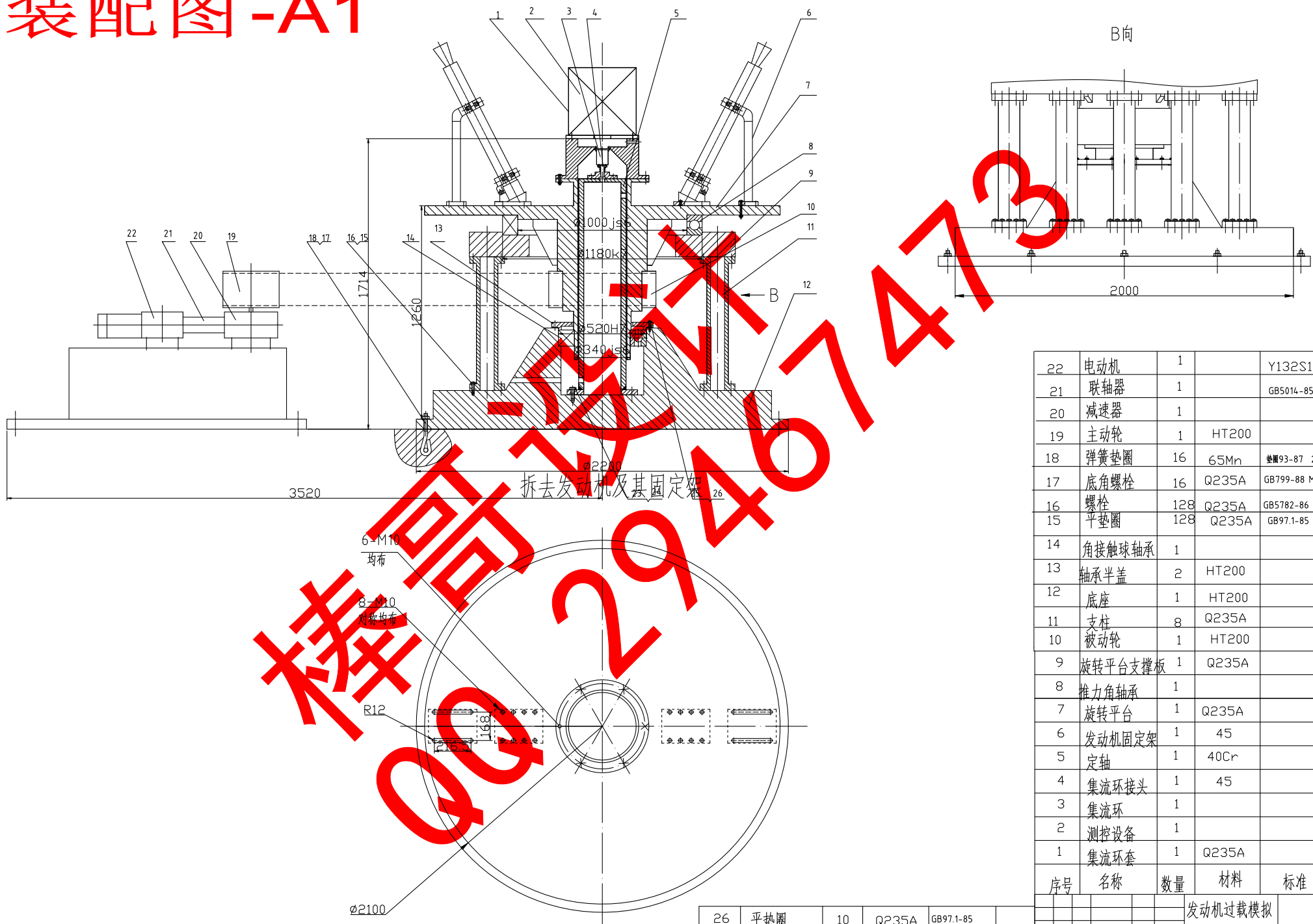


1-装配图-A1



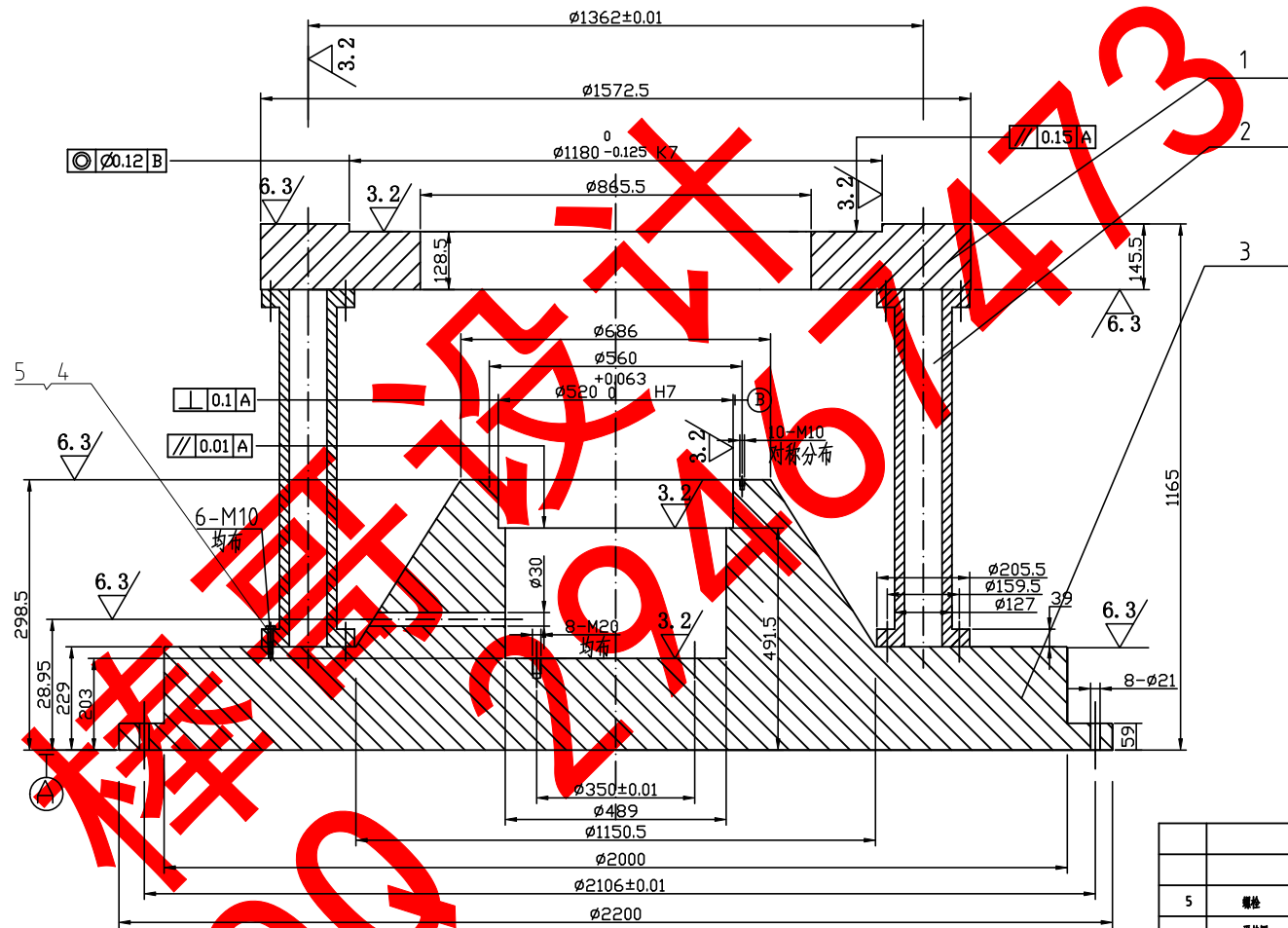
22	电动机	1		Y132S1-2	
21	联轴器	1		GB5014-85 HL1	
20	减速器	1			
19	主动轮	1	HT200		
18	弹簧垫圈	16	65Mn	GB93-87 20	
17	底角螺栓	16	Q235A	GB799-88 M20X40	
16	螺栓	128	Q235A	GB5782-86 M10	
15	平垫圈	128	Q235A	GB97.1-85	
14	角接触球轴承	1			特制
13	轴承半盖	2	HT200		
12	底座	1	HT200		
11	支柱	8	Q235A		
10	被动轮	1	HT200		
9	旋转平台支撑板	1	Q235A		
8	推力角轴承	1			特制
7	旋转平台	1	Q235A		
6	发动机固定架	1	45		
5	定轴	1	40Cr		
4	集流环接头	1	45		
3	集流环	1			
2	测控设备	1			
1	集流环套	1	Q235A		
序号	名称	数量	材料	标准	附注

