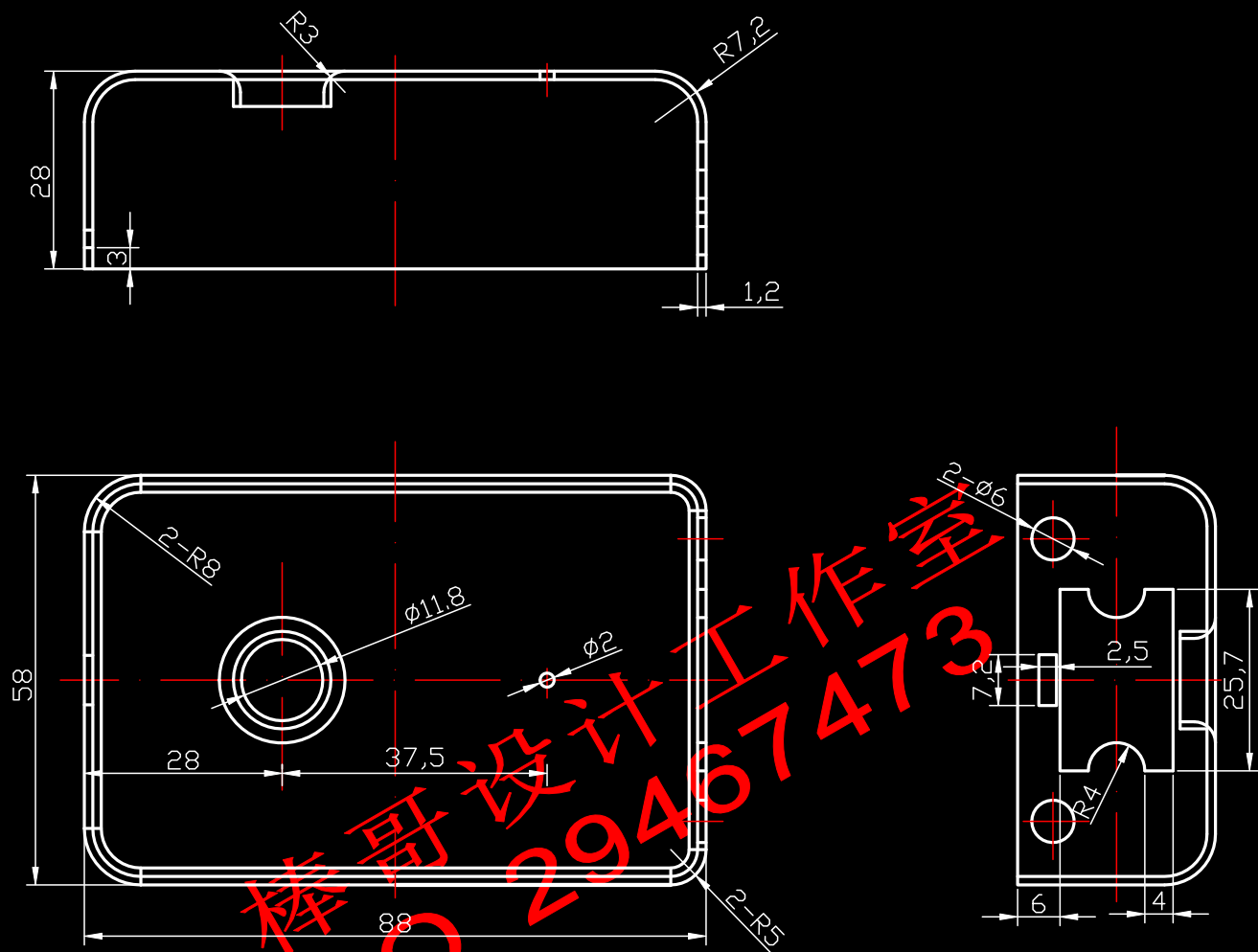
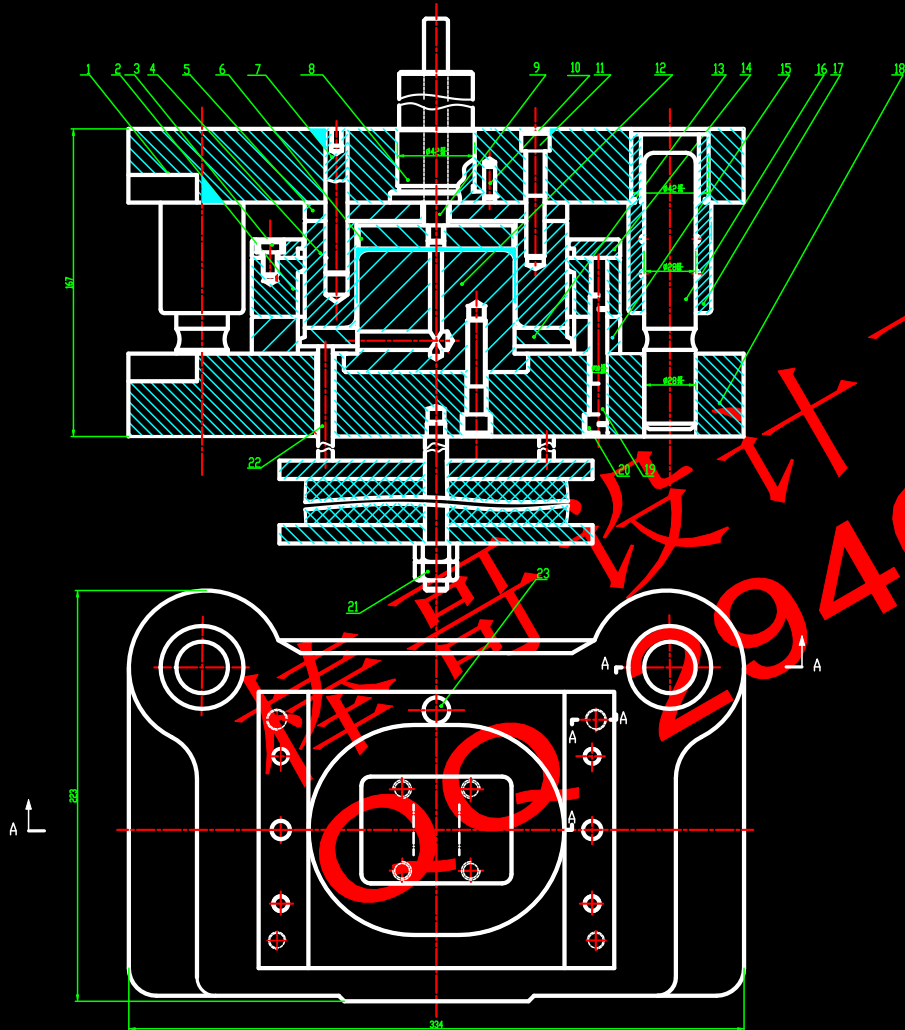


