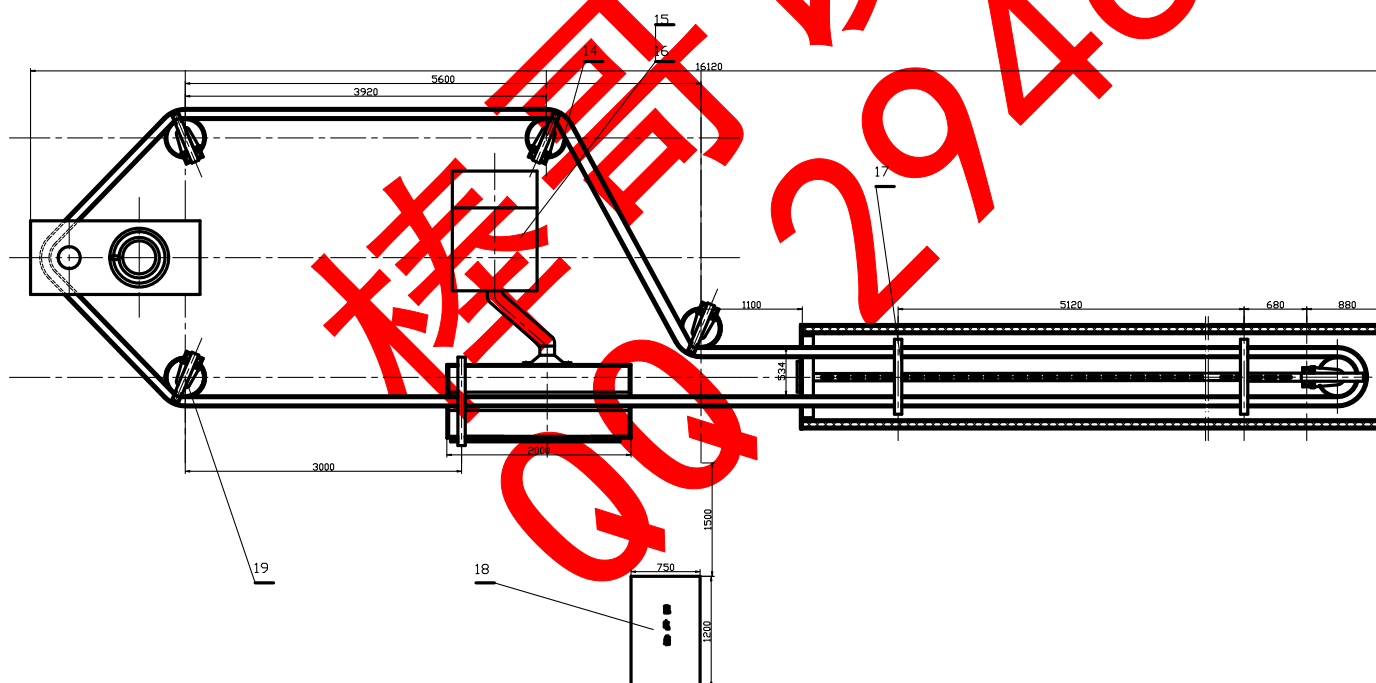
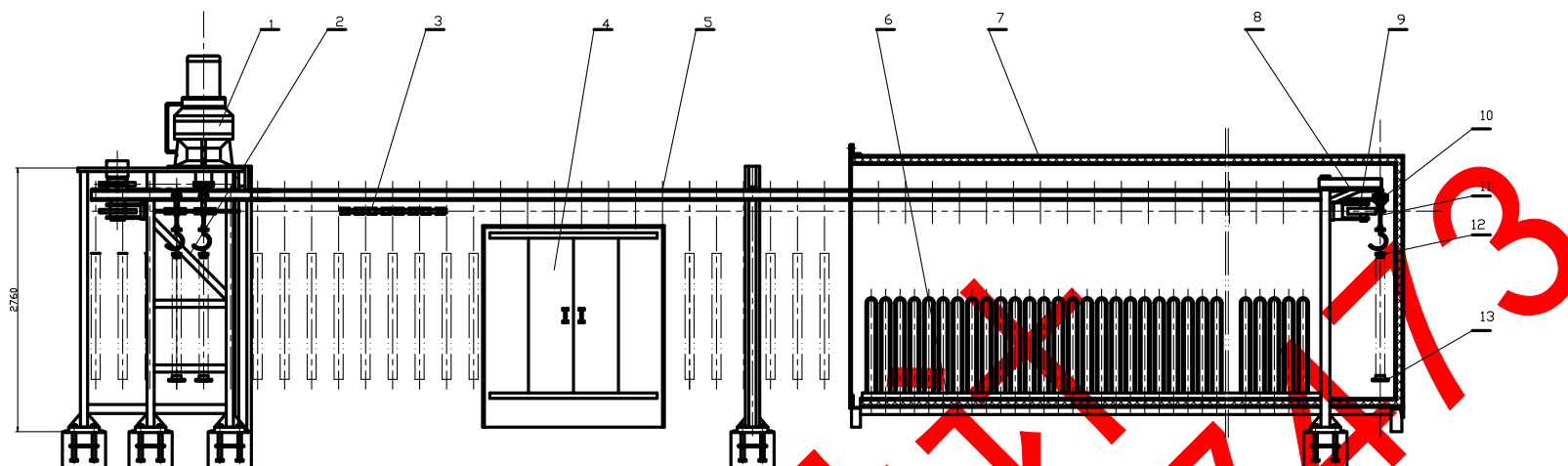


