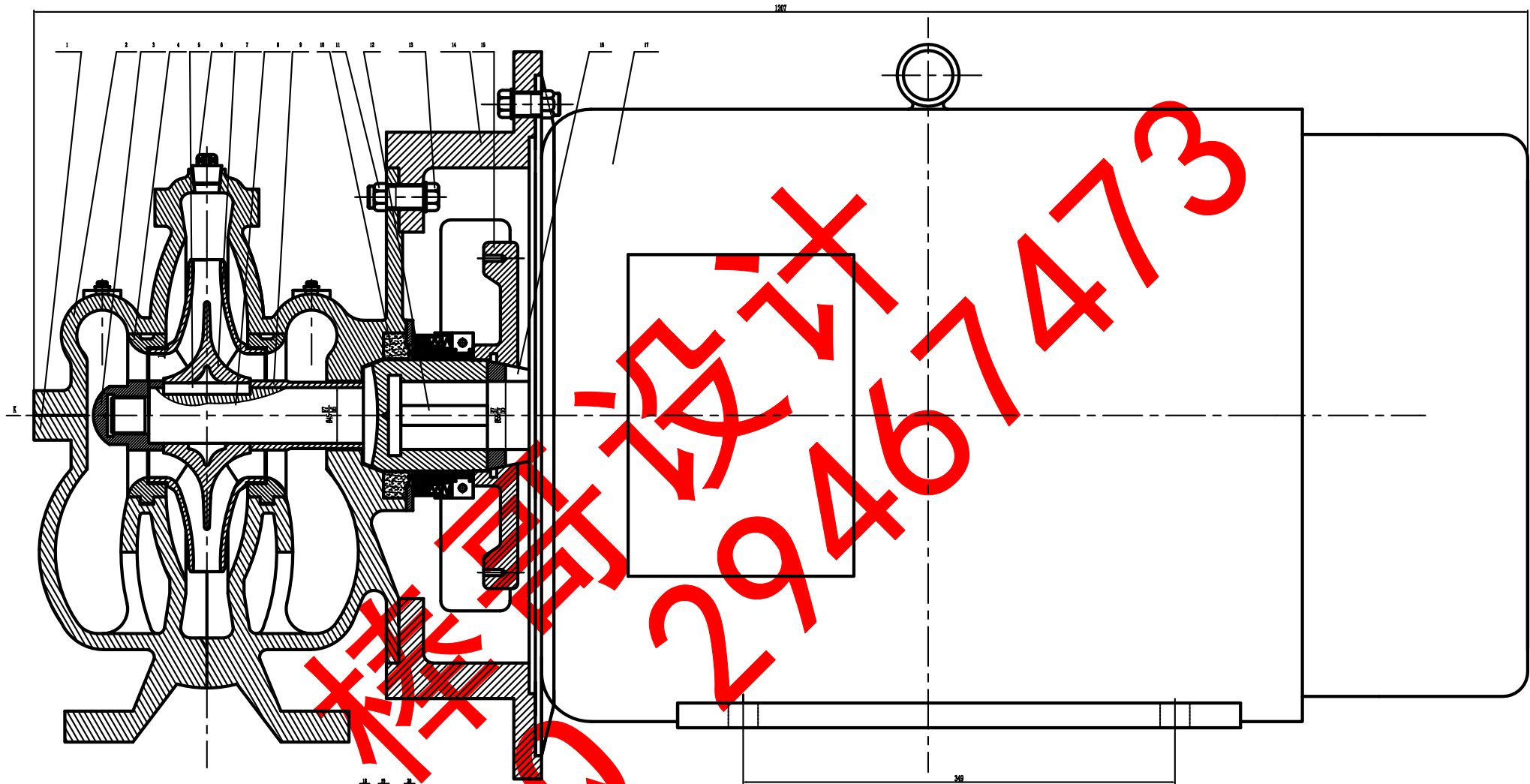
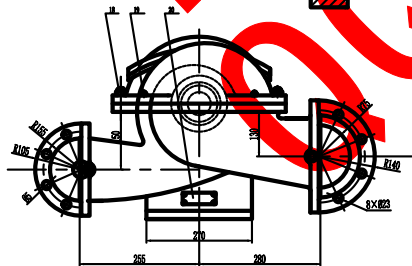


