	M12
2		浮动支承钉	1	45	
1		浮动支承块	1	45	
序号	代号	名称	数量	材料	备注
					无锡太湖学院
					铣夹具装配图
设计	审核	工艺	制图	校对	比例 1:1
制图	审核	工艺	制图	校对	XJX-0923816-02 第 2 张

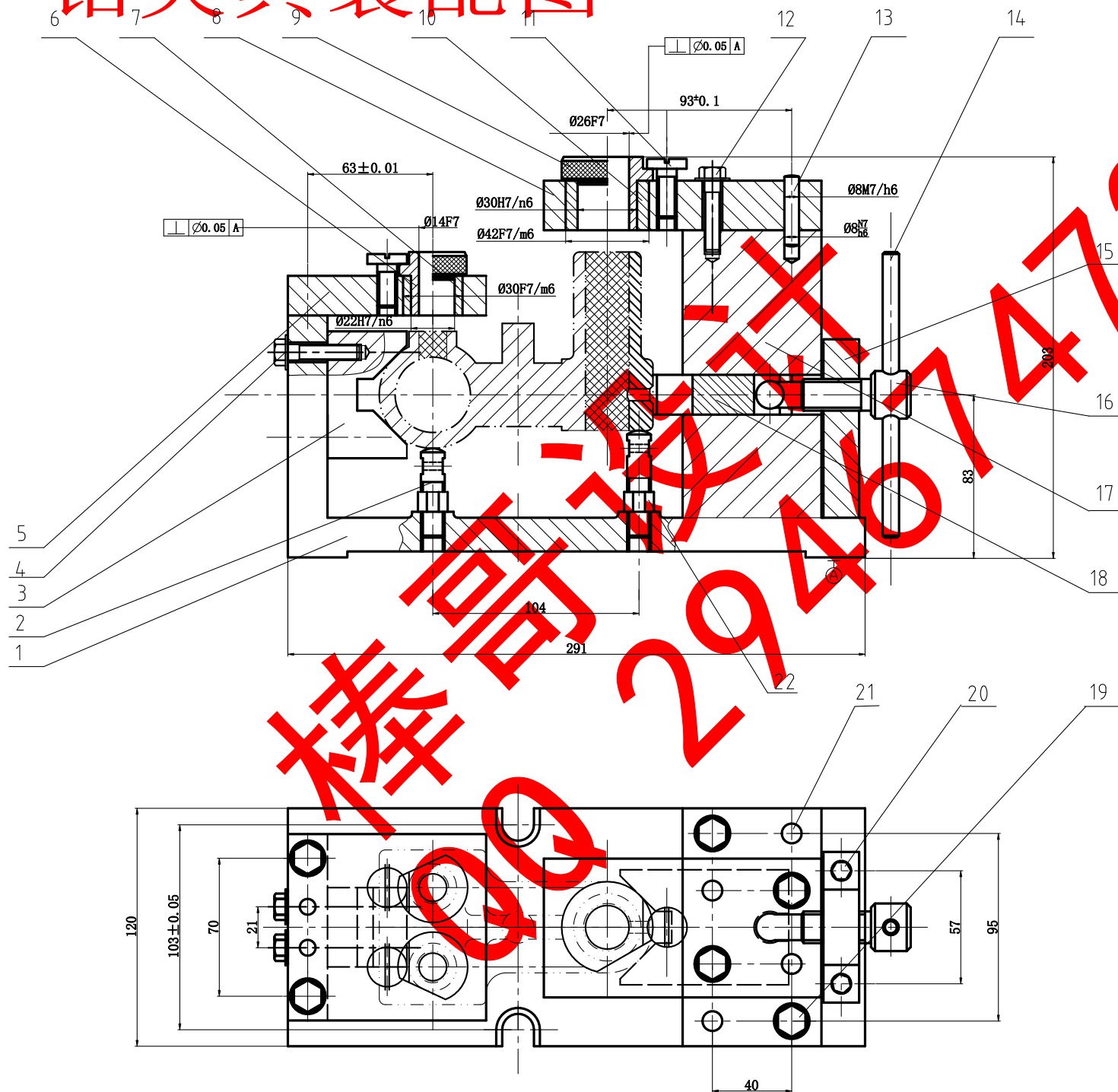


- 1、未注倒角R2-R3;
- 2、铸件去应力退火;
- 3、时效处理;
- 4、铸件不能有砂眼及气孔;