A0-装配图

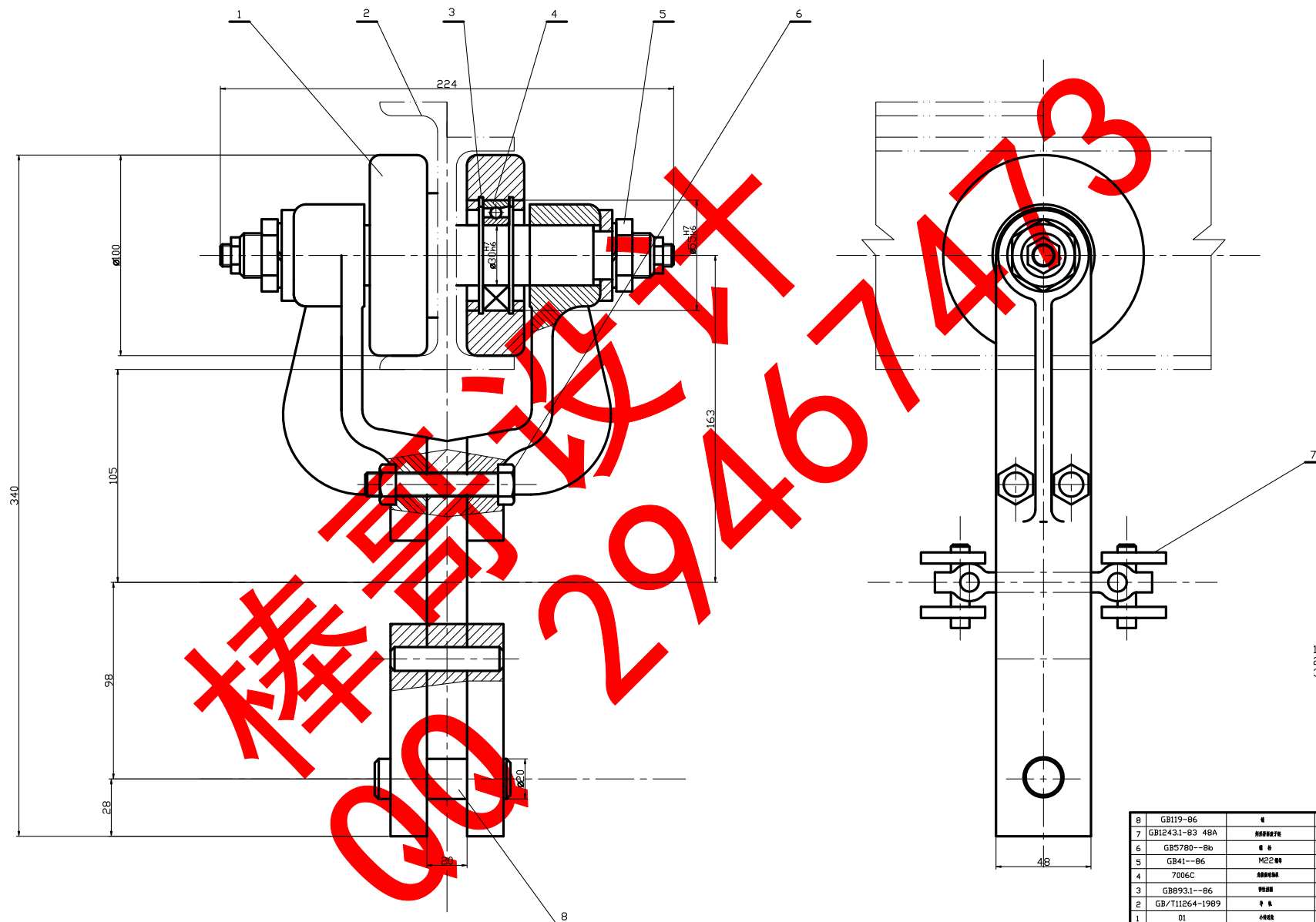


技术要求

- 1、减速机为行星摆线针轮减速机 形式为二级立式带电机。型号为 ZLD4-105, 电机转速 1500r/min, 选用速速比为 1/513 (87X9)
2、传动轴采用矩形异径轴, 其长度为 0.375m。
3、静电喷涂采用成套设备, 及空气压缩机。其功率为: 高压静电发生器 1kw、粉末回收器 2.5kw、空气压缩机 7.5kw。
4、加温管每根 2kw, 共 46 根为 90kw。
5、经典涂装流水线总功率为 105kw。
6、安装导轨时要求先装端箱与导轨接触处而后再调平误差 $\leq 3\text{mm}$ (2m)。

[illegible]

A1-滑架



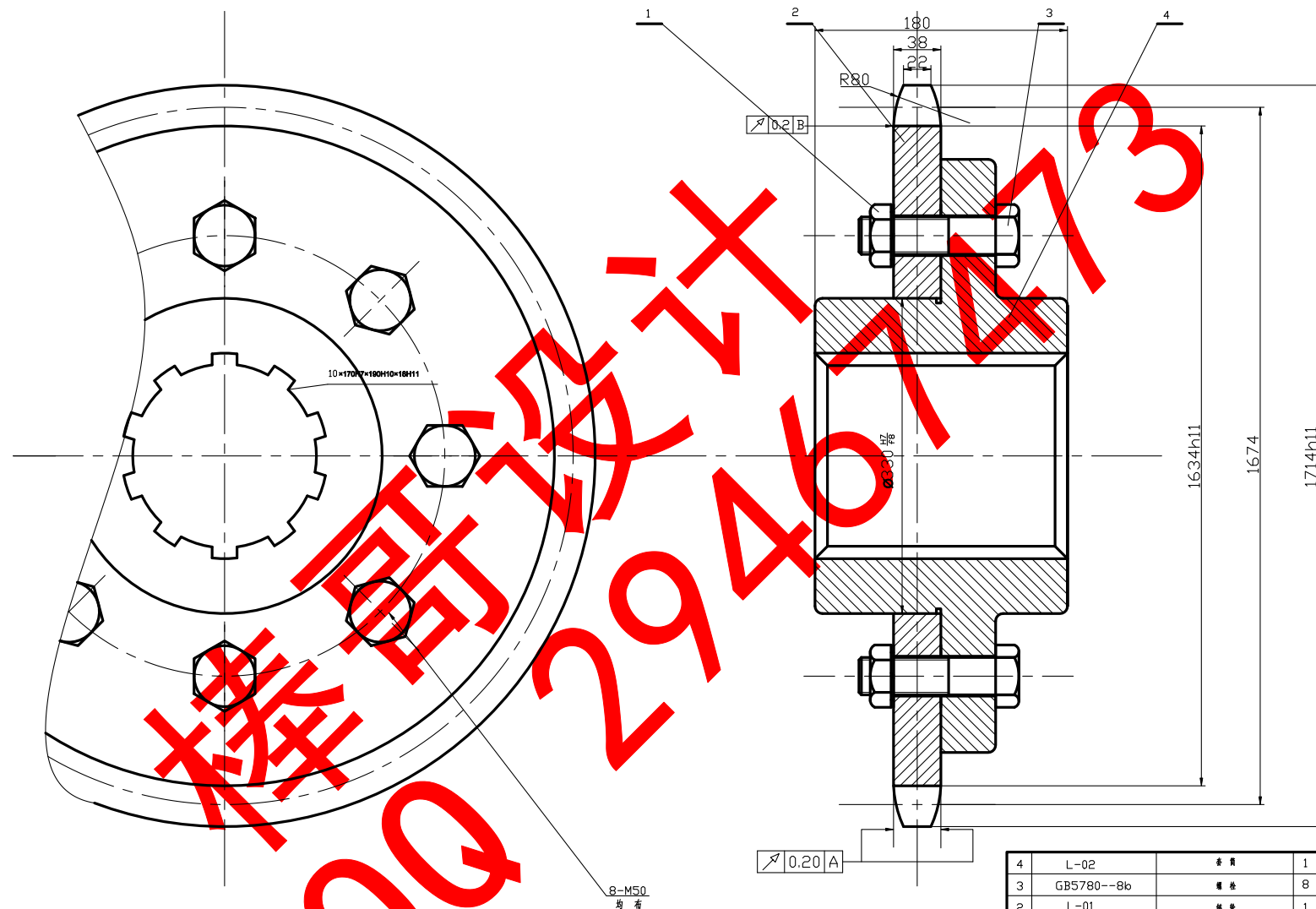
技术要求:

- 1、未注圆角R5
- 2、去毛刺
- 3、注意零件的清洗和润滑

[illegible]