零件图-A4

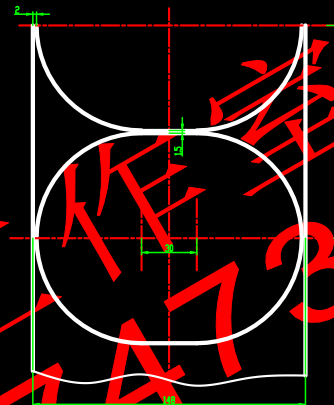


|    |     |    |       |    |  |      |  |  |    |     |       |  |  |  |  |
|----|-----|----|-------|----|--|------|--|--|----|-----|-------|--|--|--|--|
|    |     |    |       |    |  | 08   |  |  |    |     | 湖南工学院 |  |  |  |  |
|    |     |    |       |    |  |      |  |  |    |     | 零件图   |  |  |  |  |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 |  |      |  |  |    |     |       |  |  |  |  |
| 设计 | 彭游军 |    |       |    |  | 阶段标记 |  |  | 重量 | 比列  | A4    |  |  |  |  |
| 制图 |     |    |       |    |  |      |  |  |    | 1:1 |       |  |  |  |  |
| 审核 |     |    |       |    |  |      |  |  |    |     |       |  |  |  |  |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |  |      |  |  |    |     |       |  |  |  |  |

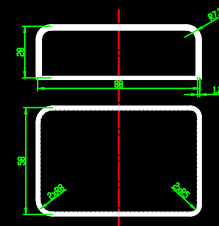
## A0-总装配图



### 排样图



雪性陽



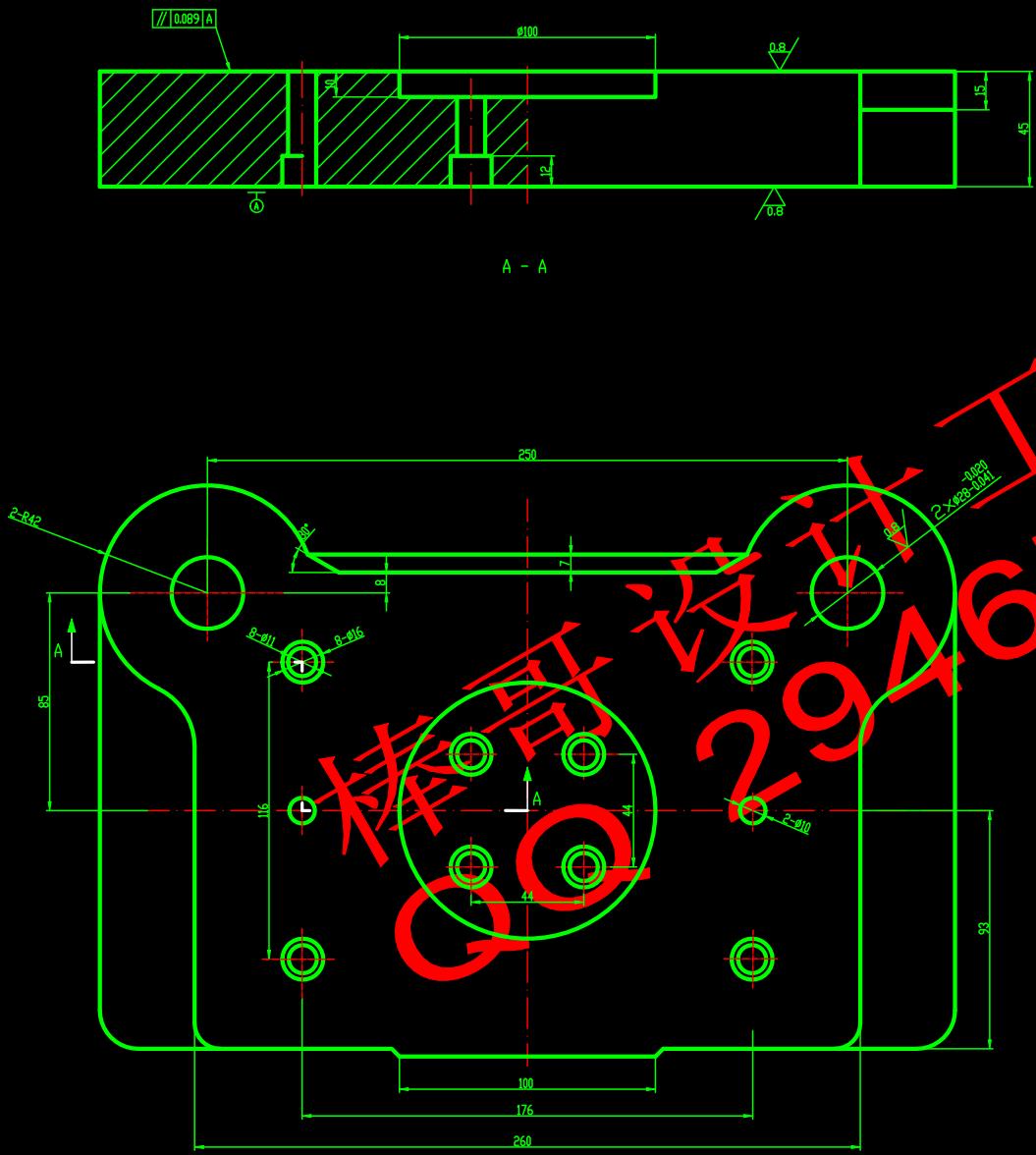
### 技术要求

- 1 上横盘上平面对下横盘的下平面的平行度、导轨中心线对下横盘下平面的垂直度和导轨孔中心对上横盘上平面的垂直度均应达到规定的等级技术要求。
- 2 横盘的上述导轨柱上下移动应平稳, 无阻滞现象。
- 3 按配好的零件材料图, 其制造公差应符合图样规定的要求。
- 4 组成横盘各零件材料尺寸公差, 形状公差, 表面粗糙度和热处理等项应符合相应图样的要求。
- 5 横盘的导轨中心对上横盘上平面的垂直度公差, 在短长范围内不大于 $0.005\text{mm}$ 。
- 6 丝杠和螺母之间的中间间隙应符合 $GB/16000$ 的中间公差一致。
- 7 横盘应在生产条件下检测, 检测的零件应符合图样的要求。
- 8 横盘应在生产条件下进行密封性能检测。

|    |          |     |   |    |  |  |  |       |
|----|----------|-----|---|----|--|--|--|-------|
| 3  |          | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  | 张明华-1 |
| 4  | 张明华      |     | 1 | 41 |  |  |  | 张明华-2 |
| 5  |          | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 6  | 张明华1 张明华 | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 7  |          | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 8  | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 9  | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 10 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 11 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 12 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 13 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 14 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 15 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 16 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 17 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 18 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 19 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 20 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 21 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 22 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 23 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 24 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 25 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 26 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 27 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 28 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 29 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 30 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 31 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 32 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 33 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 34 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 35 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 36 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 37 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 38 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 39 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 40 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 41 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 42 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 43 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 44 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 45 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 46 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 47 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 48 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 49 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 50 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 51 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 52 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 53 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 54 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 55 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 56 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 57 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 58 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 59 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 60 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 61 | 张明华1     | 张明华 | 1 | 41 |  |  |  |       |
| 62 | 张明华1     | 张明华 |   |    |  |  |  |       |



