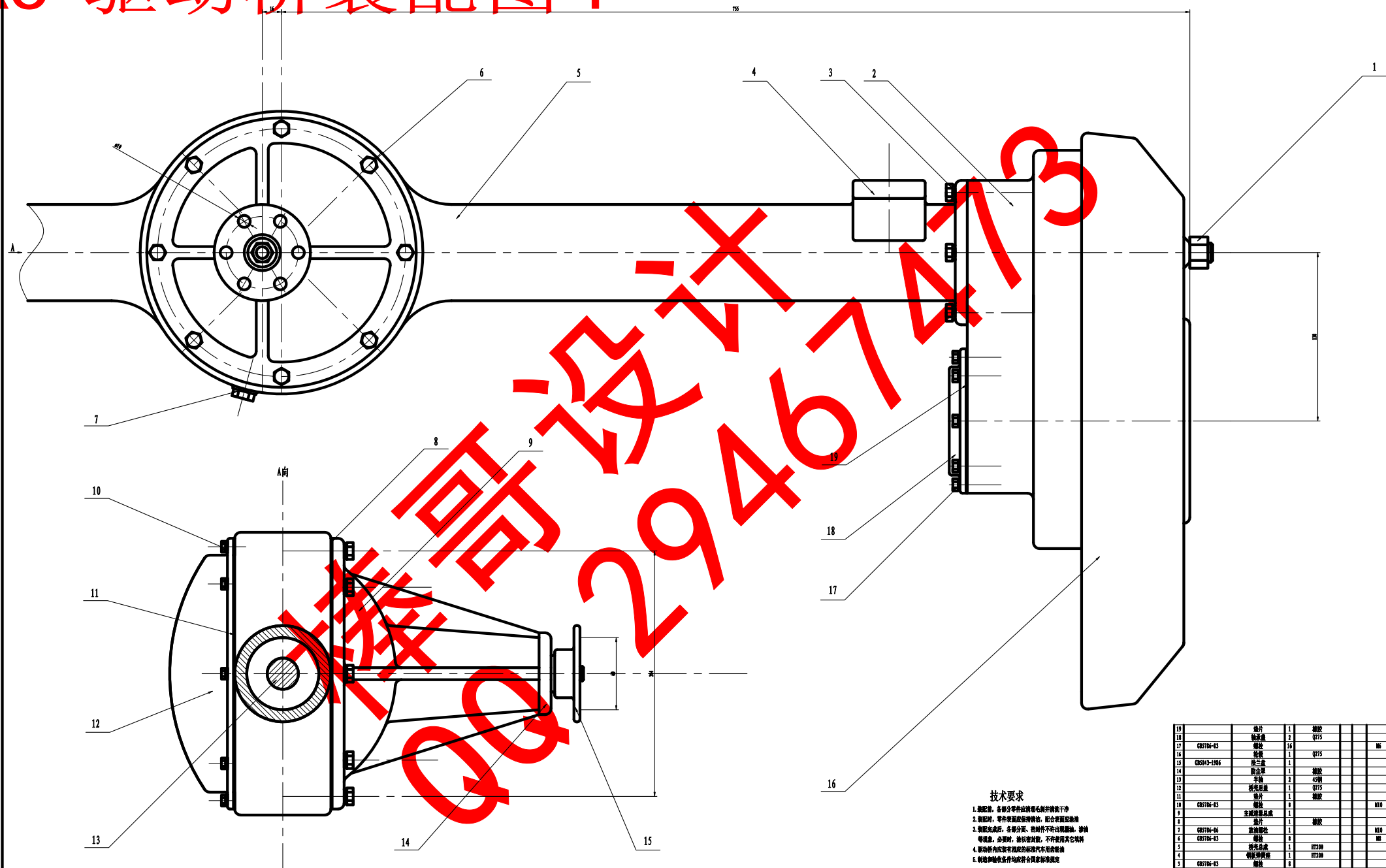


# A0-驱动桥装配图 1

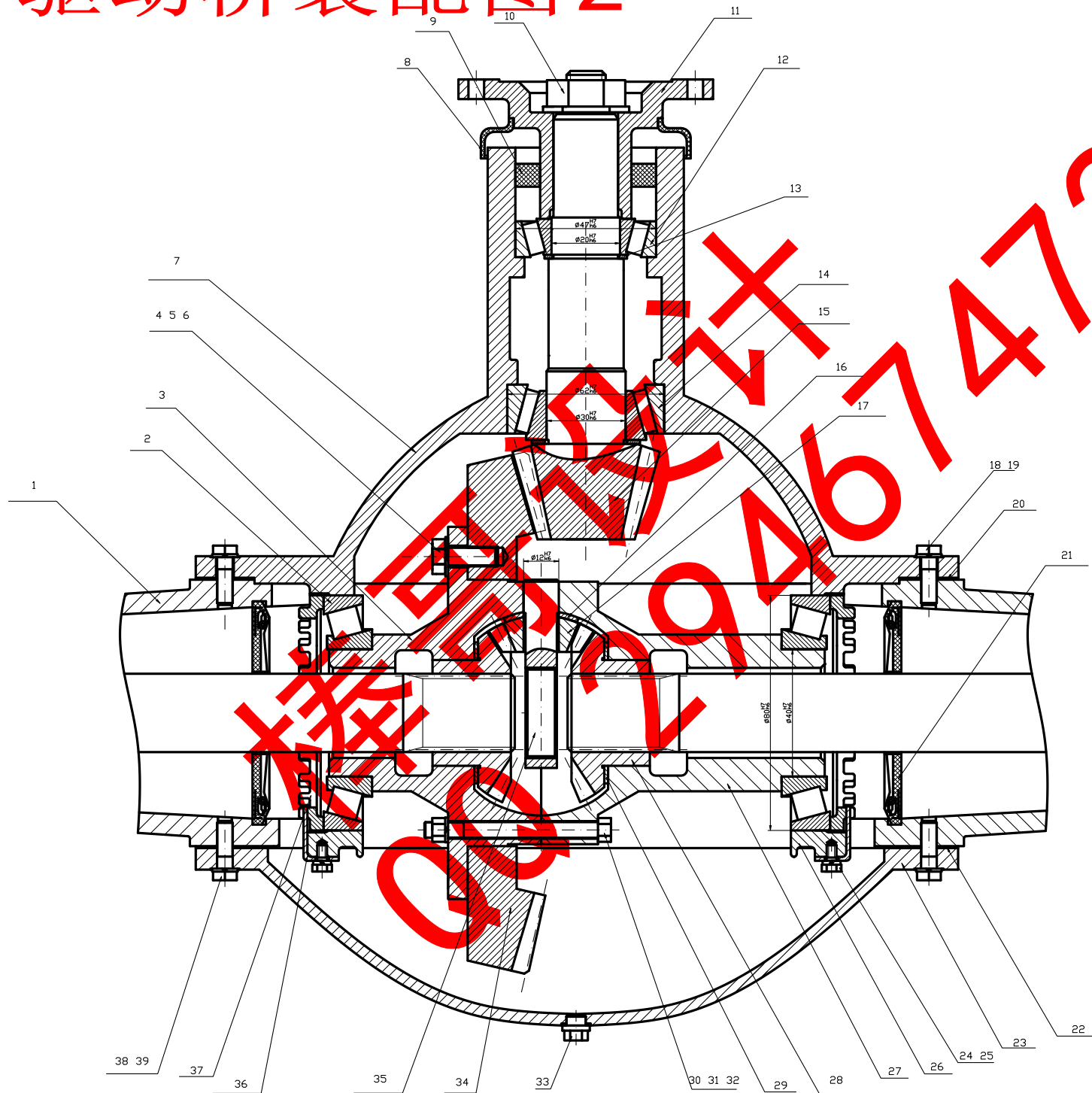


### 技术要求

1. 装配前,各部分零件应清理毛刺并清洗干净
2. 装配时,零件表面应保持清洁,配合表面应涂油
3. 装配完成后,各表面、密封件不许出现漏油、渗油等现象,必要时,涂以密封胶,不得使用其它填料
4. 驱动桥内应装相应的标准汽车用齿轮油
5. 制造和验收条件均应符合国家标准规定

