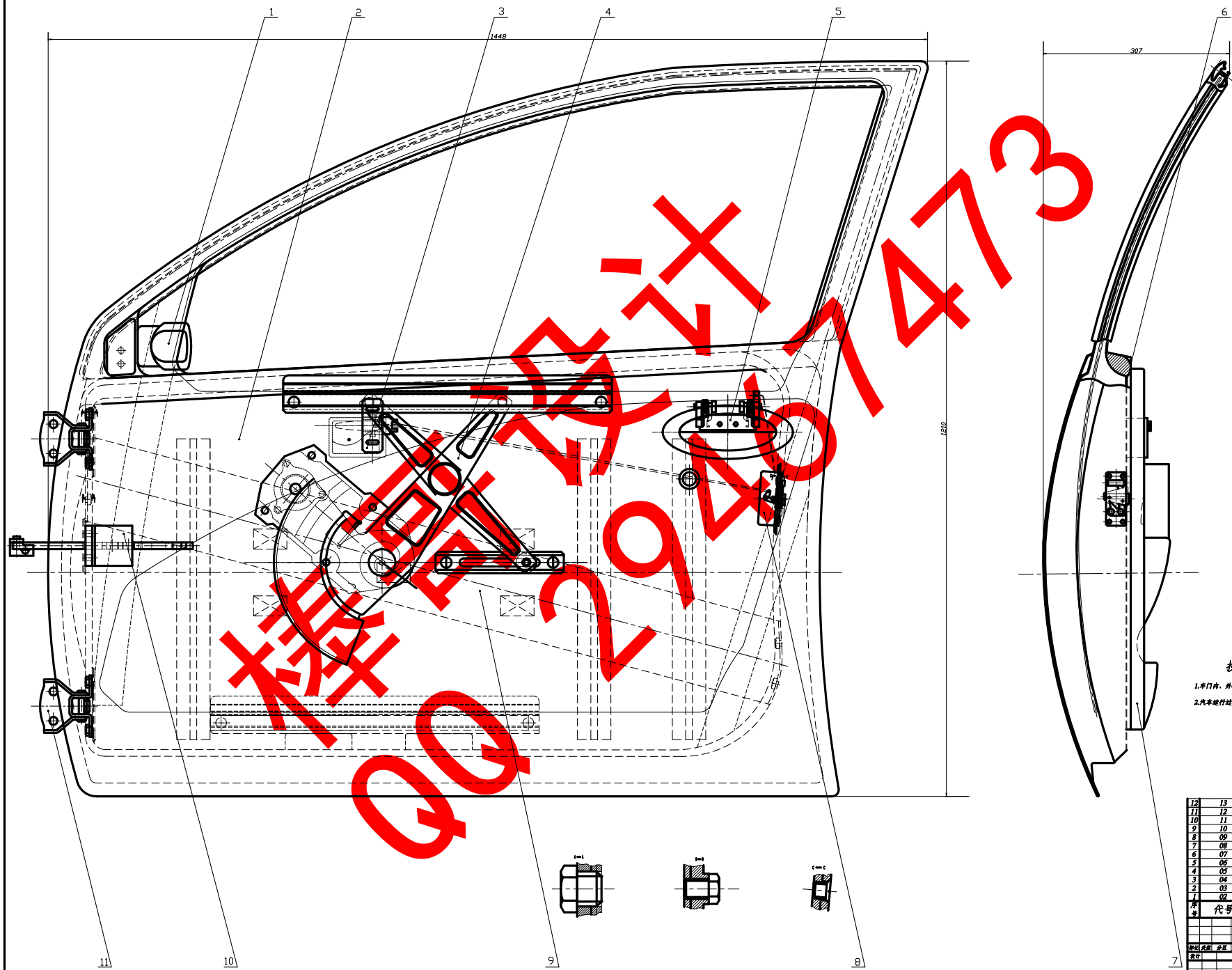


A0-装配图



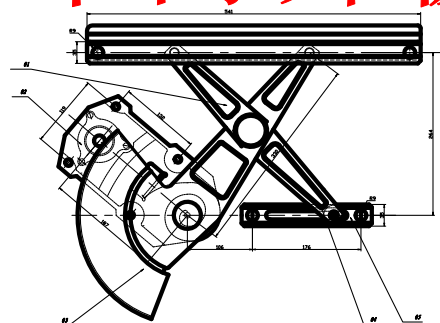
技术要求

- 1.车门内、外板，除接触面进行防腐处理；
- 2.汽车运行过程中车门应平稳，无冲击、无异音及摩擦噪声。

12	13	密封条	2				
11	12	门铰链机构	2	45			GB/T1981-2001
10	11	限位器	1				
9	10	门铰链底座	1	45			GB/T1981-2001
8	09	车门铰链机构	1				
7	08	内饰盖板	1	ABC共黑面			
6	07	车门内板	1				GB/T1981-2001
5	06	门外上部铰链	1				
4	05	门外下部铰链	1	45			GB/T1981-2001
3	04	门内上部铰链	1				
2	03	车门外板	1				GB/T1981-2001
1	02	外饰盖板	1	PA66工程塑料			
序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注	
南京江工程學院 汽车与交通工程学院							
设计/校核/审核/批准				汽车前门总装图			
比例				1:2			
日期				共1张 第1张			

				黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院			车门内板
标记	处数	分区	更改文件号				
设计			标准化	阶段标识		重量	比例
							1:4
审核				共 1 张		第 1 张	
工艺			批准				

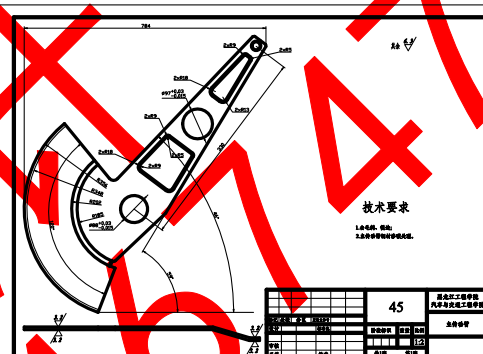
A2-车门外板1



技术要求
1. 合页、锁扣、
2. 止动块等零件须符合标准。
3. 装配时须涂防锈油。

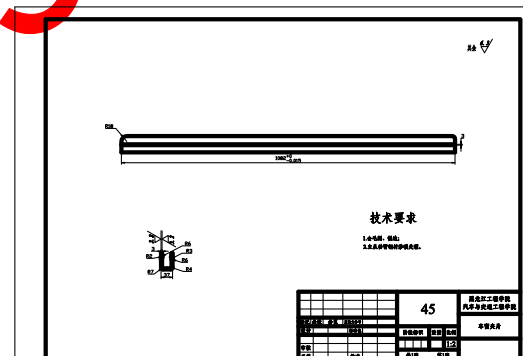


材料	规格	数量	备注
1	2000mm	1	门板
2	2000mm	1	门框
3	2000mm	1	门铰链
4	2000mm	1	门锁
5	2000mm	1	门密封条
6	2000mm	1	门把手
7	2000mm	1	门拉手
8	2000mm	1	门限位块
9	2000mm	1	门防撞块
10	2000mm	1	门防撞条
11	2000mm	1	门防撞垫
12	2000mm	1	门防撞圈
13	2000mm	1	门防撞罩
14	2000mm	1	门防撞套
15	2000mm	1	门防撞垫圈
16	2000mm	1	门防撞圈套
17	2000mm	1	门防撞圈套套
18	2000mm	1	门防撞圈套套套
19	2000mm	1	门防撞圈套套套套
20	2000mm	1	门防撞圈套套套套套



