

Technical drawing of a crane system, showing a side view and a top view. The side view on the left shows a crane with a horizontal beam and a vertical mast. The top view on the right shows the crane's footprint with dimensions. A large red watermark '设计' (Design) is overlaid on the drawing.

Side View Dimensions:

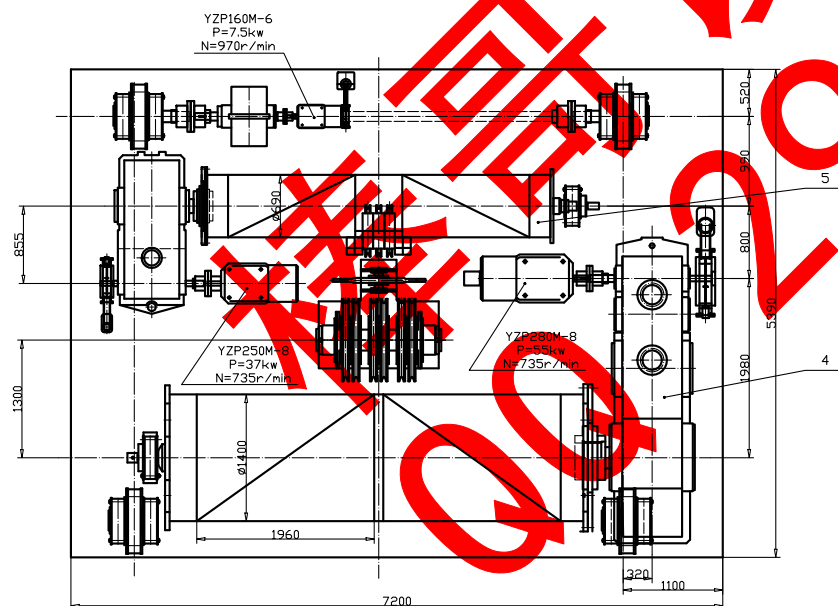
- Overall width: 5400
- Beam width: 3020
- Beam height: 260
- Mast height: 260

Top View Dimensions:

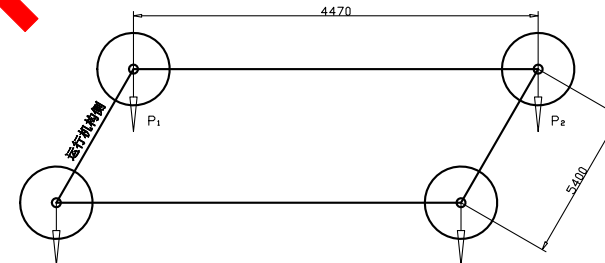
- Overall width: 4470
- Overall depth: 2000
- Beam width: 1350
- Beam height: 840
- Mast height: 950
- Base width: 1050
- Base height: 530
- Base width: 420
- Base height: 400
- Base width: 410
- Base height: 520
- Base width: 2400
- Base height: 2100
- Base width: 1000
- Base height: 620
- Base width: 1000
- Base height: 1000

Legend:

- 1
- 2
- 3
- 11
- 10
- 7
- 9
- 8
- 6



轮压分布图

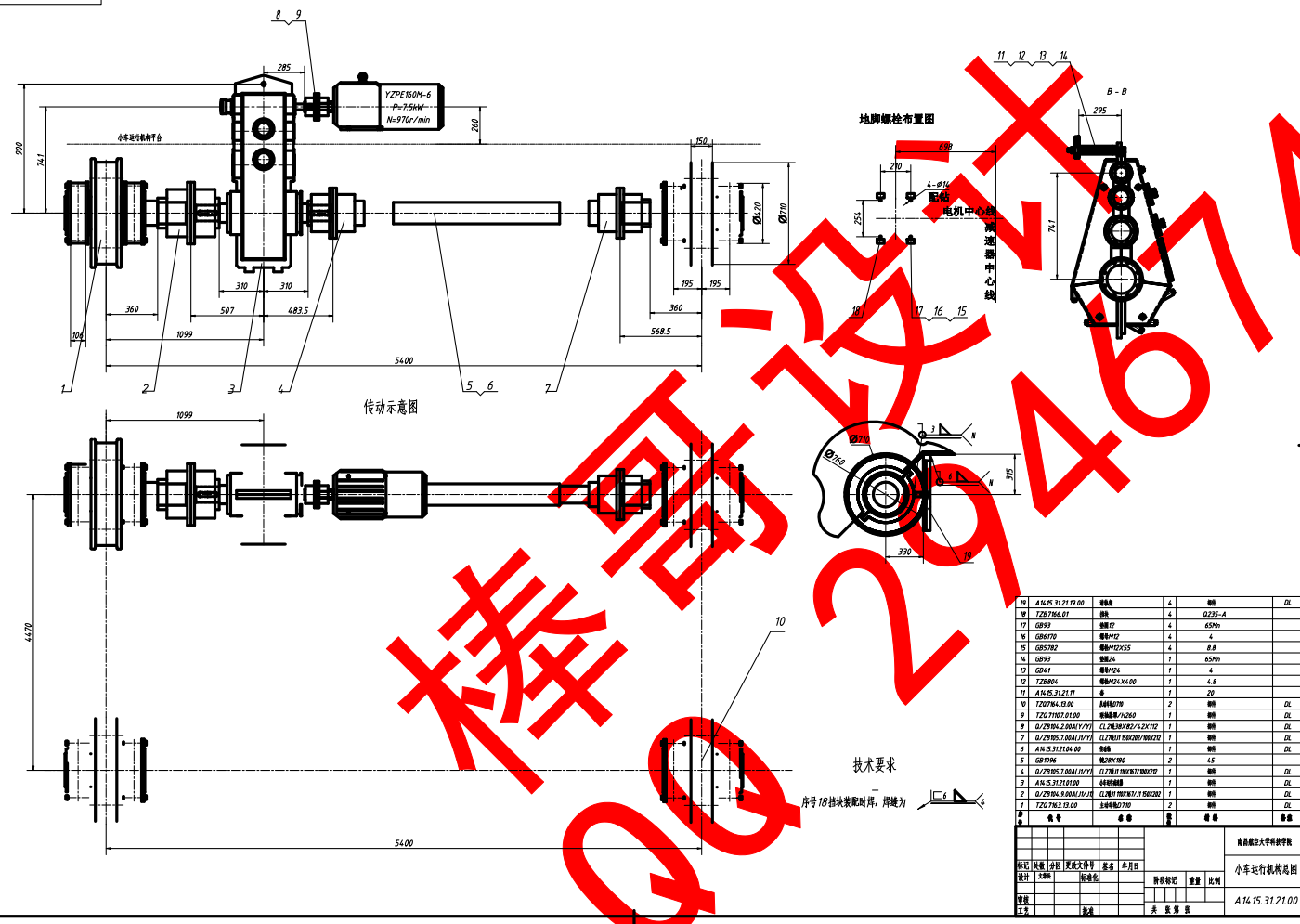


技术性能参数					
主起升机构		副起升机构		运行机构	
起重量 (t)	250	50	轨距 (m)	5400	
起升高度 (m)	26	32	轮距 (mm)	4470	
速度 (m/min)	1.0	4.0	10		
工作级别	M3	M5	M3		
电动机型号	YZP280-8 YZP250-8		电动机型号	YZPE160M	
功率 (kW)	55		功率 (kW)	7.5	
机转速 (r/min)	730		机转速 (r/min)	970	
制动器	WZS-500/E80		WZS-315/E80		
限位开关/数量	LX36-88/1	LX36-88/1	LX33-12/2	轮压 (kW)	760
电源	AC 380		50Hz	转速 (r/min)	810

