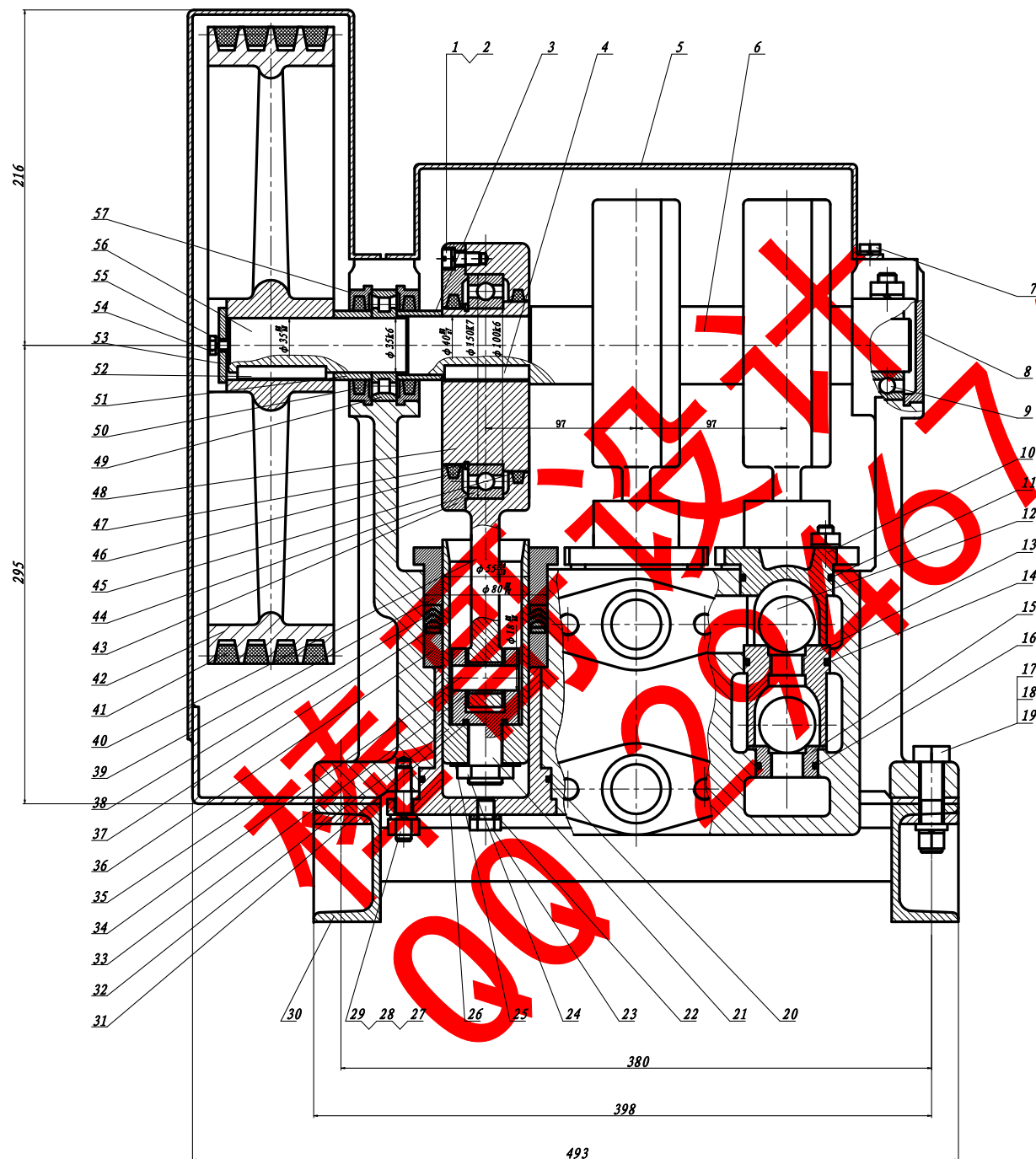


A0-总装配



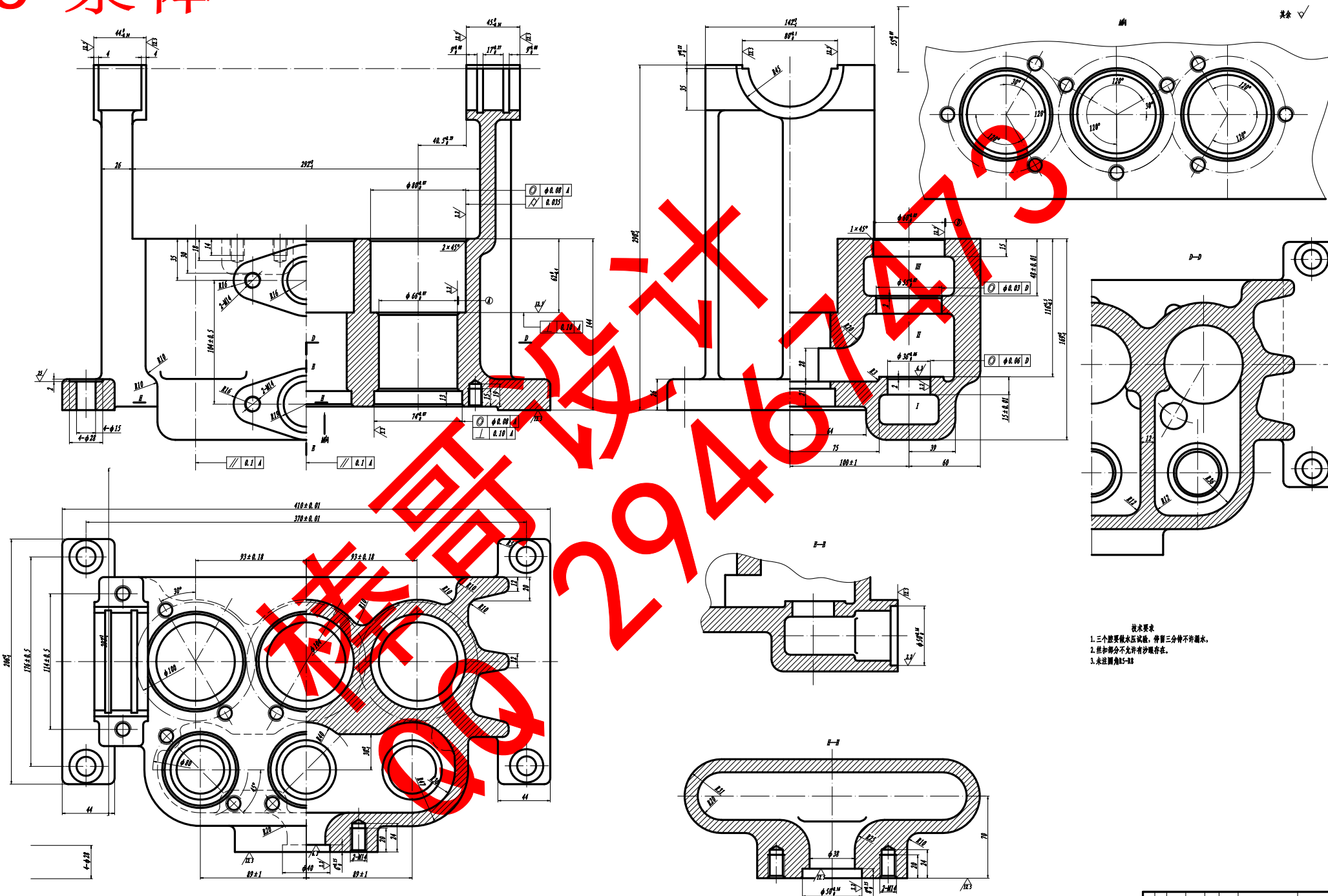
技术要求

1. 传动的轴向间隙由间隙套进行调节, 轴向间隙在 0.1 以内允许不调节, 对轴承的轴向间隙均为 0.1
2. 对三通阀与空气室的连接, 接头与弯管的连接端上允许加端上允许加石棉垫调整位置。

技术特性	
型式	立式三缸单作用柱塞泵
性能	最大工作压力 7MPa
参数	公称排量 75L/min
	柱塞直径 55mm
	柱塞冲程 50mm
	冲程次数 255次/min
	吸水管直径 38mm
电机规格	排水管直径 32mm
	型号 YB132M1-6
	功率 4KW
	转速 960r/min