A0-泵装配图



比例 1:4

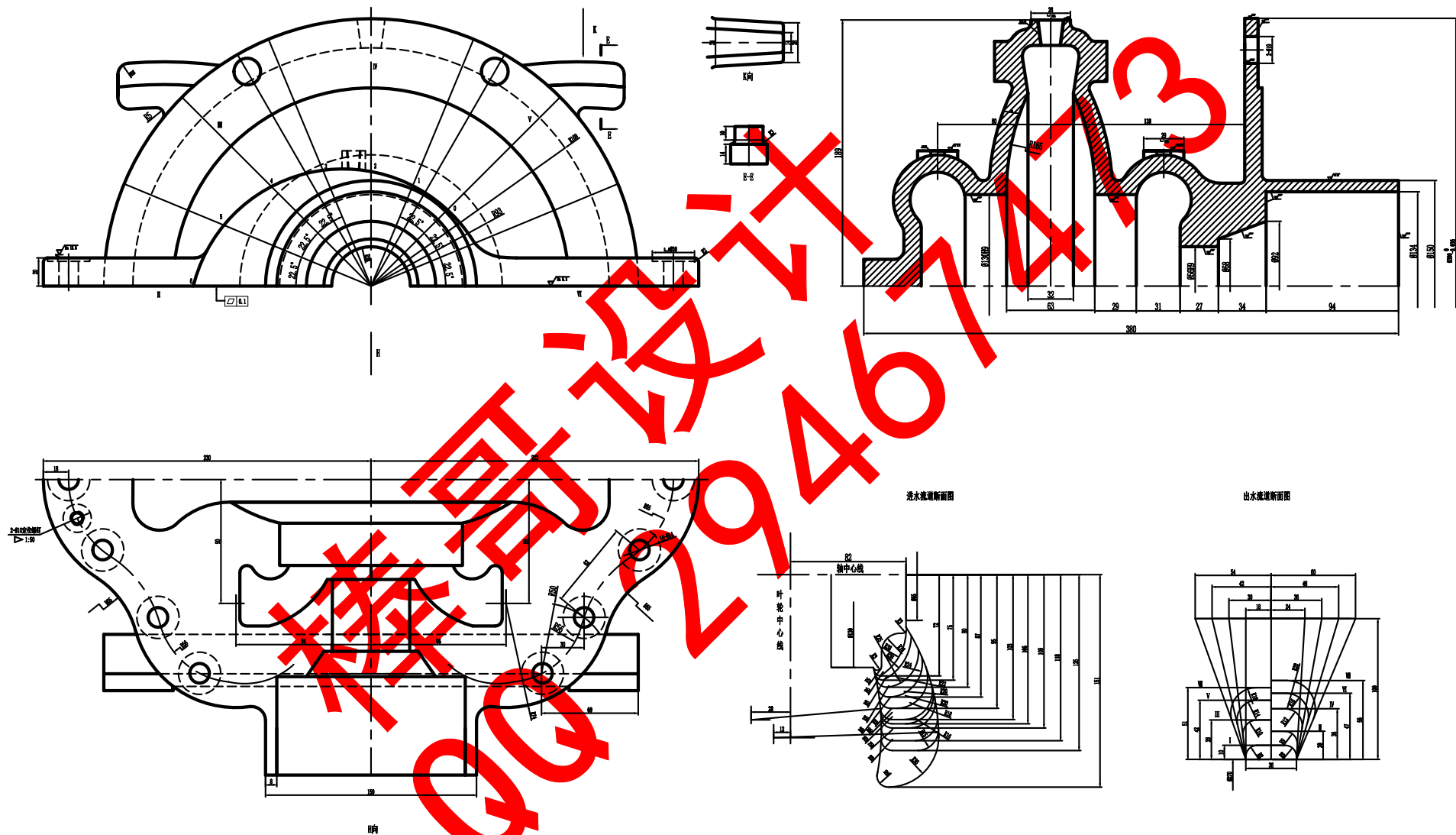


技术要求

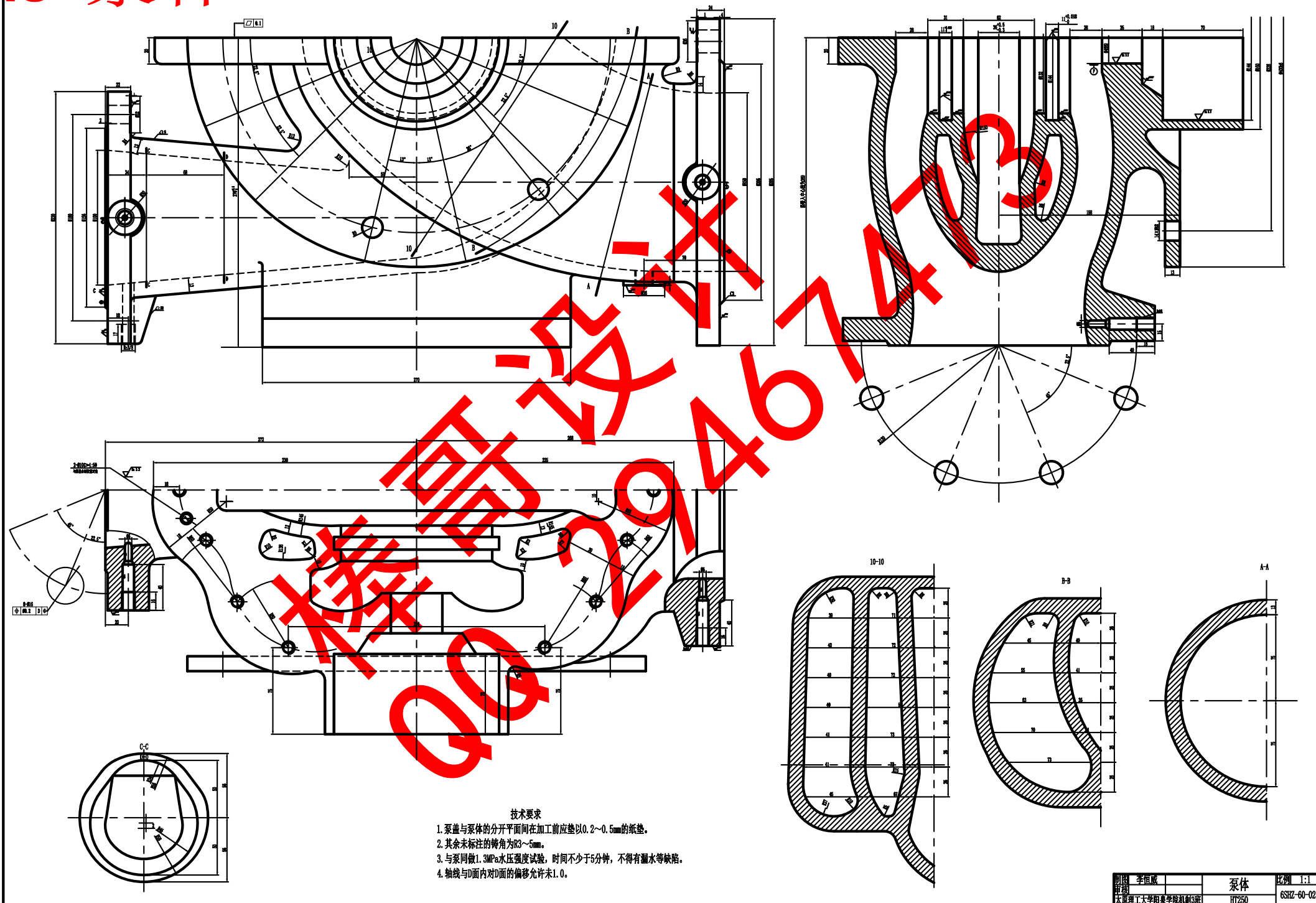
- 前后泵体静压0.8MPa试验5分钟,不得有严重变形和渗漏现象
- 泵整体装配后,转到电动机轴,叶轮无卡死和严重摩擦现象。
- 叶轮螺母必须拧紧防止转动。