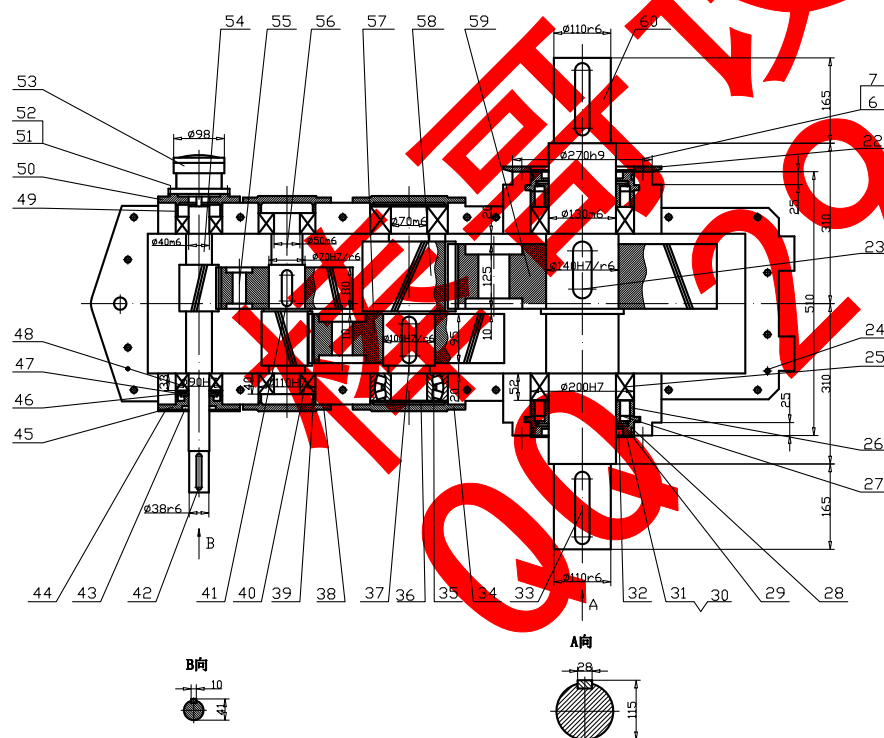
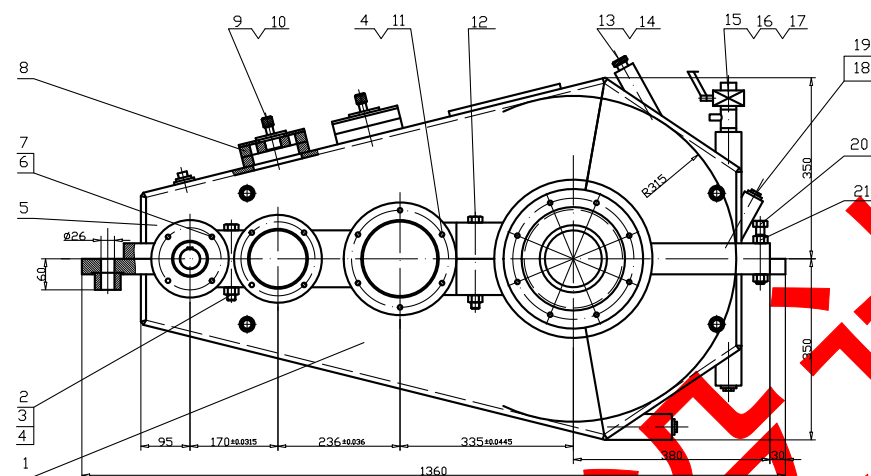
11	G89818	钢丝绳6x19+FC-24-1770-296	1	成品	WG
10	A1415.31.62.00	副起升重量限位装置	1	部件	WG
9	G89819	钢丝绳6x19+FC-36-1770-250	2	部件	DL
8	A1415.31.61.00	主起升重量限位开关装置	1	部件	DL
7	TQ7176.26.00	50单档滑轮	1	部件	DL
6	A1415.31.41.00	250吊具装置	1	部件	DL
5	A1415.31.32.00	50起升机构	1	部件	DL
4	A1415.31.31.00	250起升机构	1	部件	DL
3	A1415.31.21.00	小车运行机构	1	部件	DL
2	A1415.31.11.00	小车栏杆总图	1	部件	DL
1	A1415.31.10.00	小车架	1	部件	DL

