



团 体 标 准

T/SHBX 009—2024

水性墨凹版印刷包装袋技术要求

Technical requirements for water based gravure printing
packaging bags

2024-09-27 发布

2024-10-27 实施

上海市包装技术协会 发 布
中国标准出版社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市包装技术协会提出。

本文件由上海市包装技术协会标准化委员会归口。

本文件起草单位：杭州海维特化工科技有限公司、上海保立佳化学技术有限公司、新疆志宏印务有限公司、东莞市浩彩油墨科技有限公司、河南银金达彩印股份有限公司、莒南县海达塑料包装制品有限公司。

本文件主要起草人：许少宏、罗衍慧、唐中志、伍志、王宏磊、王言文、辜沛。

水性墨凹版印刷包装袋技术要求

1 范围

本文件给出了水性墨凹版印刷包装袋的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量承诺。

本文件适用于以塑料薄膜、金属箔、复合材料经水性墨凹版印刷制成的包装袋(以下简称“包装袋”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1037—2021 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
GB/T 1038.1—2022 塑料制品 薄膜和薄片 气体透过性试验方法 第1部分:差压法
GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
GB/T 7707—2008 凹版装潢印刷品
GB/T 9639.1—2008 塑料薄膜和薄片 抗冲击性能试验方法 自由落镖法 第1部分:梯级法
GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合
GB/T 13217.8—2009 液体油墨抗粘连检验方法
CY/T 132.2—2017 绿色印刷 产品合格判定准则 第2部分:包装类印刷品
QB/T 2024—2012 凹版塑料薄膜复合油墨
QB/T 2358—1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法
QB/T 4103—2010 水性凹版塑料薄膜表印油墨
QB/T 4379—2019 手提纸袋
YC/T 207—2014 烟用纸张中溶剂残留的测定 顶空-气相色谱/质谱联用法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

水性墨凹版印刷包装袋 **water-based ink gravure printing packaging bags**

经水性油墨凹版印刷图文并经热合或黏合等工艺制成的塑料薄膜、金属箔、纸或纸基复合材料、铝塑复合材料类袋制品。

3.2

主要印刷部位 **prime printing section**

印刷面上反映主题的图案、文字、标记及条形码的部位。