$$\sqrt{RA1.6} \quad \left(\sqrt{RA3.2} \quad \sqrt{RA12.5} \quad \sqrt{RA25} \quad \sqrt{\quad} \right)$$

						HT200	无锡太湖学院		
							夹具体		
标记	比例	分区	更改文件号	部 名	年月日	阶段标记	数量	比例	XJX-0923816-04
设计	审核		批准人						
审核						共 15 张		第 4 张	
工艺			批准						

A1-钻夹具装配图



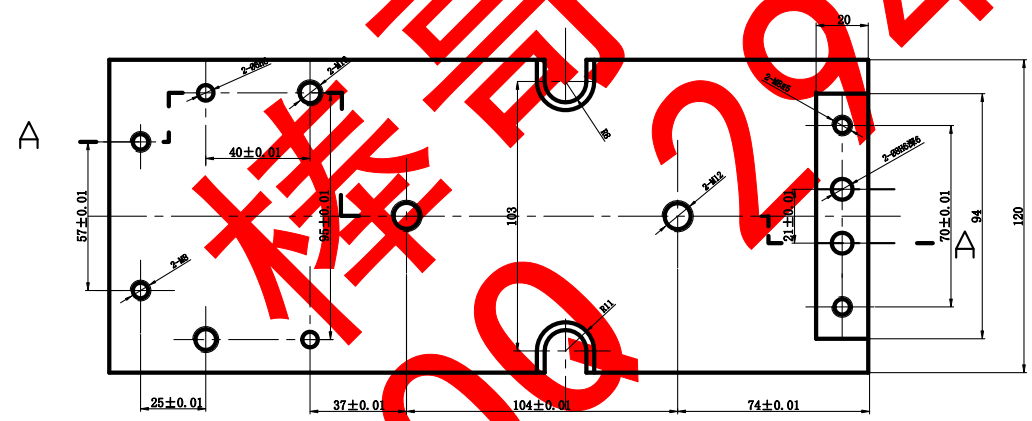
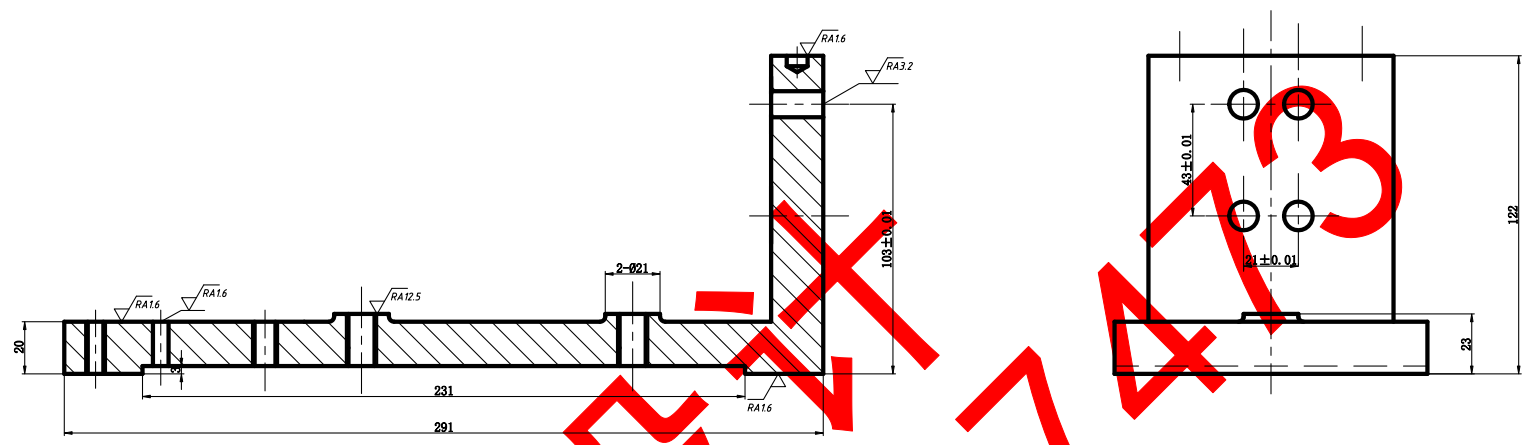
技术要求