A1415.31.10.00		为车架		1	材料	备注
序号	代 号	名 称		数量	材 料	备注
标记处数分处更改文件号签名年月日					南昌航空大学科技学院	
设计	文审	标准化	阶段标记	质量	比例	小车总图
审核					1:25	
工艺	批准		共	页	第 页	
						A1415.31.00

2-小车运行机构总图-A0



3-减速机-A0



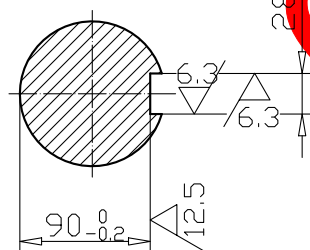
技术特性表

特性	Mn	Z ₁	Z ₂	i
335	7	17	76	181.96
236	4	18	96	
170	2	19	145	
电机功率	7.5KW		转速	970r/min

- ### 技术要求

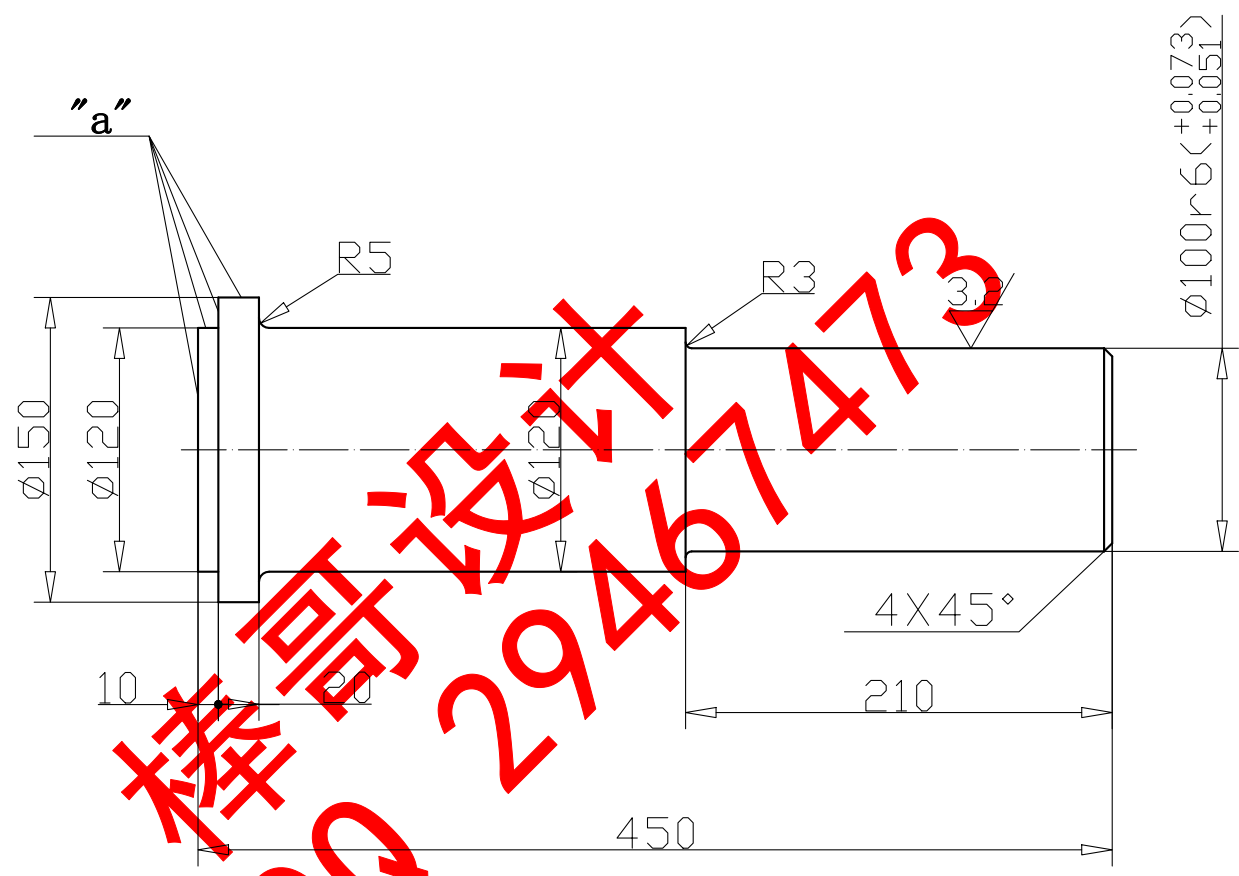
1. 轴承和调整环间距: $0.2-0.3$;
2. 机体分合面和端盖分合面用密封胶密封, 管螺紋用四氟乙稀带密封。
3. 机体分合面螺栓拧紧力矩 181Nm ;
4. 总装后在额定转速下 (或高速密封转速 $n=500-1000\text{r/min}$) 正反双向各两小时, 运转平稳, 正常, 无冲击震动, 无异常噪声;
5. 端面接触斑点按高度不小于 45% 。按长度不小于 65% , 允许在额定负荷下检验;
6. 减压器采用 220M 中负荷工作齿齿轮油, 油量为 26L 。