技术要求
1. 合页、锁扣、
2. 止动块等零件须符合标准。
3. 装配时须涂防锈油。

材料	规格	数量	备注
1	2000mm	1	门板
2	2000mm	1	门框
3	2000mm	1	门铰链
4	2000mm	1	门锁
5	2000mm	1	门密封条
6	2000mm	1	门把手
7	2000mm	1	门拉手
8	2000mm	1	门限位块
9	2000mm	1	门防撞块
10	2000mm	1	门防撞条
11	2000mm	1	门防撞垫
12	2000mm	1	门防撞圈
13	2000mm	1	门防撞罩
14	2000mm	1	门防撞套
15	2000mm	1	门防撞垫圈
16	2000mm	1	门防撞圈套
17	2000mm	1	门防撞圈套套
18	2000mm	1	门防撞圈套套套
19	2000mm	1	门防撞圈套套套套
20	2000mm	1	门防撞圈套套套套套



技术要求
1. 合页、锁扣、
2. 止动块等零件须符合标准。
3. 装配时须涂防锈油。

材料	规格	数量	备注
1	2000mm	1	门板
2	2000mm	1	门框
3	2000mm	1	门铰链
4	2000mm	1	门锁
5	2000mm	1	门密封条
6	2000mm	1	门把手
7	2000mm	1	门拉手
8	2000mm	1	门限位块
9	2000mm	1	门防撞块
10	2000mm	1	门防撞条
11	2000mm	1	门防撞垫
12	2000mm	1	门防撞圈
13	2000mm	1	门防撞罩
14	2000mm	1	门防撞套
15	2000mm	1	门防撞垫圈
16	2000mm	1	门防撞圈套
17	2000mm	1	门防撞圈套套
18	2000mm	1	门防撞圈套套套
19	2000mm	1	门防撞圈套套套套
20	2000mm	1	门防撞圈套套套套套

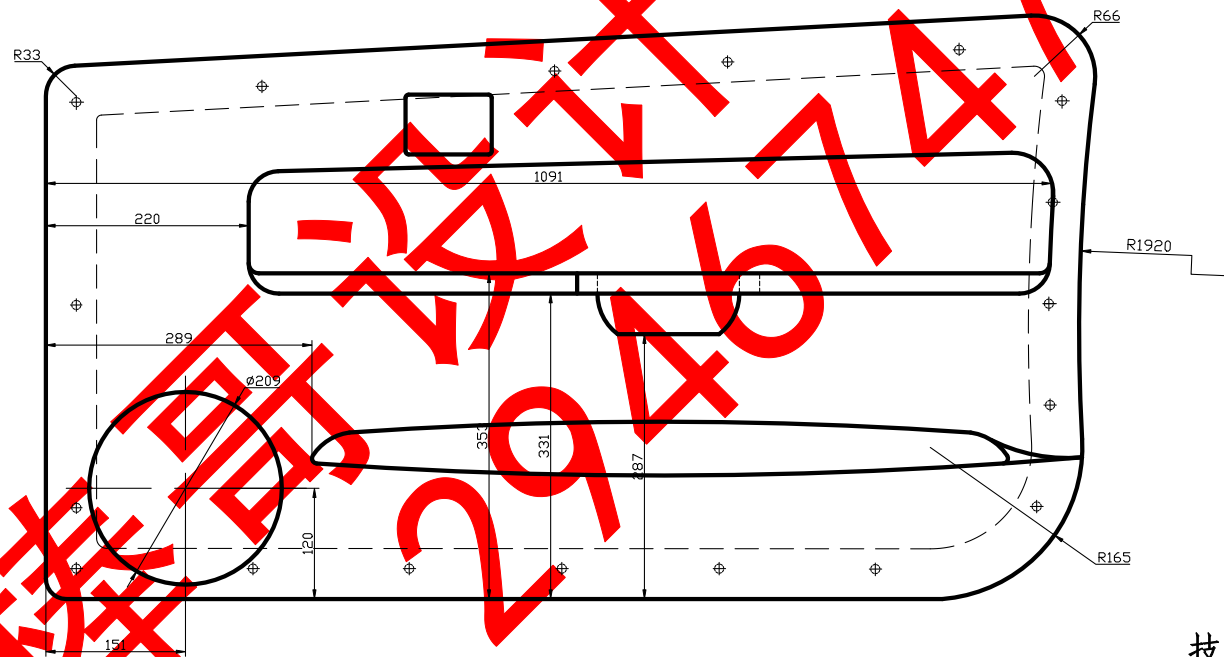
样哥 QQ 29407473

Technical drawing of a car door panel. The drawing shows the internal structure and components of the door panel, including a large rectangular opening for the window. A red watermark is overlaid on the drawing, reading "样图设计 29461473". The drawing is labeled "R4.5X2" in the top left corner. The drawing is oriented vertically, with the top of the door panel at the top of the image.

