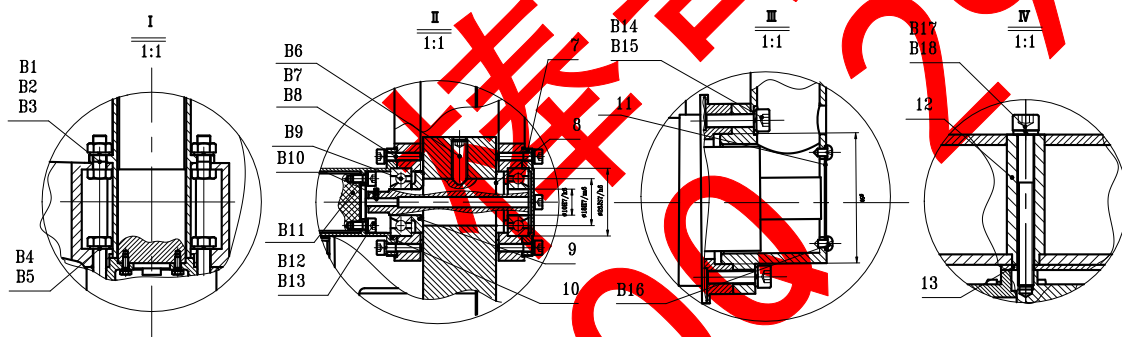
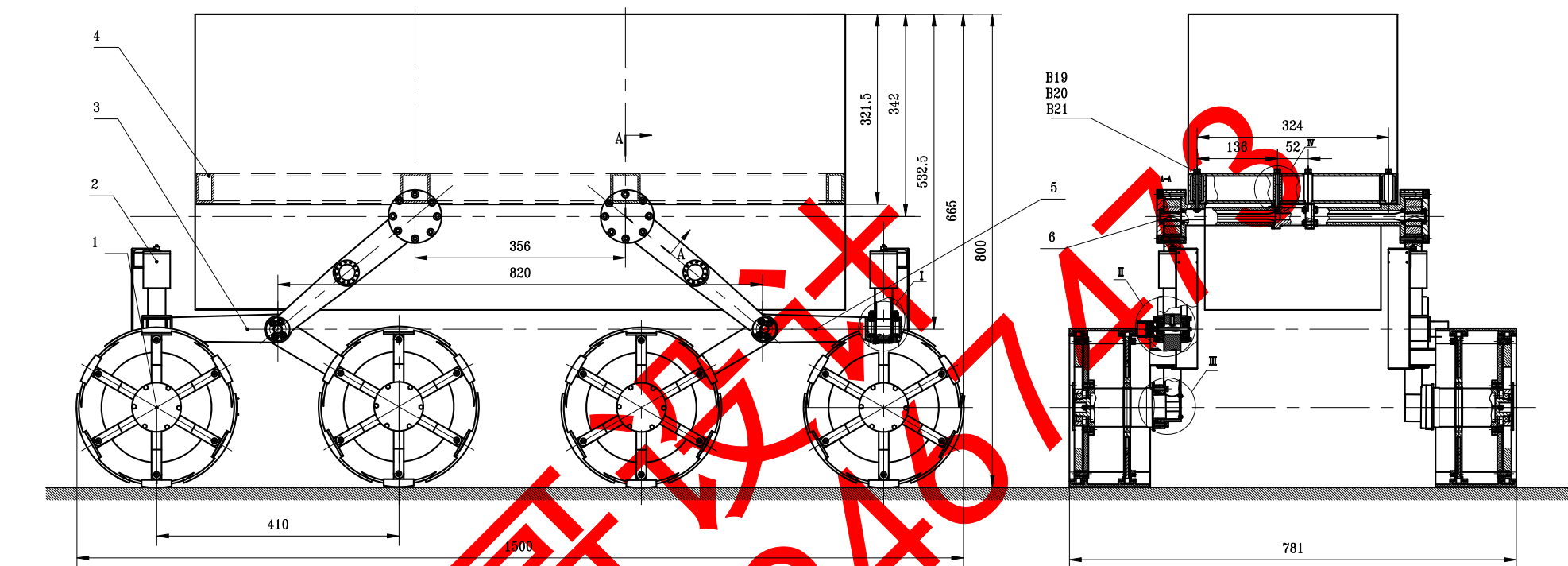


