

# 团 体 标 准

T/CECS 10008—2018

---

## 供暖器具及供暖系统用钎焊板式换热器

Brazed plate heat exchanger for heating appliance and heating system

2018-12-07 发布

2019-05-01 实施

---

中国工程建设标准化协会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类和型号 .....	3
5 材料、结构和外观 .....	4
6 性能要求 .....	4
7 试验方法 .....	5
8 检验规则 .....	8
9 标志和使用说明书 .....	9
10 包装、运输和贮存 .....	9
附录 A (规范性附录) 螺柱连接的换热器耐机械强度性能 .....	11

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是按中国工程建设标准化协会《关于印发〈中国工程建设标准化协会 2017 年第二批产品标准试点项目计划〉的通知》(建标协字[2017]032 号)的要求制定。

本标准由中国工程建设标准化协会城镇燃气专业委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:宁波市哈雷换热设备有限公司、中国市政工程华北设计研究总院有限公司。

本标准参加起草单位:苏州舒瑞普科技有限公司、艾欧史密斯(中国)热水器有限公司、浙江圣松热交换器有限公司、浙江广涛卫厨有限公司、青岛经济技术开发区海尔热水器有限公司、广东万和热能科技有限公司、江苏菲尔克斯换热科技有限公司、上海梦地工业自动控制系统股份有限公司、珠海吉泰克燃气设备技术有限公司、浙江春晖智能控制股份有限公司、江苏宝得换热设备股份有限公司。

本标准主要起草人:孙旭光、何贵龙、李智华、徐鹏飞、孙裕、陈文涛、曹立国、梁友高、成郁郁、姜鸣、郭建恒、罗荣海、奚龙、卓宏强。

本标准主要审查人:钱斌、彭世尼、张金环、朱高涛、尹代强、邵波、邵柏桂。

# 供暖器具及供暖系统用钎焊板式换热器

## 1 范围

本标准规定了供暖器具及供暖系统用钎焊板式换热器(以下简称“换热器”)的分类和型号,材料、结构和外观,性能要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于介质为水的燃气采暖热水炉(以下简称“采暖炉”)、模块炉和供暖系统用不锈钢换热器。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5187 铜及铜合金箔材

GB/T 7307 55°非密封管螺纹

GB/T 26572 电子电气产品中限用物质的限量要求

NB/T 47045 钎焊板式热交换器

YS/T 522 镍箔

## 3 术语和定义

NB/T 47045 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**钎焊板式换热器** **brazed plate heat exchanger**

由板片、焊料、端板、接管或螺柱在高温下经焊接形成一体的换热器。

如图1所示。

### 3.2

**热水用换热器** **heat exchanger for hot water**

利用热媒水加热生活热水的换热器。

### 3.3

**供暖用换热器** **heat exchanger for heating**

利用热媒水加热供暖循环水的换热器。