A1-下模座

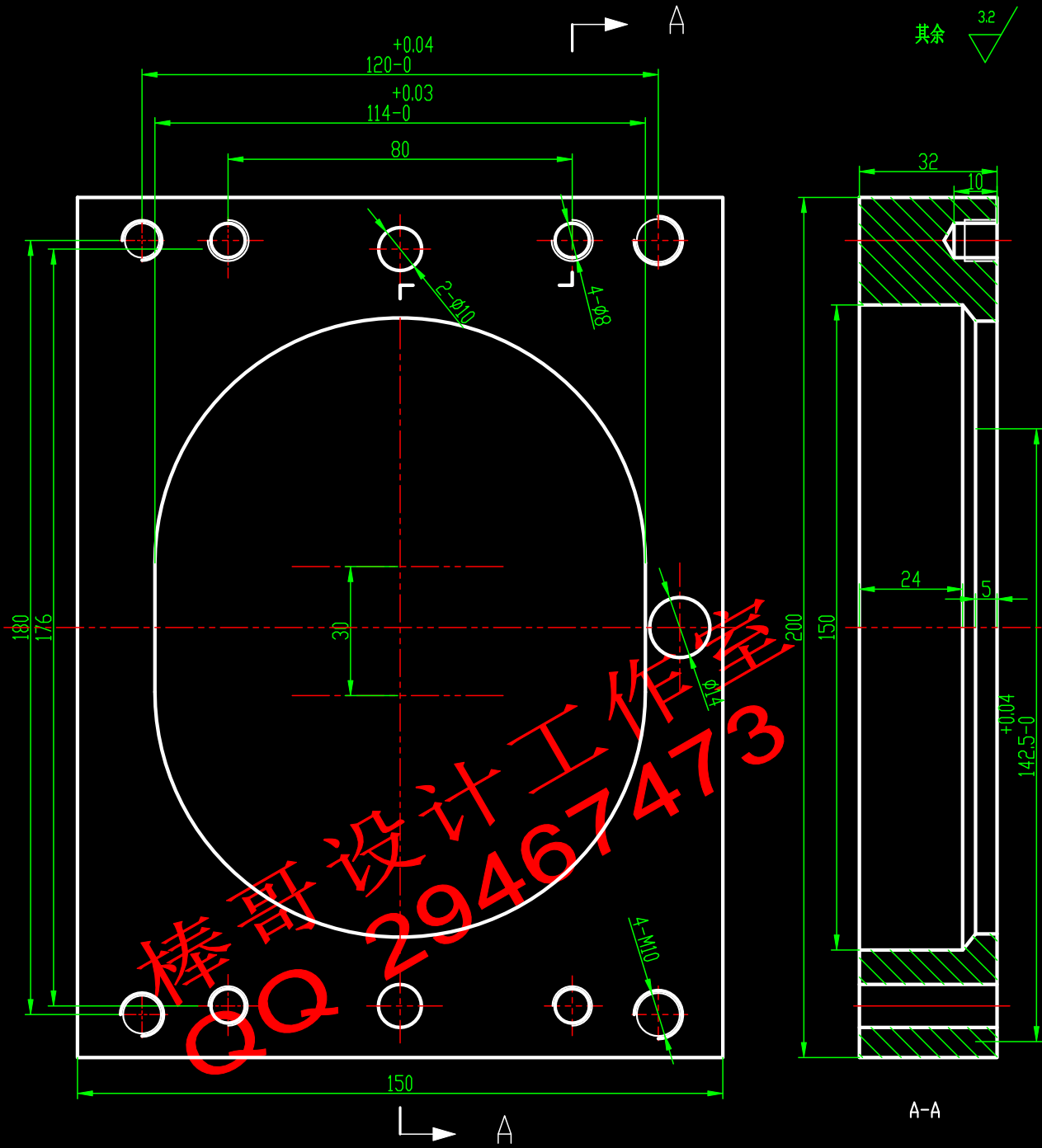


其余

技术要求  
未注倒角为2x45°

|    |    |    |      |       |    |       |        |
|----|----|----|------|-------|----|-------|--------|
|    |    |    |      | HT200 |    | 湖南工学院 |        |
|    |    |    |      |       |    | 下模座   |        |
| 设计 | 审核 | 会签 | 工艺审核 | 备注    | 数量 | 比例    | MJLL14 |
| 制图 |    |    |      |       |    |       |        |
| 工艺 |    |    |      |       |    |       |        |

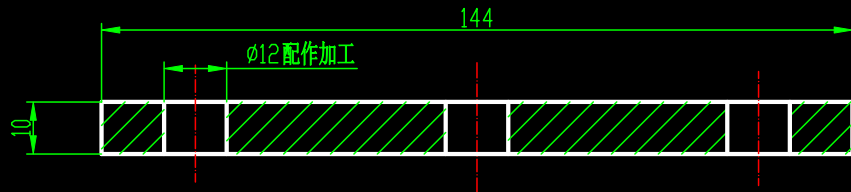
A3-凹模



- 技术要求
- 1 热处理硬度HRC58-62尾部回为HRC40-50
  - 2 未注公角为1x45°

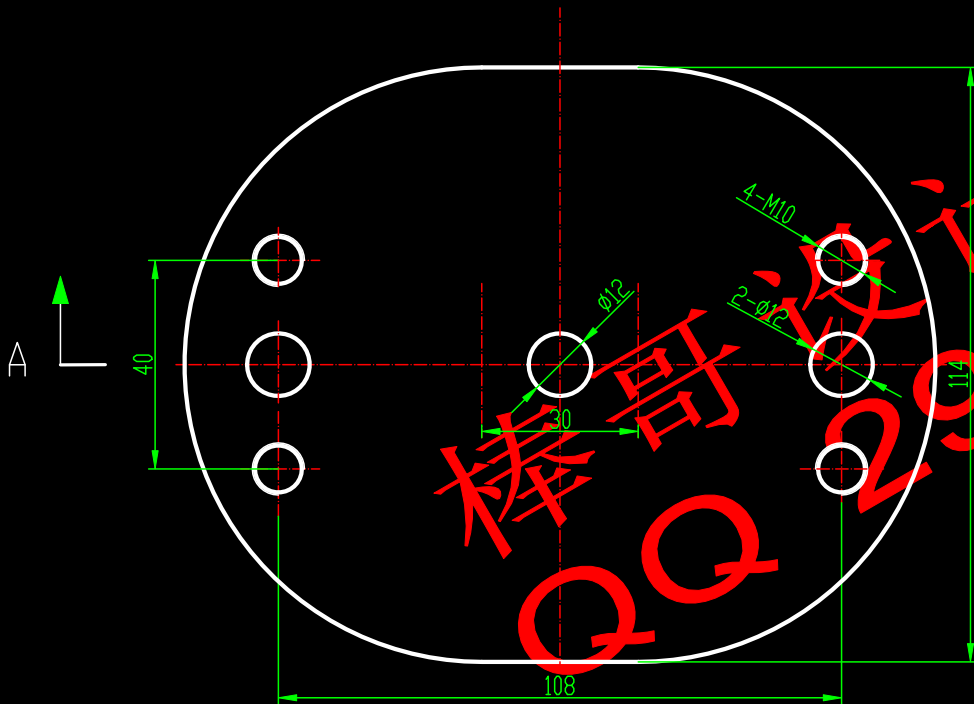
|    |     |    |       |    |  |      |    |     |       |
|----|-----|----|-------|----|--|------|----|-----|-------|
|    |     |    |       |    |  | Cr12 |    |     | 湖南工学院 |
|    |     |    |       |    |  |      |    |     | 凹模    |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 |  | 阶段标记 | 重量 | 比例  | MJLL2 |
| 设计 | 彭游军 |    |       |    |  |      |    | 1:1 |       |
| 制图 |     |    |       |    |  |      |    |     |       |
| 审核 |     |    |       |    |  |      |    |     |       |
| 工艺 |     |    |       | 批准 |  |      |    |     |       |