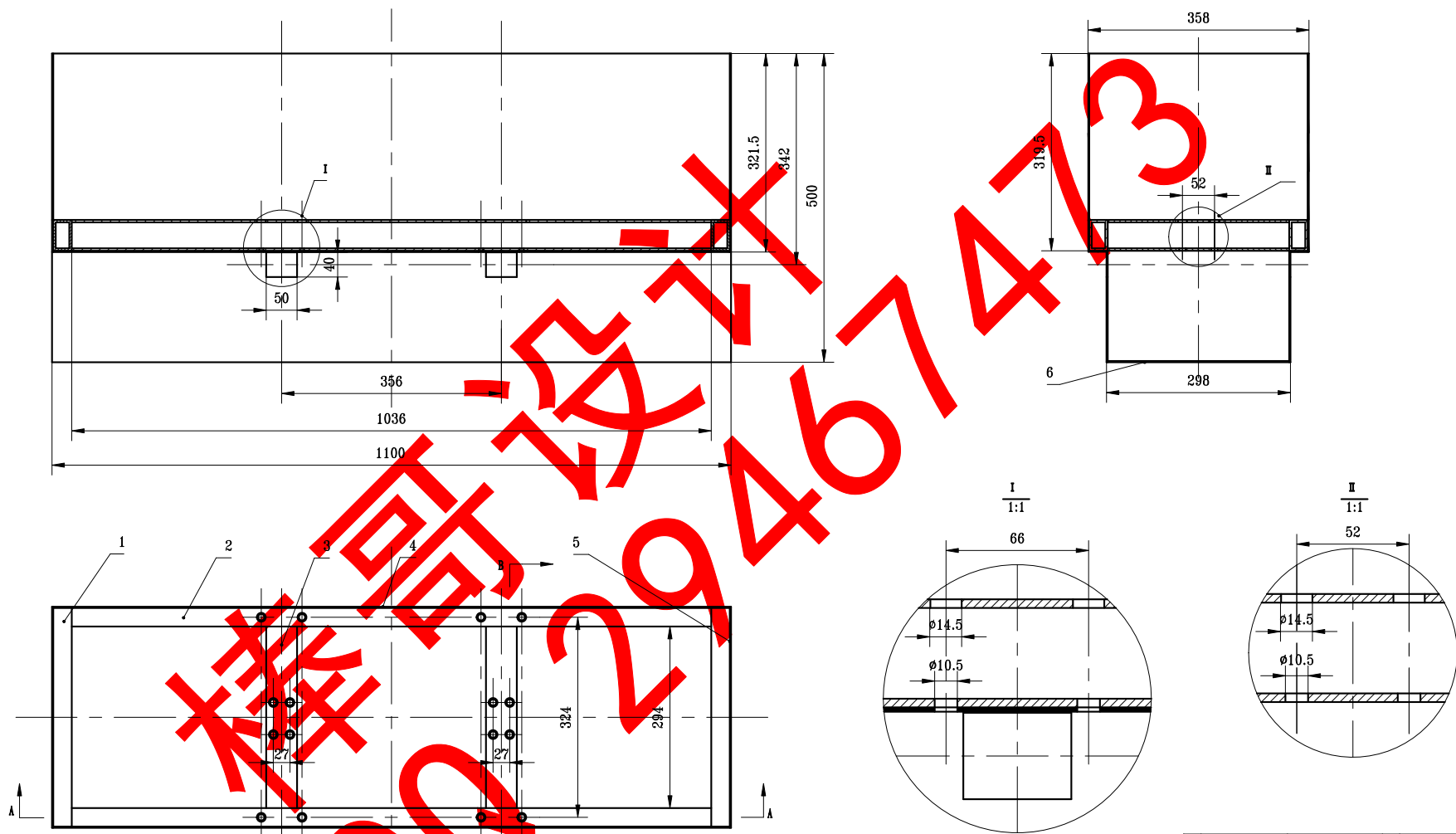
A0-总装配图



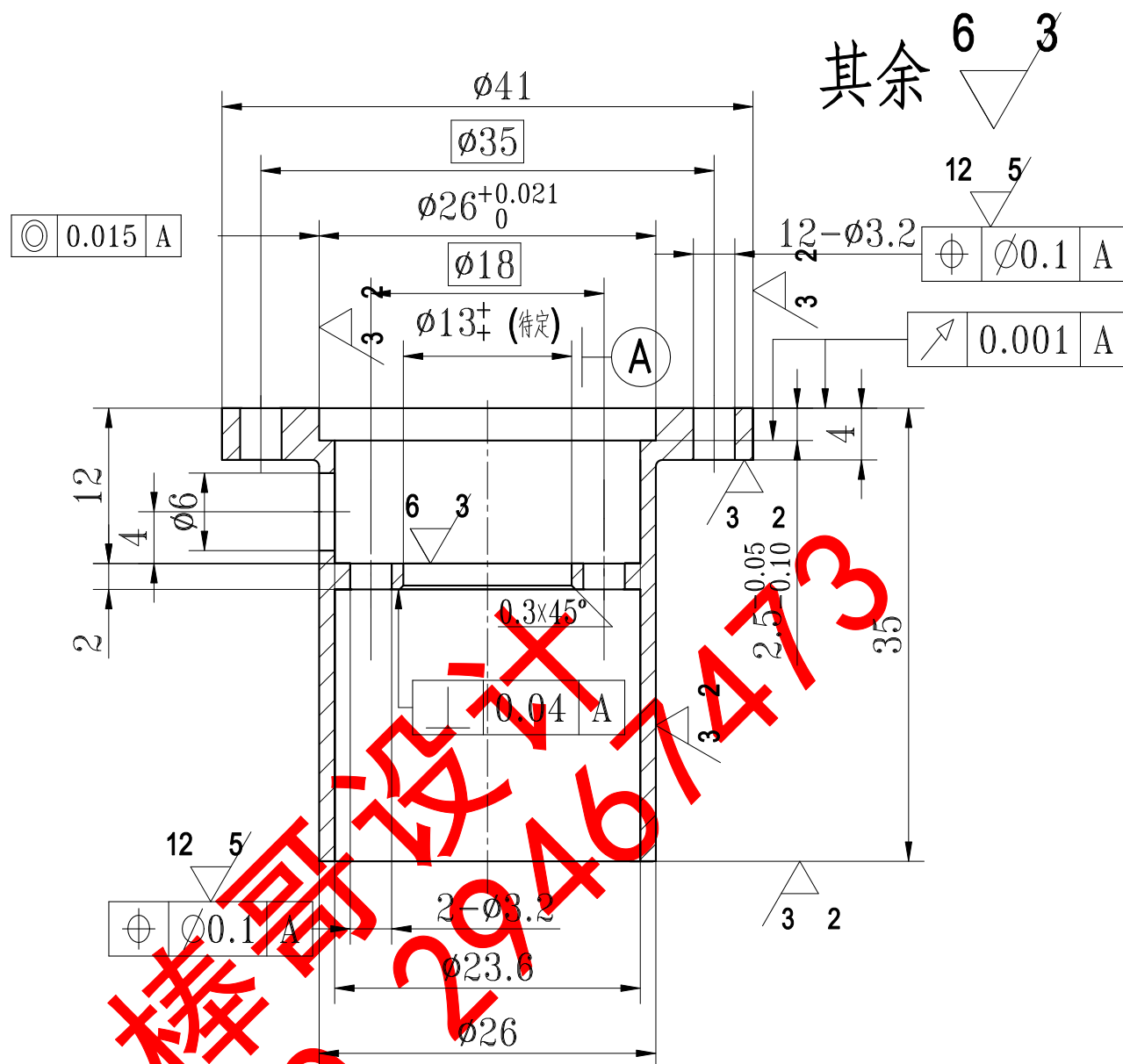
1. 进入受限空间前必须清点 (包括外购件、外协件), 必须填写受限空间作业许可台帐方能进行作业;
2. 作业人员必须经外部清理后方可进入, 不得携带火种、飞火、氧化剂、易燃物、腐蚀性、油污、毒害和杂质等;
3. 受限空间必须通风, 检测氧气含量合格, 按照受限空间作业尺寸和数量进行通风量;
4. 受限空间作业中需停电并挂“禁止合闸”电牌, 必须停电;
5. 氧气、硫化氢和有毒等物质, 严禁产生或造成不符合受限空间安全条件, 氧含量和硫化氢、有毒等物质不得超标;
6. 同一受限空间外协单位 (单位) 必须统一指挥, 必须统一指挥、统一指挥、统一指挥;
7. 必须按照受限空间作业许可台帐进行作业, 不得;
8. 发生事故时, 必须立即停止作业, 立即报告, 立即报告, 立即报告, 立即报告, 立即报告, 立即报告, 立即报告, 立即报告;