A2-大链轮组件

名 称	单 位	符 号	数 值
齿 数	个	z	69
量柱测量距	mm	Mr	600
对应链节节距	mm	p	76.2
滚子外径	mm	dr	400 ^{+0.0}
齿 形	按GB1244-85		

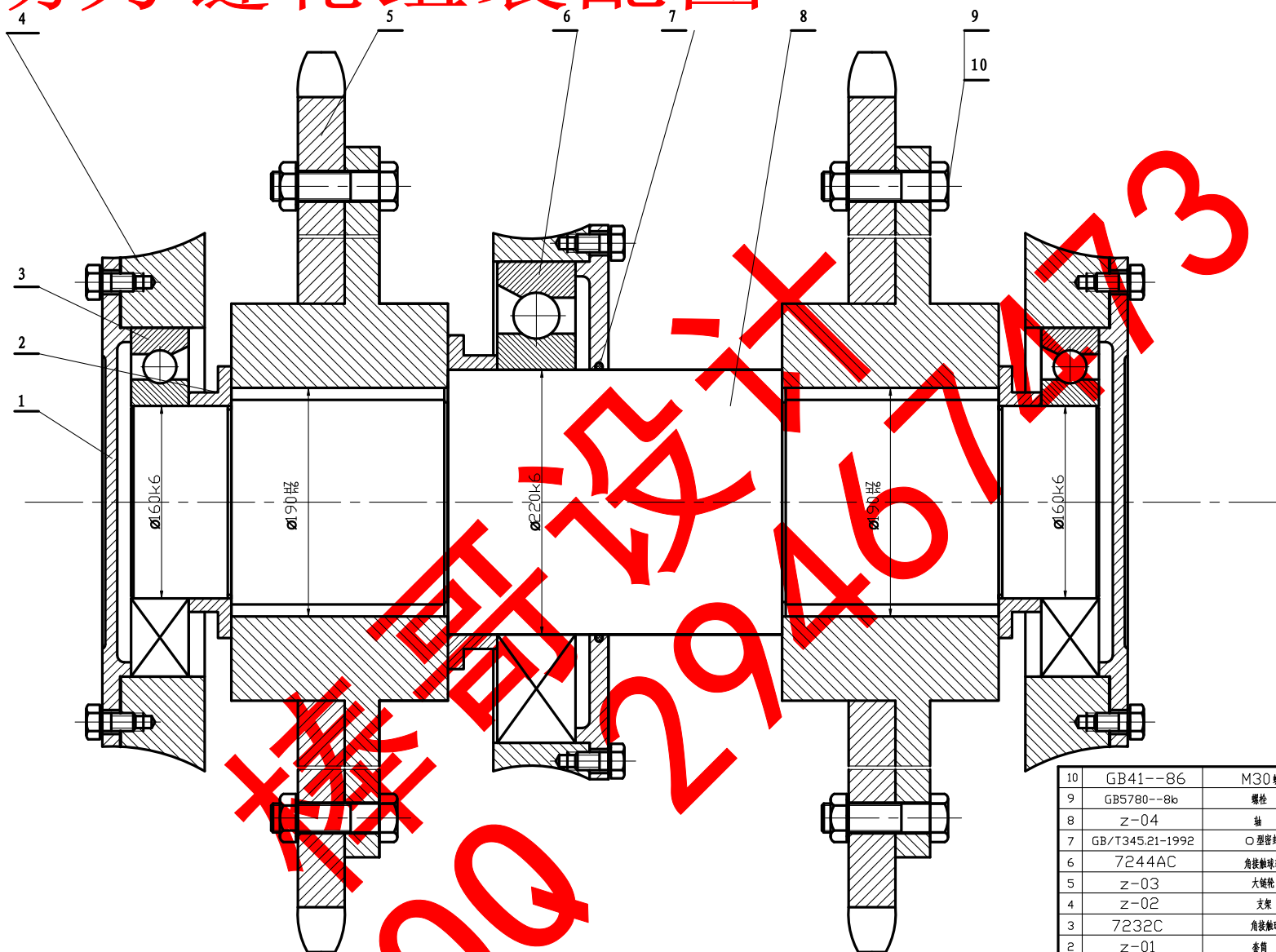


技术要求

1、齿圈采用20Cr 渗碳
淬火50~60HRC；
2、链轮体采用45号钢调
质
230~250HBS
3、未注圆角R3

4	L-02		套 筒	1	45				
3	GB5780--86		螺 丝	8					
2	L-01		链 轮	1	45				
1	GB41--86		M30螺栓	8					
序 号	代 号		名 称	数 量	材 料	单 件 总 计		备 注	
						重 量			
					材 料 标 记	黑龙江科技学院机械工程学院教(2)-G表			
						大链轮组件			
标记	数量	分装	更改文件号	签 名	年、月、日				
设 计	李昆鹏	06.5.25	标准化			除 原 标 记	重 量	比 例	
审 核								1:5	
工 艺						共 1 张	第 1 张		

