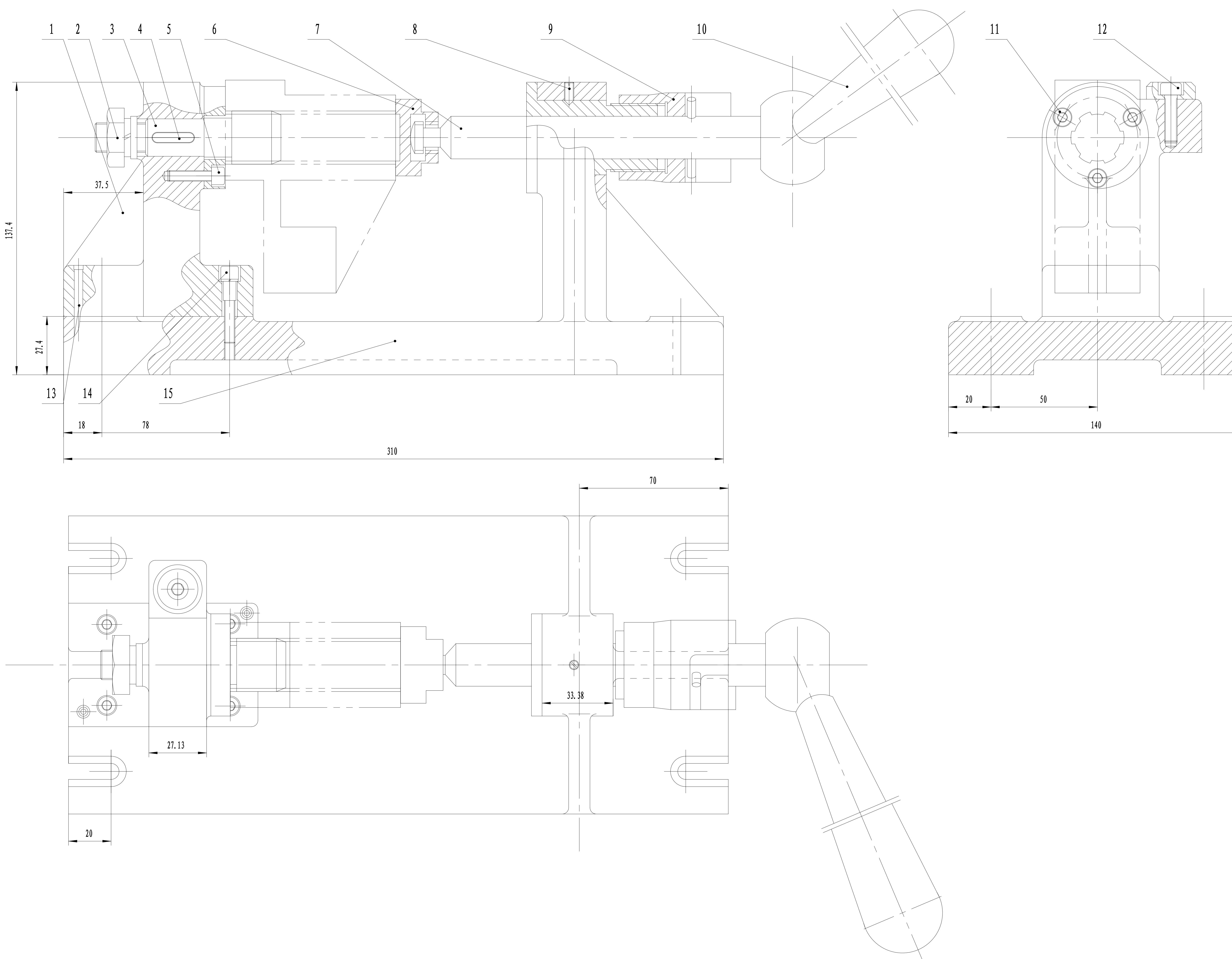


制图