[illegible]

A2-车架



A4-传感器座压盖

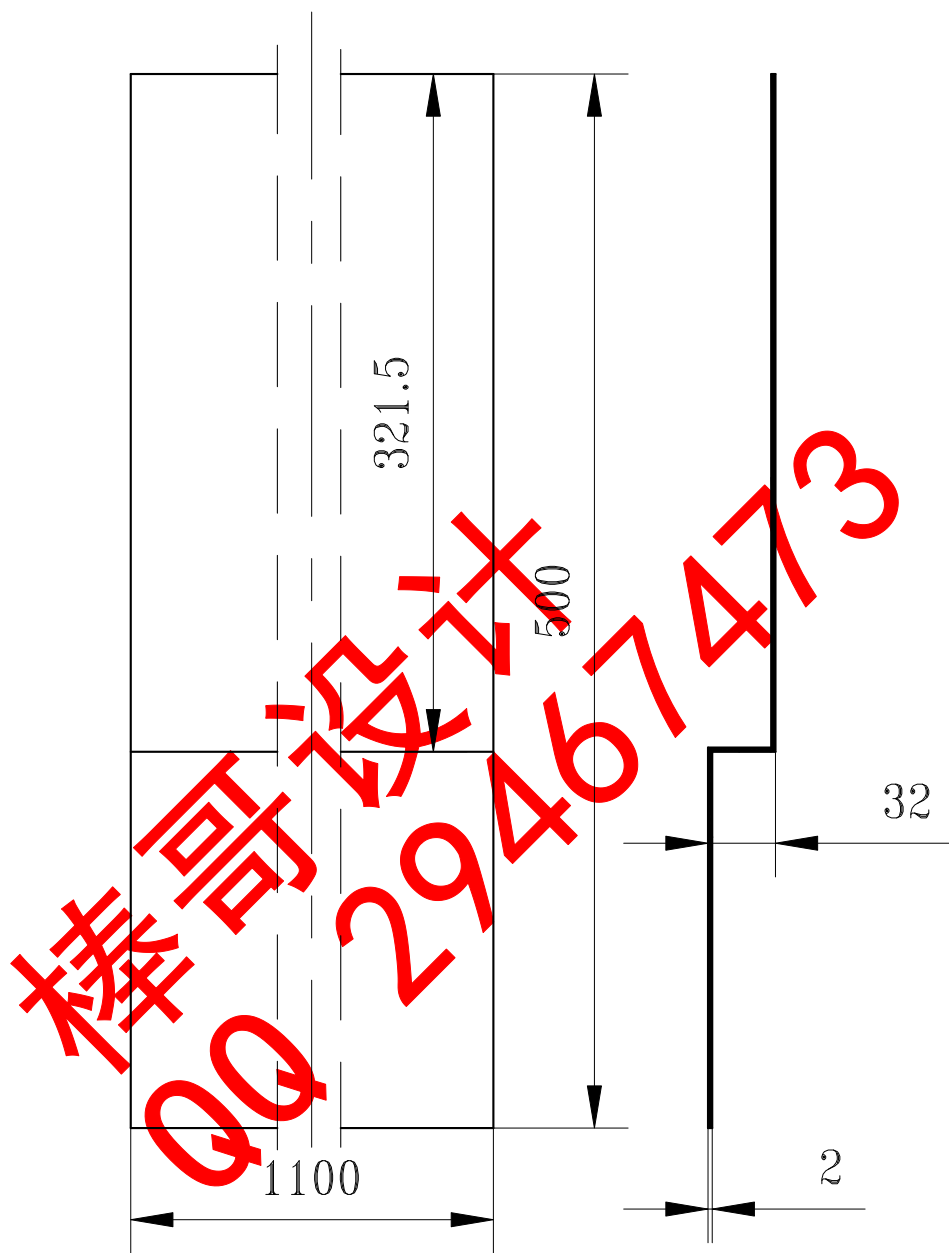


技术要求:

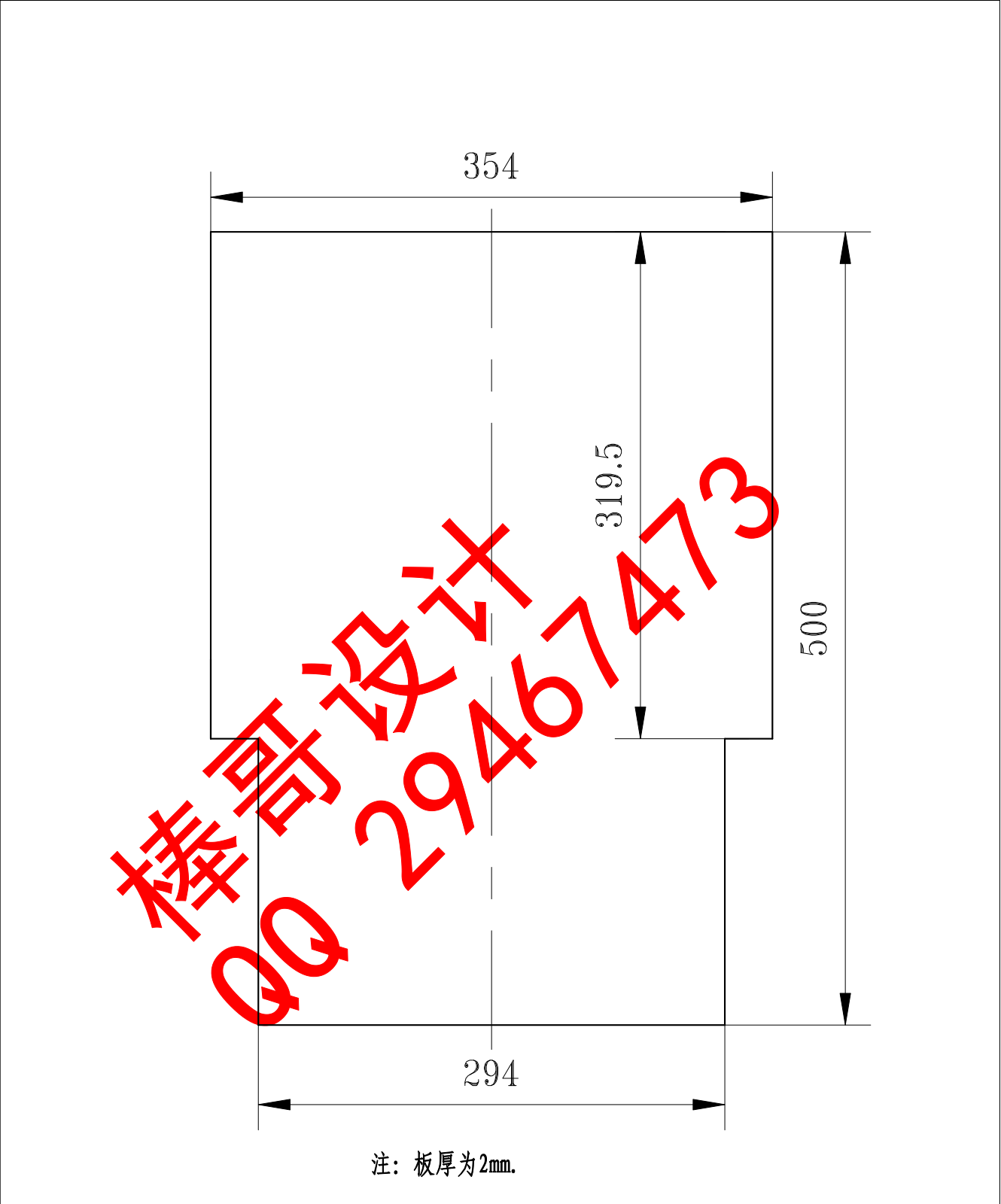
1. 棱边倒钝;
2. 未注圆角R0.5;
3. 调质处理: HB217-255;
4. 未注尺寸公差为IT12。