## A3-垫板



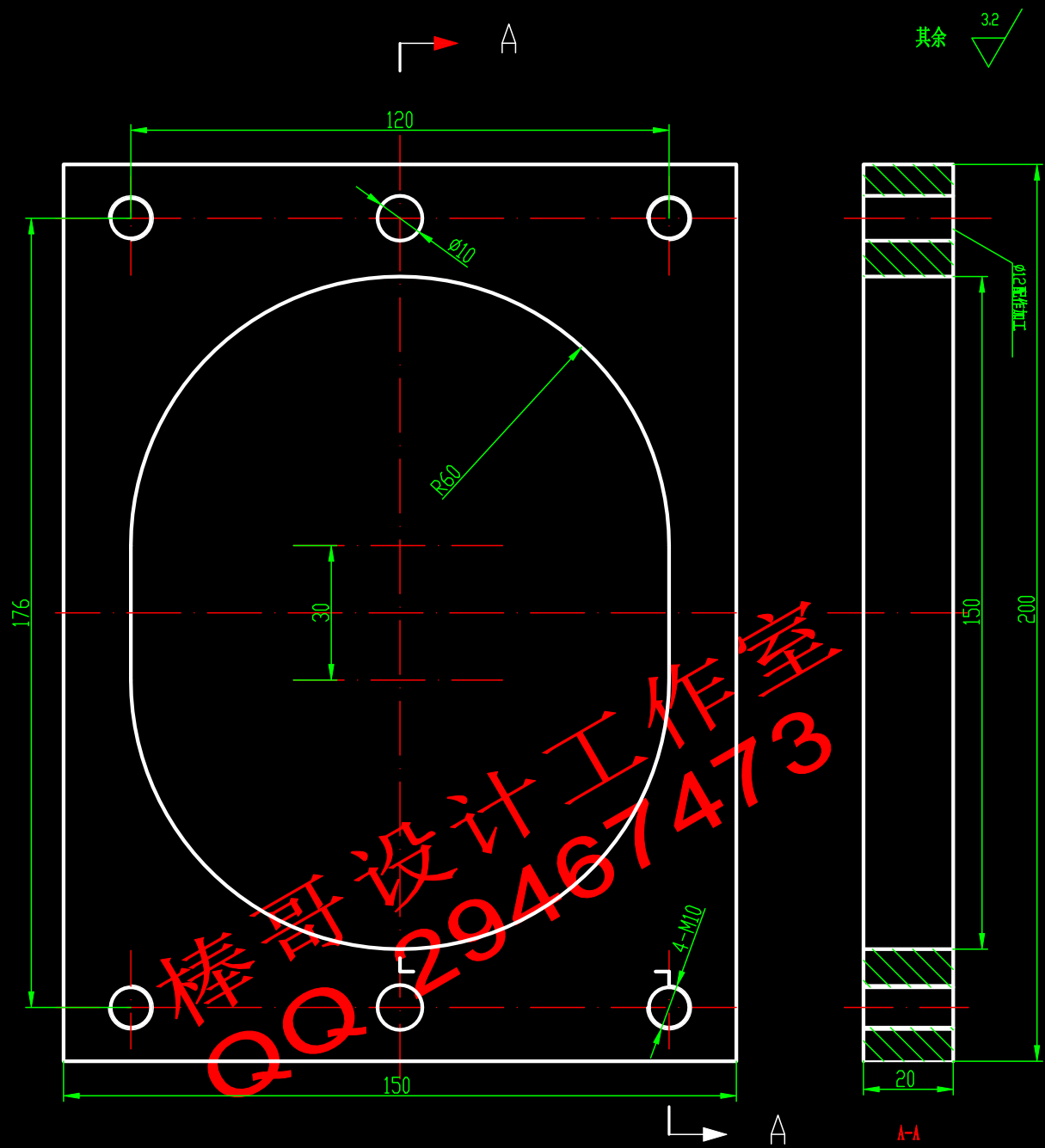
A-A

其余 



|    |     |    |       |    |  |      |       |     |       |
|----|-----|----|-------|----|--|------|-------|-----|-------|
|    |     |    |       |    |  | 45   | 湖南工学院 |     |       |
|    |     |    |       |    |  |      |       |     |       |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 |  |      | 垫板    |     |       |
| 设计 | 彭游军 |    |       |    |  |      |       |     |       |
| 制图 |     |    |       |    |  | 阶段标记 | 重量    | 比例  | MJLL4 |
| 审核 |     |    |       |    |  |      |       | 1:1 |       |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |  |      |       |     |       |