26	平垫圈	10	Q235A	GB97.1-85	
25	螺栓	10	Q235A	GB5782-86 M10	
24	平垫圈	8	Q235A	GB97.1-85	
23	螺栓	8	Q235A	GB5782-86 M20	

发动机过载模拟					
实验台					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	审核	制图	标准化		
审核					
工艺					
共 页 第 页					

2-支撑定架-A1

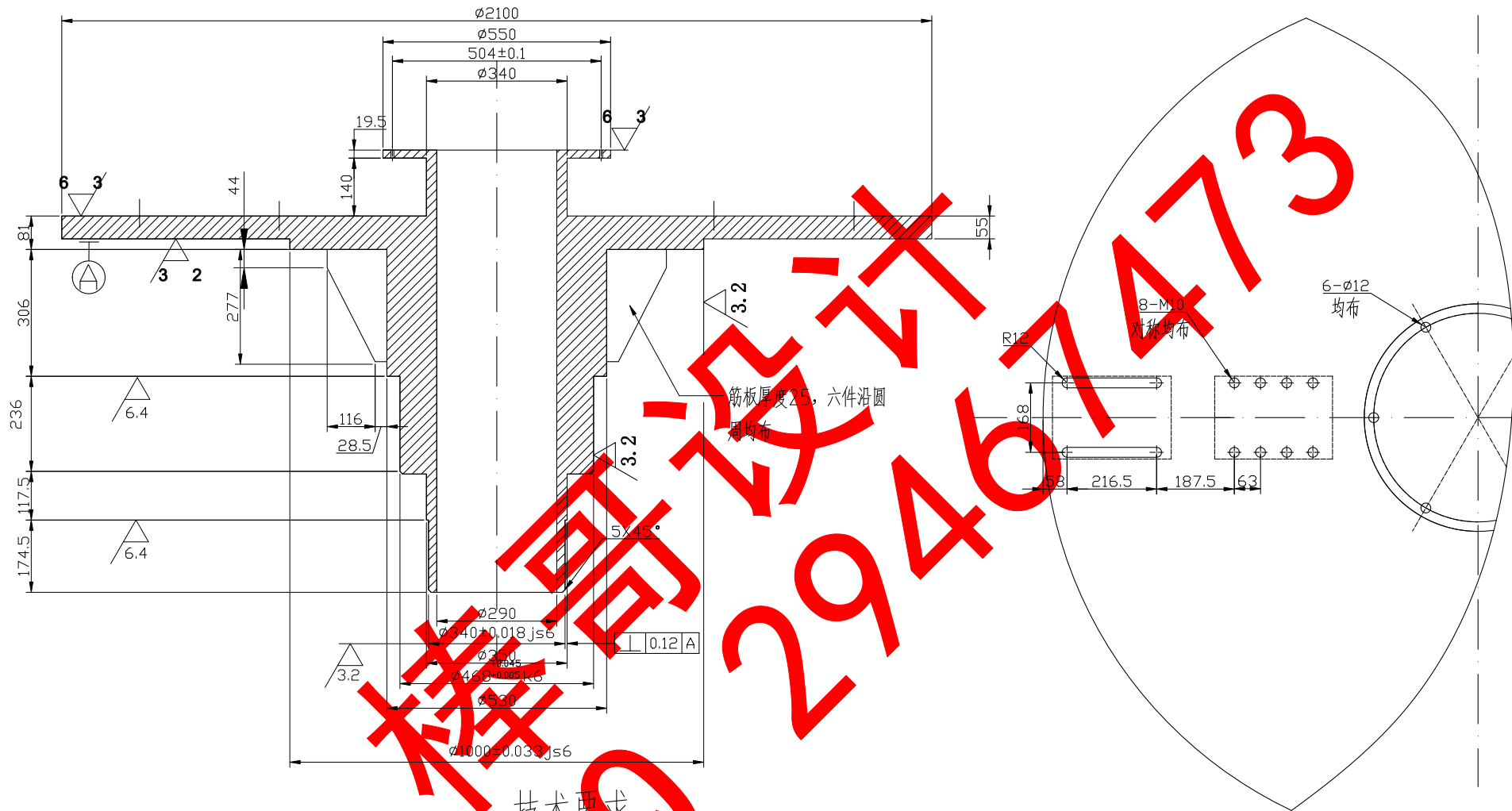
其余 $\nabla 12.5$



序号	名称	数量	材料	标准	备注
5	螺栓	128	Q235A	GB5782-86 M10	
4	平垫圈	128	Q235A	GB97.1-85	
3	底座	1	HT200		
2	支柱	8	Q235A		均布
1	旋转平台支撑板	1	Q235A		
支撑定架				xxx2	
标记 从属 分区 更改文件号 签名 年月日				xxx3	
设计 审核 批准				xxx4	

