



中华人民共和国国家标准

GB/T 30900—2025

代替 GB/T 30900—2014

炼钢用 LF 炉精炼渣团块

Slag agglomerate of LF refining furnace for steelmaking

2025-08-01 发布

2026-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 30900—2014《炼钢用 LF 炉精炼渣团块》，与 GB/T 30900—2014 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了低硅、低硫钢种含量要求(见表 1)；
- b) 增加了其他元素限制(见表 1)；
- c) 更改了落下高度(见 4.4,2014 年版的表 1)；
- d) 增加了对杂质的要求(见 4.6)；
- e) 增加了对使用过程的环保要求(见 4.7)；
- f) 增加了出厂检验和型式检验(见 7.2 和 7.3)；
- g) 更改了对袋装实际重量与标注重量偏差进行规范(见 8.1,2014 年版的 7.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：山东钢铁集团日照有限公司、首钢股份公司迁安钢铁公司、山西晋钢智造科技实业有限公司、冶金工业信息标准研究院、舞阳钢铁有限责任公司、杭州希睿迪科技有限公司、杭州睿昆信息技术有限公司、安徽工业大学。

本文件主要起草人：刘建伟、王学新、仇金辉、吴计雨、刘珍童、屈贵、曹运涛、海智莉、陈剑、王晓杰、温维新、王姜维、李强、陈淑云、张若鹏、程伟华、田云霞、于经尧、邹明、张睿超、张缘春、王鵠、都刚、程伟华、王甜甜。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2014 年首次发布为 GB/T 30900—2014；

——本次为第一次修订。

炼钢用 LF 炉精炼渣团块

1 范围

本文件规定了炼钢用 LF 炉精炼渣团块的技术要求、试验方法、检验规则、包装、贮存和质量证明书。

本文件适用于作为炼钢助熔剂、化渣剂、脱硫剂等的 LF 炉精炼渣团块(以下简称团块)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2007.1 散装矿产品取样、制样通则 手工取样方法
- GB/T 2007.2 散装矿产品取样、制样通则 手工制样方法
- GB/T 2007.7 散装矿产品取样、制样通则 粒度测定方法 手工筛分法
- GB/T 3286.1 石灰石及白云石化学分析方法 第 1 部分:氧化钙和氧化镁含量的测定 络合滴定法和火焰原子吸收光谱法
- YB/T 140 钢渣化学分析方法
- YB/T 4315—2012 炼钢用尘泥团块
- YB/T 4724 钢渣 二氧化硅含量的测定 高氯酸脱水重量-硅钼蓝光度法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

炼钢用 LF 炉精炼渣团块 slag agglomerate of LF refining furnace for steelmaking

用于改善钢水冶炼过程中精炼渣系性质与组成、具有一定形状和强度、通过压制成型或预熔成型的辅助原料。

3.2

低硅钢 low-silicon steel

含硅量相对较低的钢种。从广泛的角度来说,含硅量在 0.03% 以下的钢种。

注:此类钢种用途广泛,主要用于汽车制造、建筑行业、机械制造、焊接结构、电子电器等领域。

3.3

低硫钢 low-sulfur steel

硫含量较低的钢种,一般硫含量为 0.005%~0.01% 的钢。

4 技术要求

4.1 团块化学成分应符合表 1 的规定。