序号	名称	数量	材料	代号	备注	序号	名称	数量	材料	代号	备注
20	标准50X80	1	钢板	R2401-57-37	厚1mm	8	轴	1	45	6shz-60-05	
19	螺母M10	2	20	GB6170-2000		7	叶轮	1	HT250	6shz-60-04	
18	螺母M14	22	20	GB6170-2000		6	丝杆	1	KTH300-6	B3301-72-04	
17	电机	1	R35型	Y250M-2		5	键14X9X70	1	40	GB1096-79	
16	锥形密封垫	1	45			4	口环	2	HT200	6shz-60-09	
15	水封环	1	HT200	6shz-60-12		3	叶轮螺母	1	HT200	6shz-60-07	
14	连接法兰	14	20	GB5785-2000		2	泵盖	1	HT250	6shz-60-02	
13	螺栓M8X42	14	20	GB5785-2000		1	泵体	1	HT250	6shz-60-03	
12	键	1	40	GB1096-79							
11	螺母M18	14	20	GB6170-2000		序号	名称	数量	材料	代号	备注
10	泵体前盖	1	HT200	JB/T1372-24		6SHZ-60型泵装配图					
9	泵盖	1	HT200	6shz-60-06		设计					
						审核					
						制图					
						数量					
						6SHZ-60-01					XXXX学校
						A0					