A3-垫块

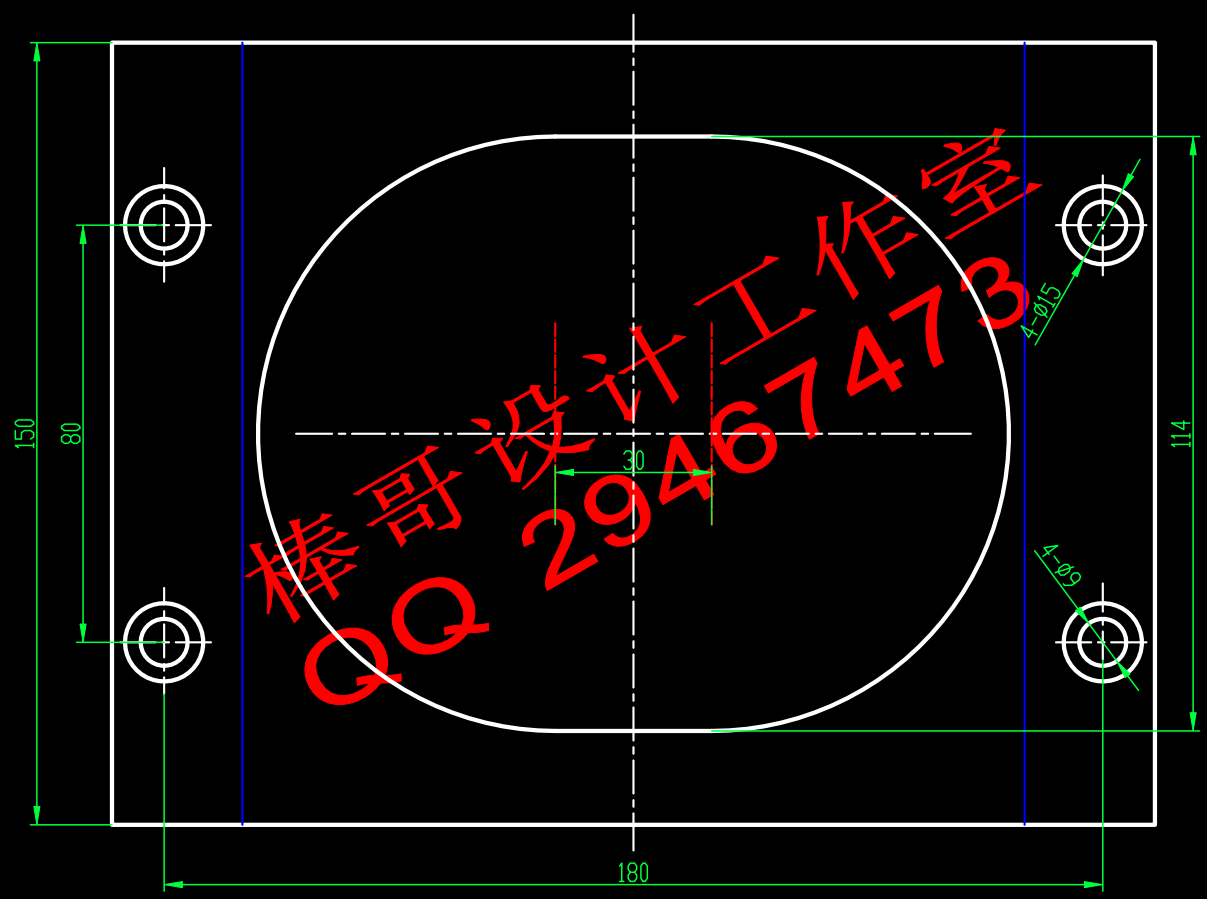
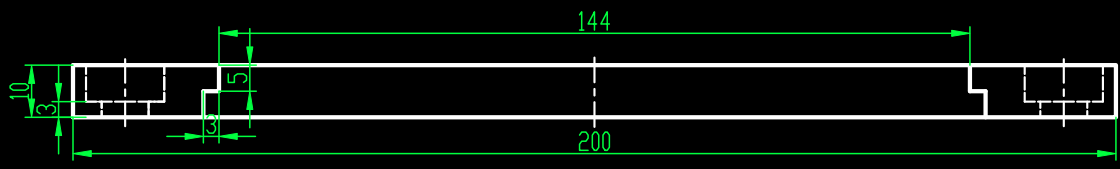


技术要求  
未注倒角为1x45°

|    |     |    |       |    |  |      |  |  |       |      |
|----|-----|----|-------|----|--|------|--|--|-------|------|
|    |     |    |       |    |  | 45   |  |  | 湖南工学院 |      |
|    |     |    |       |    |  |      |  |  | 垫块    |      |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 |  | 阶段标记 |  |  | 重量    | 比列   |
| 设计 | 彭游军 |    |       |    |  |      |  |  |       | 1: 1 |
| 制图 |     |    |       |    |  |      |  |  |       |      |
| 审核 |     |    |       |    |  |      |  |  |       |      |
| 工艺 |     |    |       | 批准 |  |      |  |  | A3    |      |

A3-固定卸料板

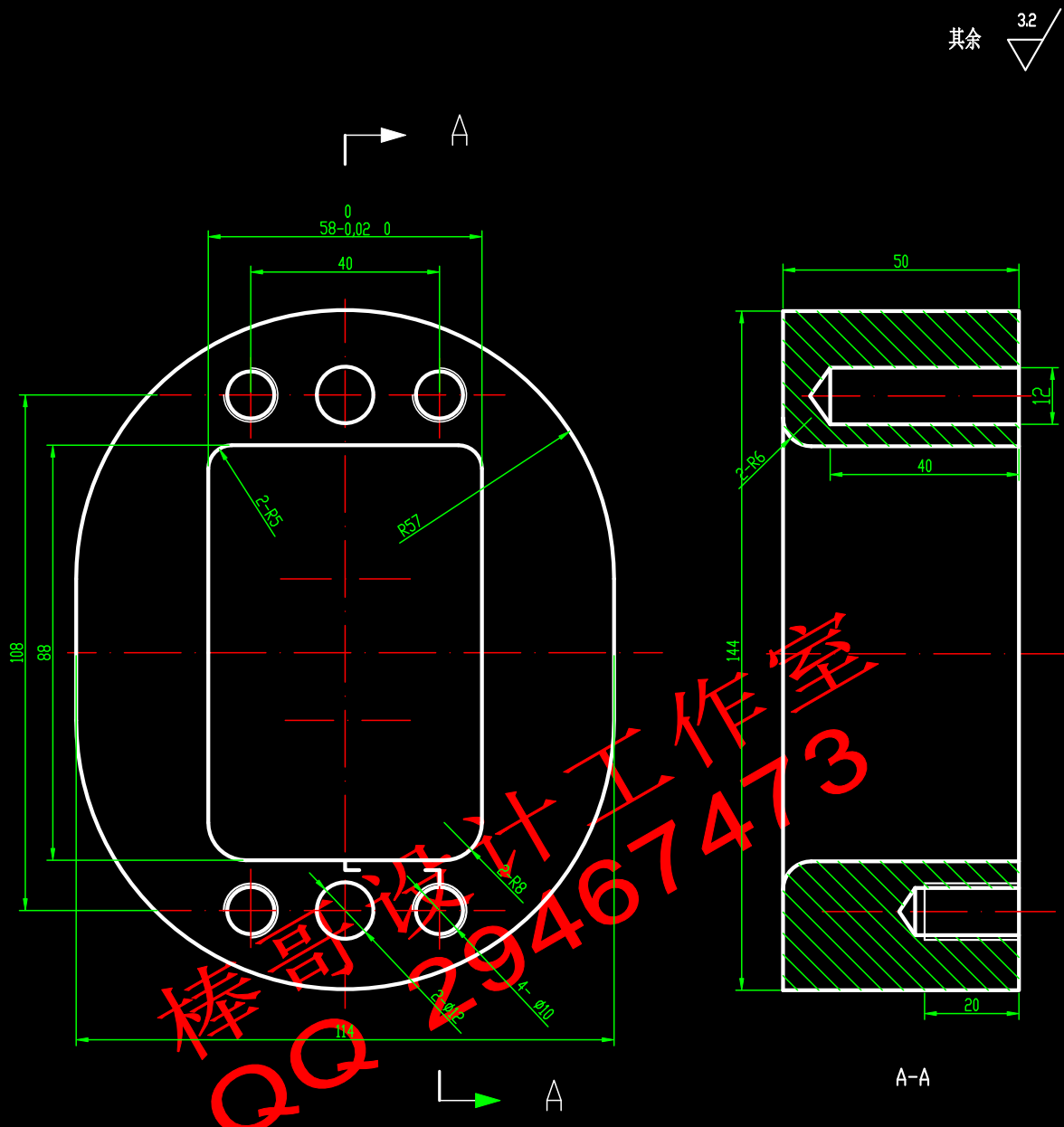
其余  $\sqrt{32}$



|    |     |    |       |    |  |      |  |    |       |        |
|----|-----|----|-------|----|--|------|--|----|-------|--------|
|    |     |    |       |    |  | A5   |  |    | 湖南工学院 |        |
|    |     |    |       |    |  |      |  |    | 固定卸料板 |        |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 |  | 阶段标记 |  | 重量 | 比列    | MJLL10 |
| 设计 | 彭游军 |    |       |    |  |      |  |    | 1:1   |        |
| 制图 |     |    |       |    |  |      |  |    |       |        |
| 审核 |     |    |       |    |  |      |  |    |       |        |
| 工艺 |     |    |       | 批准 |  |      |  |    |       |        |