校核

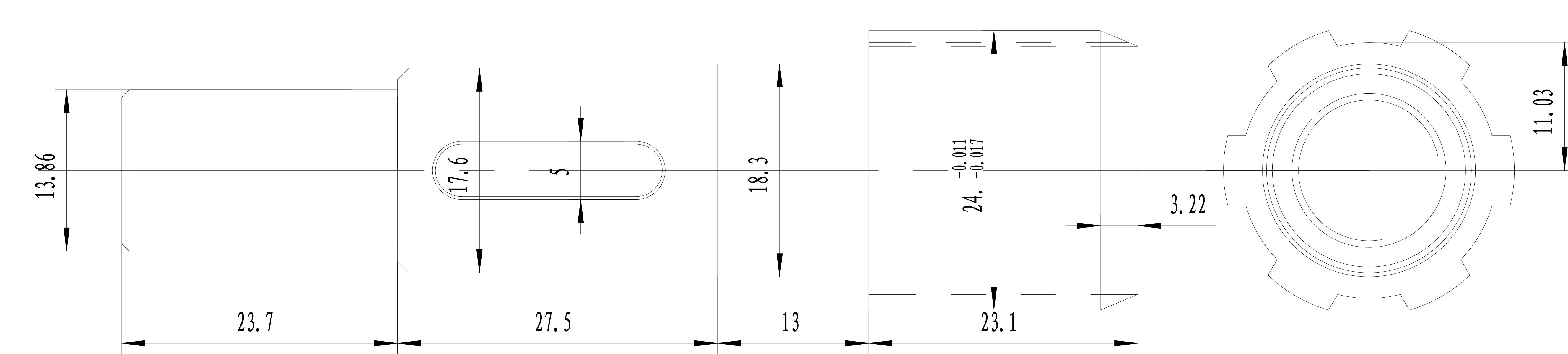