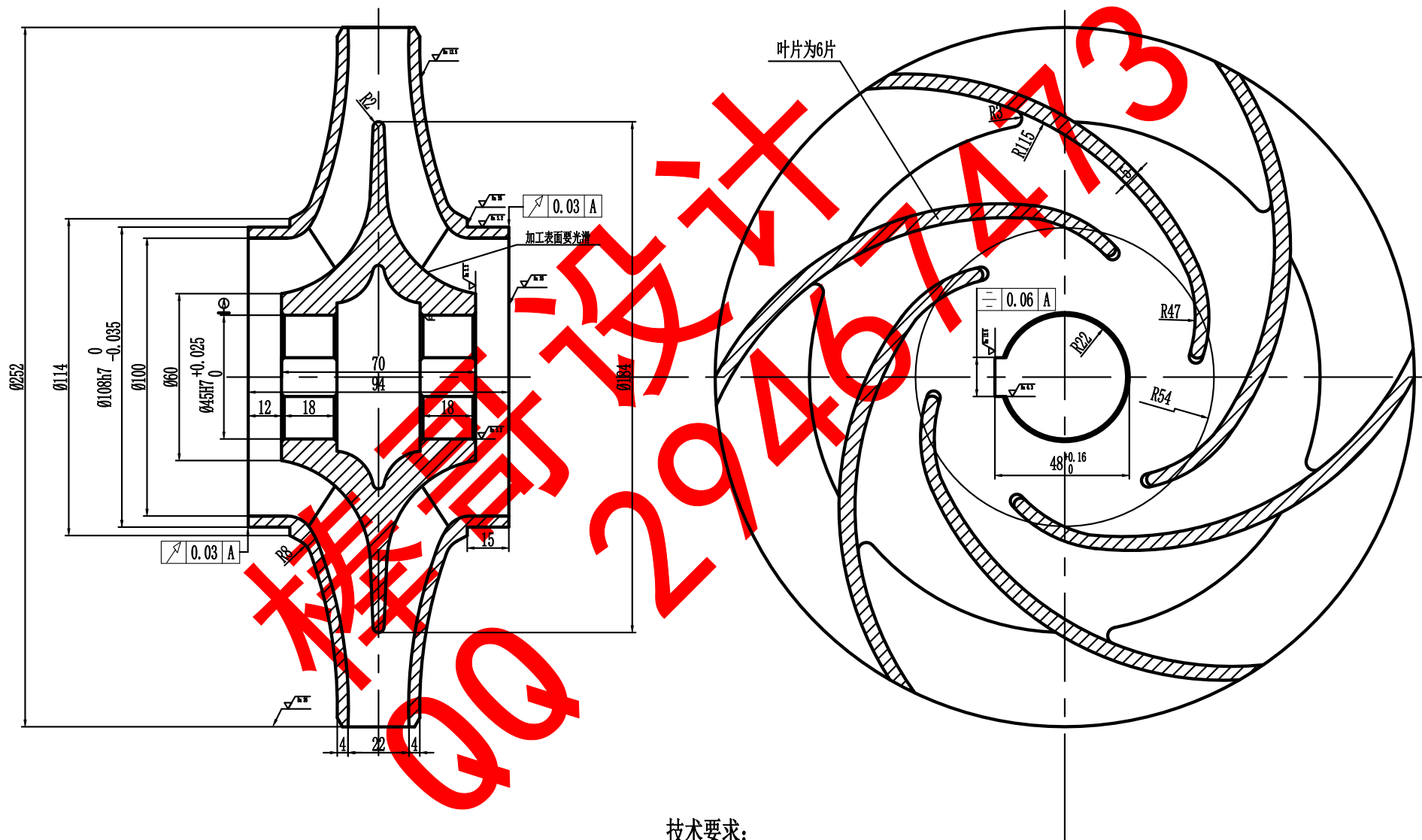
A0-泵盖



A0-泵体

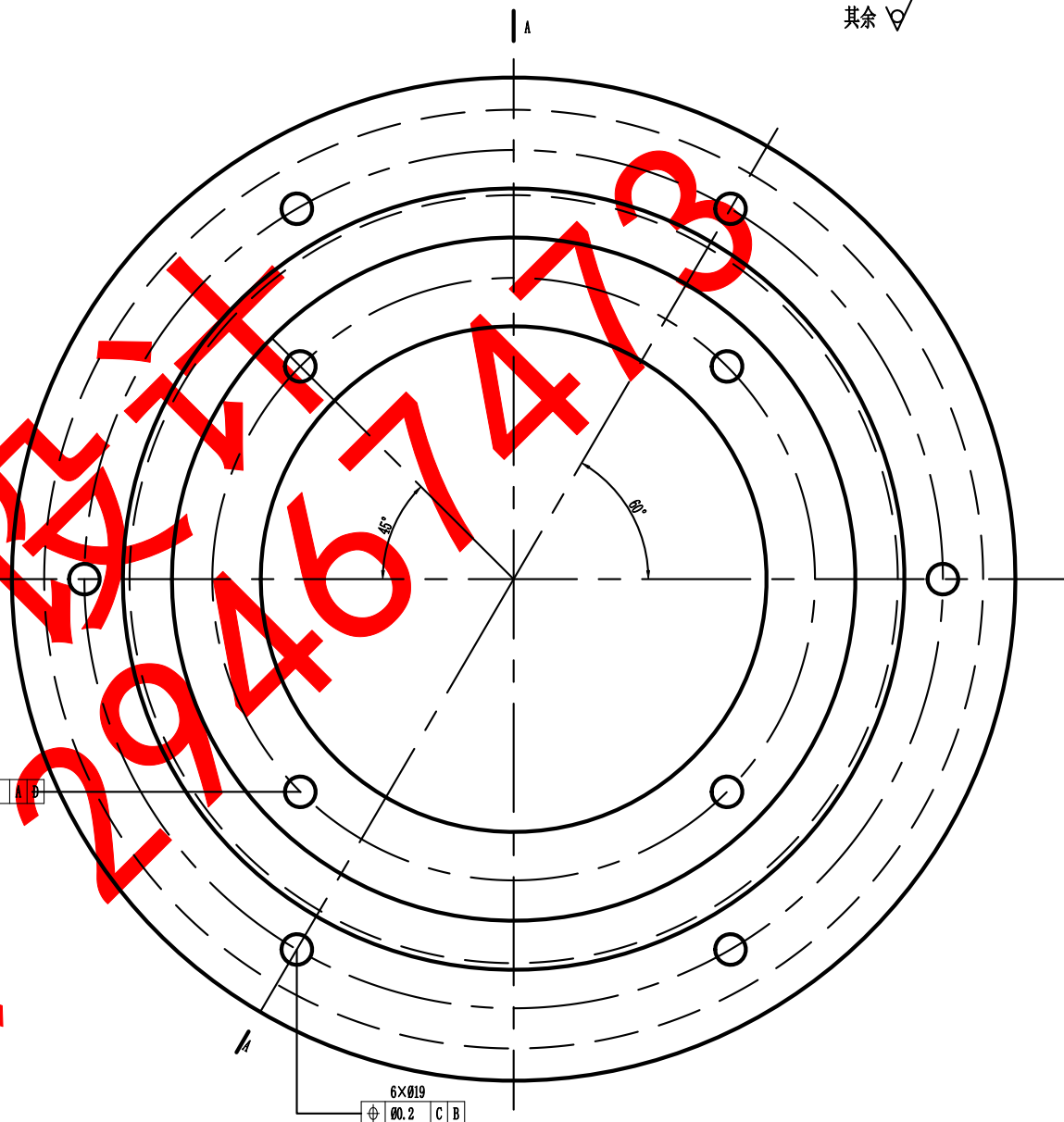