A2-动力链轮组装配图

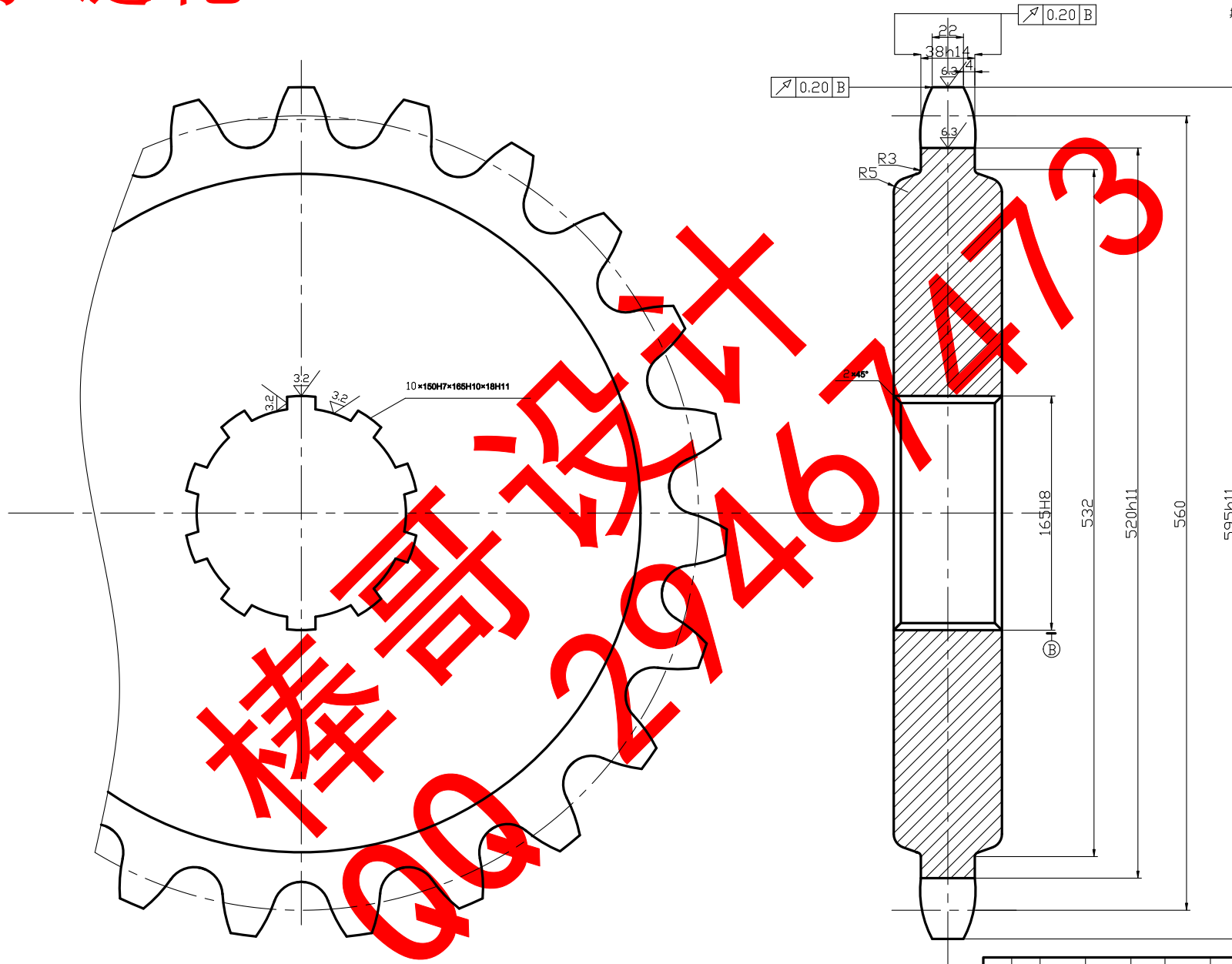


技术要求

- 1、做好零件的清洗和轴承润滑
- 2、未注圆角R3
- 3、去毛刺

10	GB41--86	M30 螺母	16					
9	GB5780--86	螺栓	16					
8	Z-04	轴	1	45				
7	GB/T345.21-1992	○ 密封封面	1					外购
6	7244AC	角接触球轴承	1					外购
5	Z-03	大链轮	2	组件				
4	Z-02	支架	1					
3	7232C	角接触球轴承	2					外购
2	Z-01	套筒	3					
1	GB/T292-1994	轴承盖	3					外购
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 总 计 重 量		备 注	
					黑龙江科技学院机械工程学院机械02-6 班			
标记	数量	分装	更改文件号	签 名	年、月、日	动力链轮组装配图		
设计	李昆鹏	06.5.20	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
审核								1:2.5
工艺			批 准			共 1 张 第 1 张		

A2-小链轮



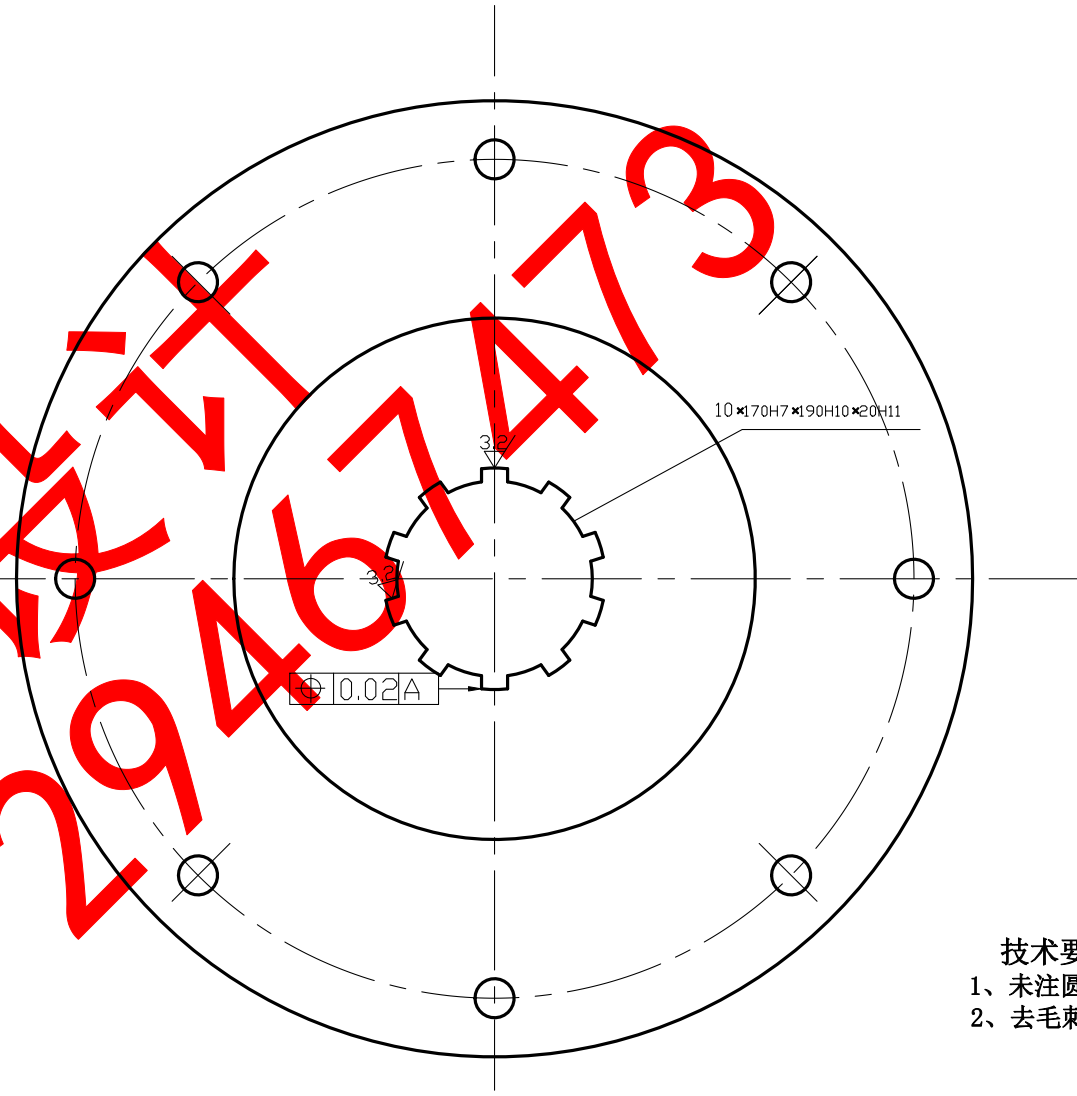
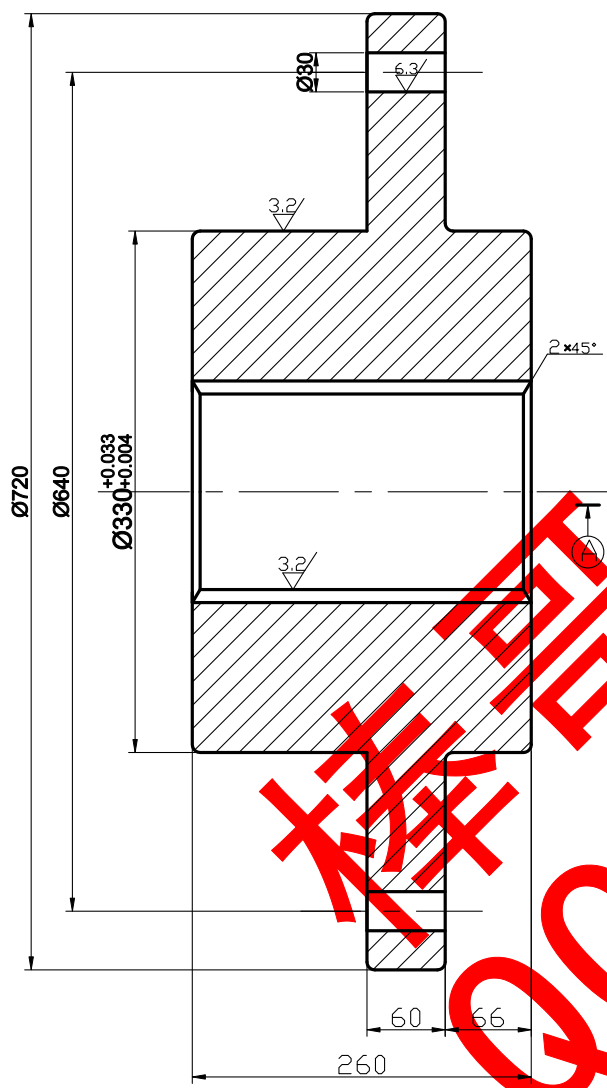
名 称	单 位	符 号	数 值
齿 数	个	z	23
链节距	mm	p	600
对应链节距	mm	p	76.2
链子外径	mm	d	406 ^{+0.01}
齿 形	#3R GB1244-85		