- 1.表面进行防腐处理;
- 2.外板内侧粘贴磁性沥青板,加强梁与板柔性粘接。

				黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院			车门外板
标记	处数	分区	更改文件号				
设计			标准化	阶段标识		重量	比例
							1:4
审核				共1张		第1张	
工艺			批准				

A2-内饰盖板a



技术要求

- 1.内饰盖板与内板采用螺栓连接。

				ABC共聚物			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记 处数 分区 更改文件号				阶段标识			内饰盖板	
设计				重量			比例	
审核				1:4				
工艺				共1张			第1张	
批准								

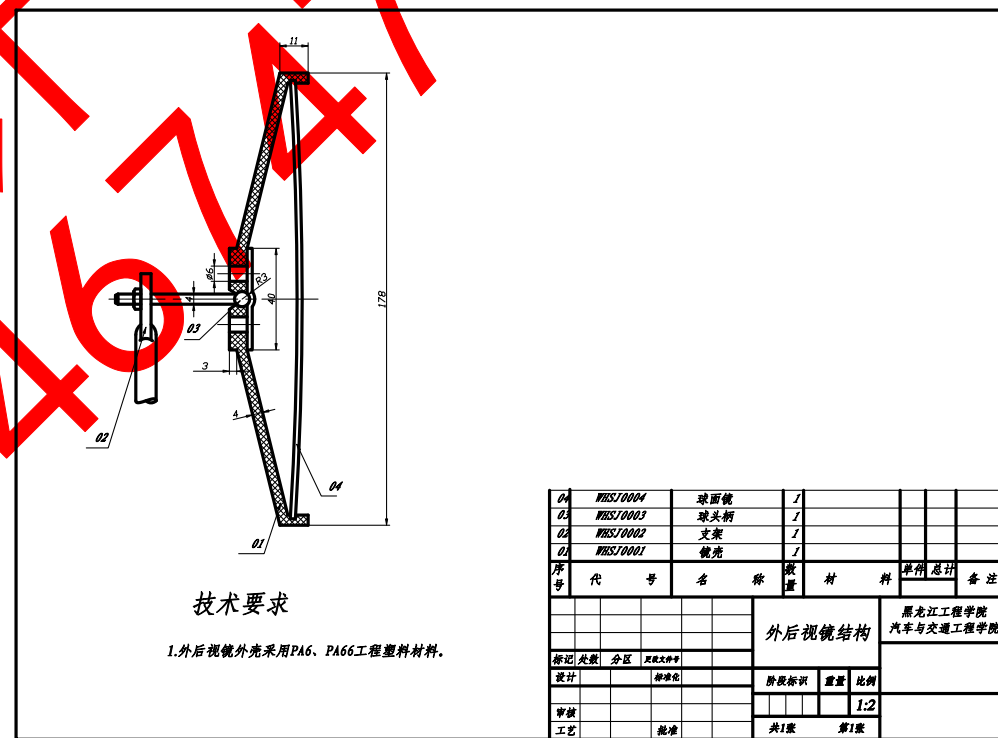
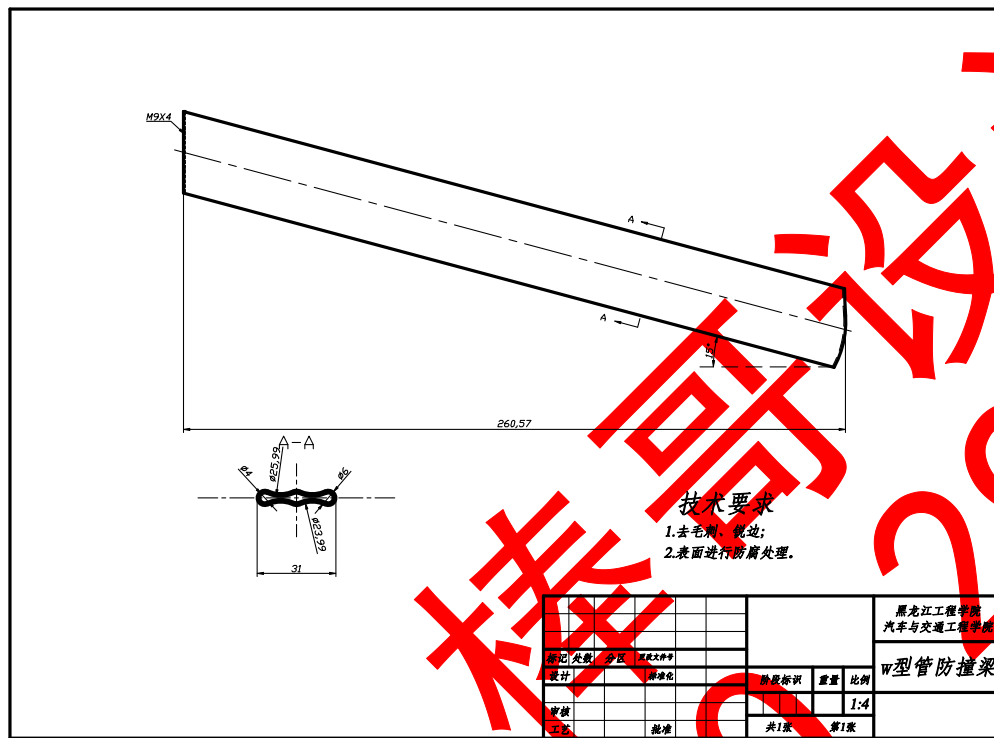
03	CMS0003	锁口	1	45				
02	CMS0002	锁体	1	45				
01	CMS0001	锁芯	1	45				
代 号		名 称		材 料		单 件 总 计		备 注
				车 门 锁 机 构		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
标记	处数	分区	更改文件号					
设计			标准化		阶段标识	重量	比例	
审核							2:1	

