



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 46213—2025

## 废旧粘结钕铁硼磁体再制造技术规范

Technical specification for remanufacturing of Nd-Fe-B bonded magnet wastes

2025-08-29 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国稀土标准化技术委员会(SAC/TC 229)提出并归口。

本文件起草单位：北京工业大学、杭州科德磁业有限公司、浙江英洛华磁业有限公司、有研稀土新材料股份有限公司、包头市英思特稀磁新材料股份有限公司、杭州象限科技有限公司、宁波韵升粘结磁体有限公司、虔东稀土集团股份有限公司、安徽大地熊新材料股份有限公司、包头稀土研究院、赣州富尔特电子股份有限公司、杭州美磁科技有限公司、江西中石新材料有限公司、包头市科锐微磁新材料有限责任公司、国瑞科创稀土功能材料(赣州)有限公司、中稀天马新材料科技股份有限公司、有研稀土高技术有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司。

本文件主要起草人：岳明、刘敏、朱佩鸿、丁月、赵文锦、魏中华、赵栋梁、罗阳、彭海军、王子龙、徐汇兵、董改华、黄书林、孟辉、张维山、朱晓婷、衣晓飞、刘友好、崔红兵、程岩、戚植奇、喻玺、贾生礼、占礼春、陈海波、蔺继荣、樊彩香、彭晓领、李静、王伟生、刘和连、李瑞宏、宋冠禹、武岑阳。

# 废旧粘结钕铁硼磁体再制造技术规范

## 1 范围

本文件规定了废旧粘结钕铁硼磁体再制造的工艺流程、技术要求和环境要求。  
本文件适用于废旧粘结钕铁硼磁体制造再生粘结钕铁硼磁体的过程。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 8978 污水综合排放标准
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB 18599 一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准
- GB/T 18880 粘结钕铁硼永磁材料
- GB/T 20168—2017 快淬钕铁硼永磁粉
- GB/T 31962 污水排入城镇下水道水质标准
- GB/T 41967—2022 各向异性钕铁硼永磁粉
- GB/T 50087 工业企业噪声控制设计规范
- XB/T 617(所有部分) 钕铁硼合金化学分析方法

## 3 术语和定义

GB/T 18880 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**粘结钕铁硼磁体** **neodymium iron boron (Nd-Fe-B) bonded magnet**  
以钕铁硼磁粉和粘结剂作为主要原料,采用压缩成型或注射成型等工艺制造而成的产品。

### 3.2

**废旧粘结钕铁硼磁体** **neodymium iron boron (Nd-Fe-B) bonded magnet wastes**  
粘结钕铁硼磁体生产加工过程中产生的报废品和边角料,以及结束生命周期的废旧设备中拆解出的报废粘结钕铁硼磁体。

### 3.3

**再生钕铁硼磁粉** **recycled neodymium iron boron magnetic powders**  
以废旧粘结钕铁硼磁体作为主要原料,以脱脂工艺再生制造而成的钕铁硼磁性粉末。

### 3.4

**磁粉综合回收率** **recycling rate of magnetic powders**  
再生钕铁硼磁粉中与废旧粘结钕铁硼磁体中含有的钕铁硼永磁材料组成元素总量的质量百分比。

### 3.5

**粘结剂残余率** **residual rate of binder**  
脱脂后的再生钕铁硼磁粉的粘结剂含量与废旧粘结钕铁硼磁体中粘结剂含量的比值。