

DZ

中华人民共和国地质矿产行业标准

DZ/T 0101.5—94

地质仪器仪表制造时间定额 钳 工

1994-01-27 发布

1994-12-01 实施

中华人民共和国地质矿产部 发布

目 次

1 主题内容与适用范围	(1)
2 代号及含义	(1)
3 时间定额的组成与计算公式	(1)
4 布休、准终及辅助时间定额	(1)
5 修正方孔、去毛刺、倒角、锉二圆头键、修四角 R 时间定额	(4)
6 砂轮切割时间定额	(9)
7 划曲线时间定额	(12)
8 手攻螺纹时间定额	(13)
9 手绞孔时间定额	(15)
10 手绞外螺纹时间定额	(18)
11 校直时间定额	(19)
12 敲打标记时间定额	(22)
附录 A 索引(参考件)	(23)

地质仪器仪表制造时间定额

DZ/T 0101.5—94

钳 工

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钳工作业时间定额。

本标准适用于地质仪器仪表制造行业。

本标准使用计量单位：时间为分（min），长度为毫米（mm）。

2 代号及含义

T_c 单件测定时间

T_0 基本时间

T_1 测定时间乘压缩系数（压缩系数为0.97）

T_B 辅助时间

K_z 综合修正系数

K 布休占作业时间百分比

T_i 单件时间定额

L 计算长度

3 时间定额的组成与计算公式

3.1 钳工操作手工占一定比重、作业时间和辅助时间很难分开，一般用综合修正系数来修正。

3.2 时间定额：由作业时间、辅助作业时间、准备终结时间、布置工作地时间和休息与生理需要（简称布休）时间组成。

3.3 单件定额计算公式

$$\text{工步时间定额} \quad T_M = (T_0 + T_B) (1 + K\%)$$

$$\text{单件时间定额} \quad T_i = \sum T_M$$

4 布休、准终及辅助时间定额

4.1 布休时间（见表1）。

表 1

类 别	序 号	项 目	钳 工	划 线	校 直
			时 间		
组 织 布 置	1	放置和收置工具	4	3	3
	2	整理毛坯与成品点数、填写记录工具卡	3	3	3
	3	整理劳动防护装置与成品	3	3	3
	4	清理工作地与机床	6	6	7