技术要求
1、齿圈采用20Cr渗碳
淬X50~60HRC;
2、链轮体采用45号钢调
质
230~250HBS

						材 料 45			黑龙江科技学院机械工程学院机械02-6 班			
											小链轮	
标记	页数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日							
设 计	李昆鹏	06.6.1	标准化			数 据 标 记		重 量	比 例			
									1:2			
审 核												
工 艺				批 准		共 1 张			第 1 张			

A3-大链轮套筒

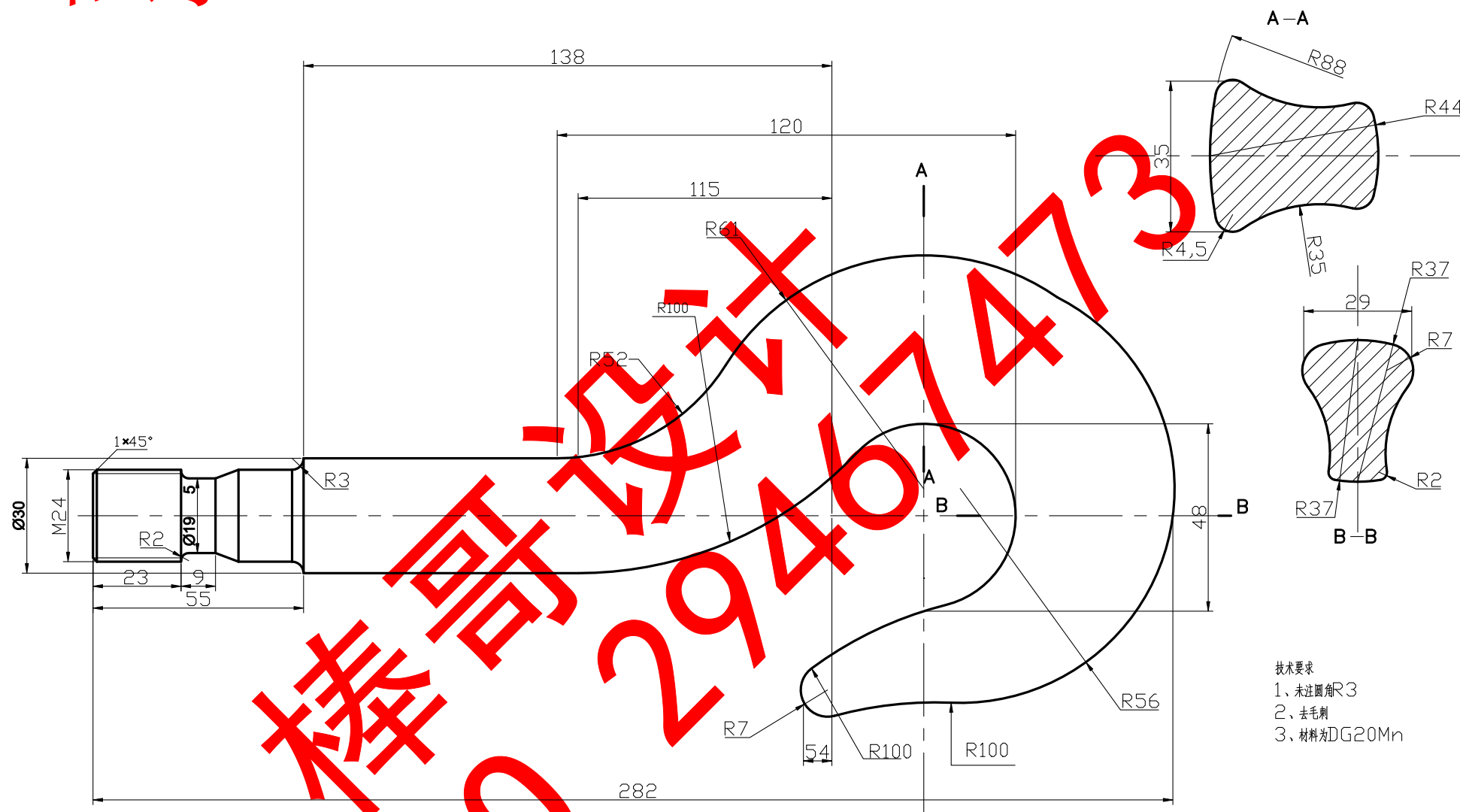
其余 12.5



技术要求
1、未注圆角R3。
2、去毛刺。

						材料 45			黑龙江科技学院机械工程学院机械02-6 班
									大链轮套筒
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	1:4
设计	李昆鹏	06.6.20	标准化						
审核									
工艺			批准			共 1 张	第 1 张		