[illegible]

A0-泵体

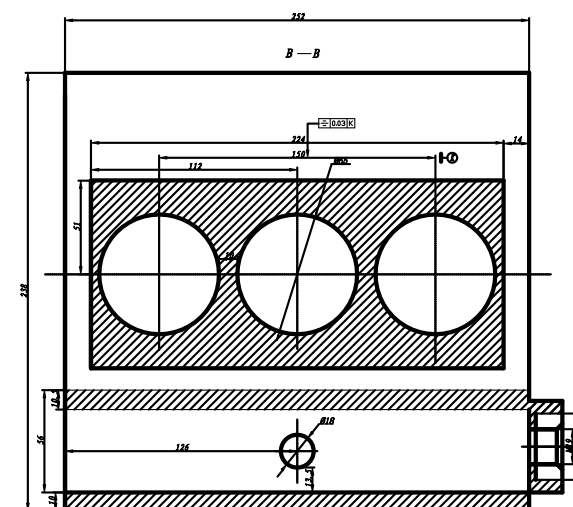
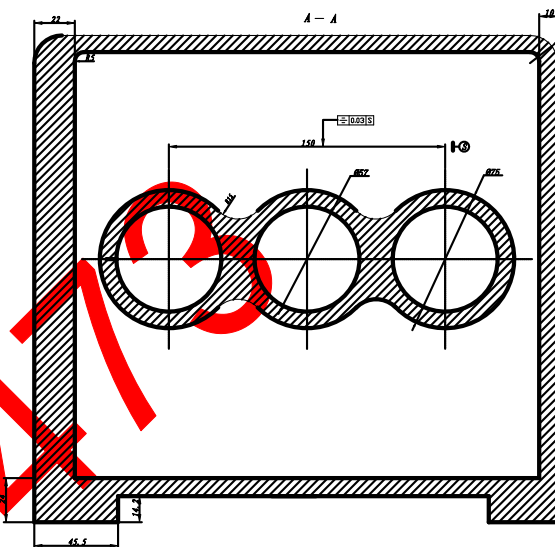


技术要求

1. 三个腔要做水压试验, 停留三分钟不许漏水。
2. 丝扣部分不允许有沙眼存在。
3. 未注圆角R5-R8

[illegible]

