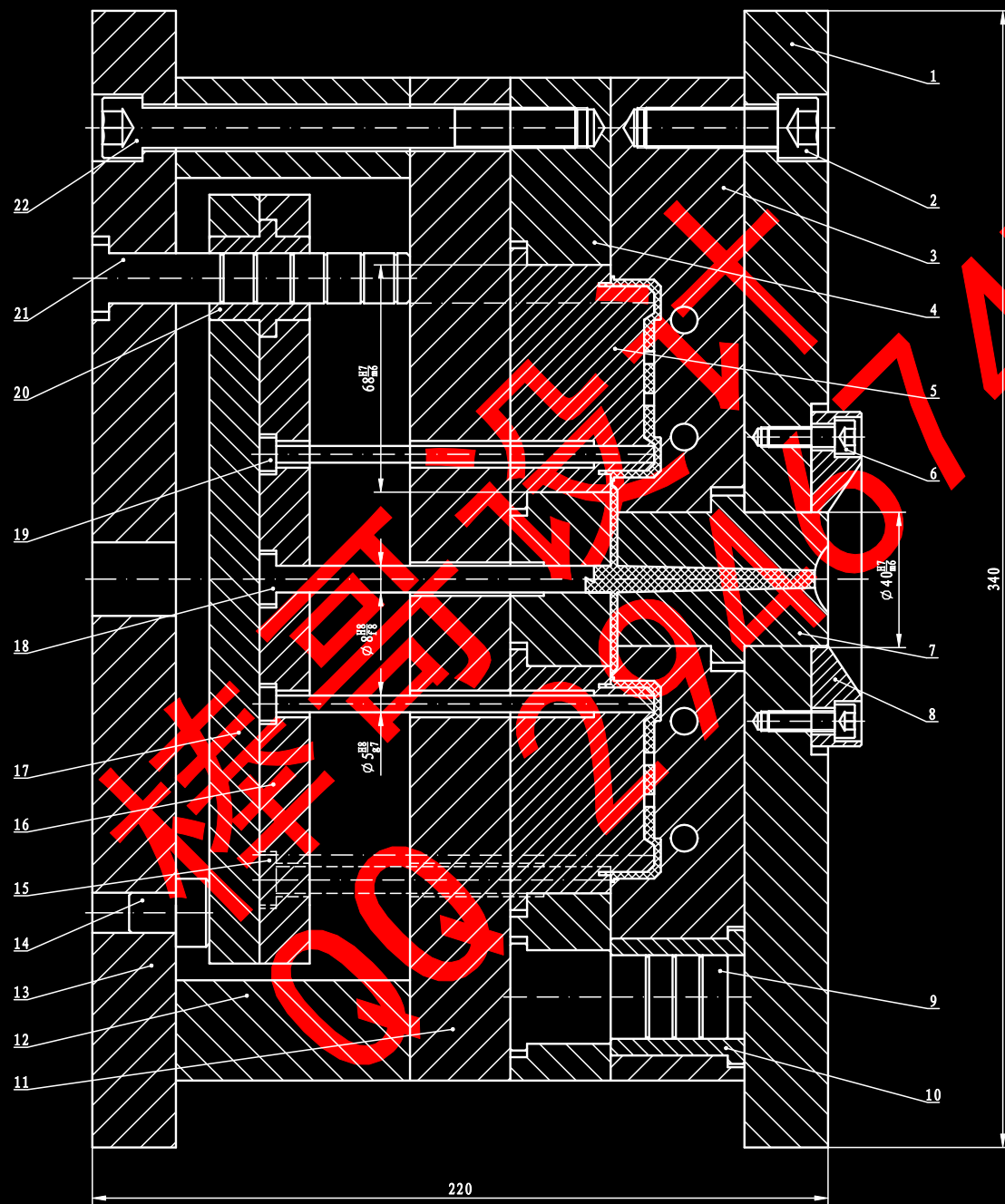


1. 未注倒角为C2。
2. 未注圆角为R0.3。

香皂盒			比例	数量	材 料	图号
			1: 1	1	ABS	1
制图	邢宏锴	05411156	洛阳理工学院机电工程系 05机制（1）班			
审核						

A2-模具装配图

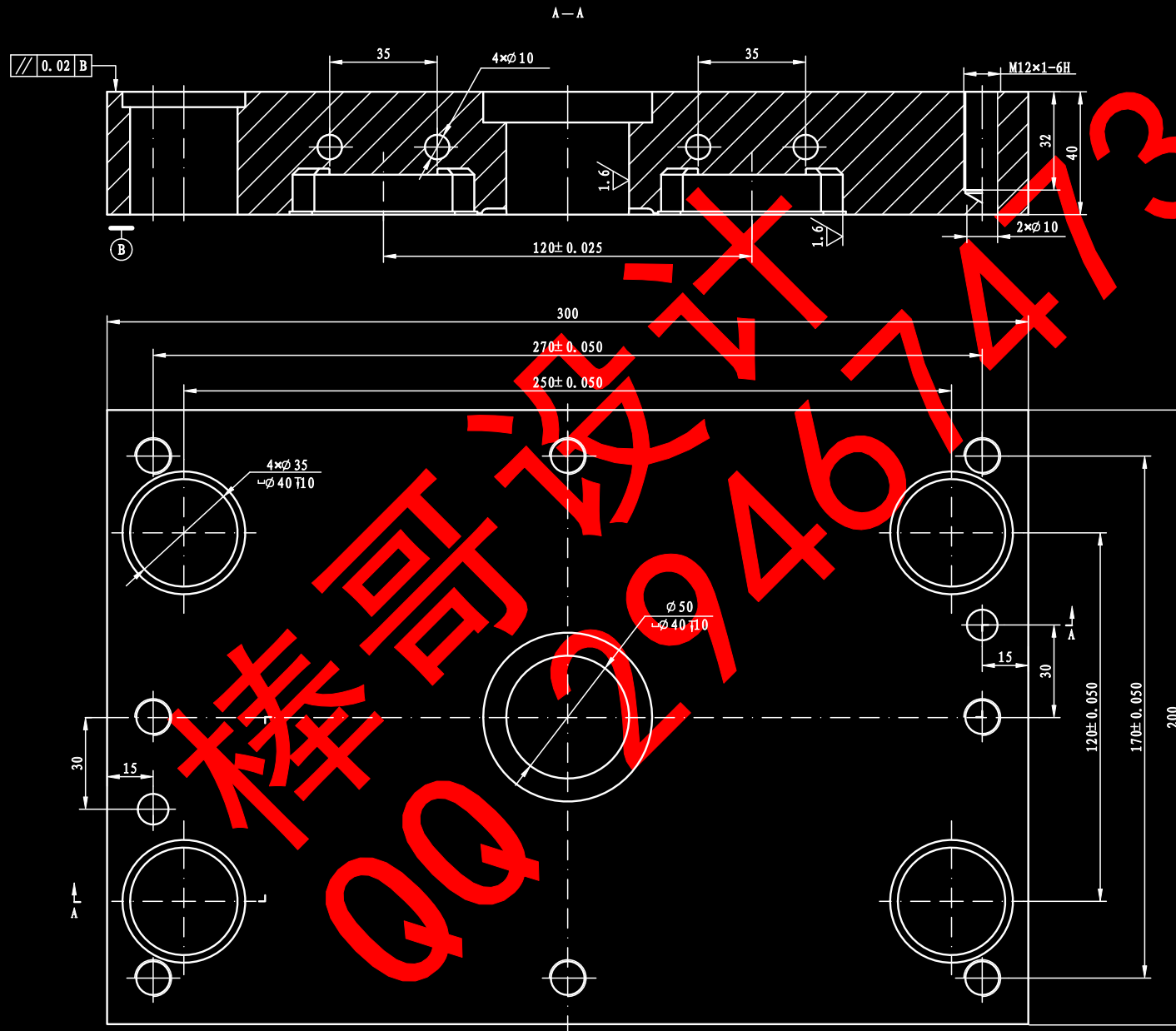


技术要求

1. 塑件推出距离为25mm。
2. 模具开模距离为110mm。
3. 装配后要保证分模灵活。
4. 工作时要具有良好的排气和散热功能。

22	动模板固定螺栓	6	45	M12 × 130
21	推板导柱	2	T8A	
20	推板导套	2	T8A	
19	推杆	8	45	
18	拉料杆	1	45	
17	推板	1	45	
16	推板固定板	1	A3	
15	复位杆	4	45	
14	支承钉	4	45	
13	动模座板	1	A3	
12	动模垫块	2	T10A	
11	动模垫板	1	A3	
10	导套	4	T8A	
9	导柱	4	T8A	
8	定位圈	1	T10A	
7	浇口套	1	T10A	
6	定位圈固定螺栓	2	45	M6 × 20
5	型芯	2	A3	
4	动模板	1	A3	
3	定模板	1	A3	
2	定模板固定螺栓	8	45	M12 × 40
1	定模座板	1	A3	
序号	名 称	数量	材 料	备 注
模具装配图		比例 1:1	共 6 张	
		质量	第 6 张	
制图	邢宏锴	05411156	洛阳理工学院机电工程系	
审核			05机制(1)班	