3-旋转平台-A3

其余 ∇ 12.5



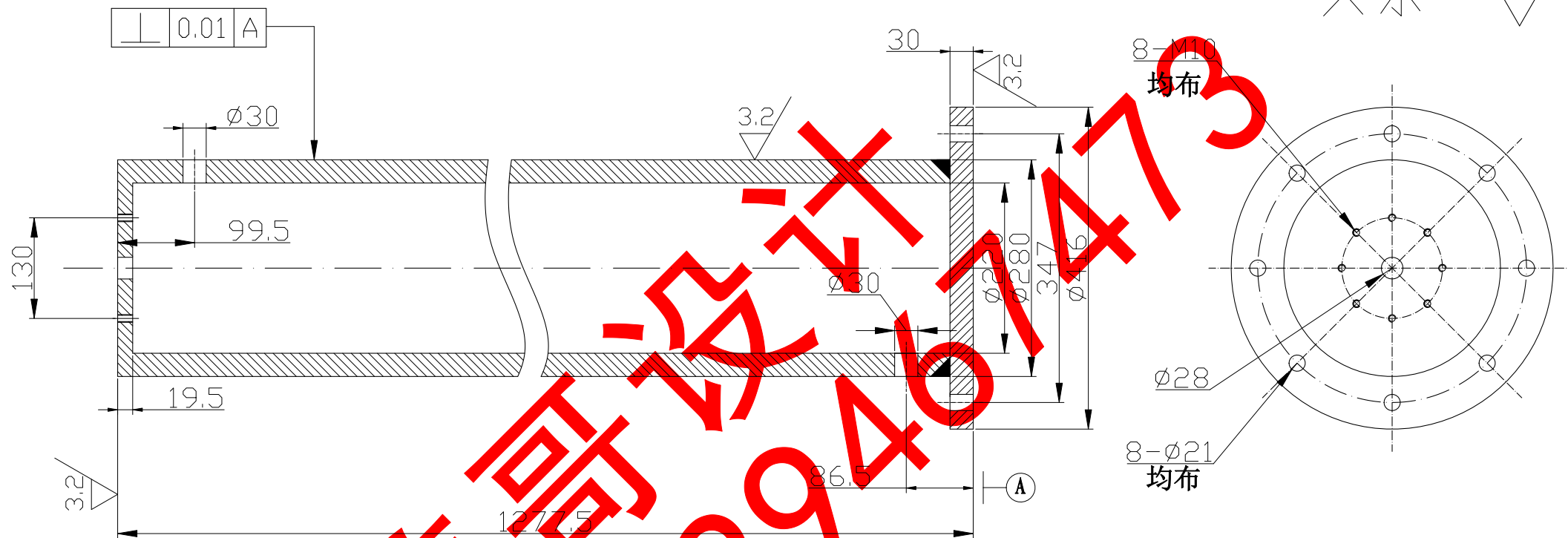
技术要求

- 1、加工后，去毛刺；
- 2、未注明倒角C1.5，未注明圆角R1.5。
- 3、筋板焊接到旋转平台上。

旋转平台			材料	Q235A	比例	1:10
			质量		数量	1
设计	鄢驰		南昌航空大学科技学院 共 页			
审核			078105234 第 页			

4-定轴-A3

其余 12.5



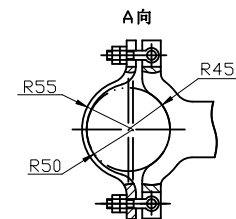
技术要求

1. 焊后加工;
2. 调质处理;
3. 未注尺寸公差按GB/T1804-m级;
4. 未注形位公差按GB/T1184-k级;
5. 锐边倒钝

定轴			材料	40Cr	比例	1: 5
			质量		数量	1
设计	鄢驰		南昌航空大学科技学院			
审核			078105234			
			共 页			
			第 页			