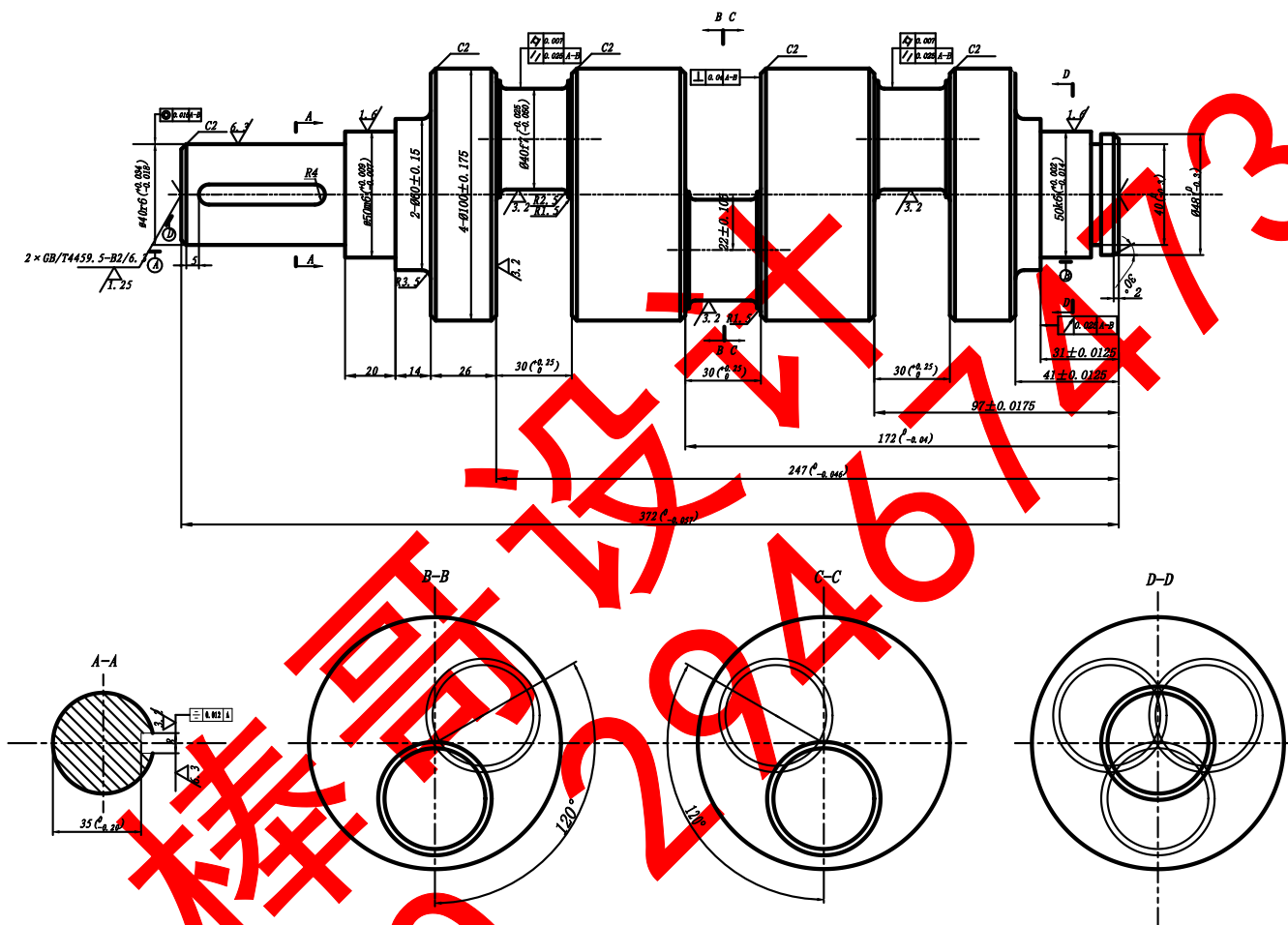
其余 ☒



1. 机体各零件须经时效处理或退火处理。
2. 未注圆角R1-R2

				机械设计及制造及其自	
				化03-3班 5号	
姓名 学号 班级 姓名 学号 班级				壳体	
设计 王智刚 张德化				答辩记录 得分 教师	
评价				RHB08	
工艺 陈成				共1页 第1页	

A1-曲轴



技术要求

- 1、调质HB240~280;
- 2、粗加工后的曲轴应进行超声波无损探伤精加工后进行磁粉探伤;
- 3、各轴颈与曲柄相接的过渡圆角必须是圆滑过渡;
- 4、未注倒圆叫均为R1

								机械设计制造及其自动化03-3班 5号			
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年、月、日	审核标记		重量	比例	曲轴	
设计	王雪梅		标准化								
审核										RHB-10	
工艺								共1套	第1套		