60	A1415.31.21.01.12	轴	1	45	
59	A1415.31.21.01.11	齿轮	1	35CrMo	
58	A1415.31.21.01.09	齿轮轴	1	42CrMo	
57	A1415.31.21.01.08	齿轮	1	35CrMo	
56	A1415.31.21.01.07	齿轮轴	1	42CrMo	
55	A1415.31.21.01.06	齿轮	1	35CrMo	
54	A1415.31.21.01.05	齿轮轴	1	40CrNiMo	
53	A1415.31.21.01.100	润滑系统	1	部件	DL
52	GB/T193	垫8	4	65Mn	
51	GB/T5783	螺栓 M8X20	4	8.8	
50	A1415.31.21.01.04	透盖	1	Q235-A	
49	TZC7530.04.02	调整环	1	Q235-A	
48	JB/Z3608	轴承40x90x33	2	成品	WG
47	TZC7530.04.03	调整环	1	Q235-A	
46	TZB7524.17	甩油环	1	Q235-A	
45	A1415.31.21.01.03	透盖	1	Q235-A	
44	TZB755.3	密封盖板41	1	Q235-A	
43	GB9877.1	油封 F B40X62X8	1	成品	WG
42	GB/T1096	键10X70	1	45	
41	GB/T1096	键20X70	1	45	
40	3610	轴承50X110X40	2	成品	WG
39	TZC7530.04.01	调整环	2	Q235-A	
38	TZB7520.6	闷盖	2	Q235-A	
37	GB/T1096	键28X90	1	45	
36	TZC7520.04.04	调整环	2	Q235-A	
35	3614	轴承75X150X51	2	成品	WG
34	TZB 7520.9	闷盖	2	Q235-A	
33	GB/T1096	键28X140	2	45	
32	GB9877.1	油封 F B130X160X12	2	成品	WG
31	GB/T5783	螺栓 M6X12	16	8.8	
30	TZB755.18	密封盖板	2	Q235-A	
29	A1415.31.21.01.02	透盖	2	Q235-A	
28	TZB7526.4	密封环	2	橡胶1-4	
27	Z1415.31.21.01.01	挡油环	2	尼龙6	
26	TZC7520.04.01B	调整环	2	Q235-A	
25	3003126	轴承130X200X52	2	成品	WG
24	GB/T1117	销A12X70	2	35	
23	GB/T1096	键36X110	45	0.622	
22	TZC7520.04.02	挡环	1	Q235-A	
21	GB/T5782	螺栓 M16X75	10	8.8	
20	GB/T5783	螺栓 M16X45	2	8.8	
19		垫D38H=1	6	石棉橡胶纸	
18	JB/ZQ4451	螺母G3/4A	6	35	WG
17	GB/T3289.26	内接头20	2	20	
16	Q11F-16	球阀Dg20	1	成品	WG
15	JB/ZQ4421	三通20	1	Q235-A	WG
14		垫D42H=1	1	石棉橡胶纸	
13	TZQ7510.6	油尺320	1	部件	DL
12	GB/T5782	螺栓 M16X170	4	8.8	
11	GB/T5783	螺栓 M16X40	12	8.8	
10		垫D42H=1	2	石棉橡胶纸	
9	TZQ751.1A	通气塞 M27X2	2	部件	DL
8	TZQ7186.02.00	视孔盖145	2	部件	DL
7	GB/T93	垫圈120	20	65Mn	
6	GB/T5783	螺栓 M12X30	20	8.8	
5	TZC7530.04.02.00B	机体	1		DL
4	GB/T93	垫圈16	30	65Mn	
3	GB/T6170	螺母 M16	18	8	
2	GB/T5782	螺栓 M16X140	4	8.8	
1	TZC7530.04.01.00B	机体	1	部	DL
序号	代 号	名 称	数量	材料	备注
标记处数分区更改文件号签名年月日					
设计	文华昌	标准化	阶段标记	质量比例	小车总图 A1415.31.21.01.00
审核				1:4	
工艺					
	批准		共 页	第 页	