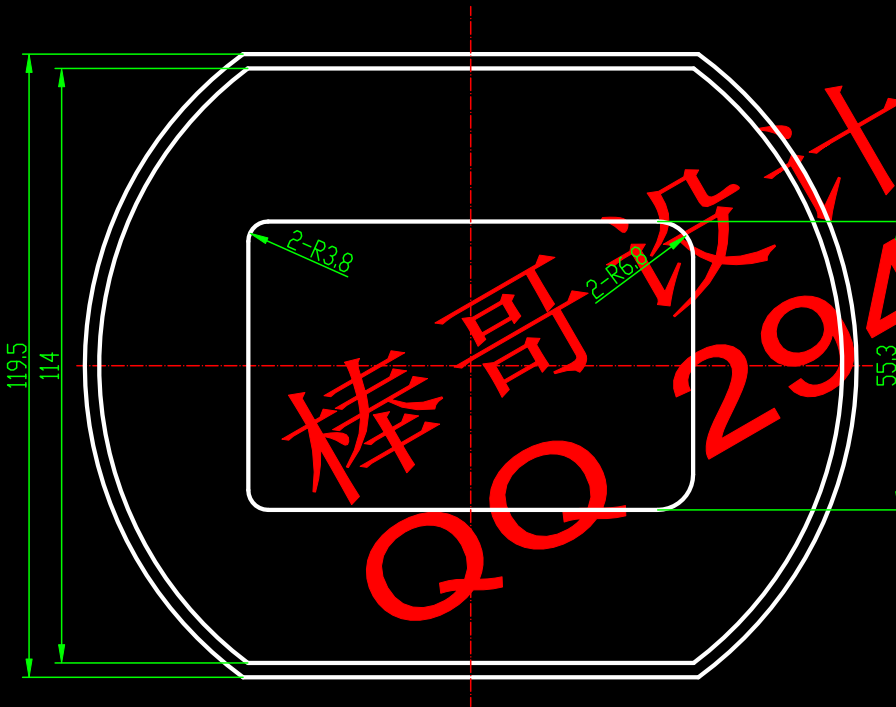
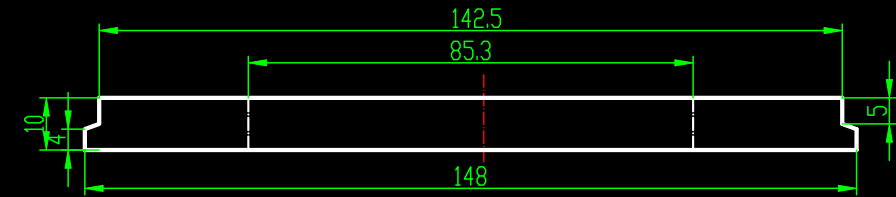
A3-凸凹模



|    |     |    |       |    |  |      |    |     |       |
|----|-----|----|-------|----|--|------|----|-----|-------|
|    |     |    |       |    |  | Cr12 |    |     | 湖南工学院 |
|    |     |    |       |    |  |      |    |     | 凹凸模   |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 |  | 阶段标记 | 重量 | 比列  | MJLL3 |
| 设计 | 彭游军 |    |       |    |  |      |    | 1:1 |       |
| 制图 |     |    |       |    |  |      |    |     |       |
| 审核 |     |    |       |    |  |      |    |     |       |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |  |      |    |     |       |

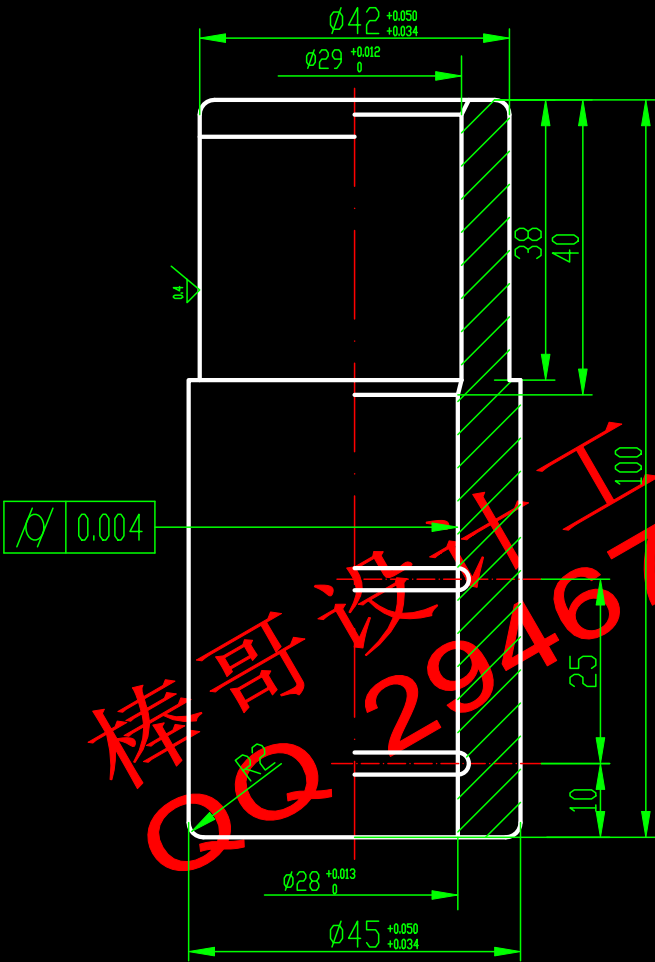
A3-压边圈

其余  $\sqrt{3.2}$



|    |     |    |       |    |  |      |  |    |     |       |       |  |  |     |  |
|----|-----|----|-------|----|--|------|--|----|-----|-------|-------|--|--|-----|--|
|    |     |    |       |    |  | T10A |  |    |     | 湖南工学院 |       |  |  |     |  |
|    |     |    |       |    |  |      |  |    |     |       |       |  |  | 压边圈 |  |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 |  |      |  |    |     |       |       |  |  |     |  |
| 设计 | 彭游军 |    |       |    |  | 阶段标记 |  | 重量 | 比例  |       | MJLL9 |  |  |     |  |
| 制图 |     |    |       |    |  |      |  |    | 1:1 |       |       |  |  |     |  |
| 审核 |     |    |       |    |  |      |  |    |     |       |       |  |  |     |  |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |  |      |  |    |     |       |       |  |  |     |  |