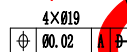
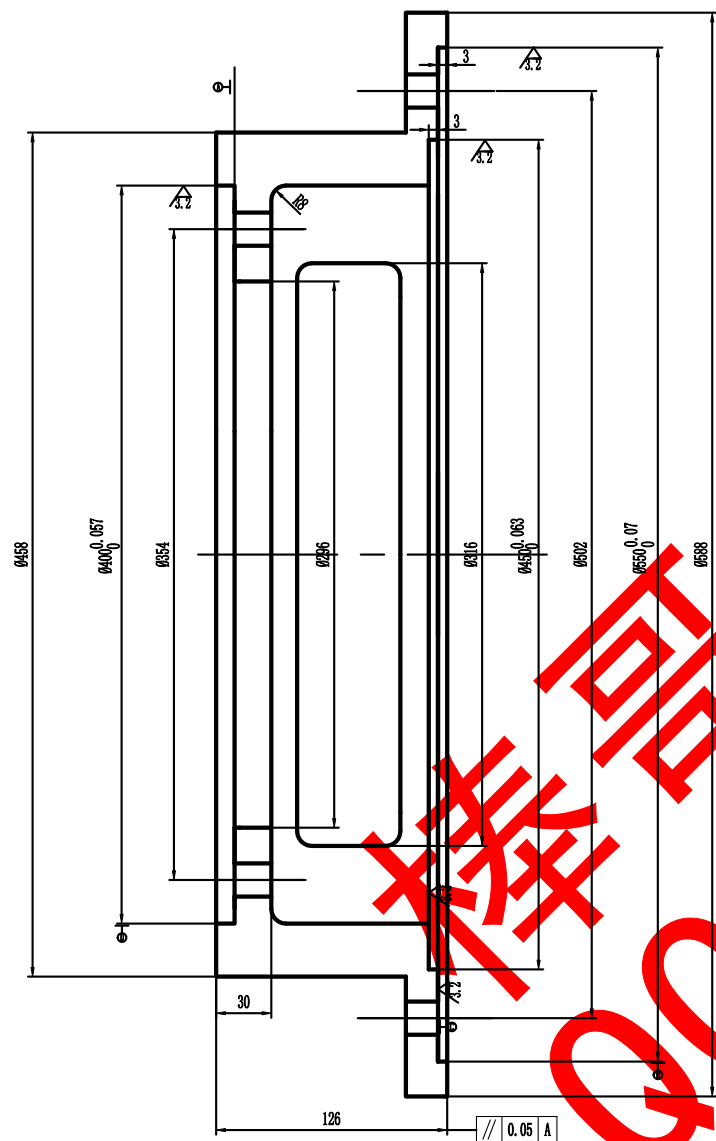