3					焊缝重					
2	A1415.31.21.04.02				Ø152X20-2354			1	20	
1	A1415.31.21.04.01				轴			2	35	
序号	代 号				名 称			数量	材料	备注
									南昌航空大学科技学院	
标记处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记				传动轴	
设计	文华兵	标准化								
审核								1:4	A1415.31.21.04.00	
工艺			批准		共 页 第 页					

其余 $\sqrt{25}$

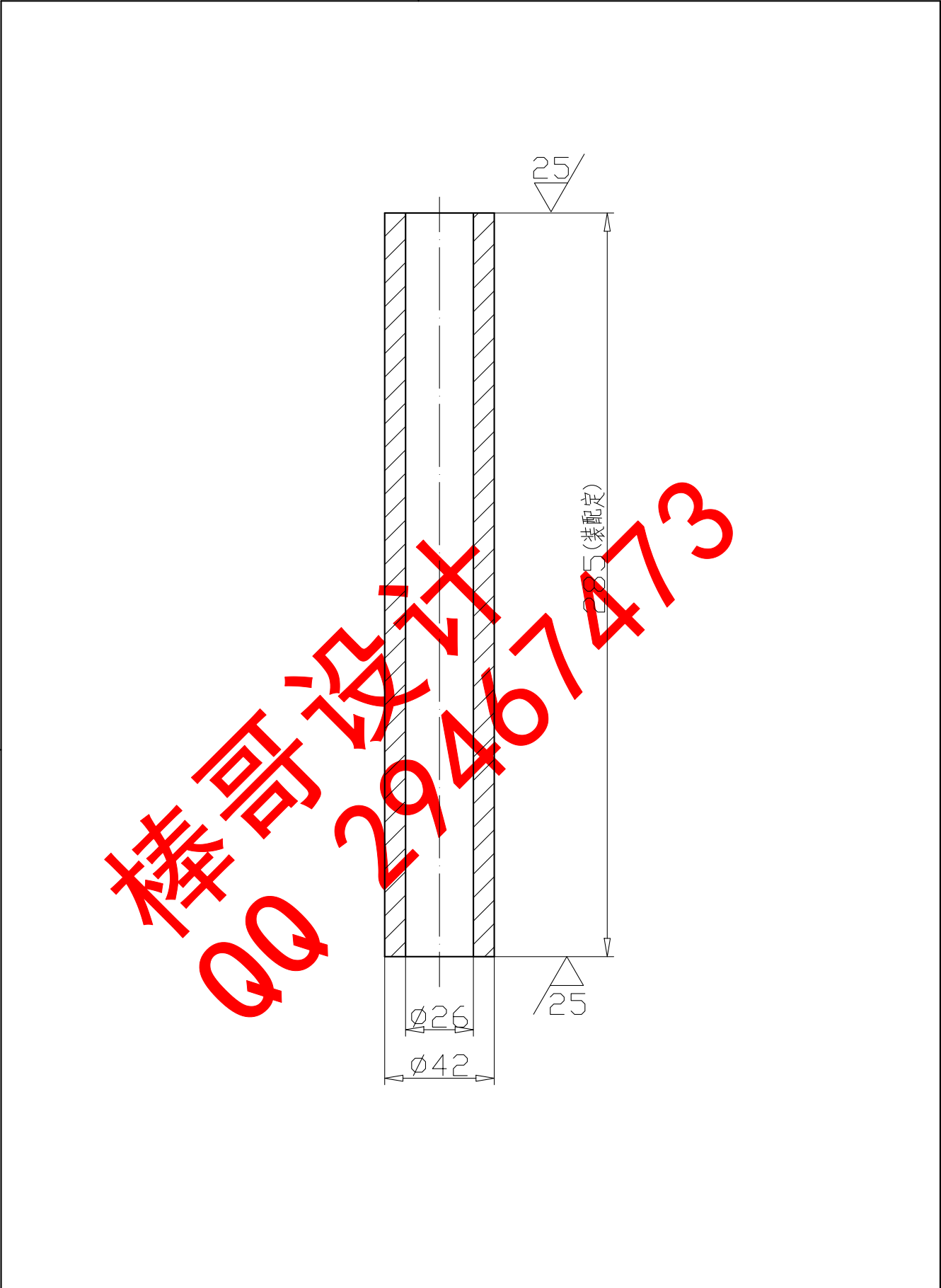


技术要求
除“a”面外全为焊后加工

						35			南昌航空大学科技学院	
标记处数分区更改文件号签名年月日									轴	
设计	文华兵		标准化			阶段标记	质量	比例		
审核								1:4	A1415.31.21.04.01	
工艺			批准			共	页	第		

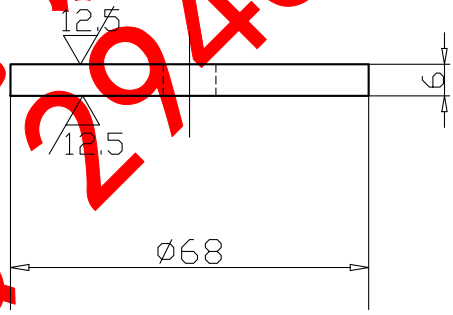