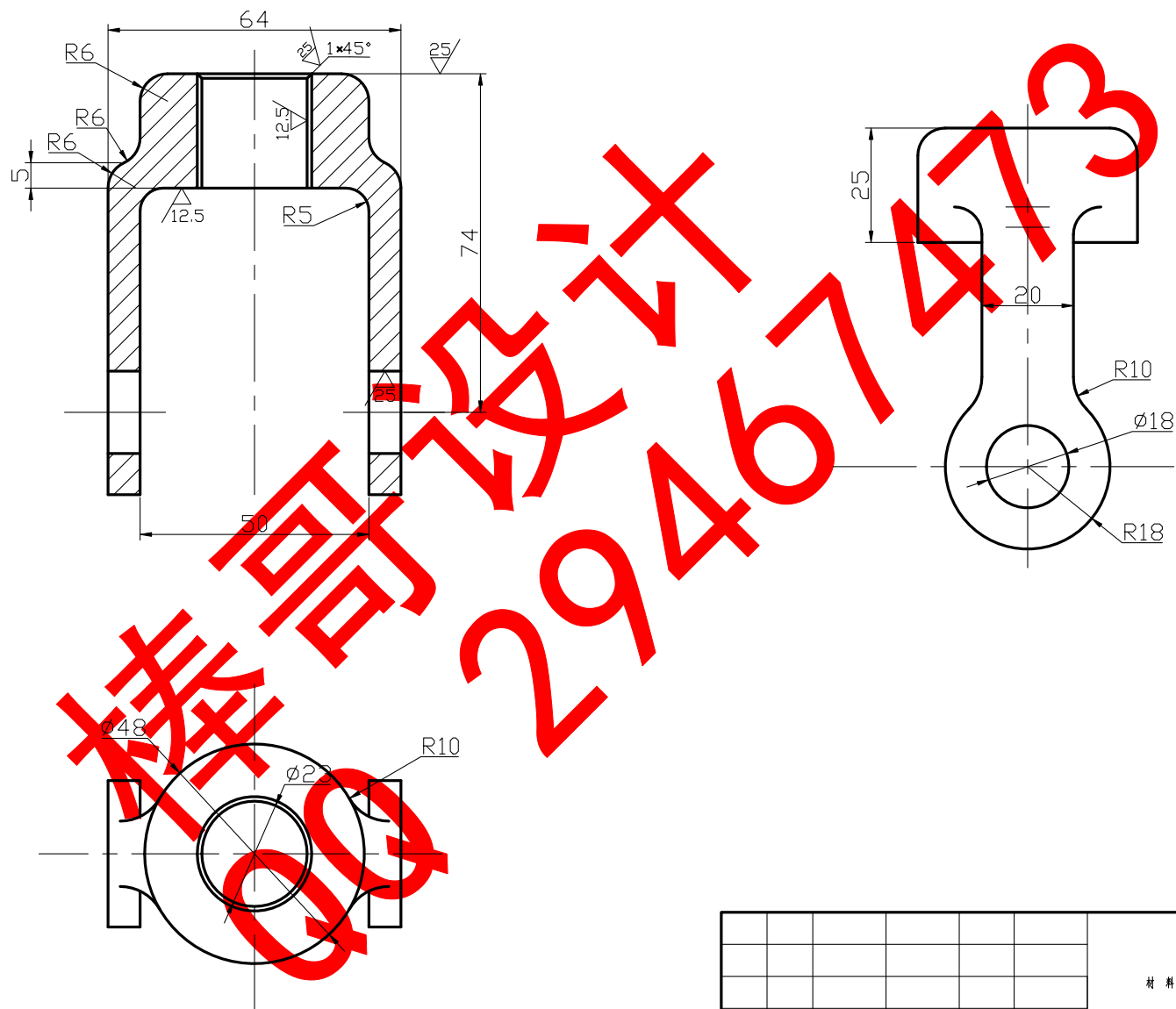
A3-吊钩



						材 料 DG20Mn				黑龙江科技学院机械工程学院机械02—6 班	
										吊 钩	
标记	数量	分区	更改文件号	签 名	年、月、日						
设 计	李昆鹏	06.5.20	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例			
								1:1			
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 张					

A3-吊架

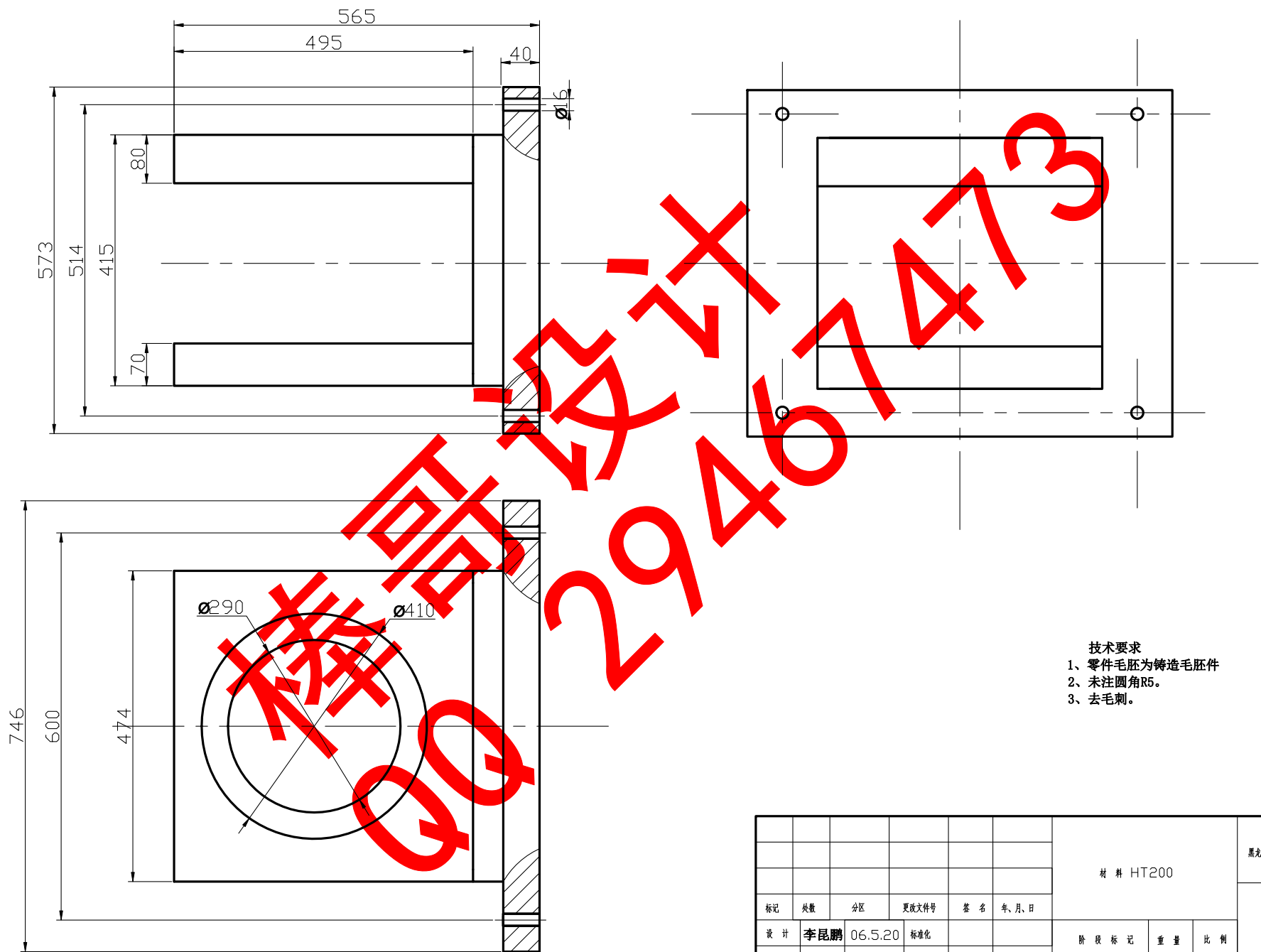
其余 12.5



- 技术要求
- 1、零件采用铸造毛坯
 - 2、未注圆角R3
 - 3、去毛刺

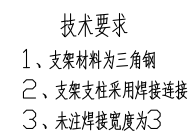
						材 料 标 记			黑龙江科技学院机械工程学院机械02—6 班		
									吊架		
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日						
设 计	李昆鹏	06.5.20	标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		
审 核									1:1		
工 艺				批 准		共 1 张			第 1 张		

