



上海地方标准

DB31/ 927—2015

黑色金属可控气氛热处理工序 单位产品能源消耗限额

The norm of energy consumption per unit product of heat treatment in
controlled atmosphere procedure of ferrous metals

2015-10-12 发布

2016-01-01 实施

上海市质量技术监督局 发布

前　　言

本标准 4.1 条和 4.2 条为强制性的；其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由上海市发展改革委员会、上海市经济和信息化委员会、上海市质量技术监督局共同提出。

本标准由上海市能源标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：上海市热处理协会、上海市能源标准化技术委员会、上海业顺金属处理有限公司、上海汽车变速器有限公司、上海丰东热处理工程有限公司、上海热处理厂有限公司、上海上大热处理有限公司、上海明嘉金属科技有限公司、上海航天设备制造总厂、上海振华重工机械配套有限公司、上海专一热处理有限公司、上海纳铁福传动轴有限公司、上海舜科模具科技有限公司、上海汇森益发工业炉有限公司、上海颐柏热处理设备有限公司。

本标准主要起草人：李金兴、陈顺民、胡昕予、朱鑫。

黑色金属可控气氛热处理工序

单位产品能源消耗限额

1 范围

本标准规定了上海市热处理行业黑色金属可控气氛热处理工序单位产品能源消耗的技术要求、计算方法及节能管理。本标准仅限于可控气氛热处理,不包括回火。

本标准适用于上海市地区从事金属热处理加工的专业厂及企业内部在线厂点中的黑色金属可控气氛热处理工序能源消耗的计算、评价与考核,其他单位参照本标准执行。

凡涉及航天航空、核电、军工、新产品试制或国家特殊重大项目,由于性能试验及品质保证需要,其可控气氛热处理能耗不属于本标准范围。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7232 金属热处理工艺 术语

GB/T 13324 热处理设备术语

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

可控气氛热处理 heat treatment in controlled atmosphere

为达到无氧化,无脱碳或按要求增碳,在成分可控的炉气中进行的热处理(保护气氛淬火、气体渗碳淬火、真空渗碳淬火、气体碳氮共渗、气体氮碳共渗、少无氧化退火与正火等)。

3.2

合格热处理产品重量 weight of qualified heat treatment product

统计期内由可控气氛热处理工序生产的经检验合格的热处理产品的重量。

3.3

黑色金属可控气氛热处理生产能源消耗总量 total energy consumption for ferrous metals heat treatment in controlled atmosphere

统计期内可控气氛热处理工序生产全部合格产品所消耗的能源总量(不包括回火)。

3.4

单位产品能源消耗 energy consumption per unit product

统计期内可控气氛热处理工序生产每吨合格产品所消耗的能源量。

3.5

连续式炉 continuous furnace

加热过程中,炉料在炉内连续地或步进地输送的炉子(网带炉、推杆式炉、棍底式炉、转底炉式等)。