



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 115—1999

彩色涂层钢板门窗型材

Profiles of color coated sheet for doors and windows

2000-01-05 发布

2000-03-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

前 言

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑制品与配件标准技术归口单位中国建筑标准设计研究所归口。

本标准负责起草单位：中国建筑金属结构协会、中国潍坊长城门窗集团公司、上海意达彩涂钢材制品有限公司。

本标准参加编制单位：山西阳泉方正门窗有限责任公司、四川新兴彩色门窗有限责任公司、上海宝城建材总厂、湖北武昌长虹彩板厂、山西省榆次市彩板门窗厂。

本标准主要起草人：刘敬涛、马美贞、柳月云、迟明江、许浦申、刘君、倪宏斌、梁彦峰。

彩色涂层钢板门窗型材

Profiles of color coated sheet for doors and windows

1 范围

本标准规定了彩色涂层钢板门窗用型材(以下简称彩板型材)的分类及型号、要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输、贮存等。

本标准适用于各种建筑用门窗彩板型材(以彩色涂层钢板为基材,经连续辊式冷弯机组轧制而成)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差的规定

GB/T 1804—1992 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB/T 2101—1989 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2518—1988 连续热浸镀锌薄钢板及钢带

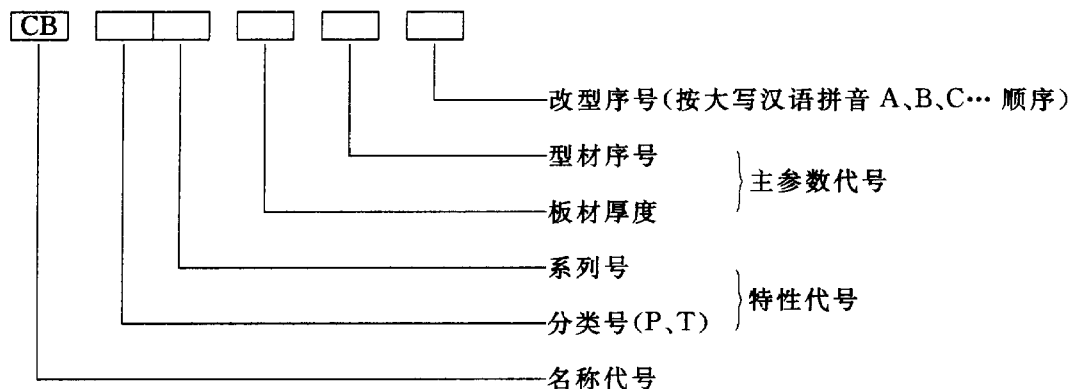
GB/T 12754—1991 彩色涂层钢板及钢带

GB/T 13448—1992 彩色涂层钢板及钢带的试验方法

3 分类及型号

3.1 彩板型材按用途分为平开系列(P)和推拉系列(T)。

3.2 产品的型号由名称代号、特性代号、主参数代号、改型序号组成。



型材序号为型材顺序号。如:01、02、101、153 等

板材厚度为轧制型材所需彩板厚度。如:0.7 mm、0.8 mm 等

系列号为彩板门窗系列号。如 46 系列、68 系列等

标注示例:平开 46 系列,板厚为 0.8 mm,序号为 153 的彩板型材。

标记为:CB-P46-0.8-153