- 1、钻模板安装调试
- 2、钻套工作面与夹具体安装基准面垂直度误差不大于0.05mm;
- 3、定位支承板工作面对夹具体安装基准面平行度误差不大于0.02mm;
- 4、钻套工作面与定位支承板工作面垂直度误差不大于0.05mm;

22	GB/T6170-2000	六角螺母	2	Q235-A	M12	
21	GB/T119	圆柱销	2	45	6X10	
20	GB/T5283-2000	六角螺栓	2	Q235-A	M8X10	
19	GB/T5782-2000	六角螺栓	2	Q235-A	M10X20	
18		活动V形块	1	45		
17		支承块	1	45		
16		旋紧螺栓	1	45		
15		固定板	1	45		
14	GB/T68-2000	压紧螺钉	1	Q235-A	M6X10	
13	GB/T119.2	圆柱销	4	T10A	8X25	
12	GB/T5782-2000	螺栓	4	Q235-A	M8X20	
11	GB/T5783-2000	螺钉	2	Q235-A	M10X25	
10		衬套	1	T10A		
9		快装钻套	1	45		
8		钻模板	1	45		
7		衬套	1	T10A		
6		快装钻套	1	45		
5		钻模板	1	45		
4	GB/T5783-2000	螺钉	4	Q235-A	M10X22	
3		固定V形块	1	45		
2	GB/T5782-2000	可调支承	2	Q235-A	M12	
1		夹具体	1	HT200		
序号	代号	名称	数量	材料	备注	
						无锡太湖学院 钳夹工装配图
标记	比例	分度	其他代号	备注	年月日	
设计	审核		标准号			
				数量	比例	
					1:1	
审核						
工艺			标准	共 15 张	第 1 张	

XJX-0923816-01

A1-钻夹具体



- 技术要求
- 1、未注倒角R2-R3;
 - 2、铸件去应力退火;
 - 3、时效处理;
 - 4、铸件不能有砂眼及气孔;

$\sqrt{RA1.6}$ ($\sqrt{RA6.3}$ $\sqrt{RA12.5}$ $\sqrt{RA25}$ $\sqrt{\quad}$)