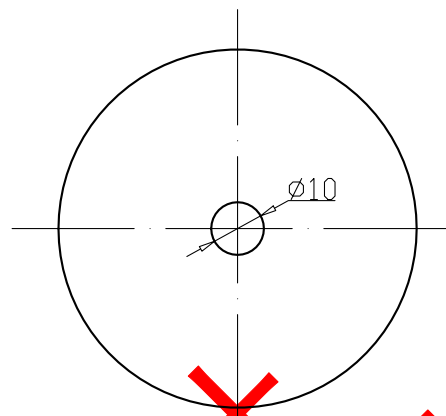
[illegible]

						20				南昌航空大学科技学院	
标记处数分区更改文件号签名年月日										Ø152X20-2354	
设计	文华兵	标准化				阶段标记		质量	比例		
审核									1:3	A1415.31.21.04.02	
工艺			批准		共	页		第	页		



						20			南昌航空大学科技学院	
标记处数分区更改文件号签名年月日									套	
设计	文华兵		标准化			阶段标记	质量	比例		
审核								1:1		
工艺			批准			共	页	第	A1415.31.21.16	

其余 $\sqrt[25]{}$



						Q235-A			南昌航空大学科技学院	
									挡板	
标记处数分区更改文件号签名年月日						阶段标记		质量	比例	A1415.31.21.13
设计	文华兵		标准化						2:1	
审核										
工艺			批准			共	页	第	页	