A1-叶轮



制图	李恒威	审核		叶轮	比例 1:1
太原理工大学阳泉学院机制3班		HT200		6SHZ-60-04	

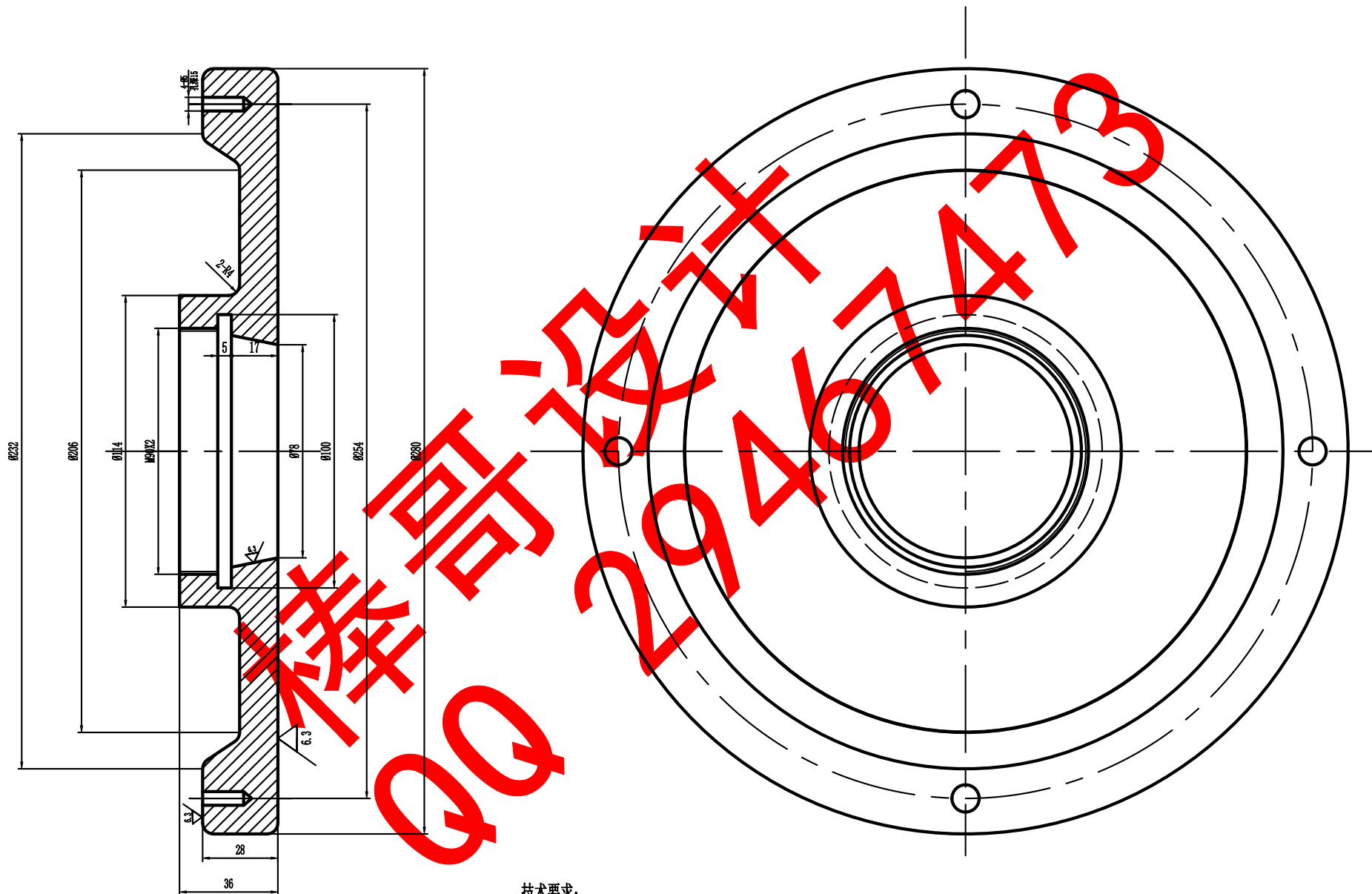
A2-连接法兰



其余 ☒

制图	李恒威	连接法兰	比例 1:2
审核			
太原理工大学阳泉学院机制3班		HT250	6SHZ-60-

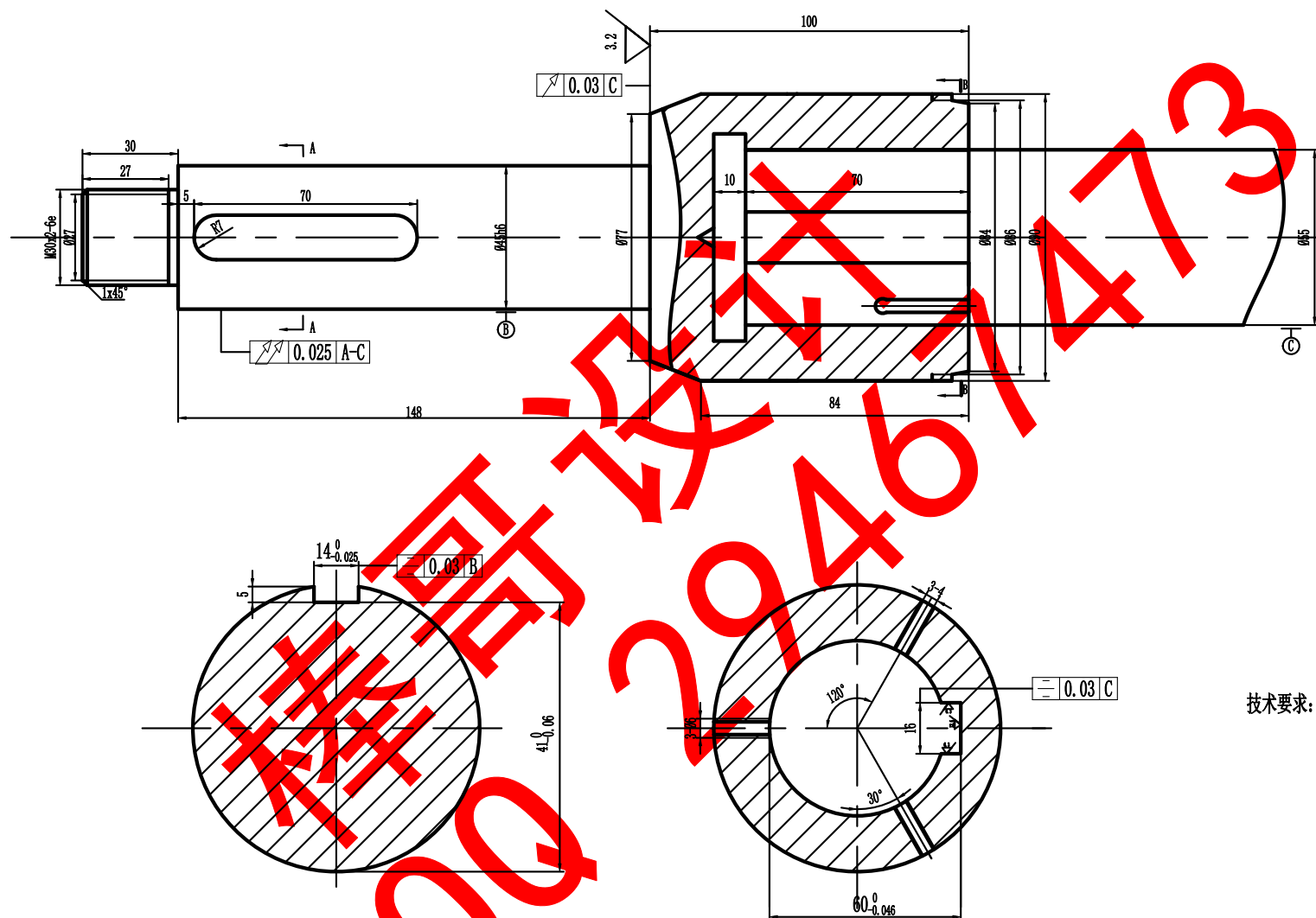
A2-甩水环



技术要求:
其余未标注圆角处均为2~4mm

制图	李恒威	2008.5.8	甩水环	比例 1:1