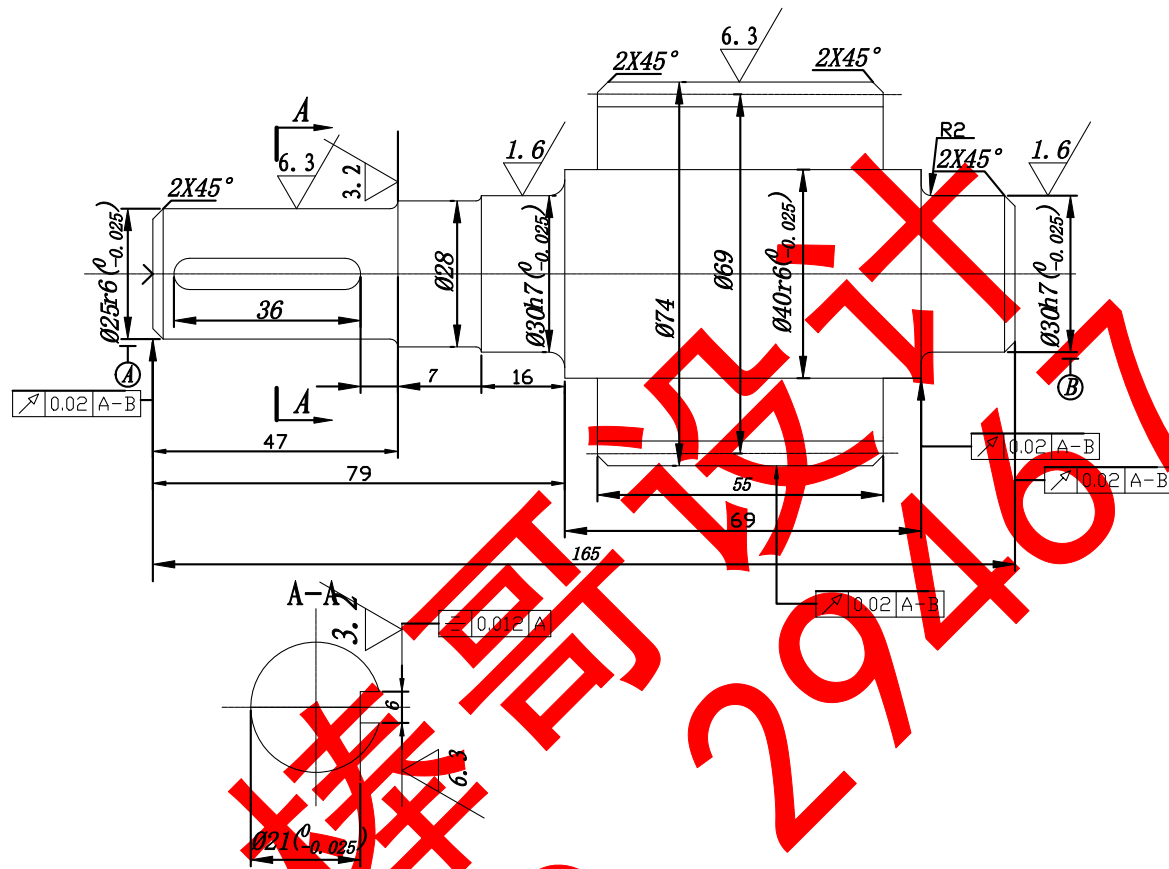
The drawing shows a mechanical part with a cross-section and a side view. The cross-section view (top) shows a circular part with a central hole of diameter $\phi 44$ and a smaller hole of diameter $\phi 20$. The side view (bottom) shows the part's profile with a total length of 120. The part has a central section with a width of 25 and a total width of 44.5. The drawing includes various dimension lines, surface texture symbols, and a large red watermark.

技术要求

- 1、未注铸造圆角均为R1;
2、机加工后杆件应进行磁粉探伤和超声波探伤。

6	RHB07-04	小头衬套	1	ZQAL9-4			
5	RHB07-03	连杆体	1				
4	GB5780-86	连杆螺栓	2	45			
3	RHB07-02	连杆盖	1				
2	GB5780-86	连杆螺母	2	30Mn			
1	RHB07-01	大头轴瓦	1	20高锡铝合金			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 数量	总计 数量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	机械设计制作及其自动化03-3班 5号	
设计	王雪梅		标准化				
						连杆组件	
审核						RHB07	
工艺			批准				
共 1 张 第 1 张							

A3-齿轮轴



	25	15	
	65		
模数	m	3	
齿数	z	23	
齿形角	α	20°	
齿顶高系数	h_a^*	1	
螺旋角	β	0	
螺旋方向			
法向变位系数	x_n	0	
全齿高	h	7	
精度等级	7 F L GB10095-88		
齿轮副中心距及其极限偏差	$a \pm f_a$	117 ± 0.027	
配对齿轮	图号		
	齿数	55	
齿圈径向跳动公差	F_r	0.071	
公法线长度变动公差	F_w	0.028	
齿形公差	f_r	0.011	
齿距极限偏差	f_{pt}	± 0.014	
齿向公差	F_β	0.016	
公法线	W_{kn}	7.702	
	k	3	

									黑龙江科技学院 机03-3班 5号			
									齿轮轴			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	RHB		
审核												
工艺			批准			共 1 张 第 1 张						

图纸汇总