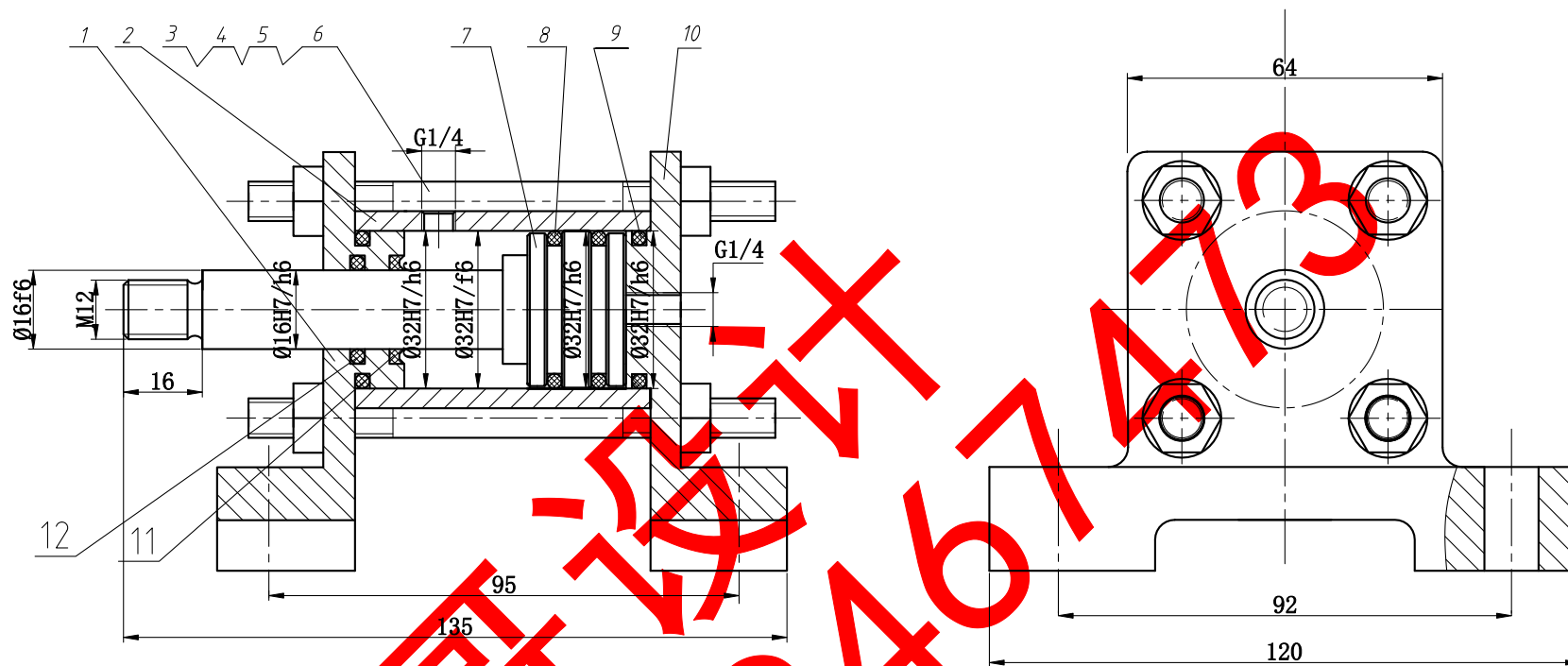
标记	数量	分装	图样代号	备注	年月日	HT200	无锡太湖学院
设计	审核	编制	制图	校对	重量	比例	钻夹具体
审核	工艺	制造	共 15 页	第 3 页	1:1		XJX-0923016-03

							45	无锡太湖学院		
								支承块		
标记	外数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	芬皓		标准化			阶段标记		重量	比例	
									1:1	
审核										
工艺			批准			共 15 张 第 5 张				
							XJX-0923816-05			



- 1、未注圆角为R0.5；
2、未注倒角为C1；

						45			无锡太湖学院					
												端盖		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日									
设 计		孙 皓		标准化		阶 段 标 记		重 量	比 例	XJX-0923816-09				
									1:1					
审 核						共 15 张		第 9 张						
工 艺				批 准										



技术要求:

- 1、装配后活塞杆可灵活运用
- 2、装配后保压适应

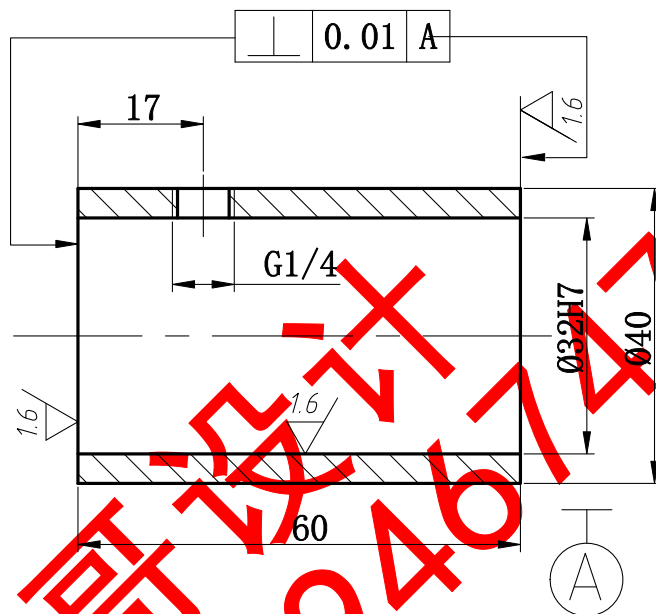
7		活塞	1	45	
6	GB/T93-1987	弹垫	8	65Mn	M8
5	GB/T6170-2000	螺母	8	45	M8
4	GB/T97.1-2002	平垫	8	Q235	M8
3	GB/T5782-2000	螺栓	8	45	M8
2		缸筒	1	45	
1		通盖	1	45	
序号	代号	名称	数量	材料	备注

						无锡太湖学院
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日	液压缸装配图
设 计	孙皓		标准化			
审 核						
工 艺			批 准			