A3-动力链轮支撑



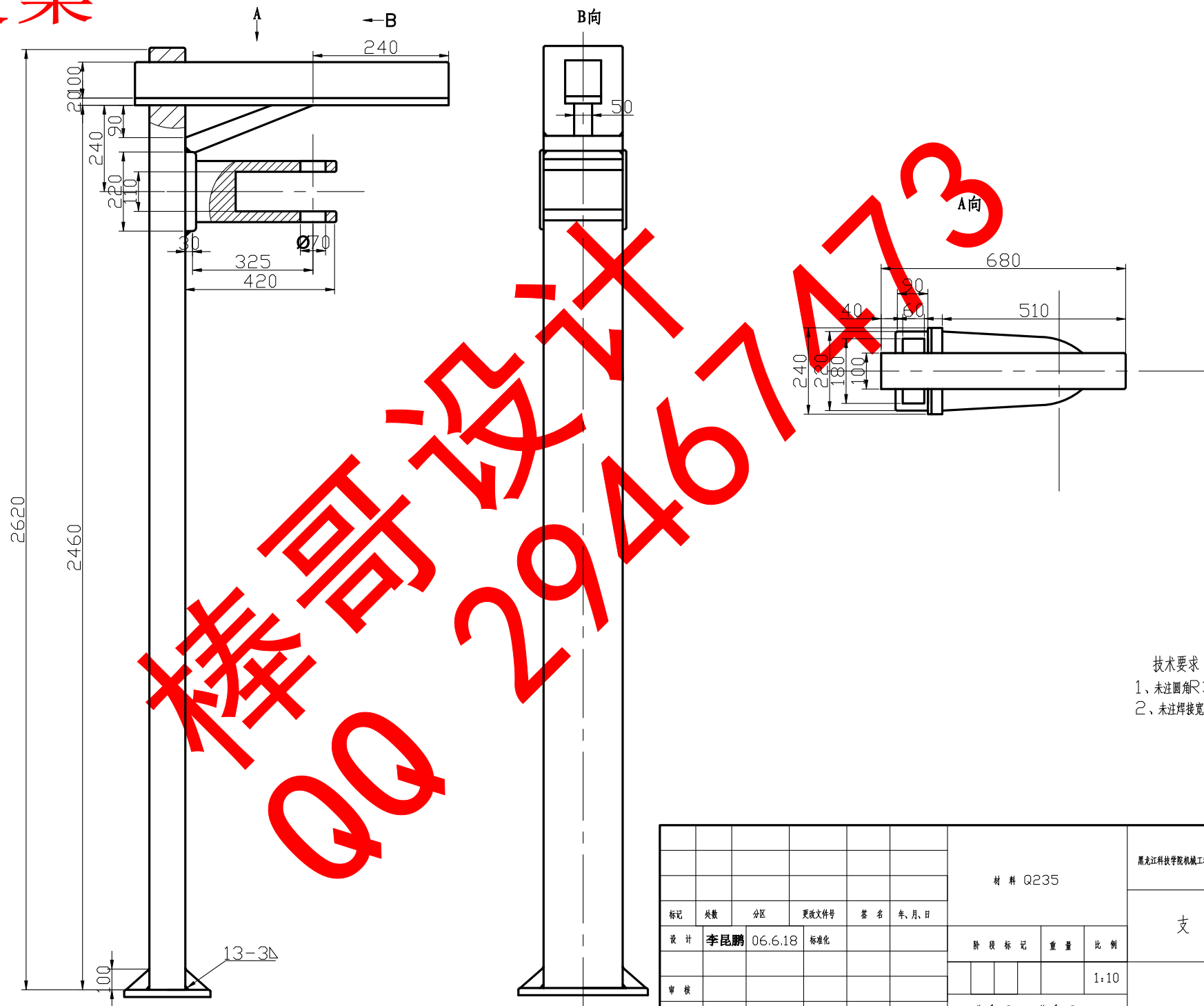
						材料 HT200			黑龙江科技学院机械工程学院机械02-6班
									动力链轮支撑
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计	李昆鹏	06.5.20	标准化					1:6	
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			

The technical drawing consists of two views: a front view (top) and a top view (bottom). The front view shows a vertical assembly with overall dimensions of 2780 mm in height and 1600 mm in width. Key features include a central vertical section with a diameter of $\varnothing 16$, a diagonal brace, and various horizontal sections with widths of 100, 240, 700, 800, and 360 mm. The top view shows a rectangular base with a width of 1600 mm and a depth of 800 mm. It includes two circular holes with diameters of $\varnothing 290$ and $\varnothing 165$, and a central section with a width of 140 mm. A red watermark "新设计" is overlaid diagonally across the drawing.



						材 料Q235			黑龙江科技学院机械工程学院机械02—6 班		
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日						
设 计	李昆鹏	06.5.27	标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		
审 核									1:20		
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张			