						材料	45			
						数量	8			
标记处数 分 区更改文件号 签 名 年 月 日							传感器座压盖			
设 计		标 准 化				阶段标记				
									2 : 1	10
审 核										
工 艺		批 准								

A4-钢板 1



					车架	45	详细设计	
标记	数量	修改单号	签 字	日 期	钢板 1	数 量	重 量	比 例
设 绘						8		1: 3.5
校 对						共 2 页		第 1 页
审 核								
标 验								
审 定					04-01			

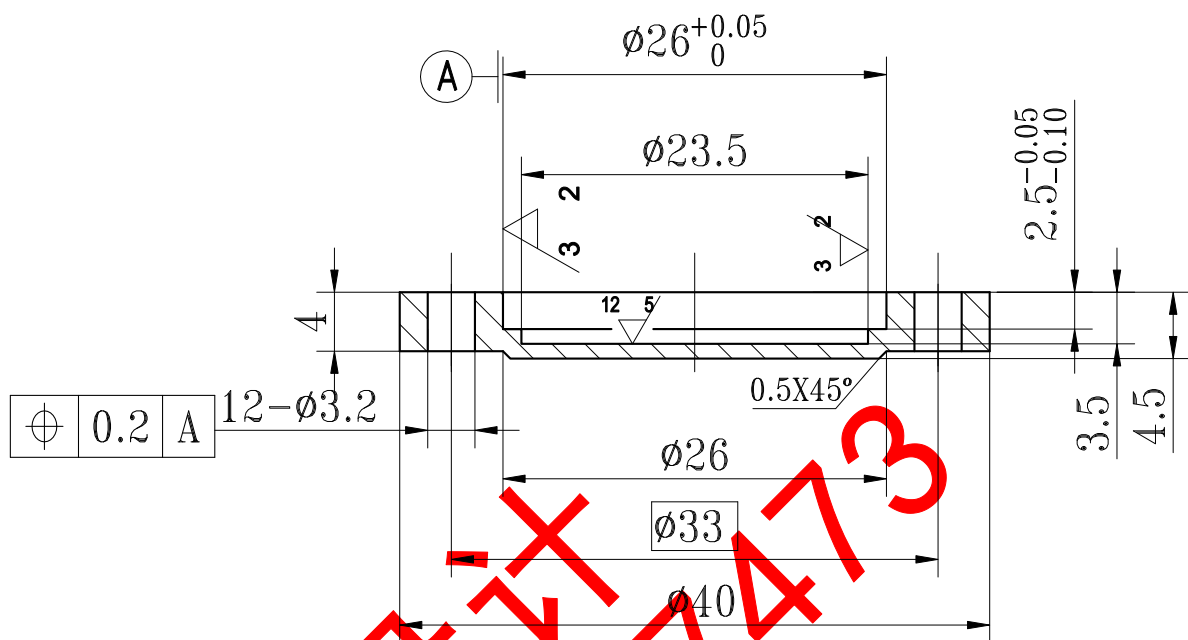


注：板厚为2mm.