A2-定模板



其余 3.2

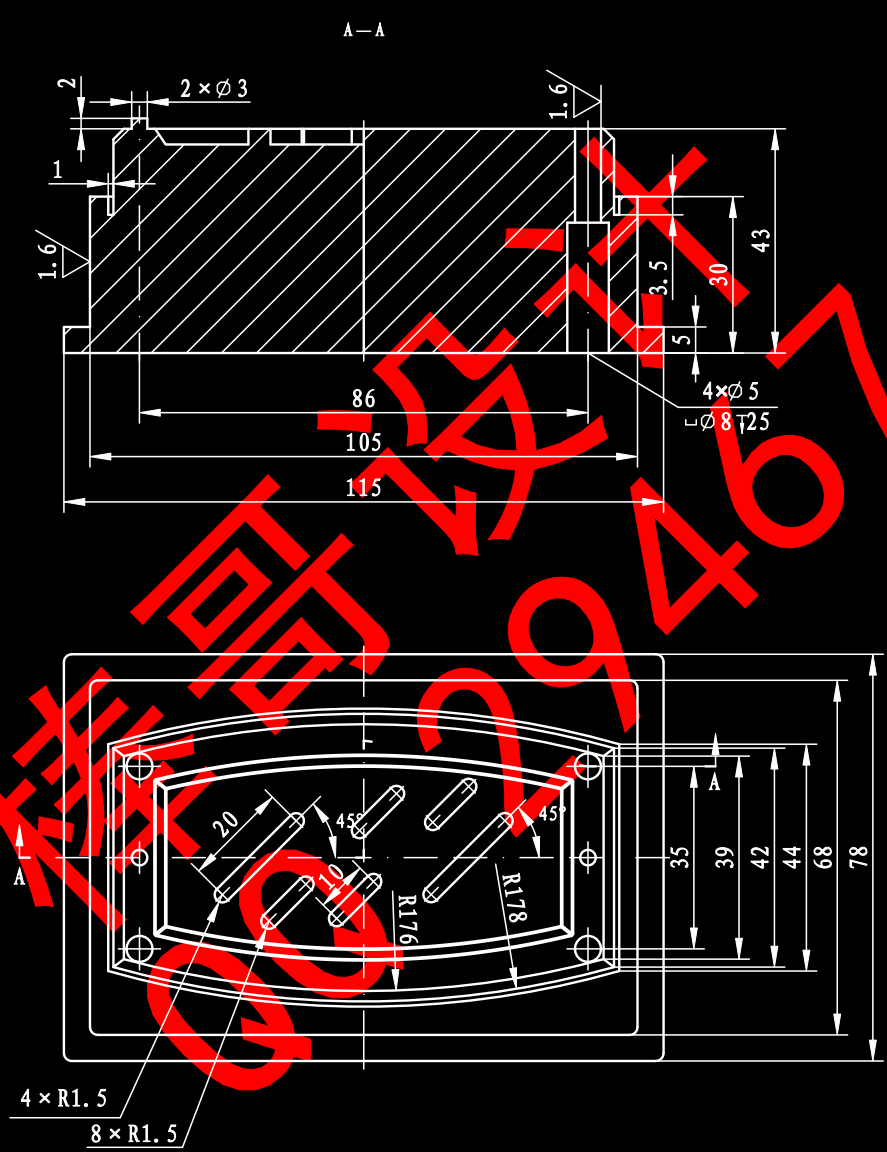
技术要求

1. 未注倒角C2。
2. 未注倒角R0.3。
3. 淬火处理中温回火HRC45~50。

定模板		比例	数量	材料	图号
		1:1	1	A3	3
制图	邢宏锴	05411156	洛阳理工学院机电工程系		
审核			05机制(1)班		

动模板			比例	数量	材 料	图号
			1:1	1	A3钢	2
制图	邢宏铭	05411156	洛阳理工学院机电工程系			
审核			05机制(1)班			

A3-型芯



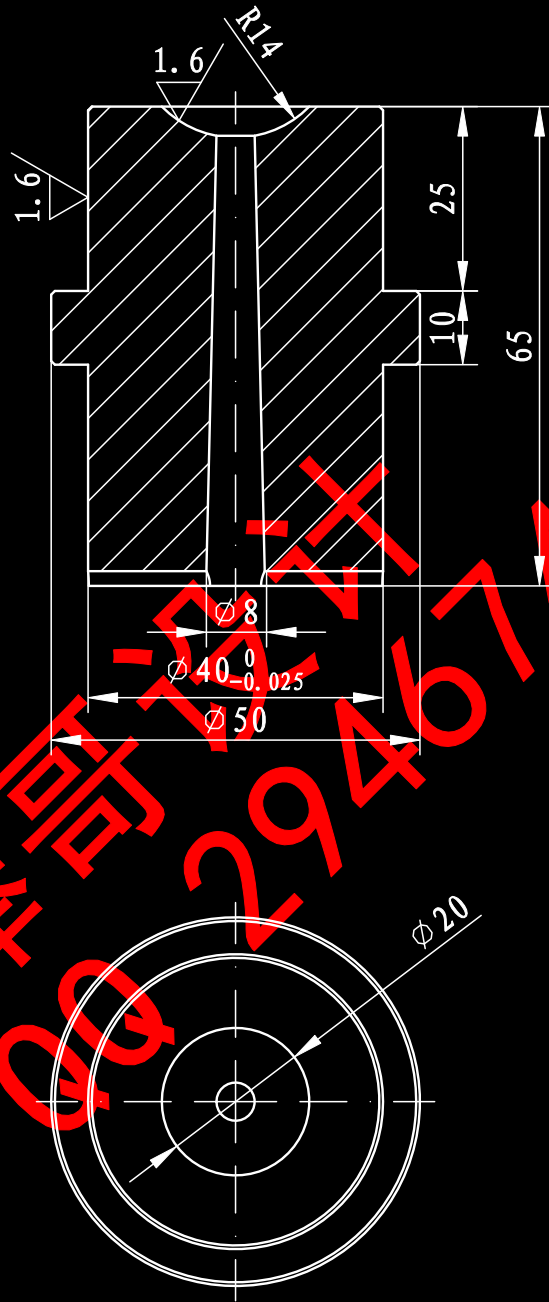
其余 $\sqrt{3.2}$

技术要求

1. 未注倒角C2。
2. 未注倒角R0.3。
3. 淬火处理中温回火HRC45~50。

型芯		比例	数量	材料	图号
		1:1	1	A3	4
制图	邢宏锴	05411156	洛阳理工学院机电工程系 05机制(1)班		
审核					

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1. 未注倒角C0.5。
- 2. 淬火处理HRC50~55。

浇口套			比例	数量	材料	图号
			1:1	1	T10A	5
制图	邢宏锴	05411156	洛阳理工学院机电工程系 05机制（1）班			
审核						