04	MWSB0004	手柄
03	MWSB0003	归位
02	MWSB0002	手柄
01	MWSB0001	门栓
序号	代号	名称

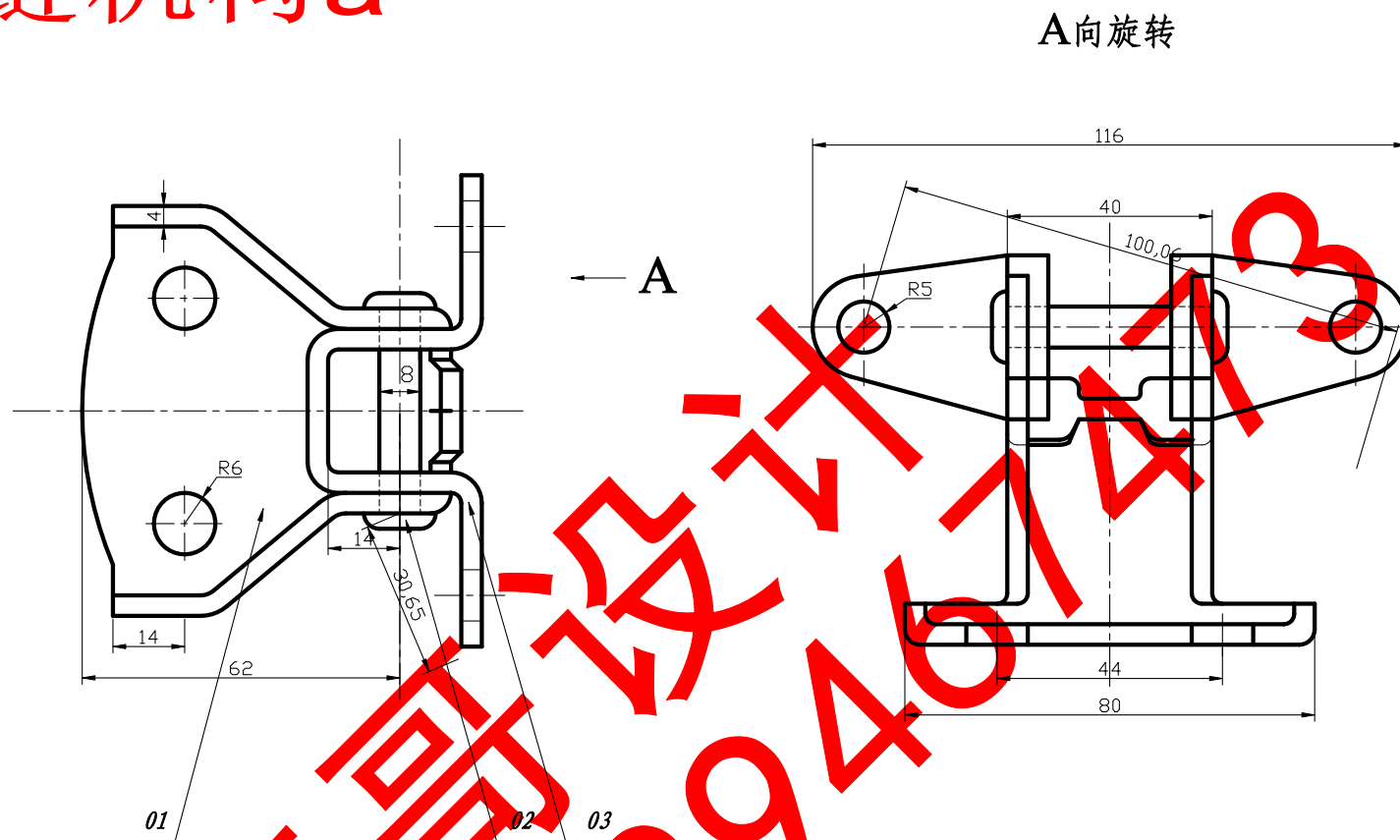
1. 扭转弹簧钢丝类型为65Mn;
2. 固定板与门外板螺栓连接;
3. 门外柄与侧联动件黏贴粘结。

04	MWSB0004	手柄销	1						
03	MWSB0003	归位弹簧	1						
02	MWSB0002	手柄	1						
01	MWSB0001	门体	1						
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件	总计	备 注		
				门外手柄机构	黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院				
标记	处数	分区	更改文件号						
设计			标准化	阶段标识	重量	比例			
						2:1			
审核				共1张		第1张			
工艺			批准						

A3-倒车镜与钢梁



A3-铰链机构a



技术要求

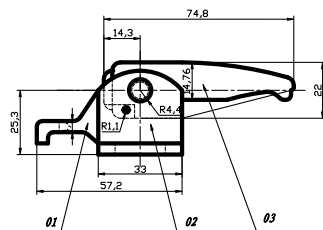
- 1.去毛刺、锐边;
- 2.调治、表面淬火;
- 3.铰链销渗碳处理。

03	WHSJ0003	铰链座	1				
02	WHSJ0002	中间销	1				
01	WHSJ0001	合页	1				
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
标记	处数	分区	更改文件号				
设计			标准化		阶段标识	重量	比例
审核							1:2
工艺			批准		共1张	第1张	

