ICS 91.140.10
Q 83

JG

中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 220—2016
代替 JG 220—2007

铜铝复合柱翼型散热器

Copper-aluminum column-wing type radiator

2016-06-01 发布　　2016-12-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部　发布

目　　次

前言 …… Ⅰ
1　范围 …… 1
2　规范性引用文件 …… 1
3　术语和定义 …… 1
4　规格与型号 …… 2
5　材料与结构 …… 2
6　要求 …… 3
7　试验方法 …… 5
8　检验规则 …… 6
9　标志、使用说明书和合格证 …… 8
10　包装、运输和贮存 …… 8
附录 A（规范性附录）　胀接复合剪应力试验方法 …… 9

前　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 JG 220—2007《铜铝复合柱翼型散热器》的修订，与 JG 220—2007 相比主要技术变化如下：

——修改了名义散热量；

——修改了复合剪应力；

——修改了螺纹质量要求；

——修改了涂层附着力测定方法。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑环境与节能标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国建筑金属结构协会、哈尔滨工业大学、国际铜业协会（中国）、青岛理工大学、中国建筑科学研究院、国家散热器质量监督检验中心、国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心、天津马丁康华不锈钢制品有限公司、圣春冀暖散热器有限公司、森德（中国）暖通设备有限公司、唐山大通金属制品有限公司、江苏昂彼特堡散热器有限公司、高密市中亚暖通设备有限公司、广东太阳花暖通设备有限公司、北京派捷暖通环境工程技术有限公司、河南乾丰暖通科技股份有限公司、兰州陇星沃尔凯采暖设备制造集团有限公司、哈尔滨帽儿山暖气片有限责任公司、龙口市南山塑钢建材有限公司、北京圣劳伦斯散热器制造有限公司、佛罗伦萨（北京）暖通科技股份有限公司、山东鑫华星暖通科技有限公司、河北祥和冷暖设备有限公司。

本标准主要起草人：宋为民、董重成、吴辉敏、邱晨怡、张双喜、冯爱荣、齐嘉卉、史红卫、杨宗玉、司洪庆、王俊生、于克跃、宋岷桦、杨华杰、罗旭、王义堂、管仲海、吴爱华、梁斌、邢其俊、杨刚、黄献锋、吕同鑫、李晓辉、王贺。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——JG 220—2007。

铜铝复合柱翼型散热器

1 范围

本标准规定了铜铝复合柱翼型散热器(以下简称“散热器”)的术语和定义,规格与型号,材料与结构,要求,试验方法,检验规则,标志、使用说明书和合格证,包装、运输和贮存等。

本标准适用于工业与民用建筑供暖系统、热水温度不高于 95 ℃、水质符合 GB/T 29044—2012 中 4.5 规定的散热器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3190—2008 变形铝及铝合金化学成分

GB 5237.1 铝合金建筑型材 第 1 部分:基材

GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 8544 铝及铝合金冷轧带材

GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 11618.1 铜管接头 第 1 部分:钎焊式管件

GB/T 13237 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带

GB/T 13754—2008 采暖散热器散热量测定方法

GB/T 17791—2007 空调与制冷设备用无缝铜管

GB/T 29044—2012 采暖空调系统水质

HGJ 223 铜及铜合金焊接及钎焊技术规程

HG/T 2006 热固性粉末涂料

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

铜铝复合柱翼型散热器 copper-aluminum column-wing type radiator

由立柱铜管与铝翼管胀接复合后,再与上下铜管联箱组合焊接成型的散热器。

3.2

名义散热量 nominal thermal output

检验样品实测数值折算成长度(L)1 000 mm 时的散热量。