



中华人民共和国国家标准

GB/T 4678.20—2025

压铸模 零件 第 20 部分：吊装柱

Die casting dies—Components—Part 20: Hoisting columns

2025-05-30 发布

2025-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 4678《压铸模 零件》第20部分。GB/T 4678 已经发布了以下部分：

- 第1部分：模板；
- 第2部分：圆形镶块；
- 第3部分：矩形镶块；
- 第4部分：方导柱；
- 第5部分：圆导柱；
- 第6部分：带头导套；
- 第7部分：直导套；
- 第8部分：推板；
- 第9部分：推板导柱；
- 第10部分：推板导套；
- 第11部分：推杆；
- 第12部分：复位杆；
- 第13部分：推板垫圈；
- 第14部分：限位钉；
- 第15部分：垫块；
- 第16部分：扁推杆；
- 第17部分：推管；
- 第18部分：支承柱；
- 第19部分：定位元件；
- 第20部分：吊装柱。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本文件起草单位：宁波大榭开发区天正模具有限公司、桂林电器科学研究院有限公司、宁波勋辉电器有限公司、宁波皓丽金属有限公司、宁波银润汽车部件有限公司、宁波博大机械有限公司、宁波职业技术学院、重庆渝江新高模具有限公司、华朔科技(宁波鄞州)有限公司、宁波北仑欧凡斯特精密机械有限公司、东莞市鑫濠信精密工业有限公司、天津世亚模具股份有限公司、科佳(长兴)模架制造有限公司、广东启新精密铸造股份有限公司、东莞市榮华塑胶五金有限公司、湖州安达汽车配件股份有限公司。

本文件主要起草人：胡俊、陆如辉、王冲、曹丽婵、顾银海、李光浩、夏天、陈建伟、邓杨全、张建猛、吕伟、林世大、苏健、陈良进、曾光华、卢文涛、张小岩、王熙福、胡宁安、徐伟平、王欣、李初权、方浩成、崔杰。

引 言

压铸模零件系列标准是压铸模零件设计、制造、检验、验收的基础性技术文件。GB/T 4678《压铸模零件》的制定,旨在统一压铸模零件的基本结构和规格,规范其技术要求,提高国内压铸模零件的产品质量和标准件使用率,降低生产成本。

近年来,随着一体化压铸产品成型技术的推出,压铸模具不断向大型化发展,模具吊装成为模具制造的重要环节。

本次制定的文件是 GB/T 4678 第 20 部分,符合 GB/T 1.1—2020 的编制要求。该文件对确保大型模具平稳、安全吊装,使其能及时、全面反映压铸模行业最新成熟技术内容,同时并与其他压铸模零件标准相协调和配套,促进压铸模具行业的技术进步升级和产业链延伸具有十分重要的意义。

新增第 20 部分后,GB/T 4678 压铸模零件标准的数量增加至以下 20 个部分:

- 第 1 部分:模板;
- 第 2 部分:圆形镶块;
- 第 3 部分:矩形镶块;
- 第 4 部分:方导柱;
- 第 5 部分:圆导柱;
- 第 6 部分:带头导套;
- 第 7 部分:直导套;
- 第 8 部分:推板;
- 第 9 部分:推板导柱;
- 第 10 部分:推板导套;
- 第 11 部分:推杆;
- 第 12 部分:复位杆;
- 第 13 部分:推板垫圈;
- 第 14 部分:限位钉;
- 第 15 部分:垫块;
- 第 16 部分:扁推杆;
- 第 17 部分:推管;
- 第 18 部分:支承柱;
- 第 19 部分:定位元件;
- 第 20 部分:吊装柱。

每个部分对其中一种零件的结构、技术要求、材料要求、标记等作出了规定,可根据模具结构要求,参照相应部分设计、制造压铸模零件。

压铸模 零件 第 20 部分：吊装柱

1 范围

本文件规定了压铸模用吊装柱的型式和尺寸、材料、技术要求、检验及标记。
本文件适用于压铸模用吊装柱的设计及制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 196—2003 普通螺纹 基本尺寸
GB/T 197—2018 普通螺纹 公差
GB/T 825 吊环螺钉
GB/T 4679 压铸模 零件 技术条件
GB/T 15822 无损检测 磁粉检测
GB/T 27696 一般起重用 4 级锻造吊环螺栓

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

吊装柱 hoisting column

用于安装吊环螺钉并连接模体的零件。

4 型式和尺寸

4.1 A 型吊装柱

A 型吊装柱型式应与图 1 相符合，尺寸应符合表 1 给出的值。