审核			40	6SHZ-60-
太原理工大学阳泉学院机械3班				

A2-轴

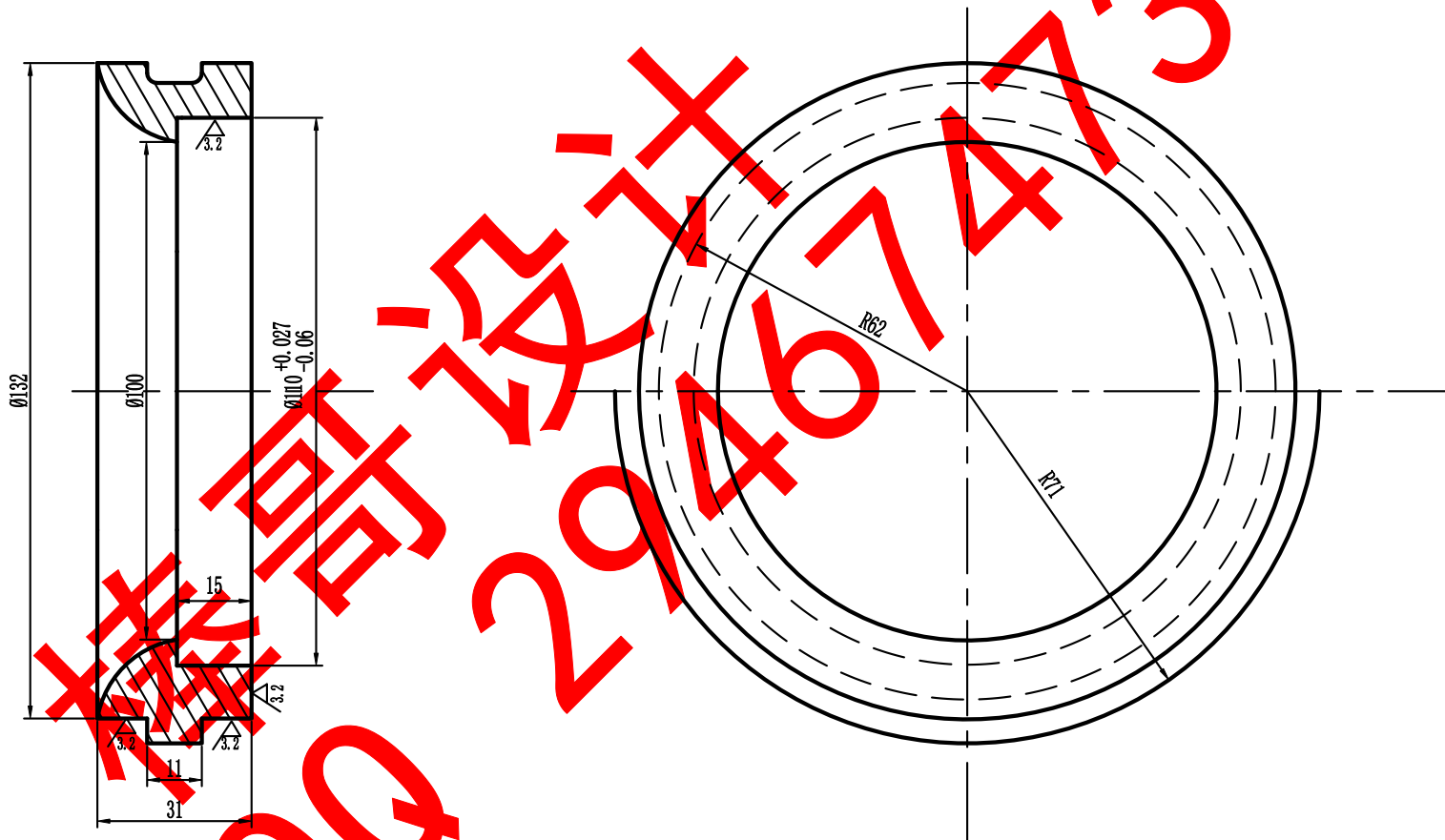


技术要求：调质处理硬度215~225HBS

制图	李恒威	2008.5.7	轴	比例 1:1
审核			45	6SHZ-60-

A3-口环

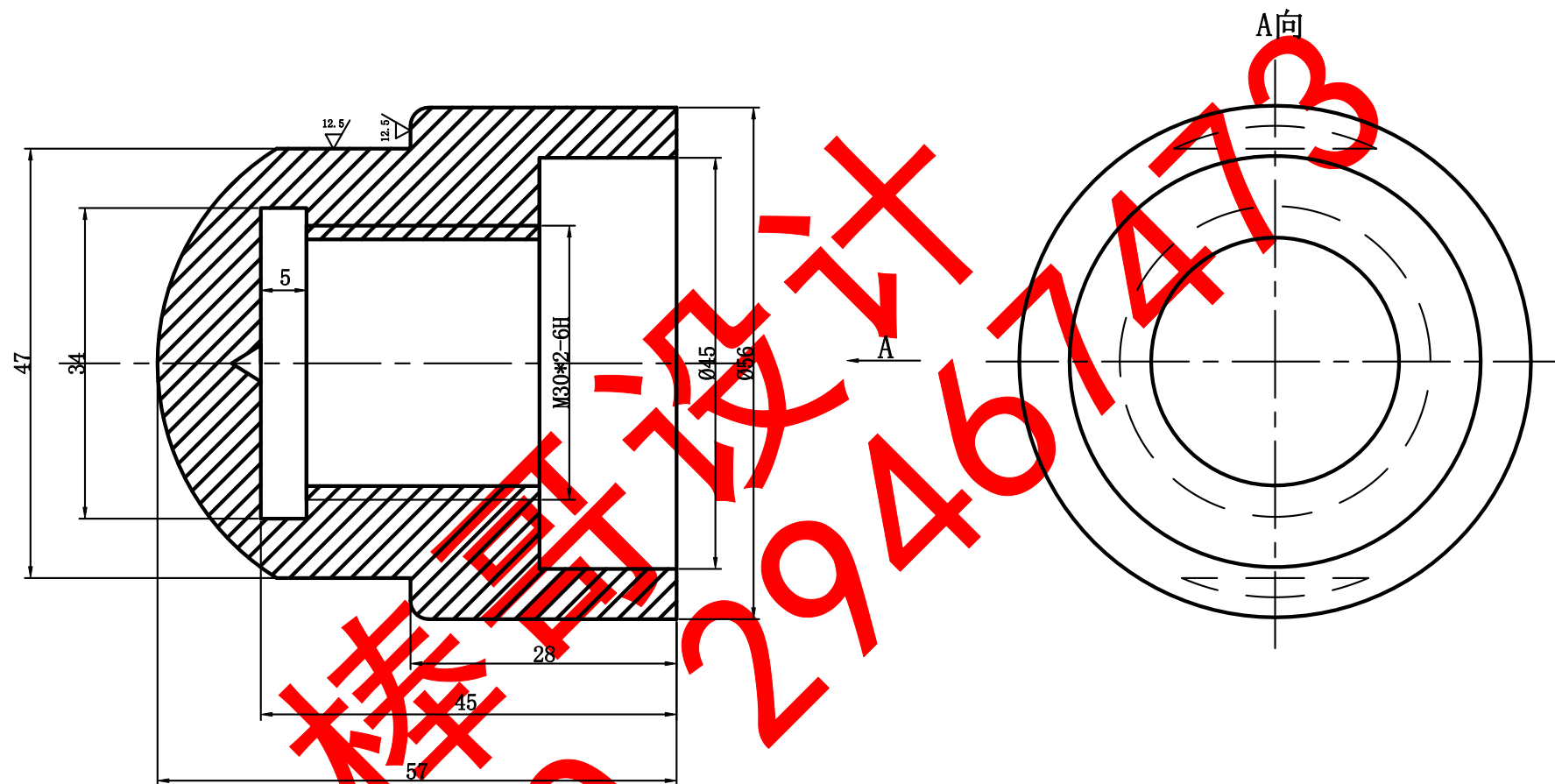
其余 $\sqrt{12.5}$



制图 审核			口环	比例 1:1 6SHZ-60-
			HT200	