阶段标记			重量	比例
				1:1
共 15 张			第 8 张	

XJX-0923816-08

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

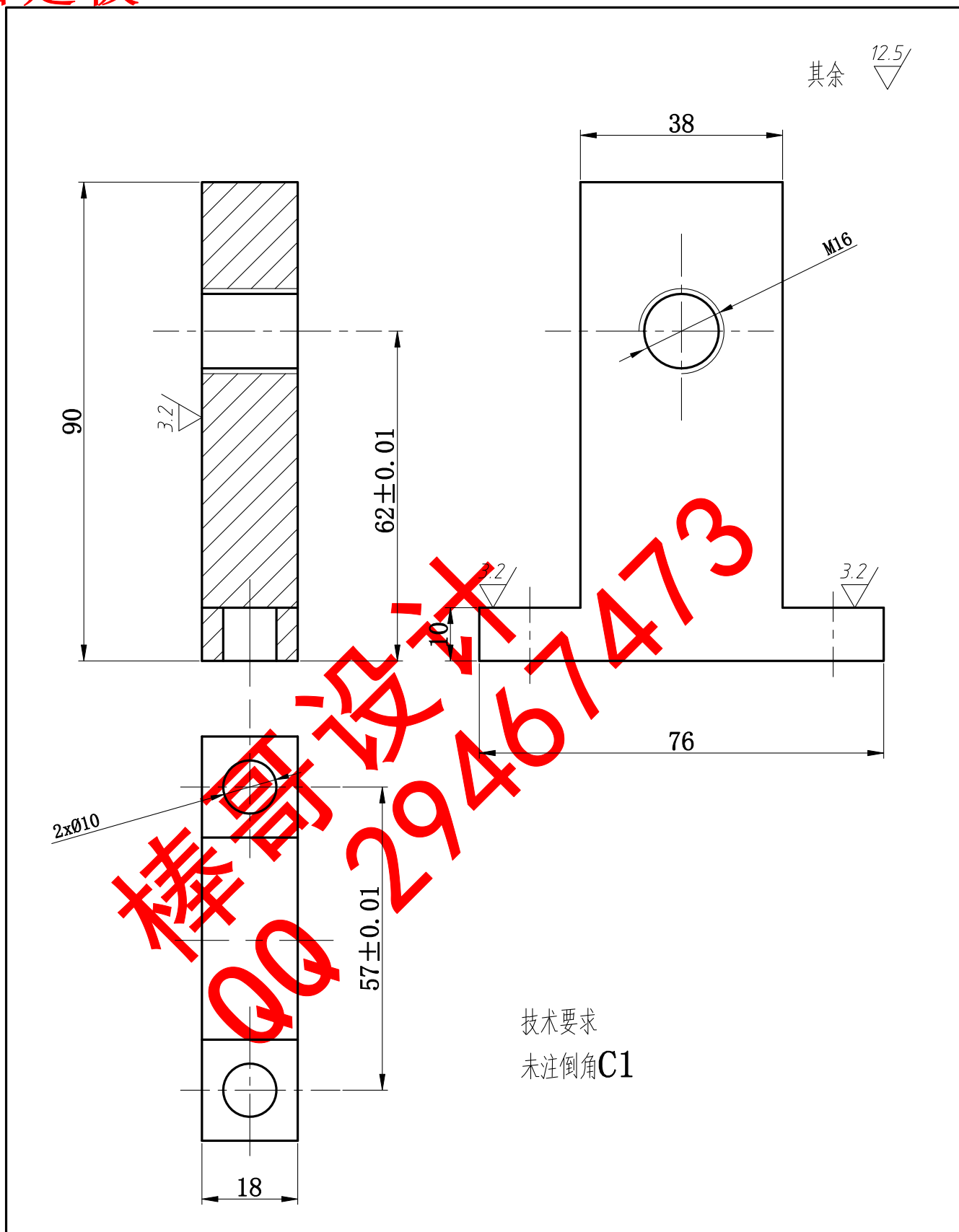


技术要求

- 1、未注圆角为R0.5;
- 2、未注倒角为C1;
- 3、表面镀铬，调质处理;

						45			无锡太湖学院	
									缸筒	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	孙皓		标准化							1:1
审核										
工艺			批准			共 15 张			第 11 张	XJX-0923816-11

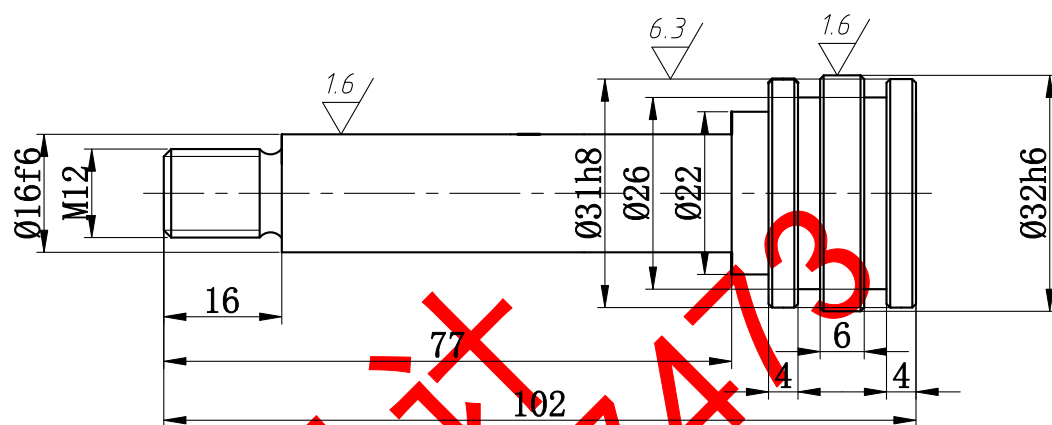
A4-固定板



						45			无锡太湖学院		
									固定板		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日				固定板		
设 计	孙 皓		标准化			阶 段 标 记		重 量			比 例
											1:1
审 核									XJX-0923816-15		
工 艺			批 准			共 15 张第 15 张					