1:1

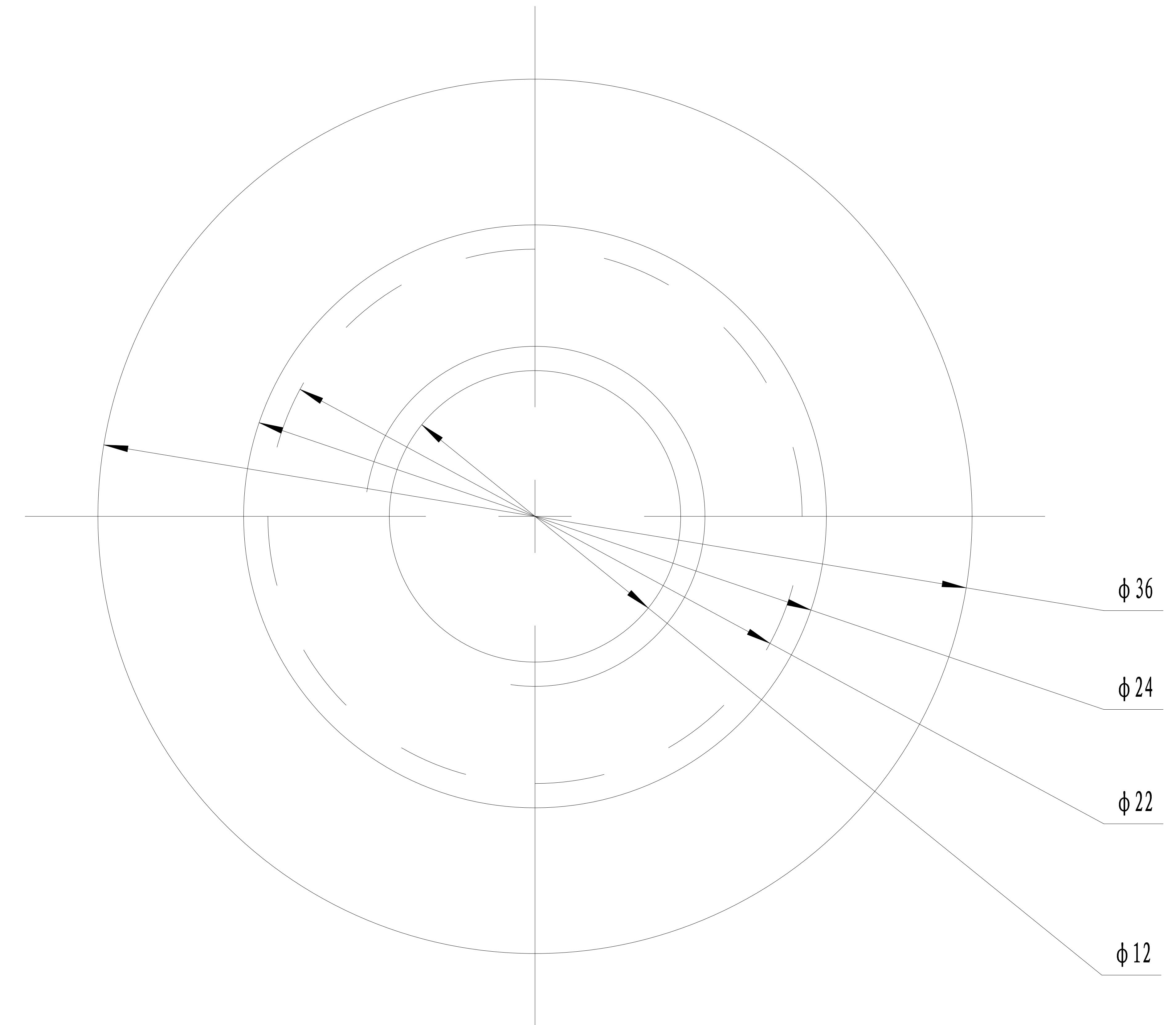