					车架	45	详细设计	
标记	数量	修改单号	签 字	日 期	钢板2	数 量	重 量	比 例
设 绘						8		1: 3. 5
校 对						共 2 页		第 2 页
审 核								
标 验								
审 定					04-02			

A4-扭杆压臂轴承盖

其余 $\frac{6}{3}$

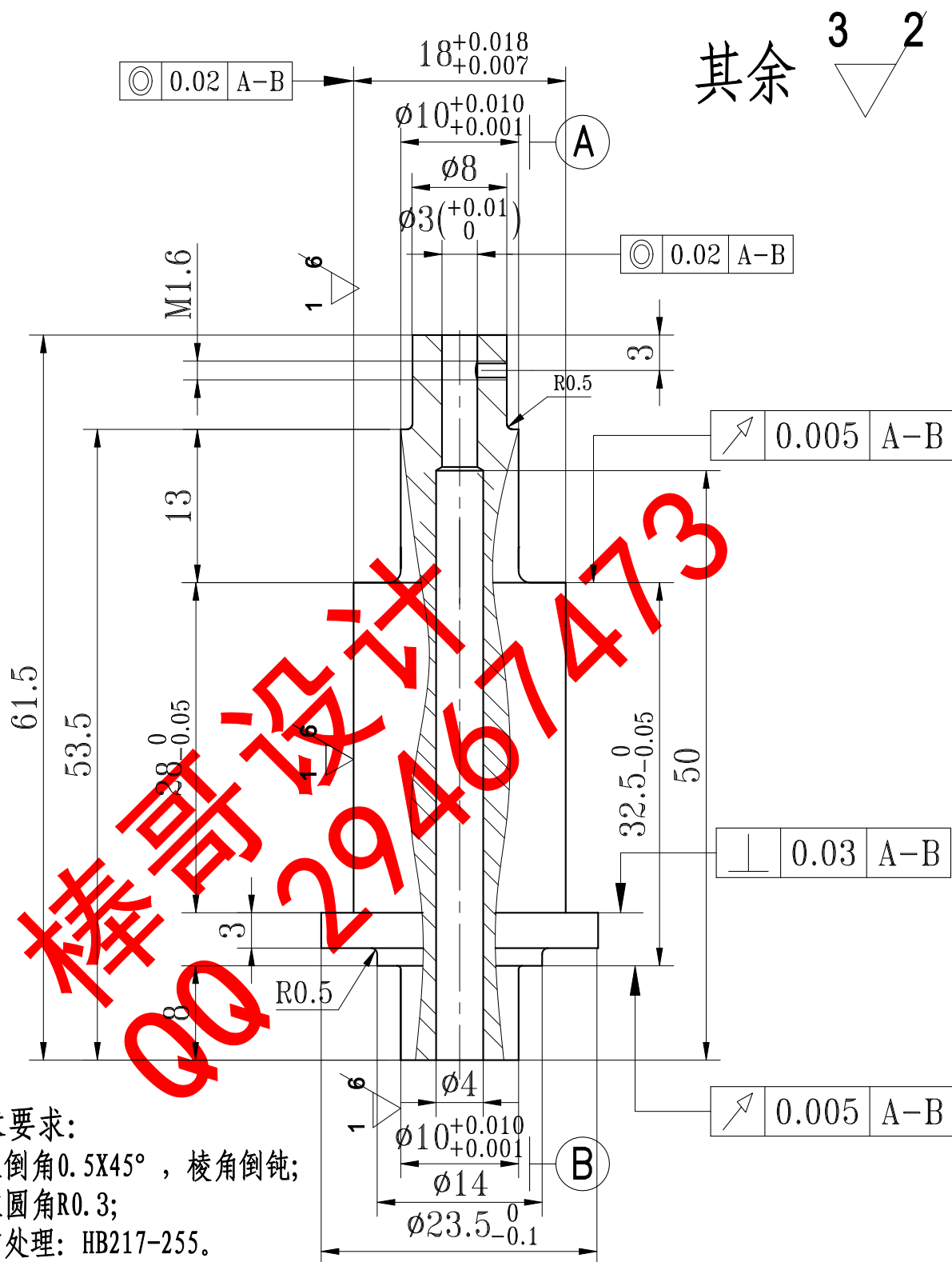


技术要求:

1. 倒棱 $0.2X45^\circ$;
2. 未注圆角 $R0.2$;
3. 调质处理: HB217-255。

						材料	45			扭杆压臂轴承盖
						数量	4			
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日					
设 计			标准化			阶段标记		质量	比例	
									2 : 1	07
审 核										
工 艺			批 准							

