



中华人民共和国国家标准

GB/T 20786—2025

代替 GB/T 20786—2015

橡 胶 履 带

Rubber track

2025-10-05 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 20786—2015《橡胶履带》，与 GB/T 20786—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了橡胶履带、花纹侧胶、轮侧胶、芯金、导向块和节距的定义(见第 3 章,2015 年版的第 3 章)；
- 更改了花纹侧胶、轮侧胶、芯金和导向块的英文对应词(见第 3 章,2015 年版的第 3 章)；
- 删除了花纹和轨道的术语及定义(见 2015 年版的第 3 章)；
- 增加了驱动块的术语及定义(见第 3 章)；
- 更改了橡胶履带的结构示意图(见 4.1,2015 年版的第 4 章)；
- 更改了标记方法和标记示例(见 4.2,2015 年版的 5.2)；
- 更改了规格尺寸及允许偏差(见 5.1,2015 年版的 6.6)；
- 更改了外观质量的要求(见 5.2,2015 年版的 6.5)；
- 更改了轮侧胶的拉断伸长率要求(见 5.3.1,2015 年版的 6.1)；
- 增加了橡胶材料低温脆性的要求和试验方法(见 5.3.1、6.3.2.5)；
- 更改了钢丝帘线(或纤维线绳)的直径范围(见 5.3.3,2015 年版的 6.3)；
- 更改了同条橡胶履带同侧硬度极差的要求(见 5.3.5,2015 年版的 6.1)；
- 更改了试样制备与调节的要求(见 6.3.1,2015 年版的 7.1)；
- 更改了芯金的抗弯力测定要求(见 6.3.3.2,2015 年版的 7.3.2)；
- 更改了纤维线绳与橡胶粘合强度的测定方法(见 6.3.4,2015 年版的 7.4)；
- 更改了纤维线绳破断力的测定方法(见 6.3.5,2015 年版的 7.5)；
- 更改了组批与抽样的要求(见 7.1,2015 年版的 8.1)；
- 更改了出厂检验的要求(见 7.2.1,2015 年版的 8.2.1)；
- 增加了过程检验的要求(见 7.2.3)；
- 更改了判定规则(见 7.3,2015 年版的 8.3)；
- 更改了标志的要求(见 8.1、8.2,2015 年版的 9.1)；
- 更改了贮存条件的要求(见 8.5,2015 年版的 9.4)；
- 更改了规格尺寸测量工具的分度值(见附录 A,2015 年版的附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会 (SAC/TC 35) 归口。

本文件起草单位：中策橡胶集团股份有限公司、镇江同立橡胶有限公司、嘉兴泰特橡胶有限公司、元创科技股份有限公司、浙江云洲科技有限公司、浙江启龙科技有限公司、江西金利隆橡胶履带股份有限公司、上海华向橡胶履带有限公司、浙江久运汽车零部件有限公司、浙江富铭科技股份有限公司、威海市润通橡胶有限公司、莱州市莱索制品有限公司。

本文件主要起草人：廖空龙、沈浙波、蒋建国、林春明、王文杰、朱志勇、朱顺辉、郑刚、云霄碧、王平、王俊祖、初军鹏、吕华强。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2006年首次发布为GB/T 20786—2006；

——2015年第一次修订；

——本次为第二次修订。

橡 胶 履 带

1 范围

本文件界定了橡胶履带的术语和定义,给出了产品分类、结构与标记的信息,规定了规格尺寸、外观质量、性能等技术要求,描述了相应的试验方法,同时规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存及使用等方面的内容。

本文件适用于由橡胶与金属或纤维材料复合硫化而成的,主要用于农业机械、工程机械和运输车辆等行走总成的橡胶履带的制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)
- GB/T 1682 硫化橡胶 低温脆性的测定 单试样法
- GB/T 1689 硫化橡胶 耐磨性能的测定(用阿克隆磨耗试验机)
- GB/T 2941 橡胶 物理试验方法试样制备和调节通用程序
- GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
- GB/T 7760 硫化橡胶或热塑性橡胶与硬质板材粘合强度的测定 90°剥离法
- GB/T 8358 钢丝绳 破断拉力测定方法
- GB/T 16586—2014 硫化橡胶 与钢丝帘线粘合强度的测定
- GB/T 31333 浸胶线绳 黏合强度试验方法
- GB/T 32108 浸胶线绳、纱线和帘线拉伸性能的试验方法
- GB/T 39693.4 硫化橡胶或热塑性橡胶 硬度的测定 第4部分:用邵氏硬度计法(邵尔硬度)测定压入硬度

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

橡胶履带 **rubber track**

一种装配在农用机械、工程机械和运输车辆等行走总成上辅助移动的环形橡胶带,由橡胶与金属或纤维材料复合硫化而成。

3.2

花纹侧胶 **tread rubber**

橡胶履带行走时与地面相对的外侧胶。

3.3

轮侧胶 **roller rubber**

橡胶履带行走时与行走总成轮系中转轮相对的内侧胶。