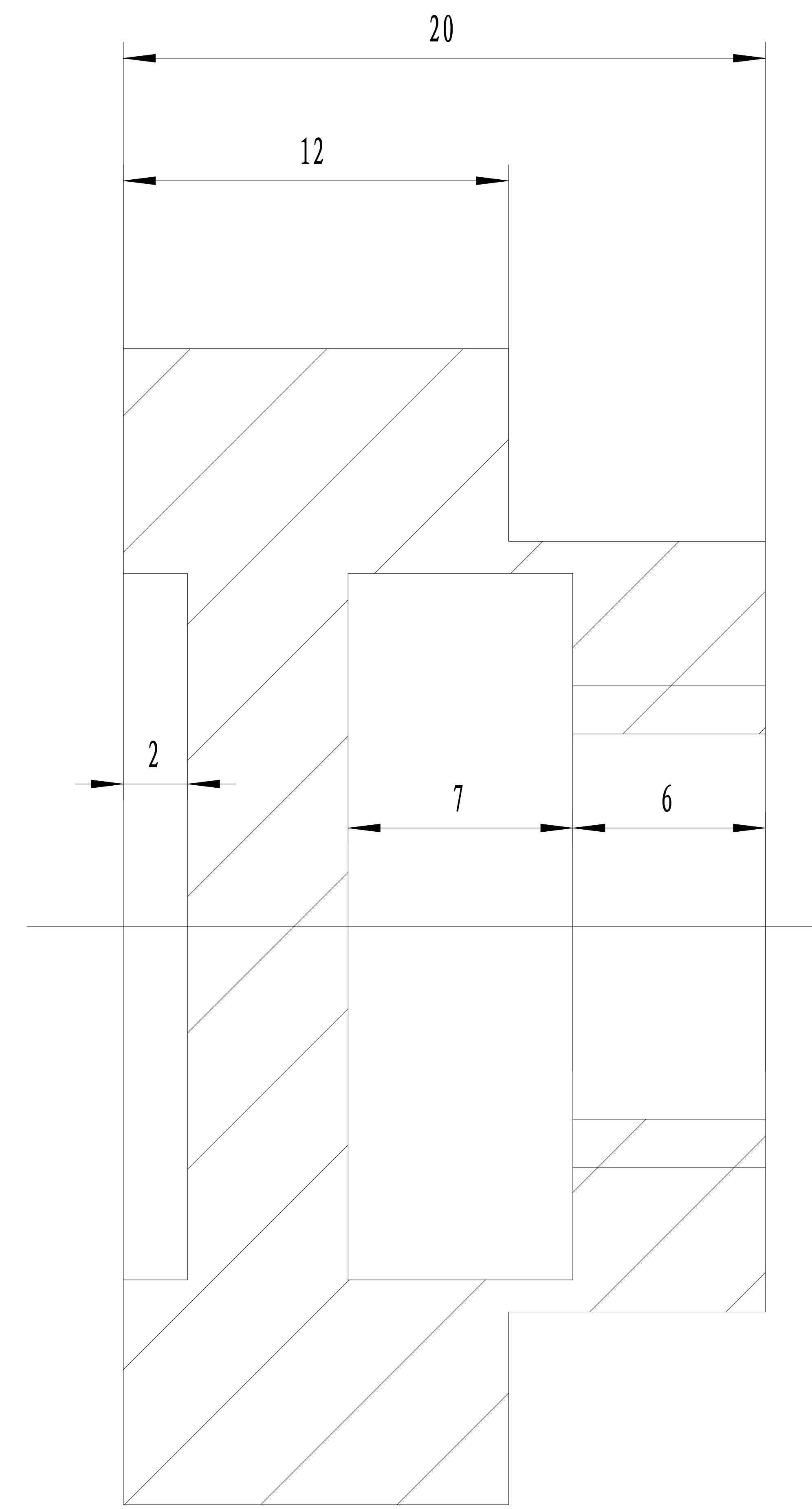