A4-摇臂连接铰轴

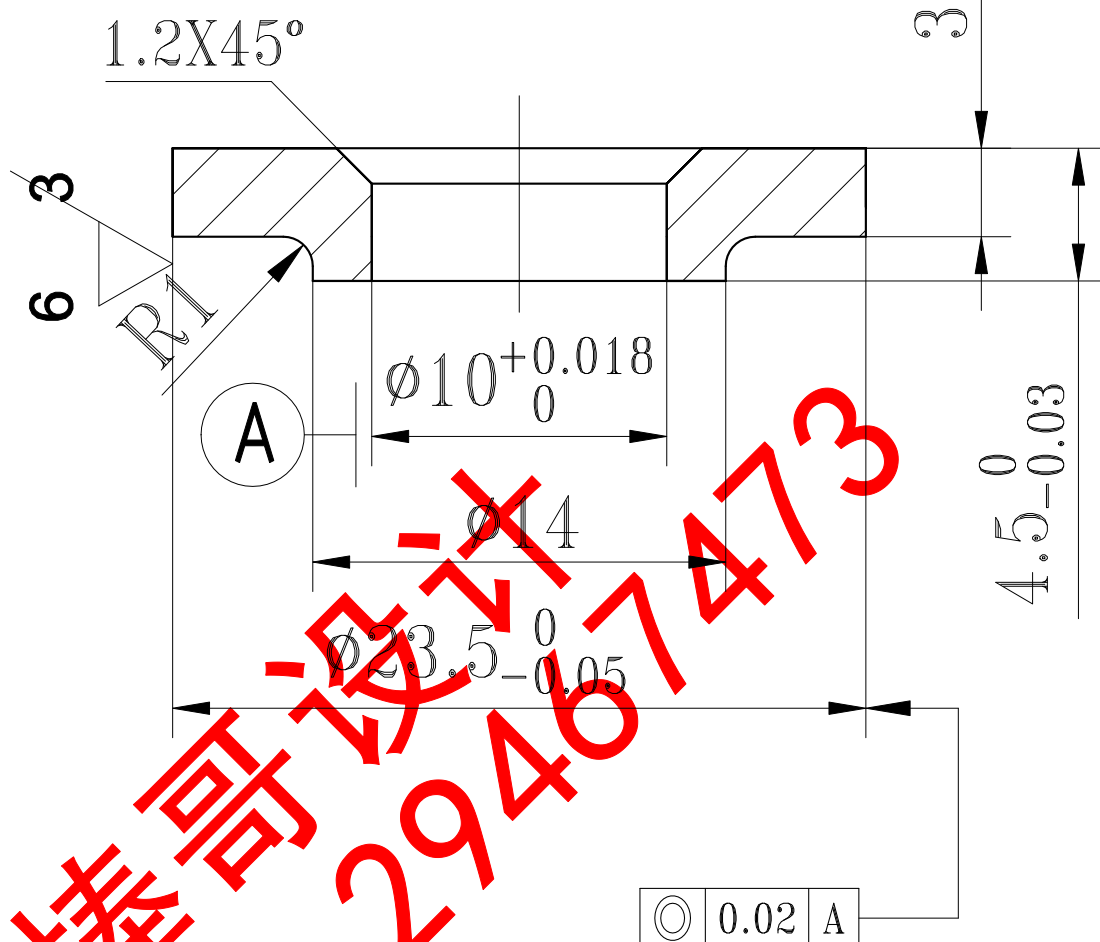


技术要求:

1. 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ，棱角倒钝；
2. 未注圆角 $R0.3$ ；
3. 调质处理：HB217-255。

						材料	45				摇臂连接铰轴
						数量	8				
标记处数	分	区	更改文件号	签字	年月日						
设计	标准化					阶段标记	质量	比例			
									2:1		
审核											
工艺	批准									08	

其余^{3 2}



1. 棱角倒钝;
2. 调质处理: HB217-255。

						材料	45			摇臂轴承挡圈
						数量	4			
标记处数	分	区	更改文件号	签字	年月日					
设计			标准化			阶段标记	质量	比例		09
									4:1	
审核										
工艺			批准							