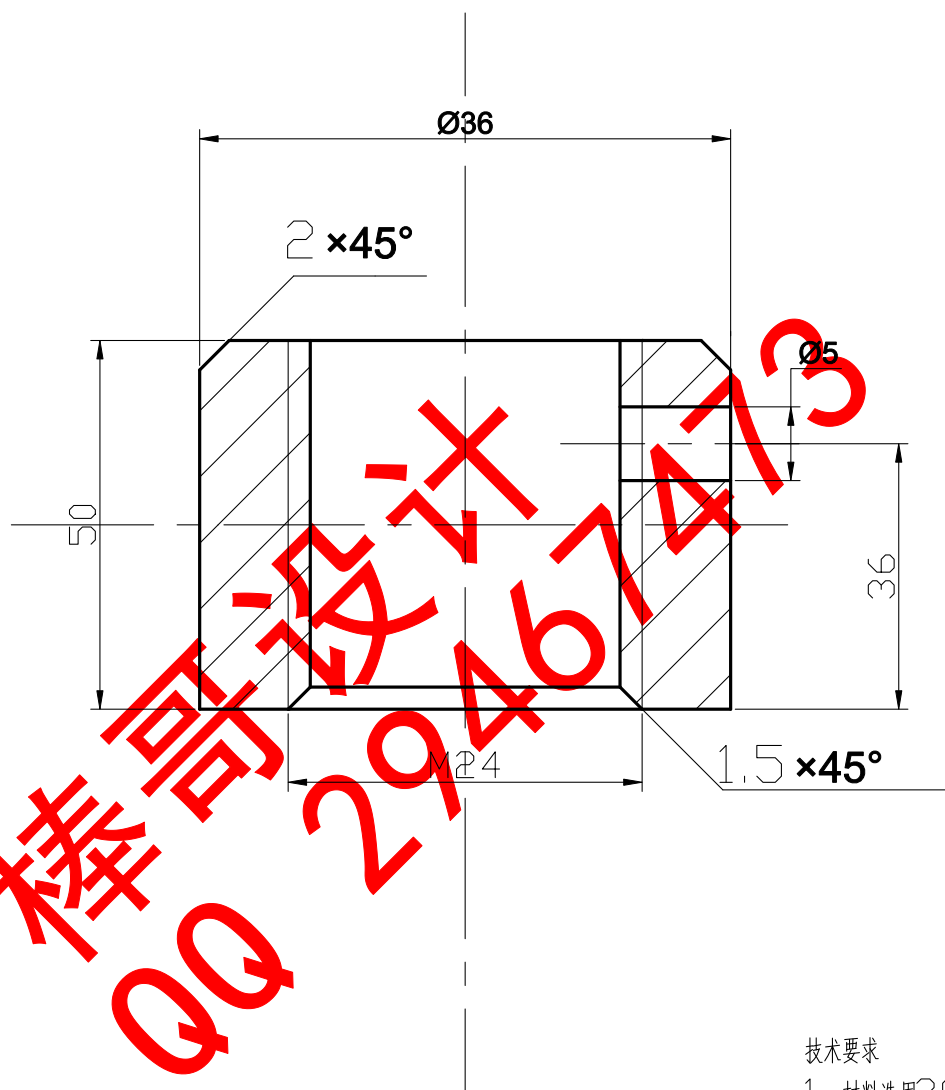
A3-支架



技术要求
1、未注圆角R3
2、未注焊接宽度为3

						材料 Q235			黑龙江科技学院机械工程学院机械02-6 班
									支 架
标记	数量	分区	更改文件号	签 名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例	
设 计	李昆鹏	06.6.18	标准化					1:10	
审 核									
工 艺				批 准		共 1 张	第 1 张		

12.5

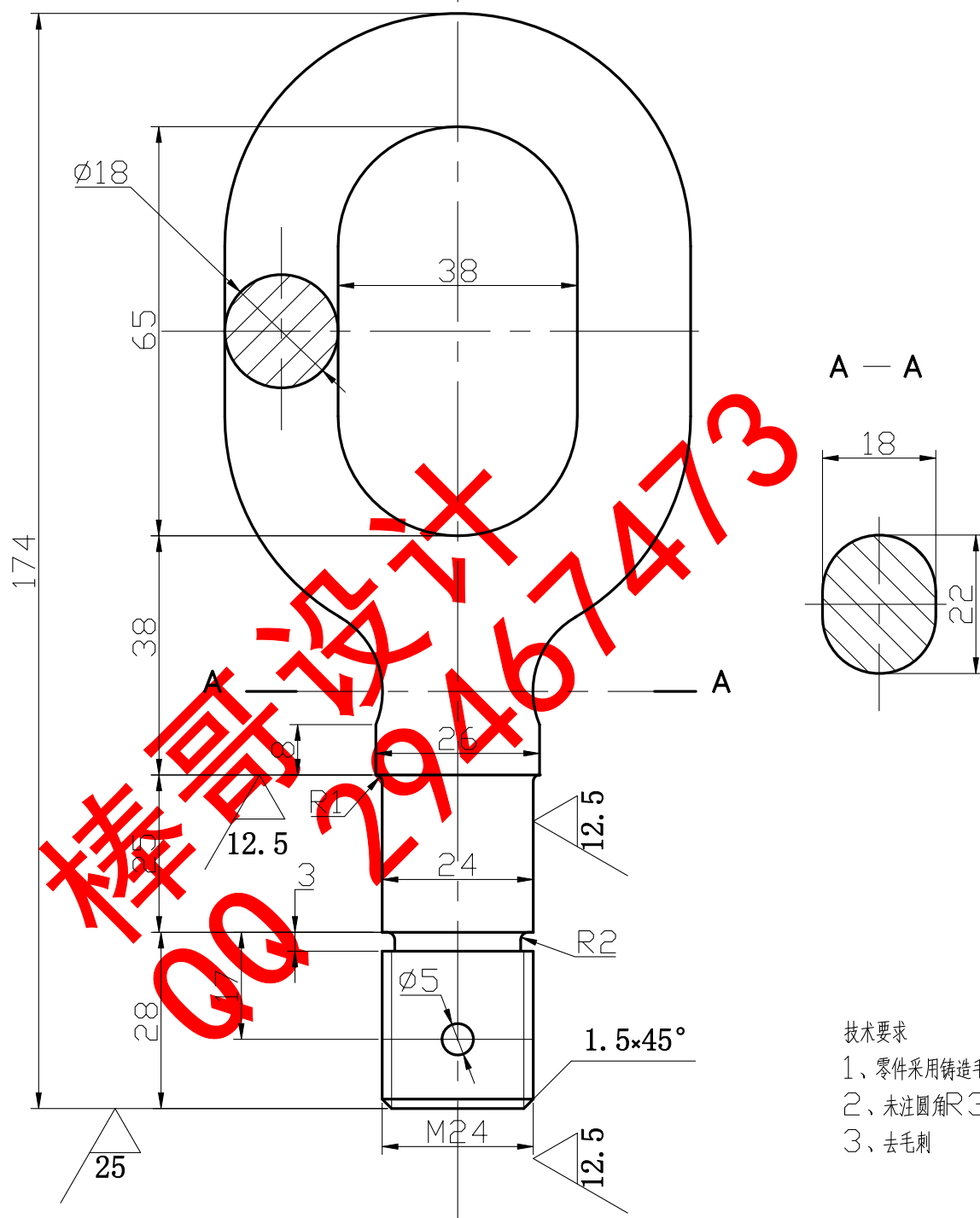
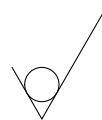


技术要求
1、材料选用20钢
2、正火处理，硬度 $\leq 156\text{HB}$

						材 料 20钢			黑龙江科技学院机械工程学院机械02-6班	
									吊钩螺母	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日					
设 计	李昆鹏	06.5.20	标准化							
						阶 段 标 记			重 量	比 例
										2:1
审 核						共 1 张			第 1 张	
工 艺				批 准						

A4-链环

其余



技术要求

- 1、零件采用铸造毛坯
- 2、未注圆角R3
- 3、去毛刺

						材料 20			黑龙江科技学院机械工程学院机械02-6 班	
									链 环	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例
设 计	李昆鹏	06.5.20	标准化							1:1
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张	