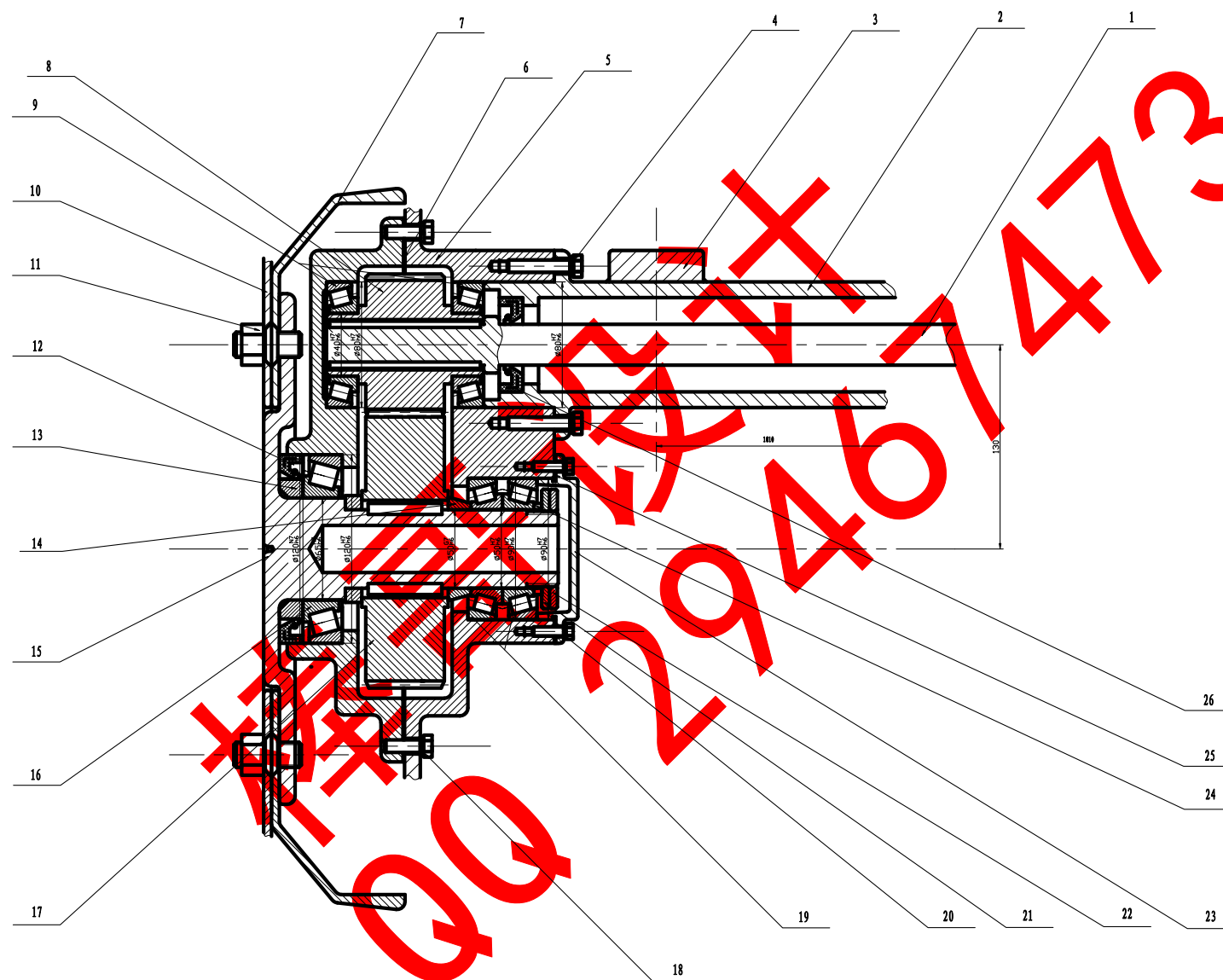
[illegible]