A3-叶轮螺母

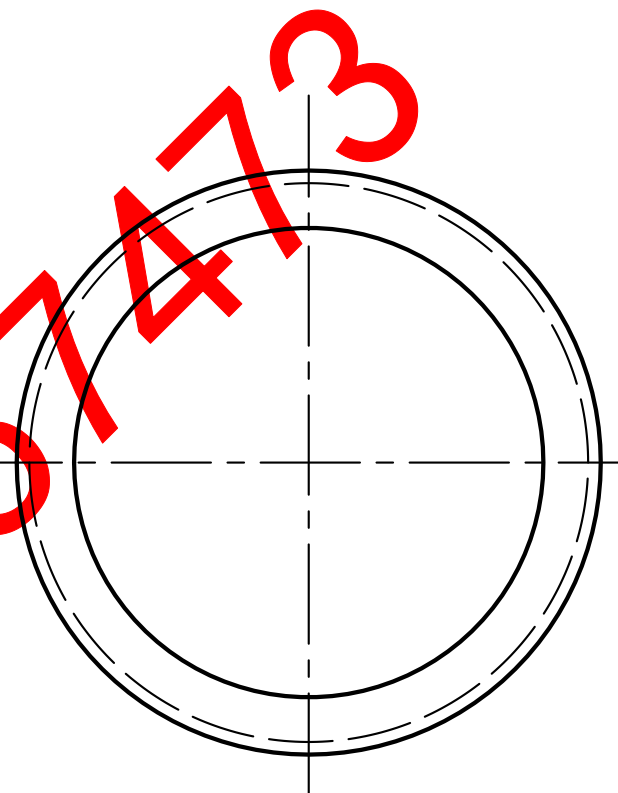
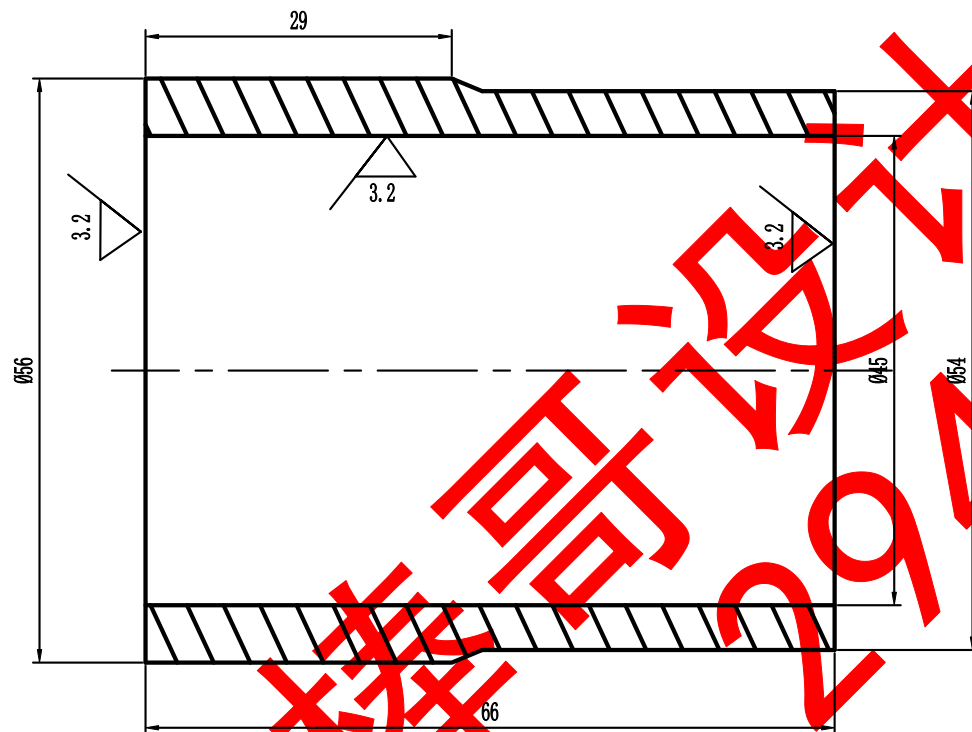
其余 $\sqrt[12.5]{}$



制图	李恒威	2008.5.6	叶轮螺母	比例	2:1
审核			HT200		
太原理工大学阳泉学院机制3班			6SHZ-60-		

A3-轴套

其余 $\sqrt{6.3}$



制图	李恒威	2008.5.7	轴套	比例 2:1
审核			HT200	6SHZ-60-
太原理工大学阳泉学院机制3班				