本夹具用于在立式铣床上加工拨叉
40×28平面。工件以花键孔和端面
为定位基准，在花键轴和支撑板上
实现完全定位。采用快速螺旋夹紧
机构夹紧工件。

15		箱底	1	45			
14		内六角圆柱头螺钉 M6	4	45			
13		启箱螺钉	1	45			
12	GB/T70.1-2000	内六角圆柱头螺钉 M6	1	45			
11	GB/T70.1-2000	内六角圆柱头螺钉 M5X25	3	45			
10		手柄	1	45			
9		套筒	1	45			
8	GB71-1985	紧定螺钉	1	45			
7		螺旋夹紧杆	1	45			
6		夹紧盖	1	45			
5	GB/T70.1-2000	内六角圆柱头M5螺钉	1	45			
4	GB/T1096-1979	键槽	1	45			
3		花键轴	1	45			

2	GB/T41-2000			紧轴螺钉		1	45			
1				外端臂梁		1	45			
序号	代号			名称		数量	材料		单件	总计
										重量
							装配图		夹具图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	
审核									1:1	
工艺			批准				共 张 第 张		A1	





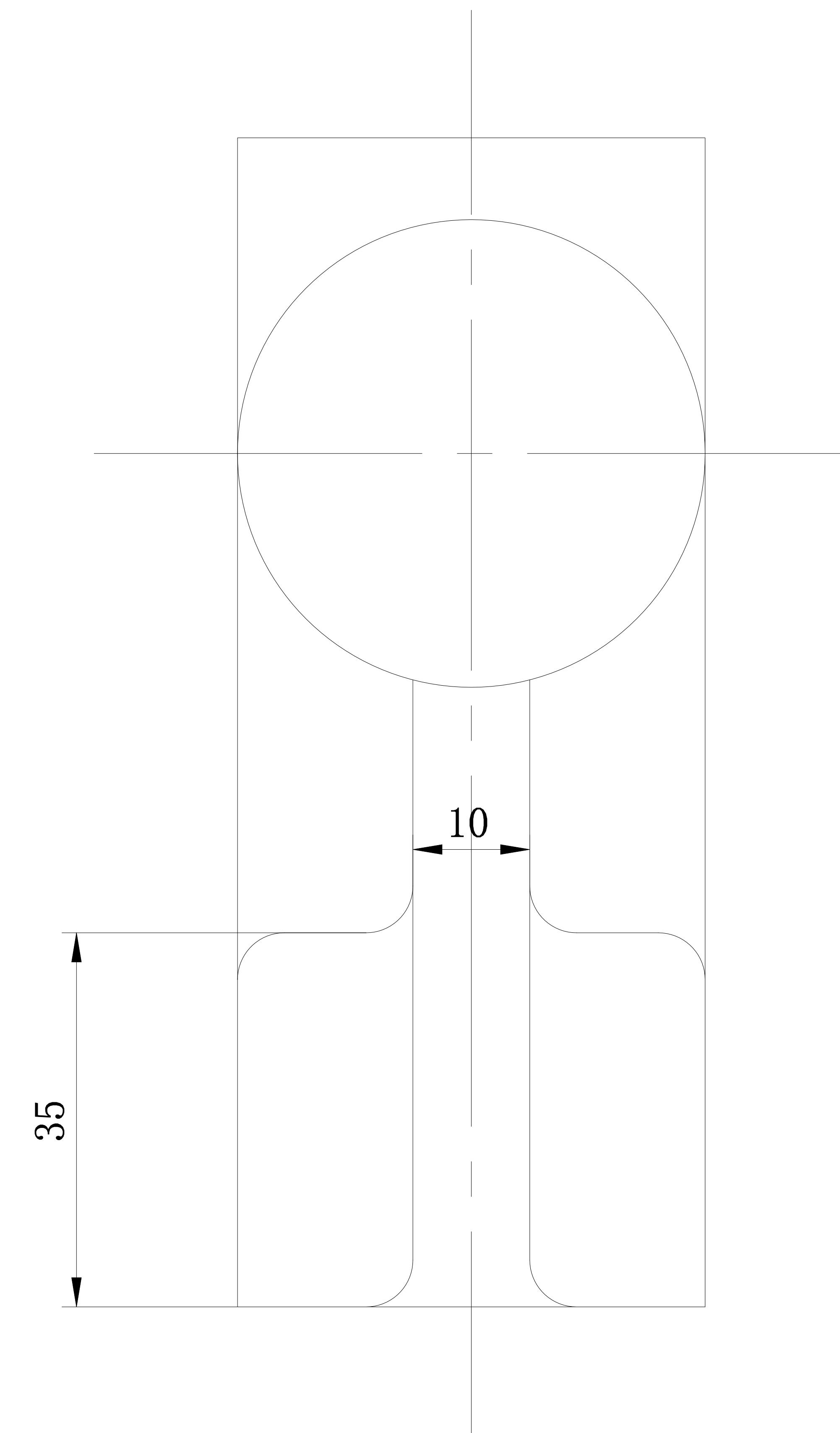
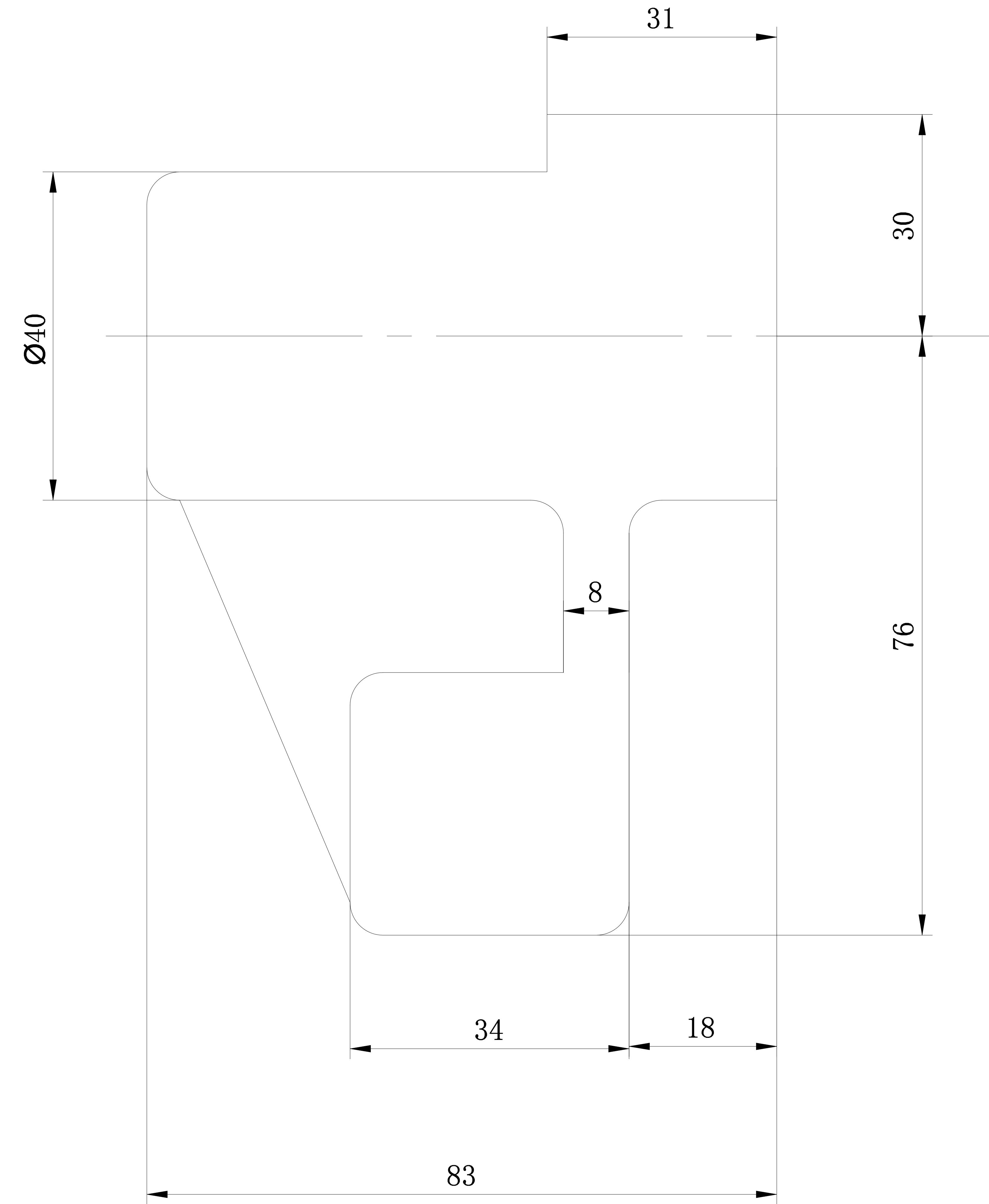
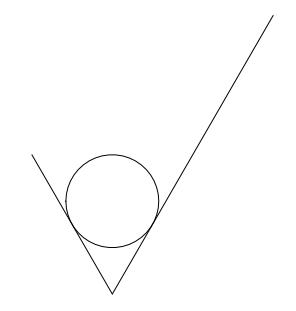
标记	处数	更改文件名	签 字	日期				
设计					图 样	标 记	重 量	比 例
								4:1
					共	张	第	张
			日期					

45

夹紧盖

A3

其余



拔叉毛坯	比例	1:1	831005
(CA6140车床)	件数	1	
制图	重量	1.1kg	材料 HT200
审核			