黑龙江工程学院
汽车与交通工程学院

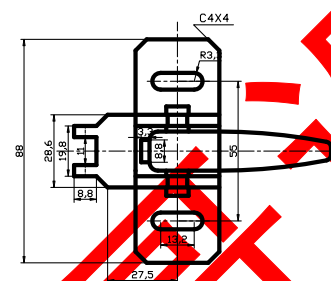
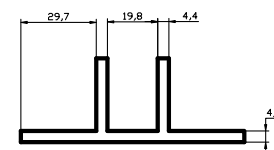
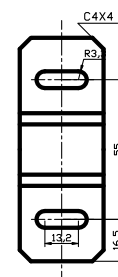
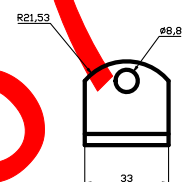
铰链机构

A3-门内手柄a



技术要求

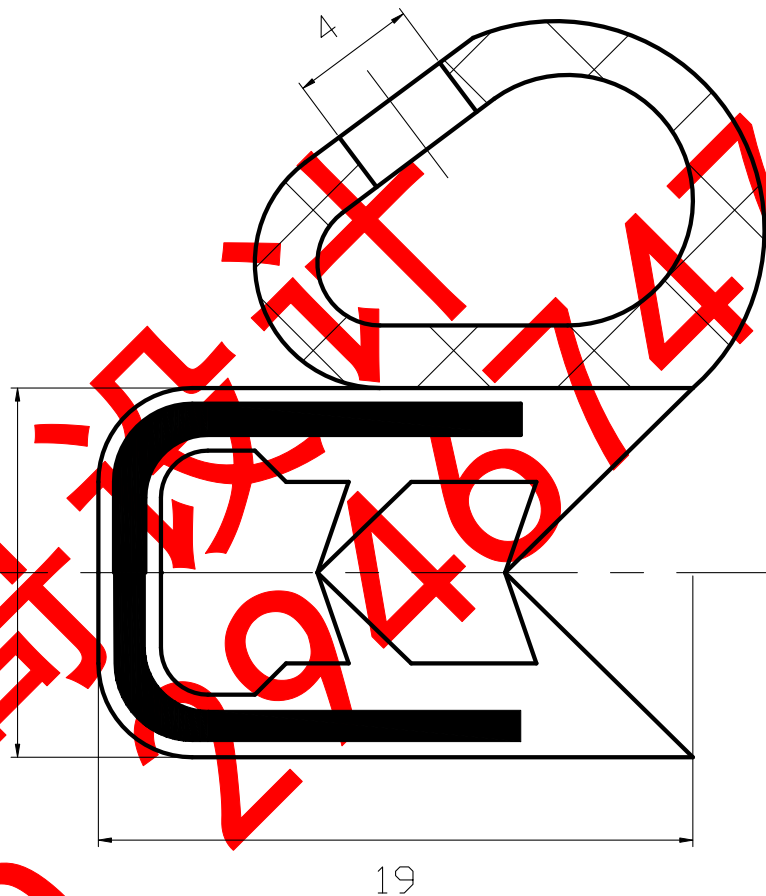
- 1.去毛刺、锐边;
- 2.内手柄工作时无运动干涉问题。

[illegible]

						黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记/页数		分区	课程名称	签名			手柄座
设计		标准化			阶段标识	重量 比例	
审核						1:1	
工艺		批准			共1张	第1张	

技术要求

- 1.耐热老化、耐低温性能和压缩永久变形、无气味、阻燃特性好、限制有害物质等。



						三元乙丙 (EPDM)	黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
							密封条	
标记	处数	分区	更改文件号					
设计			标准化					
						阶段标识	重量	比例
								3:1
审核						共1张 第1张		
工艺			批准					

[illegible]

- 1.去毛刺、锐边;
- 2.限位器拉杆采用45;
- 3.普通圆柱螺旋弹簧材料采用碳素弹簧钢丝GB 4357。

5	XWQ0005	止动橡胶块	1			
4	XWQ0004	内板	1			
3	XWQ0003	臂	1			
2	XWQ0002	滚轮	1			
1	XWQ0001	夹紧弹簧	1			
序号	代号	名称	数量	材料	单位	总计
					备注	
				限位器总成	黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	处数	分区	更改文件号			
设计			标准化		阶段标识	重量
						1:2
审核						
工艺			批准	共1张	第1张	