

ECLST

2

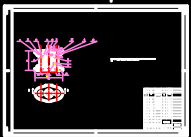
3

4

5

6

棒哥设计工作室
QQ 29467473



haha

22
22
22

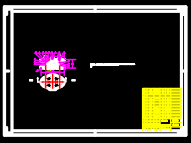
33
33
33

44
44
44

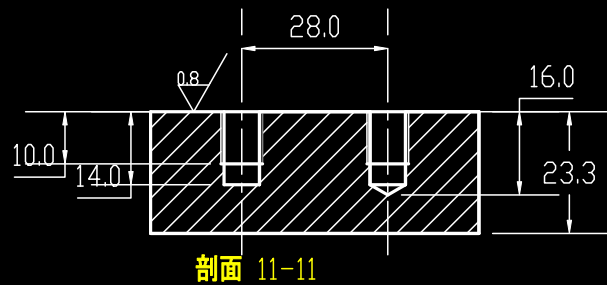
55
55
55

66
66
66

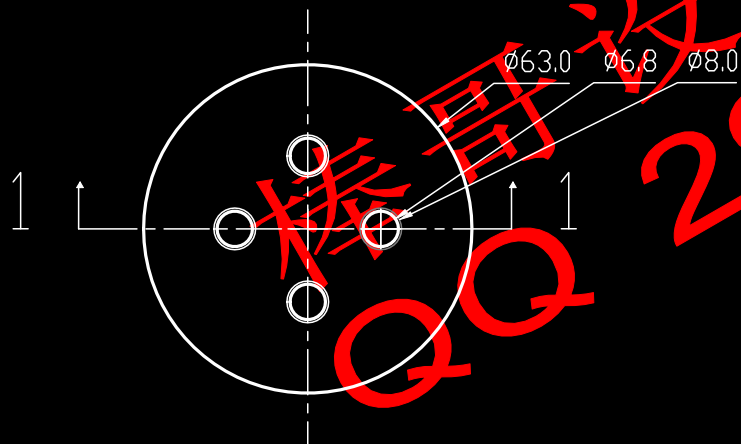
棒哥设计工作室
QQ 29467473



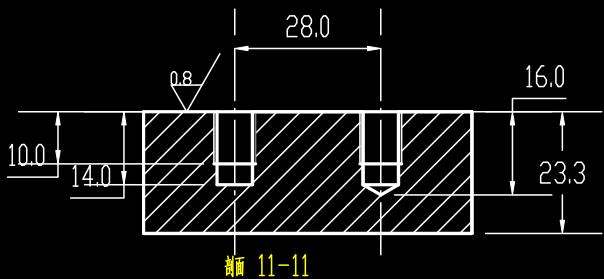
aomo



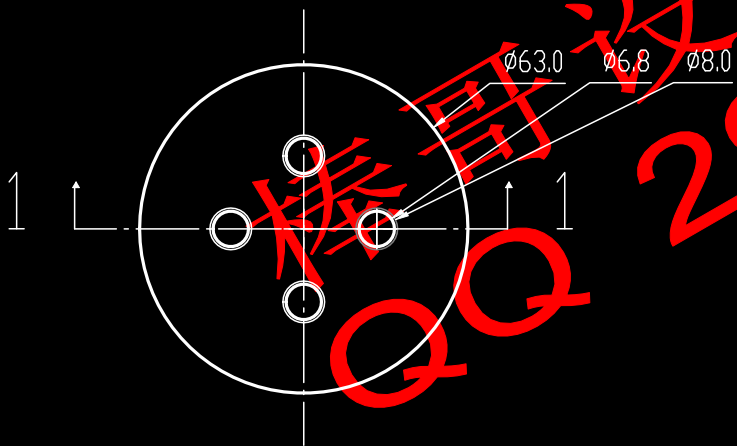
技术要求 1. 热处理HRC42—48
2. 在工作表面不允许存在缺陷、裂纹、划伤等