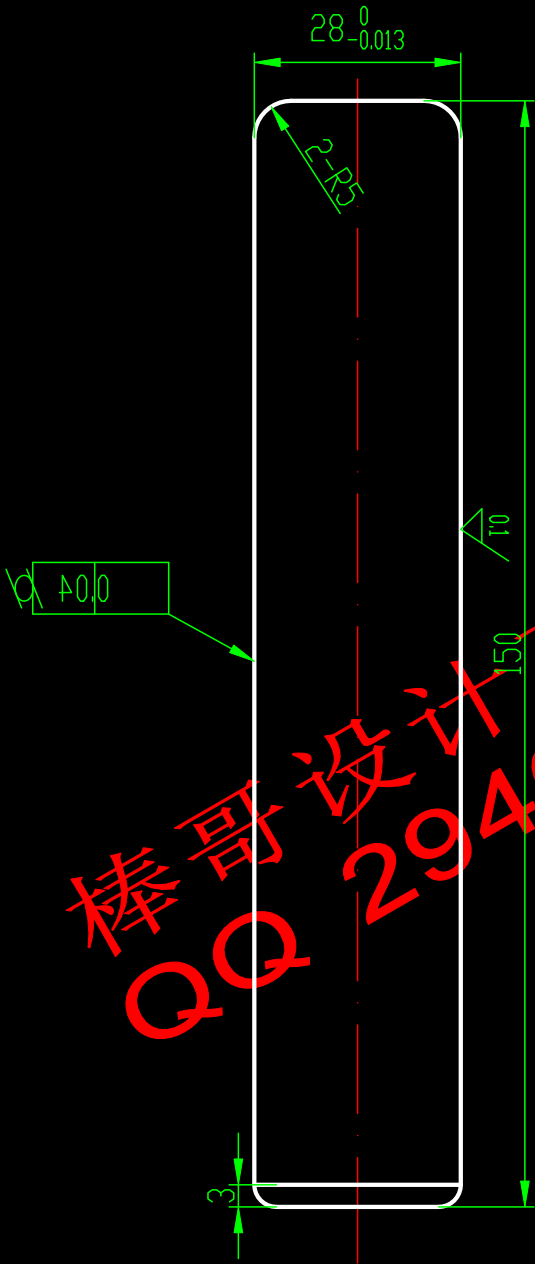
其余  $\sqrt{3.2}$



技术要求  
1 热处理渗碳深度0.8-1.2mm。  
2 硬度HRC58-62。

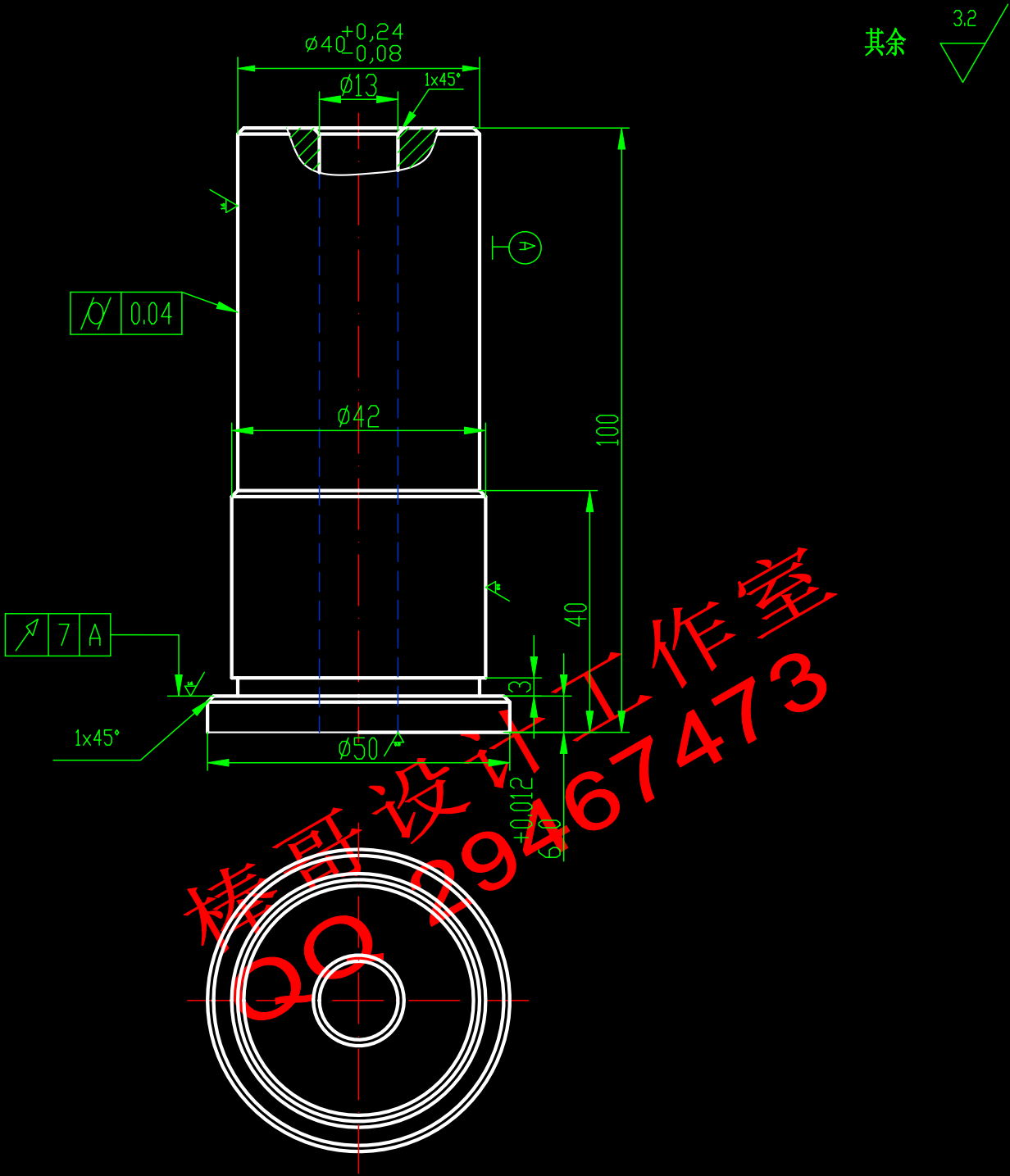
A4-导柱

其余 



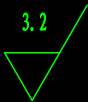
技术要求  
1 热处理渗碳深度0.8-1.2mm。  
2 硬度HRC58-62。