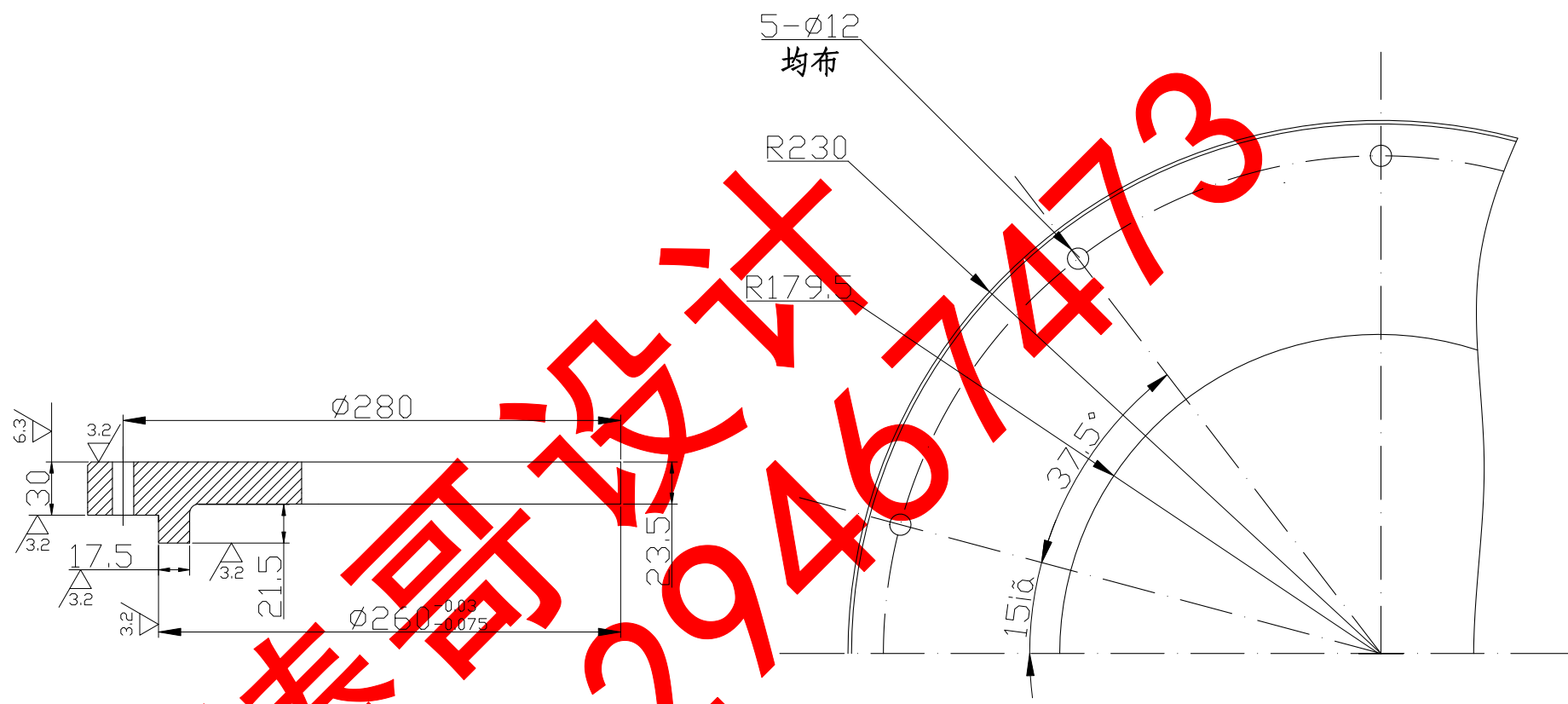
Technical drawing of a microscope. The main view shows the microscope at an angle of 63° . Dimensions include a base width of 503 and a height of (580). A detail view 'B' shows the eyepiece. A section line 'C-C' is indicated. A legend table is provided in the bottom right corner.

8	上夹板
7	开口销
6	螺栓
5	承力块
4	下夹板
3	螺母
2	调整环

[illegible]

6-轴承半盖-A3

其余 $\sqrt[12.5]{}$



技术要求

- 1、加工后，去毛刺；
- 2、未注明倒角C1.5，未注明圆角R1.5。
- 3、筋板焊接到旋转平台上。

轴承半盖		材料	HT200	比例	1: 2.5
		质量		数量	2
设计	鄢驰			共	页
审核			078105234	第	页