aomomo



技术要求 1. 热处理HRC42-48
2. 在工作表面不允许存在缺陷、裂纹、划伤等



旧底图总号

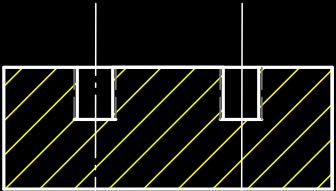
底图总号

签字

日期

凹模

LINGJIAN2



技术要求

1. 材质HRC42-48
2. 热处理调质、磨削、抛光

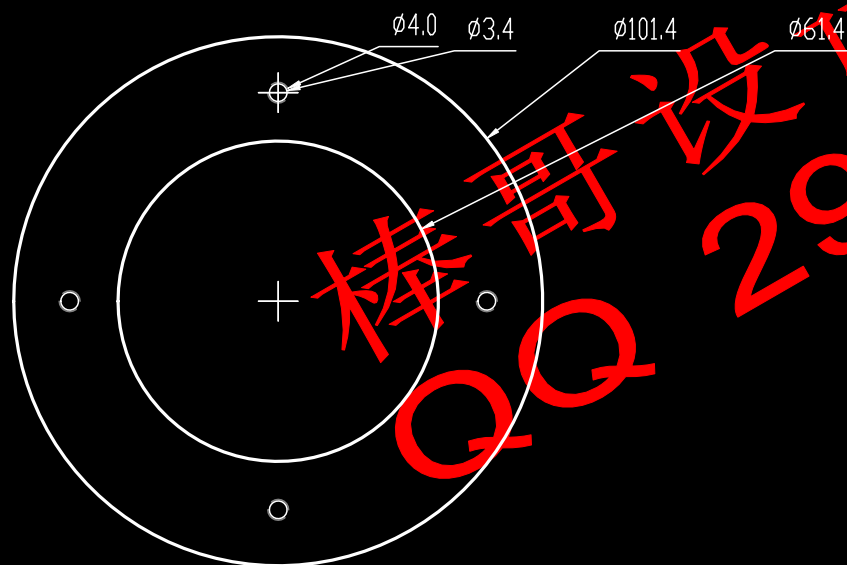
旧底图总号

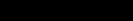
底图总号

签字

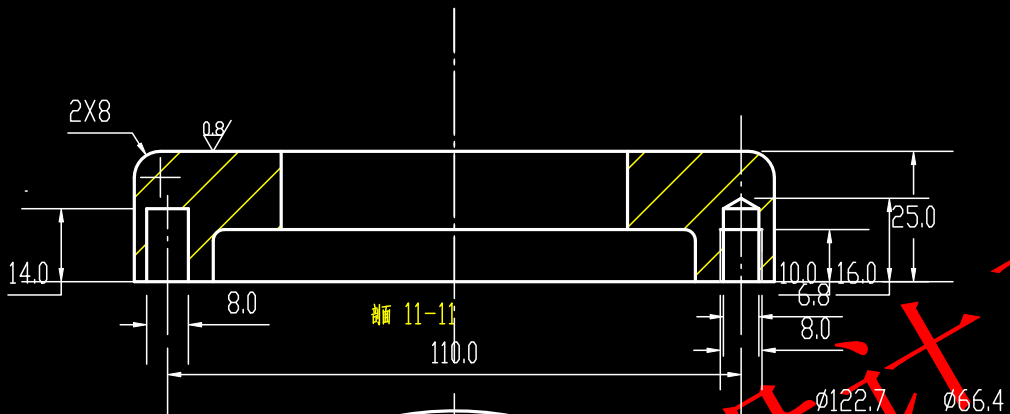
日期

日期	
----	--



										 公司									
标记处数更改文件号 签字 日期																			
设计校对					标准审查					图 样 标 记 重 量 比 例									
工艺审查																			
主管设计员																			
审 定					日 期					共 页									

