

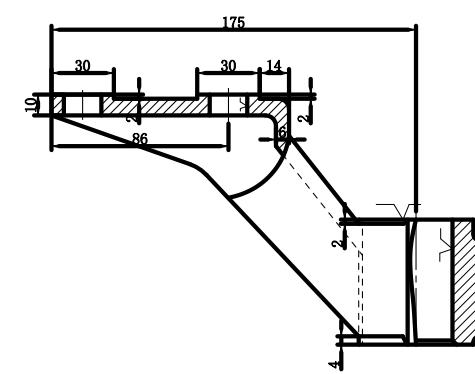
托架

该图是一个机械零件的三视图。左视图显示一个带有阶梯轴的零件，轴的直径为Φ35N9，轴肩高度为20，轴颈高度为15，轴颈直径为Φ55，轴颈与轴肩的过渡圆角为R2。右视图显示一个带孔的轴段，孔的直径为Φ20，孔的圆角为R5，孔的深度为20，孔的中心距轴颈为20。俯视图显示一个带孔的圆盘，孔的直径为Φ20，孔的圆角为R5，圆盘的外径为90，内孔直径为50。技术要求包括：1. 未注圆角R3-R5；2. 铸件不得有砂眼、裂纹。

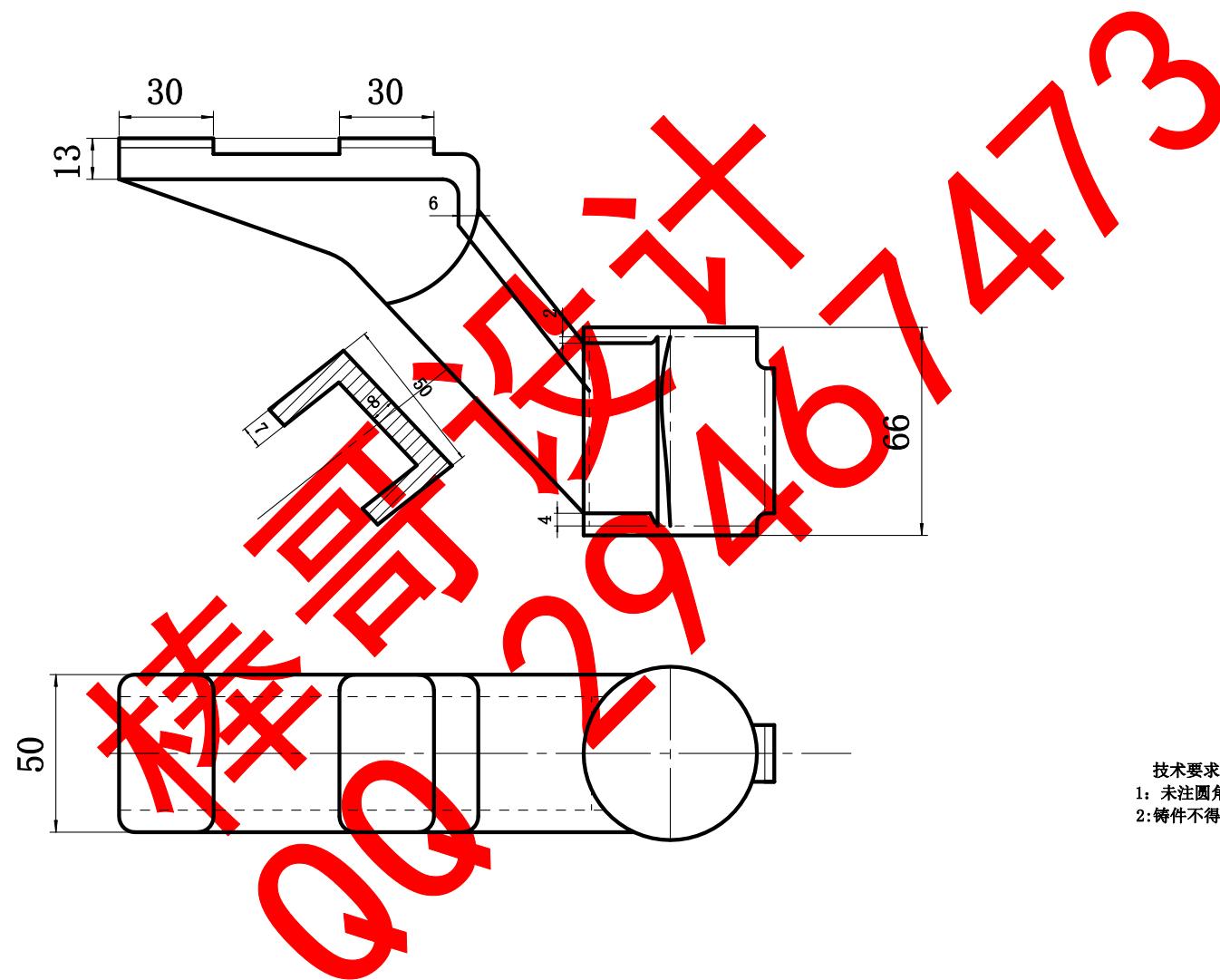
技术要求：

1. 未注圆角R3-R5
2. 铸件不得有砂眼、裂纹

托架	1:1		
制图	程智波	2013-7-2	辽宁工程技术大学
校核			



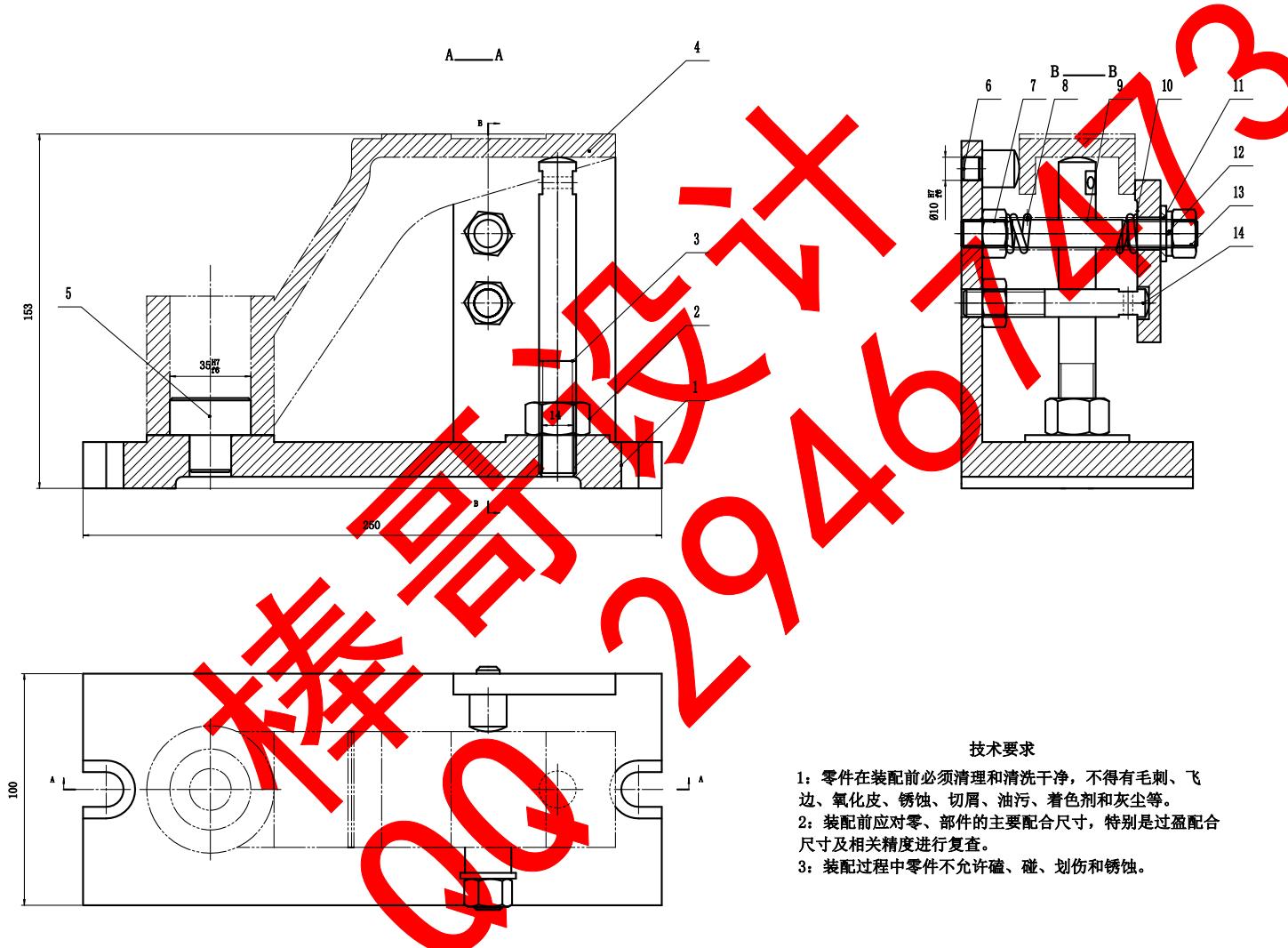
毛坯图



技术要求:

毛坯图		1:1.5		
制图	谭智兼	2013-7-2	辽宁工程技术大学 1007060319	
校核				

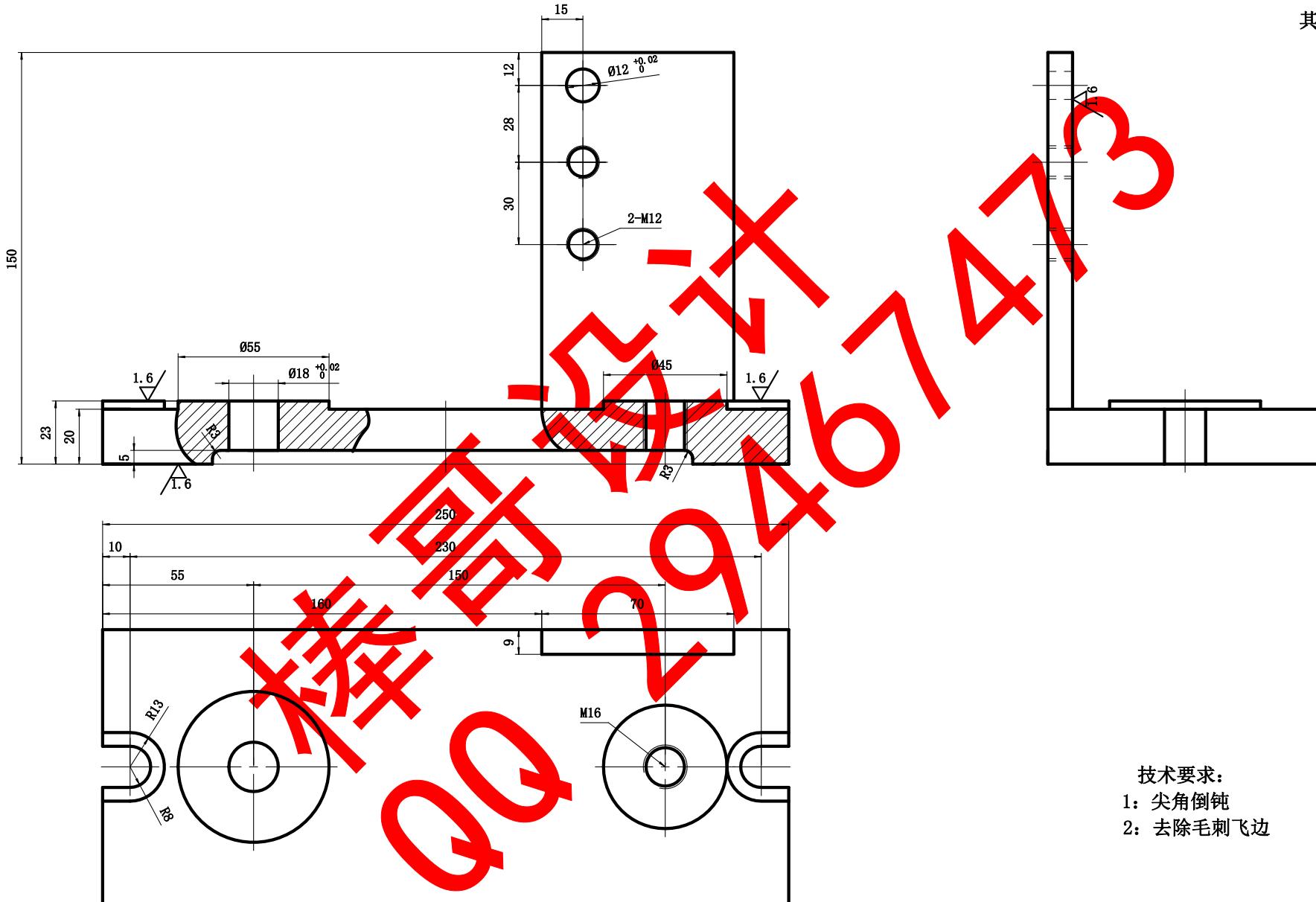
装配图



技术要

- 1: 零件在装配前必须清理和清洗干净, 不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
 - 2: 装配前应对零、部件的主要配合尺寸, 特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。
 - 3: 装配过程中零件不允许敲、碰、划伤和锈蚀。

夹具体



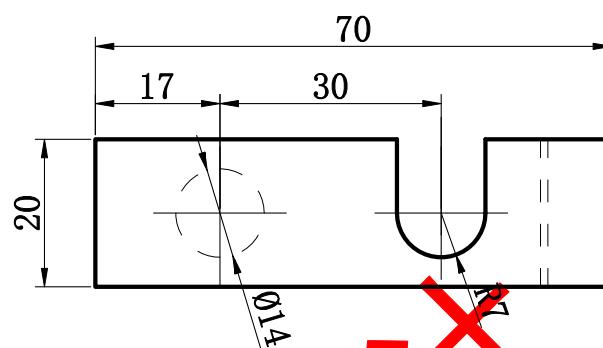
技术要求:
1: 尖角倒钝
2: 去除毛刺飞边

夹具体			1:1		
制图	谭智兼	2013 7-2			
校核				辽宁工程技术大学	

压板

其余

6.3



技术要求:

- 1: 去除毛刺飞边
- 2: 尖角倒钝

压板			1:1			
制图	谭智兼	2013 7-2		辽宁工程技术大学		
校核						