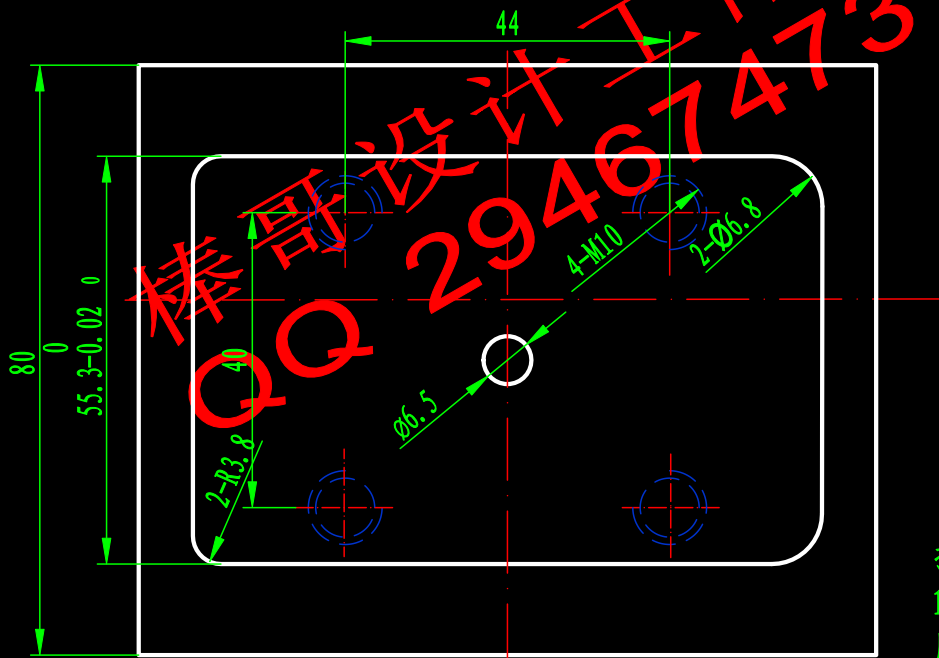
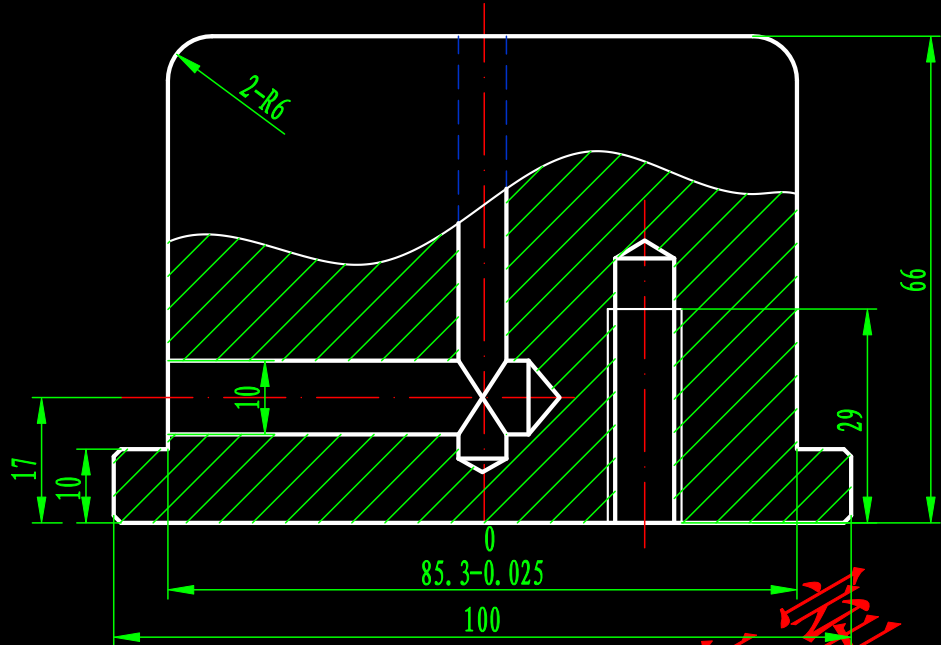
A4-模柄



|    |     |    |       |    |  |      |  |    |       |       |
|----|-----|----|-------|----|--|------|--|----|-------|-------|
|    |     |    |       |    |  | A3   |  |    | 湖南工学院 |       |
|    |     |    |       |    |  |      |  |    | 模柄    |       |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 |  | 阶段标记 |  | 重量 | 比列    | MJLL6 |
| 设计 | 彭游军 |    |       |    |  |      |  |    | 1:1   |       |
| 制图 |     |    |       |    |  |      |  |    |       |       |
| 审核 |     |    |       |    |  |      |  |    |       |       |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |  |      |  |    |       |       |

A4-凸模

其余 



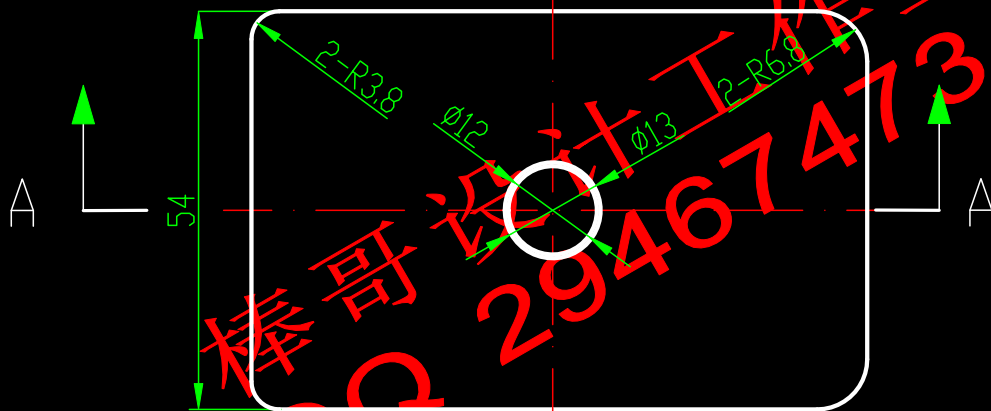
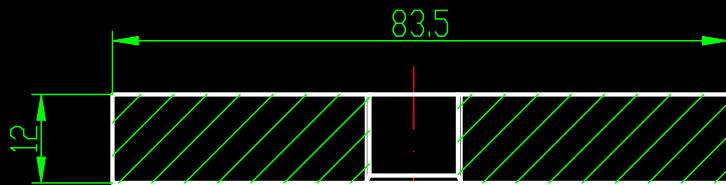
技术要求  
1热处理硬度58-62HRC  
尾部回火40-50。  
2未注倒角为1x45°

|    |     |    |       |    |  |         |    |     |       |  |
|----|-----|----|-------|----|--|---------|----|-----|-------|--|
|    |     |    |       |    |  | Cr12MoV |    |     | 湖南工学院 |  |
|    |     |    |       |    |  |         |    |     | 凸模    |  |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 |  | 阶段标记    | 重量 | 比列  |       |  |
| 设计 | 彭游军 |    |       |    |  |         |    | 1:1 | MJLL8 |  |
| 制图 |     |    |       |    |  |         |    |     |       |  |
| 审核 |     |    |       |    |  |         |    |     |       |  |
| 工艺 |     |    |       | 批准 |  |         |    |     |       |  |

## A4-推板

其余

### 3.2



## 技术要求

热处硬度43-48HRC

|    |     |    |       |    |  |      |       |    |       |
|----|-----|----|-------|----|--|------|-------|----|-------|
|    |     |    |       |    |  | 45   | 湖南工学院 |    |       |
|    |     |    |       |    |  |      |       |    |       |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 |  |      | 打板    |    |       |
| 设计 | 彭游军 |    |       |    |  |      |       |    |       |
| 制图 |     |    |       |    |  | 阶段标记 | 重量    | 比列 | MJLL5 |
| 审核 |     |    |       |    |  |      |       |    |       |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |  |      |       |    |       |