A4-活塞杆

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

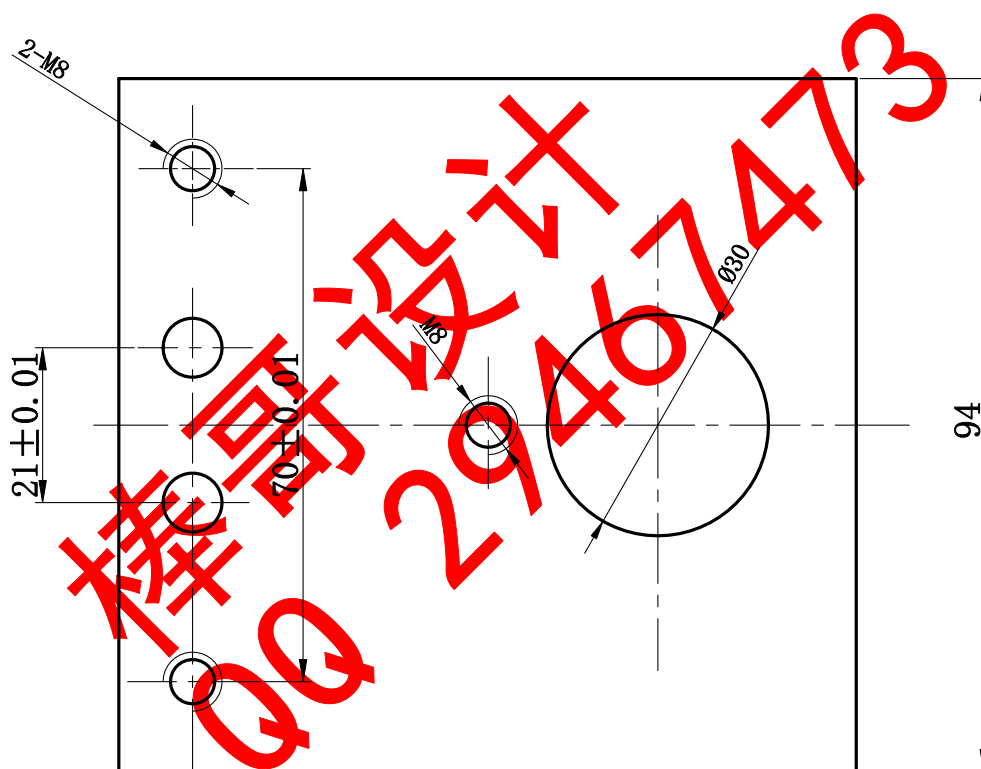
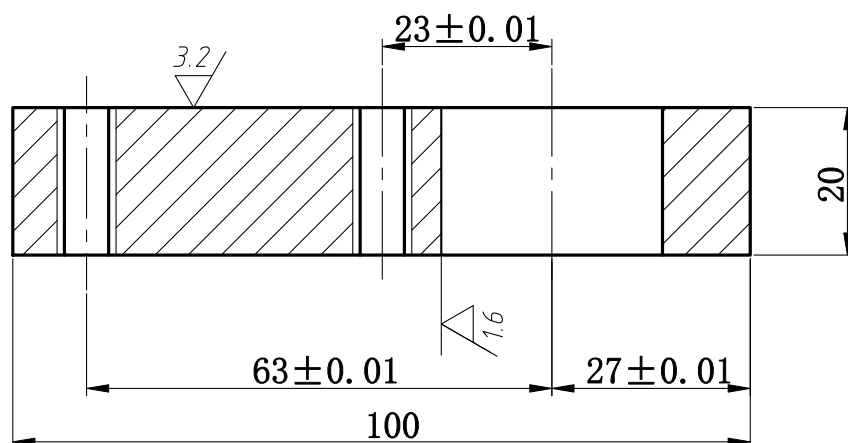


技术要求

- 1、未注圆角为 $R0.5$;
- 2、未注倒角为 $C1$;
- 3、表面镀铬，调质处理;

						45					无锡太湖学院						
																活塞杆	
标记	处数	分 区		更改文件号	签 名	年月日						XJX-0923816-12					
设 计	孙 皓			标准化			阶 段 标 记		重量	比例							
										1:1							
审 核																	
工 艺				批 准			共 15 张 第 12 张										

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求
未注倒角C1

						45					无锡太湖学院		
											钻模板		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日						XJX-0923816-14		
设 计	孙 皓		标准化			阶 段 标 记		重量	比例				
										1:1			
审 核													
工 艺			批 准			共 15 张 第 14 张							