# A1-驱动桥装配图2



39	GB/T5170-2000	螺栓	8		M8
38	GB/T940-2002	垫圈	8		
37		调整螺钉	2	Q235	
36		半轴套齿上盖垫片	2	45#	
35	106010	差速器十字轴	1	40Cr	
34	106009	主减壳盖从动齿壳	1	20CrMnTi	
33		放油螺栓	1	Q235	
32	GB/T940-2002	垫圈	8		
31	GB/T5170-2000	螺母	8		M8
30	GB/T5170-2000	螺栓	8		M8
29		半轴套齿上盖垫片	2	Q235	
28	106008	半轴油壳	2	20CrMnTi	
27	106007	差速器壳	1	QT450-10	
26		轴承盖	2	45#	
25	GB/T940-2002	垫圈	2		
24	GB/T5170-2000	螺栓	2		M5
23		轴壳后盖	1	QT450-10	
22		垫片	1	丁腈橡胶	
21		油封	2	丁腈橡胶	
20		垫片	1	丁腈橡胶	
19	GB/T5170-2000	螺栓	8		M8
18	GB/T940-2002	垫圈	8		
17	106006	行星齿轮	4	20CrMnTi	
16		行星套齿上盖垫片	4	Q235	
15	106005	主减壳盖主动齿壳	1	20CrMnTi	
14	GB/T297-1994	圆锥滚子轴承	1		33208
13		调整垫片	1	Q235	
12	GB/T297-1994	圆锥滚子轴承	1		32207
11		大牙凸缘	1	40Cr	
10	GB/T5170-1986	螺母	1		M12
9		油封	1	丁腈橡胶	
8		防尘罩	1	丁腈橡胶	
7		主减壳盖	1	QT450-10	
6	GB/T940-2002	垫圈	6		
5	GB/T5170-2000	螺母	6		M8
4	GB/T5170-2000	螺栓	6		M8
3	106004	差速器壳	1	QT450-10	
2	GB/T297-1994	圆锥滚子轴承	2		30213
1		主减壳盖	1	QT450-10	
共					
号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注
装配图					哈工大华德学院
驱动桥					
设计	李书斌	审核	张俊	比例	1:1
制图		共 1 张	第 1 张		
工艺		批准			

# A0-轮边减速器装配图



1. 装油底: 在拆下零件前应清洗干净
2. 装油封: 零件在装前应涂油, 配合在装时应涂油
3. 装取油底后: 各衬垫面、密封件不能出现漏油、渗油等现象, 同时要涂以防腐油, 不得使其其他零件
4. 装回前由负责装配的师傅汽车润滑油
5. 装回时各零件应按各厂家规定位置

26	02/7317-1-1993	李福松	2			
23		何	1	88		
24		張錦屏	1	Q775		
25		張玉	1	Q775		
22	02/179-46	王國興	1			
21	02/179-46	何樹昌	1			
14	02/7397-1994	何	4			
15	02/7397-1994	陳國興	1			
18	02/7397-1994	何	5			
17		李國光	1	20C-Mn-Ti		
16	02/7397-1994	陳國興	1			
15		李國光	1	Q775		
14		李國光	1	Q775		
13		李國光	1	Q775		
12	02/1382-1-1993	何	1			
11	02/1792-46	何樹昌	6			
10		何	1	Q775		
9	02/7397-1994	陳國興	2			
8		何	1	20C-Mn-Ti		
7		何	1	Q775		
6		何	1	88		
5		陳國興	1	HT200		
4	02/1792-46	何	4	HT200		
3		何	1	HT200		
2		何	1	HT200		
1		何	1	45#		
0	0	0	0	0	0	0

共 26 條

每頁 10 條

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26

查詢

工大李學海

周國平與李學海減速