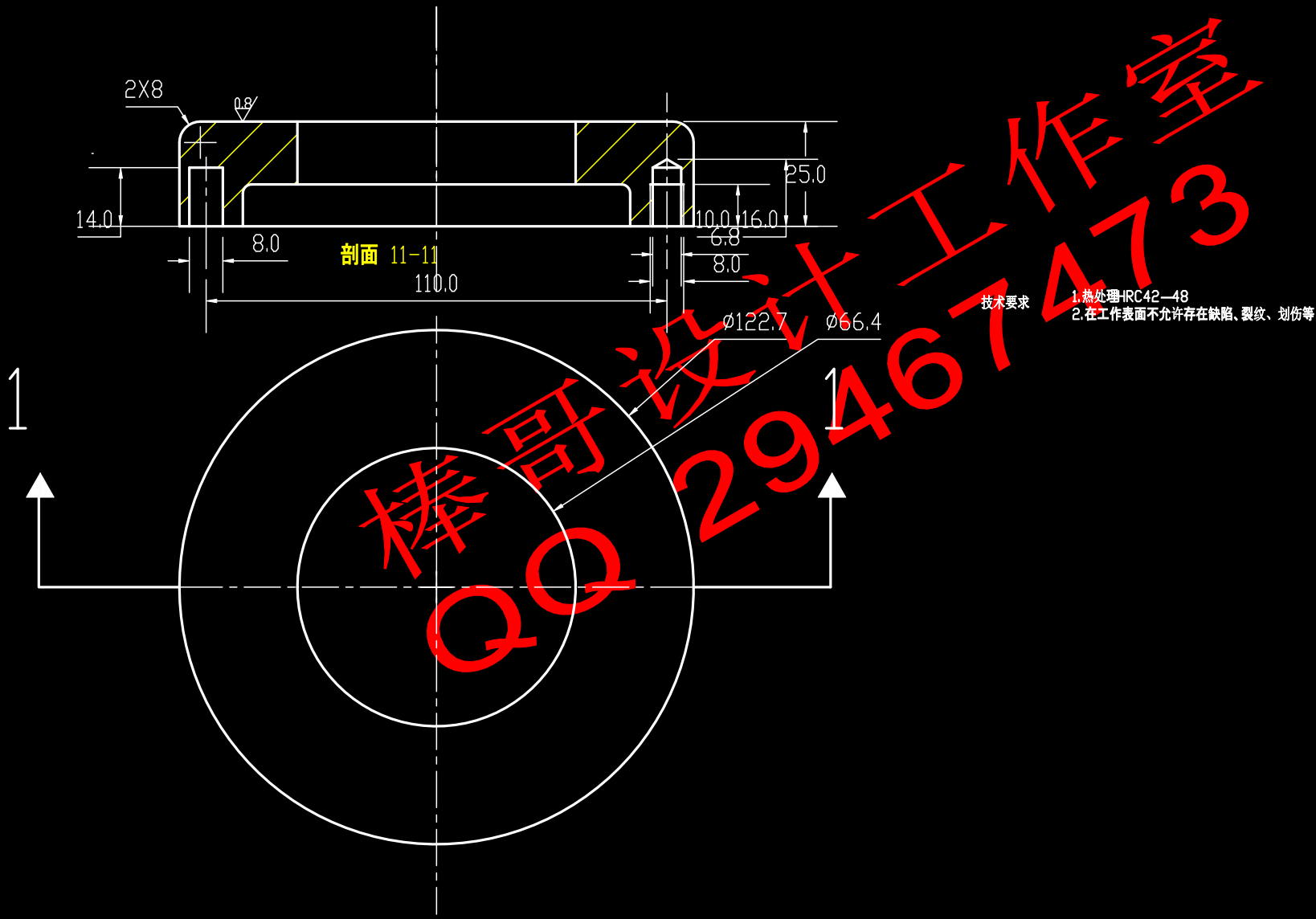
IIIsm



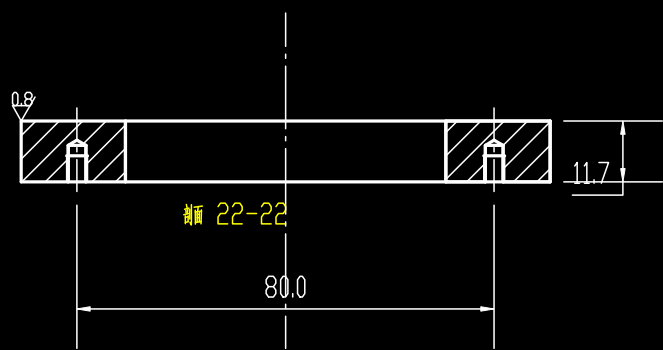
技术要求
1. 材料: RC42-48
2. 在材料中应进行热处理、时效、时效

旧底图总号
底图总号
签字
日期

落料拉深上模



luoliaoxiamo



技术要求

- 1. 热处理 HRC42-48
- 2. 在工作表面不允许存在缺陷、裂纹、划伤等

旧底图总号

底图总号

签字

日期

		落料下模